



КАТАЛОГ

СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛА

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97

Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://metaltec.nt-rt.ru> || mcj@nt-rt.ru

ОПТОВОЛОКОННЫЕ ЛАЗЕРНЫЕ СТАНКИ



НАЗНАЧЕНИЕ:

Лазерные станки MetalTec предназначены для лазерной обработки металла. Обработка производится методом резки по плоскости, сфокусированным лазерным лучом высокой мощности.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Сферы применения достаточно обширны: медицинская микроэлектроника, тяжелая промышленность, машиностроение, метро или автоаксессуары, элементы электронных устройств, реклама, и т. д.

В-серия



S-серия



Н, НТ-серия



Е-серия



Р-серия



Модель	1530 В	1530 S	1530 Н	1530 НТ	1530 Е	1530 Р
Отличительные особенности	Автофокус/Нестинг/ПО на русском языке					
	Интегрированный электрошкаф		Отдельный электрошкаф			
	Эргономичная конструкция		Усиленная станина		Сменные столы	Сменные столы
	Экономия пространства в цеху		—	Модуль для резки труб	—	Кабинетная защита

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Рабочая зона, мм	1530 × 3050/1530 × 4050/1530 × 6050/2030 × 4050/2030 × 6050					
Режущая голова	Автофокусировка					
	MetalTec CH3000	Raytools (Швейцария)				
Производитель лазера	Maxphotonics	Raycus	IPG, Raycus, Maxphotonics			
Мощность лазера, Вт	1000/1500/2000		1000–6000	1000–8000	1000–6000	1000–8000
Датчик высоты	Автоматический					
Система управления	RuCUT V2	Сурcut	Сурcut	Сурcut	Сурcut	Сурcut
Серводвигатели	Тайвань	Япония	Япония	Япония	Япония	Япония
Планетарный редуктор	Япония	Япония	Япония	Япония	Япония	Япония
Максимальная скорость, м/мин	70	100	110	110	110	130
Ускорение, G	0,8	1	1	1	1,2	1,2
Масса, кг	От 2300	от 2700	от 3500	от 4500	от 5500	от 7000

MetalTec 1530 B



В серия – стандартная бюджетная серия оптоволоконных лазерных станков MetalTec.

Оптимальная комплектация для обработки большинства листовых металлов, в условиях средней и низкой интенсивности работы. Также способен работать в условиях серийного производства средней загруженности.

Станок комплектуется лазерной головкой MetalTec CH3000 с системой автоматической фокусировки, а также источником одного из ведущих производителей лазеров – MAXPHOTONICS.



Гарантия завода до 2 лет



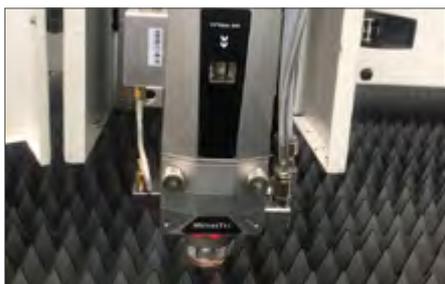
Сервис 24/7
и запасные части в России



Лизинг. Аванс от 20%

Модель	1530B (1000W)	1530B (1500W)	1530B (2000W)	1530B (3000W)
Рабочая зона (X*Y*Z), мм	1530 × 3050			
Производитель источника	MAXPHOTONICS			
Мощность источника, Вт	1000	1500	2000	3000
Рекомендуемая максимальная толщина резки				
Угл. Сталь/Нерж.сталь, мм	12/3	14/6	16/8	20/10
Лазерная головка с системой автофокусировки	METALTEC CH3000			
Двигатели по осям XY, кВт	Leadshine 0,75 (Тайвань)			
Двигатель по оси Z, кВт	Leadshine 0,4 (Тайвань)			
Планетарный редуктор	SHIMPO (Япония)			
Пневматические элементы	SMC/AirTac (Япония)			
Электрокомпоненты	SCHNEIDER (Франция)			
Датчик высоты (Автоматический)	Интегрированный – с функцией защиты от столкновения			
Максимальная скорость резки, м/мин	30			
Макс. скорость холостого хода, м/мин	70			
Ускорение, G	до 0,8			
Точность позиционирования, мм	±0,03			
Точность повторного позиционирования, мм	±0,02			
Масса оборудования в сборе, кг	2300			

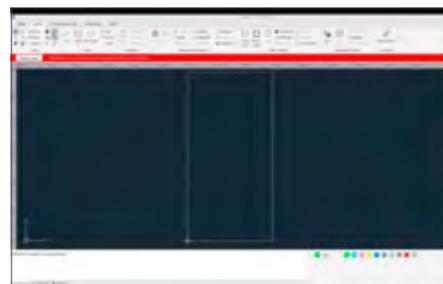
Технические особенности



Лазерная головка с автофокусировкой



Система защиты от столкновения



Программное обеспечение на русском языке

MetalTec 1530 S



S серия – стандартная серия оптоволоконных лазерных станков MetalTec. Самый популярный и востребованный станок, среди мелких и средних производств.

Станок модели 1530S рассчитан, на мелкое и среднее производство, и способен справляться как с работой по выпуску продукции мелкими сериями и штучно, так и серийным производством в условиях работы без остановки.

Крупные предприятия, отводят таким станкам определенную операцию(ии), повышая объем производства какого-либо изделия(ий) в несколько раз.



Гарантия завода 3 года



Сервис 24/7
и запасные части в России



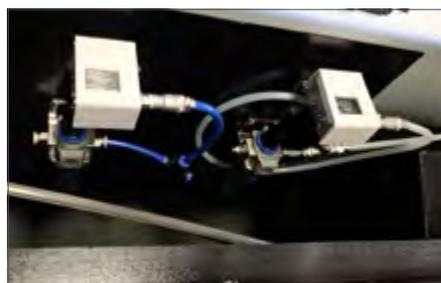
Лизинг. Аванс от 20%

Модель	1530S (1000W)	1530S (1500W)	1530S (2000W)	1530S (3000W)
Рабочая зона (X*Y*Z), мм	1530 × 3050			
Производитель источника	RAYCUS (опционально IPG)			
Мощность источника, Вт	1000	1500	2000	3000
Рекомендуемая максимальная толщина резки				
Угл. Сталь/Нерж.сталь, мм	12/3	14/6	16/8	20/10
Лазерная головка с системой автофокусировки	Raytools BM109 (Швейцария)		Raytools BM110 (Швейцария)	Raytools BM111 (Швейцария)
Двигатели по осям XY, кВт	FUJI 1 (Япония)			
Двигатель по оси Z, кВт	FUJI 0,4 (Япония)			
Планетарный редуктор	SHIMPO (Япония)			
Пневматические элементы	SMC/AirTac (Япония)			
Электрокомпоненты	SCHNEIDER (Франция)			
Датчик высоты (Автоматический)	BCS100			
Стабилизатор напряжения	в комплекте 15kV	в комплекте 20kV	в комплекте 30kV	в комплекте 35kV
Максимальная скорость резки, м/мин	30			
Макс. скорость холостого хода, м/мин	100			
Ускорение, G	до 1			
Точность позиционирования, мм	± 0,03			
Точность повторного позиционирования, мм	± 0,02			
Масса оборудования в сборе, кг	2700			

Технические особенности



Лазерная головка Raytools (Швейцария)



Защита при падении давления газа



Программное обеспечение CYPCUT

MetalTec 1530 P



Р серия – промышленная серия высокопроизводительных оптоволоконных лазерных станков MetalTec.

Серия станков Р – это комплекс лазерной резки, предназначенный для непрерывной обработки листового металла разных толщин.

Система автоматической смены рабочих поверхностей, позволяет осуществлять резку практически без остановки, и добиться высокой эффективности и производительности, в условиях высокой нагрузки.

Полная изоляция процесса резки обеспечивает безопасность работы и соблюдение экологических норм. Контроль и наблюдение осуществляется на наружном мониторе, посредством установленных внутри камер наблюдения.



Гарантия завода 3 года



Сервис 24/7
и запасные части в России



Лизинг. Аванс от 20%

Модель	1530P (1500W)	1530P (2000W)	1530P (3000W)	1530P (4000W)	1530P (6000W)
Рабочая зона (X*Y*Z), мм	1530 × 3050				
Производитель источника	RAYCUS (опционально IPG)				
Мощность источника, Вт	1500	2000	3000	4000	6000
Рекомендуемая максимальная толщина резки					
Угл. Сталь/Нерж.сталь, мм	14/6	16/8	20/10	25/12	25/16
Лазерная головка с системой автофокусировки	Raytools BM109 (Швейцария)	Raytools BM111 (Швейцария)	Raytools BM111 (Швейцария)	Raytools BM114S (Швейцария)	Raytools BM115 (Швейцария)
Двигатели по осям Y/X/Z, кВт	FUJI 1,3 / 0,85 / 0,4 (Япония)				
Планетарный редуктор	SHIMPO (Япония)				
Пневматические элементы	SMC/AirTac (Япония)				
Электрокомпоненты	SCHNEIDER (Франция)				
Датчик высоты (Автоматический)	BCS100				
Максимальная скорость резки, м/мин	40				
Макс. скорость холостого хода, м/мин	140				
Ускорение, G	до 1				
Точность позиционирования, мм	± 0,03				
Точность повторного позиционирования, мм	± 0,02				
Масса оборудования в сборе, кг	от 5000				

Технические особенности



Система автоматической смены столов



Кабинетная защита зоны обработки



Система наблюдения за процессом резки

MetalTec 1530 HT



HT серия – промышленная серия комбинированных оптоволоконных лазерных станков MetalTec.

Комбинированная серия станков HT – это комплекс лазерной резки, предназначенный для обработки листового металла и металлических труб и профилей.

Комплекс позволяет обрабатывать различные типы профилей в автоматическом режиме, длиной до 6000 мм. Может быть использован как для вырезания отверстий так и для резки в размер под различными углами, перфорирование, вырезания различных элементов в массиве.



типы обрабатываемых профилей



Гарантия завода 3 года



Сервис 24/7
и запасные части в России



Лизинг. Аванс от 20%

Модель	1530HT (1500W)	1530HT (2000W)	1530HT (3000W)
Рабочая зона (X*Y*Z), мм	1530 × 3050		
Производитель источника	RAYCUS (опционально IPG)		
Мощность источника, Вт	1500	2000	3000
Рекомендуемая максимальная толщина резки			
Угл. Сталь/Нерж.сталь, мм	14/6	16/8	20/10
Лазерная головка с системой автофокусировки	Raytools BM109 (Швейцария)	Raytools BM111 (Швейцария)	Raytools BM111 (Швейцария)
Двигатели по осям Y/X/Z, кВт	FUJI 1/1/0,4 (Япония)		
Планетарный редуктор	SHIMPO (Япония)		
Пневматические элементы	SMC/AirTac (Япония)		
Электрокомпоненты	SCHNEIDER (Франция)		
Датчик высоты (Автоматический)	BCS100		
Максимальная скорость резки, м/мин	40		
Макс. скорость холостого хода, м/мин	140		
Ускорение, G	до 1		
Точность позиционирования, мм	± 0,03		
Точность повторного позиционирования, мм	± 0,02		
Масса оборудования в сборе, кг	от 4000		

Технические особенности



Модуль для обработки металл. труб



Лазерная головка Raytools (Швейцария)



Программное обеспечение CYPCUT

MetalTec T62 / T6016



Т серия – промышленная серия оптоволоконных лазерных станков **MetalTec** для высокопроизводительной обработки металлических труб и профилей.

Серия станков Т – это комплекс лазерной резки, предназначенный для обработки металлических труб и профилей в условиях большого объема производства.

В стандартном варианте комплекс лазерной резки оснащается пневматическим автоматическим зажимным патроном и ротационным захватом высокой точности.



типы обрабатываемых профилей



Гарантия завода 3 года



Сервис 24/7
и запасные части в России



Лизинг. Аванс от 20%

Модель	T6016	T62
Рабочая зона (D/L), мм	D=160/L=6000	D=220/L=6000
Производитель источника	RAYCUS (опционально IPG)	
Мощность источника, Вт	1000/1500/2000	1500/2000/3000
Рекомендуемая максимальная толщина резки		
Угл. Сталь/Нерж.сталь, мм	4/3	4/3
Лазерная головка с системой автофокусировки	MetalTec	Raytools (Швейцария)
Двигатели по осям W1/W2/Y2/X/Z, кВт	2/1,5/2/1/0,4 FUJI (Япония)	3/1,8/1,3/0,85/0,4 YASKAWA (Япония)
Планетарный редуктор	SHIMPO (Япония)	
Пневматические элементы	SMC/AirTac (Япония)	
Электрокомпоненты	SCHNEIDER (Франция)	
Датчик высоты (Автоматический)	BCS100	
Максимальная скорость резки, м/мин	40	
Макс. скорость холостого хода, м/мин	100	
Ускорение, G	до 1	
Точность позиционирования, мм	± 0,03	
Точность повторного позиционирования, мм	± 0,02	
Масса оборудования в сборе, кг	от 3000	

Технические особенности



Пневматический автоматический патрон



Высокоточный ротационный захват



2 суппорта поддержки трубы
(для труб более 2 м)

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЛИСТОГИБОЧНЫЕ ПРЕССЫ

Серия НВМ



- Моноблочная сварная стальная рама. Повышенная жесткость и прочность достигается в результате термообработки.
- Электрический шкаф со степенью защиты оболочки электрокомпонентов IP65.
- Гидравлическая система от **Bosch-Rexroth** (Германия). Полноконтурное электрогидравлическое пропорциональное управление.
- Уплотнительные кольца в цилиндрах и гидросистеме от ведущего производителя **PARKER** (США). Качество обеспечивает работу гидравлической системы при номинальной нагрузке непрерывно, стабильно и с высокой точностью.



Сервис 24/7
и запасные части в России



Гарантия завода до 2 лет



Лизинг. Аванс от 20%

Комплектация

Система управления	E22
Насос гидравлической системы	Sunny (США)
Инвертор	Delta (Тайвань)
Клапаны гидравлической системы	Rexroth (Германия)
Уплотнительные кольца	PARKER (США)
Фитинги гидравлических трубок	EMB (Германия)
Шариковинтовые пары	HIWIN (Тайвань)
Главный двигатель	Siemens (Германия)
Электрокомпоненты	Schneider (Франция)
Гибочный инструмент	Китай
Гидроцилиндры	Китай
Быстрая смена инструмента	AMADA PROMECAM
Опционально:	
Компенсация прогиба (Ручная)	Ручная

серия НВМ	30/1600	40/2500	63/2500	100/3200	125/2500	125/3200	160/3200
Усилие, Т	30	40	63	100	125	125	160
Длина гибо, мм	1600	2500	2500	3200	2500	3200	3200
Расстояние между колоннами, мм	1100	1950	1950	2500	1950	2500	2500
Глубина зева, мм	180	230	250	250	320	320	320
Ход пуансона, мм	100	100	100	120	120	120	200
Макс. Раскрытие,мм	290	330	380	370	370	370	460
Мощность, кВт	3	4	5,5	7,5	7,5	7,5	11
Компенсация прогиба	-	-	-	Ручная	-	Ручная	Ручная
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ							
Длина	1800	2700	2700	3500	2800	3500	3200
Ширина	900	900	1400	1600	1600	1600	1700
Высота	1900	2000	2200	2400	2400	2400	2500
Масса нетто, кг	1600	2700	4000	6000	6000	7000	9000

СИНХРОНИЗИРОВАННЫЕ ЛИСТОГИБОЧНЫЕ ПРЕССЫ С ЧПУ

Серия НВМ



- Прецизионные оптические линейки **HEIDENHAIN** (Германия). Точность позиционирования Y1/Y2 – $\pm 0,01$ мм
- Оснащен активной системой компенсации прогиба (V). Это гарантирует постоянный угол гибки по всей длине без необходимости выравнивания или корректировки оператором.
- Гидравлическая система от **Bosch-Rexroth** (Германия). Полная серво электрогидравлическая синхронизация. Максимальная точность изгиба и повторяемость достигается благодаря постоянному контролю и корректировке параллельности балок с помощью системы ЧПУ.
- Уплотнительные кольца в цилиндрах и гидросистеме от ведущего производителя **PARKER** (США).
- В стандартной комплектации оси: 4 + 1 (Y1 + Y2 + X + R + V) – (автоматическая электромеханическая компенсация прогиба).



Сервис 24/7
и запасные части в России



Гарантия завода до 2 лет



Лизинг. Аванс от 20%

Комплектация

Система управления	CYBELEC (опционально DELEM/ESA)
Насос гидравлической системы	Sunny (США)
Инвертор	Delta (Тайвань)
Клапаны гидравлической системы	Rexroth (Германия)
Фитинги гидравлических трубок	EMV (Германия)
Шариковинтовые пары и линейные направляющие	HIWIN (Тайвань)
Главный двигатель	Siemens (Германия)
Электрокомпоненты	Schneider (Франция)
Быстрая смена инструмента	AMADA PROMECAM
Гидроцилиндры	Китай
Компенсация прогиба	Электромеханическая
Опционально:	
Компенсация прогиба	Гидравлическая
Безопасность	Лазерная защита оператора

серия НВС	30/1600	40/2500	80/2500	110/2500	110/3100	125/3100	160/3200
Усилие, Т	30	40	63	100	125	125	160
Длина гига, мм	1600	2500	2500	3200	2500	3200	3200
Расстояние между колоннами, мм	1850	1950	1950	2500	1950	2500	2500
Глубина зева, мм	230	230	250	250	320	320	320
Ход пуансона, мм	100	100	100	120	120	120	200
Макс. Раскрытие, мм	330	330	380	370	370	370	460
Мощность, кВт	4	4	5,5	7,5	7,5	7,5	11
Компенсация прогиба	Электромеханическая (Автоматическая)						
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ							
Длина	1800	2700	2700	3500	2800	3500	3200
Ширина	900	900	1400	1600	1600	1600	1700
Высота	1900	2000	2200	2400	2400	2400	2500
Масса нетто, кг	1800	3000	4300	6400	6500	7400	9500

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГИЛЬОТИННЫЕ НОЖНИЦЫ

Серия HSM



- Моноблочная сварная стальная рама. Повышенная жесткость и прочность достигается в результате термообработки.
- Электрический шкаф со степенью защиты оболочки электрокомпонентов IP65.
- Гидравлическая система от **Bosch-Rexroth** (Германия). Электрогидравлическая пропорциональная синхронизация.
- Уплотнительные кольца в цилиндрах и гидросистеме от ведущего производителя **Volqua** (Япония).



Сервис 24/7
и запасные части в России



Гарантия завода до 2 лет



Лизинг. Аванс от 20%

Комплектация

Система управления	E21S
Насос гидравлической системы	Sunny (США)
Инвертор	Delta (Тайвань)
Клапаны гидравлической системы	Rexroth (Германия)
Уплотнительные кольца	Volqua (Япония)
Фитинги гидравлических трубок	EBM (Германия)
Главный двигатель	Siemens (Германия)
Электрокомпоненты	Schneider (Франция)
Режущий инструмент	Китай
Гидроцилиндры	Китай



серия HBM	4/2500	4/3200	6/2500	6/3200	8/3200	8/4000	10/3200
Толщина, мм max	4	4	6	6	8	8	10
Ширина, мм max	2500	3200	2500	3200	3200	4000	3200
Скорость обработки, рез/мин	10	10	12	12	12	12	14
Угол наклона лезвий, град	1°30	1°30	1°30	1°30	1°30	1°30	1°30
Ход упора, мм	20~600	20~600	20~600	20~600	20~600	20~600	20~600
Мощность, кВт	4	5,5	7,5	7,5	7,5	11	11

СК 36×450



Максимальный диаметр
360 мм



Расстояние между центрами
450 мм



Патрон механический
200 мм



Гарантия завода до 2 лет



Сервис 24/7
и запасные части в России



Лизинг. Аванс от 20%



Компактный токарный станок ЧПУ с большим диаметром обточки над станиной. Широко используется в образовательных учреждениях, на опытных производствах и предприятиях металлообрабатывающей отрасли.

Станок прекрасно подойдет для точения изделий из черных и цветных металлов, пластика.

Базовая комплектация

- 3-кулачковый ручной патрон 200 мм
- 4 кВт электродвигатель шпинделя
- 4-х позиционный автосменный держатель инструмента
- Система ЧПУ Siemens 808D Advanced
- Серводвигатели Siemens по осям X/Z
- Задняя бабка
- Автоматическая система смазки направляющих
- Система подачи охлаждающей жидкости (СОЖ)
- Вспомогательный источник света
- Кабинетная защита
- Комплект ЗИП

Опции

- 3-кулачковый гидравлический патрон
- Гидравлическая или пневматическая задняя бабка
- 6-ти позиционная револьверная голова
- Установка автоматической подачи прутка

СК 36 × 450	
Расстояние между центрами, мм	450
Максимальный диаметр над станиной, мм	Ø 360
Максимальный диаметр над суппортом, мм	Ø 150
Ширина станины, мм	252
Шпиндель	
Максимальные обороты, об / мин	150–2500
Проходное отверстие шпинделя, мм	Ø 40
Торец шпинделя	A2-5
Диаметр патрона, мм	Ø 200
Перемещение суппорта	
Ход по оси X, мм	300
Ход по оси Z, мм	450
X/Z ускоренное перемещение, м/мин	6/8
Инструментальный резцедержатель	
Тип	6-ти позиционный резцедержатель
Количество инструмента	6
Размер инструмента, мм	16 × 16
Задняя бабка	
Тип	Ручная
Максимальное перемещение, мм	110
Конус	MT4
Двигатель	
Мощность двигателя, кВт	4
Насос СОЖ, ватт	120
Габаритные размеры	
Тип направляющих	скольжения
Габариты станка (Д×Ш×В), мм	1700 × 1070 × 1600
Габариты в упаковке (Д×Ш×В), мм	1780 × 1200 × 1900
Масса (нетто/брутто), кг	1000/1200

**БАЗОВАЯ
КОМПЛЕКТАЦИЯ**



**ПРОФИ
КОМПЛЕКТАЦИЯ +**



6-ти позиционная револьверная голова

СК 32×750



Максимальный диаметр
360 мм



Расстояние между центрами
750 мм



Патрон механический
200 мм



Гарантия завода до 2 лет



Сервис 24/7
и запасные части в России



Лизинг. Аванс от 20%



Самая доступная модель токарного станка с ЧПУ для точения длинных заготовок, деталей типа «вал». Жесткая чугунная станина и направляющие скольжения обеспечат высокую точность позиционирования и обработки.

Базовая комплектация

- 3-кулачковый ручной патрон 200 мм
- 5,5 кВт электродвигатель шпинделя
- 4-х позиционный автосменный держатель инструмента
- Система ЧПУ Siemens 808D Advanced
- Серводвигатели Siemens по осям X/Z
- Задняя бабка
- Автоматическая система смазки направляющих
- Система подачи охлаждающей жидкости (СОЖ)
- Вспомогательный источник света
- Кабинетная защита
- Комплект ЗИП

Опции

- 3-кулачковый гидравлический патрон
- Гидравлическая или пневматическая задняя бабка
- 6-ти позиционная револьверная голова
- 8-ми позиционный револьверный держатель инструмента
- Установка автоматической подачи прутка

СК 32 × 750	
Расстояние между центрами, мм	750
Максимальный диаметр над станиной, мм	Ø 360
Максимальный диаметр над суппортом, мм	Ø 160
Ширина станины, мм	Ø 260
Шпиндель	
Максимальные обороты, об /мин	150–2500
Проходное отверстие шпинделя, мм	Ø 60
Торец шпинделя	A2-6
Диаметр патрона, мм	Ø 200
Перемещение суппорта	
Ход по оси X, мм	3650
Ход по оси Z, мм	750
X/Z ускоренное перемещение, м/мин	6/8
Инструментальный резцедержатель	
Тип	6-ти позиционный резцедержатель
Количество инструмента	6
Размер инструмента, мм	16 × 16
Задняя бабка	
Тип	Ручная
Максимальное перемещение, мм	110
Конус	MT4
Двигатель	
Мощность двигателя, кВт	5,5
Насос СОЖ, ватт	120
Габаритные размеры	
Тип направляющих	скольжения
Габариты станка (Д×Ш×В), мм	2060 × 1200 × 1600
Габариты в упаковке (Д×Ш×В), мм	2250 × 1460 × 2000
Масса (нетто/брутто), кг	1450/1650



СК 36×750



Максимальный диаметр
360 мм



Расстояние между центрами
750 мм



Патрон механический
200 мм



Гарантия завода до 2 лет



Сервис 24/7
и запасные части в России



Лизинг. Аванс от 20%



Станки данной конструкции работают в тяжелых условиях эксплуатации, отличаются повышенной стабильностью. Могут оснащаться подвижными и неподвижными люнетами, что необходимо для обработки длинных заготовок без прогиба.

Базовая комплектация

- 3-кулачковый ручной патрон 200 мм
- 5,5 кВт электродвигатель шпинделя
- 4-х позиционный автосменный держатель инструмента
- Система ЧПУ Siemens 808D Advanced
- Серводвигатели Siemens по осям X/Z
- Задняя бабка
- Автоматическая система смазки направляющих
- Система подачи охлаждающей жидкости (СОЖ)
- Вспомогательный источник света
- Кабинетная защита
- Комплект ЗИП

Опции

- 3-кулачковый гидравлический патрон
- Гидравлическая или пневматическая задняя бабка
- 6-ти позиционная револьверная голова
- 8-ми позиционный револьверный держатель инструмента
- Установка автоматической подачи прутка

		СК 36 × 750
Расстояние между центрами, мм		750
Максимальный диаметр над станиной, мм		Ø 360
Максимальный диаметр над суппортом, мм		Ø 190
Ширина станины, мм		Ø 330
Шпиндель		
Максимальные обороты, об /мин		150–2500
Проходное отверстие шпинделя, мм		Ø 60
Торец шпинделя		A2-6
Диаметр патрона, мм		Ø 200
Перемещение суппорта		
Ход по оси X, мм		250
Ход по оси Z, мм		750
X/Z ускоренное перемещение, м/мин		6/8
Инструментальный резцедержатель		
Тип		6-ти позиционный резцедержатель
Количество инструмента		6
Размер инструмента, мм		20 × 20
Задняя бабка		
Тип		Ручная
Максимальное перемещение, мм		120
Конус		MT4
Двигатель		
Мощность двигателя, кВт		5,5 кВт
Насос СОЖ, ватт		120 ватт
Габаритные размеры		
Тип направляющих		скольжения
Габариты станка (Д×Ш×В), мм		2050 × 1400 × 1680
Габариты в упаковке (Д×Ш×В), мм		2250 × 1530 × 2020
Масса (нетто/брутто), кг		1500/1700



СК 35×400



Максимальный диаметр
350 мм



Расстояние между центрами
400 мм



Патрон механический
200 мм



Гарантия завода до 2 лет



Сервис 24/7
и запасные части в России



Лизинг. Аванс от 20%



Станок СК 35x400 отличается высокая жесткость, точность и скорость, за счет усиленной цельнолитой чугунной станины и линейных направляющих качения.

Данный тип станков позволяет обрабатывать черные и цветные металлы с высокой производительностью, полустовая и чистовая обработка различного вида деталей в автоматическом режиме.

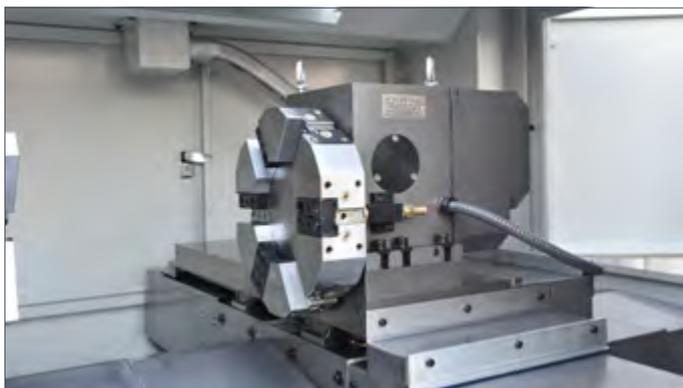
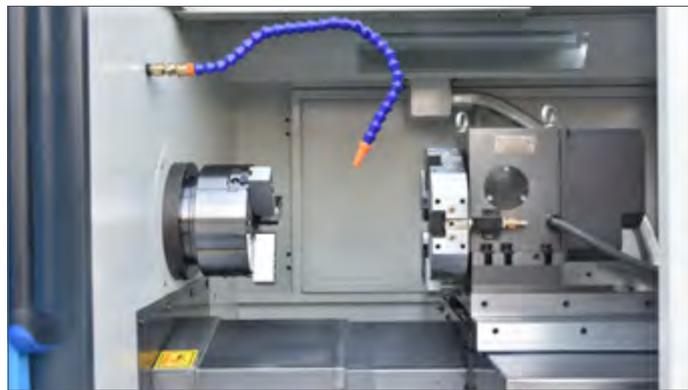
Базовая комплектация

- 3-кулачковый гидравлический патрон 200 мм
- 5,5 кВт электродвигатель шпинделя
- 4-х позиционный инструментальный блок
- Система ЧПУ Siemens 808D Advanced
- Серводвигатели Siemens по осям X/Z
- Автоматическая система смазки направляющих
- Система подачи охлаждающей жидкости (СОЖ)
- Вспомогательный источник света
- Кабинетная защита
- Комплект ЗИП

Опции

- 6-ти позиционная револьверная голова
- 8-ми позиционный револьверный держатель инструмента
- Установка автоматической подачи прутка

СК 35 × 400	
Расстояние между центрами, мм	400
Макс. диаметр над станиной, мм	Ø 350
Макс. диаметр над суппортом, мм	Ø 180
Ширина станины, мм	Ø 350
Шпиндель	
Максимальные обороты, об/мин	150–2500
Проходное отверстие шпинделя, мм	Ø 49
Торец шпинделя	A2-5
Диаметр патрона, мм	Ø 200
Перемещение суппорта	
Ход по оси X, мм	350
Ход по оси Z, мм	200
X/Z ускоренное перемещение, м/мин	11/12
Инструментальный резцедержатель	
Тип	6-ти позиционный резцедержатель
Количество инструмента	6
Размер инструмента, мм	20 × 20
Двигатель	
Мощность двигателя, кВт	5,5
Насос СОЖ, ватт	120
Габаритные размеры	
Тип направляющих	качения
Габариты станка (Д×Ш×В), мм	2050 × 1400 × 1620
Габариты в упаковке (Д×Ш×В), мм	2220 × 1650 × 1880
Масса (нетто/брутто), кг	1800/2000



СК 50×1000



Максимальный диаметр
500 мм



Расстояние между центрами
1000 мм



Патрон механический
250 мм



Гарантия завода до 2 лет



Сервис 24/7
и запасные части в России



Лизинг. Аванс от 20%



Оборудование с широким функционалом для чистовой и получистовой обработки деталей из черных и цветных металлов, внутренних и наружных поверхностей заготовок, винторезных операций и нарезания резьб.

Базовая комплектация

- 3-кулачковый ручной патрон 250 мм
- 7,5 кВт электродвигатель шпинделя
- 4-х позиционный автосменный держатель инструмента
- Система ЧПУ Siemens 808D Advanced
- Серводвигатели Siemens по осям X/Z
- Задняя бабка
- Автоматическая система смазки направляющих
- Система подачи охлаждающей жидкости (СОЖ)
- Вспомогательный источник света
- Кабинетная защита
- Комплект ЗИП

Опции

- 3-кулачковый гидравлический патрон
- Гидравлическая или пневматическая задняя бабка
- 6-ти позиционная револьверная голова
- 8-ми позиционный револьверный держатель инструмента
- Установка автоматической подачи прутка

CK 50 × 1000	
Расстояние между центрами, мм	1000
Максимальный диаметр над станиной, мм	Ø 500
Максимальный диаметр над суппортом, мм	Ø 280
Ширина станины, мм	Ø 400
Шпиндель	
Максимальные обороты, об /мин	150-2500
Проходное отверстие шпинделя, мм	Ø 82
Торец шпинделя	A2-8
Диаметр патрона, мм	Ø 250
Перемещение суппорта	
Ход по оси X, мм	350
Ход по оси Z, мм	1000
X/Z ускоренное перемещение, м/мин	6 / 8
Инструментальный резцедержатель	
Тип	6-ти позиционный резцедержатель
Количество инструмента	6
Размер инструмента, мм	20 × 20
Задняя бабка	
Тип	Ручная
Максимальное перемещение, мм	150
Конус	MT4
Двигатель	
Мощность двигателя, кВт	7,5
Насос СОЖ, ватт	120
Габаритные размеры	
Тип направляющих	скольжения
Габариты станка (Д×Ш×В), мм	2860 × 1600 × 1750
Габариты в упаковке (Д×Ш×В), мм	3050 × 1800 × 2060
Масса (нетто/брутто), кг	3100/3450



CK 50×1500



Максимальный диаметр
500 мм



Расстояние между центрами
1500 мм



Патрон механический
250 мм



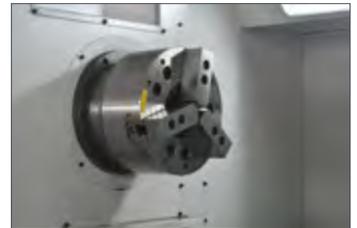
Гарантия завода до 2 лет



Сервис 24/7
и запасные части в России



Лизинг. Аванс от 20%



Станина из высококачественного чугуна, закаленные и точные направляющие. Высокая жесткость и большой интервал между направляющими станины гарантируют высокую точность при обработке габаритных заготовок из металла, труб. Подходит для мелкосерийного и среднесерийного производства сложных, требующих высокой точности заготовок.

Базовая комплектация

- 3-кулачковый ручной патрон 250 мм
- 7,5 кВт электродвигатель шпинделя
- 4-х позиционный автосменный держатель инструмента
- Система ЧПУ Siemens 808D Advanced
- Серводвигатели Siemens по осям X/Z
- Задняя бабка
- Автоматическая система смазки направляющих
- Система подачи охлаждающей жидкости (СОЖ)
- Вспомогательный источник света
- Кабинетная защита
- Комплект ЗИП

Опции

- 3-кулачковый гидравлический патрон
- Гидравлическая или пневматическая задняя бабка
- 6-ти позиционная револьверная голова
- 8-ми позиционный револьверный держатель инструмента
- Установка автоматической подачи прутка

		CK 50 × 1500
Расстояние между центрами, мм		1500
Максимальный диаметр над станиной, мм		Ø 500
Максимальный диаметр над суппортом, мм		Ø 280
Ширина станины, мм		Ø 400
Шпиндель		
Максимальные обороты, об /мин		150-2500
Проходное отверстие шпинделя, мм		Ø 82
Торец шпинделя		A2-8
Диаметр патрона, мм		Ø 250
Перемещение суппорта		
Ход по оси X, мм		350
Ход по оси Z, мм		1500
X/Z ускоренное перемещение, м/мин		6 / 8
Инструментальный резцедержатель		
Тип		4-х позиционный резцедержатель
Количество инструмента		4
Размер инструмента, мм		25 × 25
Задняя бабка		
Тип		Ручная
Максимальное перемещение, мм		150
Конус		MT4
Двигатель		
Мощность двигателя, кВт		7,5
Насос СОЖ, ватт		120
Габаритные размеры		
Тип направляющих		скольжения
Габариты станка (Д×Ш×В), мм		3110 × 1600 × 1750
Габариты в упаковке (Д×Ш×В), мм		3350 × 1800 × 2060
Масса (нетто/брутто), кг		3350/3750



СК 80×1500/3000



Максимальный диаметр
800 мм



Расстояние между центрами
1500 мм



Патрон механический
320 мм



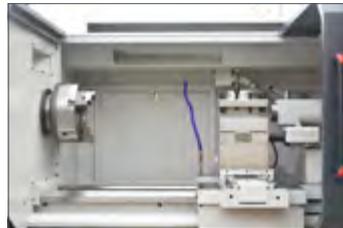
Гарантия завода до 2 лет



Сервис 24/7
и запасные части в России



Лизинг. Аванс от 20%



Станина из высококачественного чугуна, закаленные и точные направляющие. Высокая жесткость и большой интервал между направляющими станины гарантируют высокую точность при обработке габаритных заготовок из металла, труб. Подходит для мелкосерийного и среднесерийного производства сложных, требующих высокой точности заготовок.

Базовая комплектация

- 3-кулачковый ручной патрон 320 мм
- 11 кВт электродвигатель шпинделя
- 4-х позиционный автосменный держатель инструмента
- Система ЧПУ Siemens 808D Advanced
- Серводвигатели Siemens по осям X/Z
- Задняя бабка
- Автоматическая система смазки направляющих
- Система подачи охлаждающей жидкости (СОЖ)
- Вспомогательный источник света
- Кабинетная защита
- Комплект ЗИП

Опции

- 3-кулачковый гидравлический патрон
- Гидравлическая или пневматическая задняя бабка
- 6-ти позиционная револьверная голова
- 8-ми позиционный револьверный держатель инструмента
- Установка автоматической подачи прутка

СК 80 × 1500/3000	
Расстояние между центрами, мм	1500/3000
Максимальный диаметр над станиной, мм	Ø 800
Максимальный диаметр над суппортом, мм	Ø 560
Ширина станины, мм	Ø 460
Шпиндель	
Максимальные обороты, об /мин	150–1600
Проходное отверстие шпинделя, мм	Ø 105
Торец шпинделя	A2-8
Диаметр патрона, мм	Ø 250
Перемещение суппорта	
Ход по оси X, мм	380
Ход по оси Z, мм	1500
X/Z ускоренное перемещение, м/мин	6/8
Инструментальный резцедержатель	
Тип	4-х позиционный резцедержатель
Количество инструмента	4
Размер инструмента, мм	25 × 25
Задняя бабка	
Тип	Ручная
Максимальное перемещение, мм	150
Конус	MT4
Двигатель	
Мощность двигателя, кВт	15
Насос СОЖ, ватт	120
Габаритные размеры	
Тип направляющих	скольжения
Габариты станка (Д×Ш×В), мм	3320 × 1800 × 1830
Габариты в упаковке (Д×Ш×В), мм	3520 × 1800 × 2030
Масса (нетто/брутто), кг	4300/4600 кг

**БАЗОВАЯ
КОМПЛЕКТАЦИЯ**



**ПРОФИ
КОМПЛЕКТАЦИЯ +**



6-ти позиционная
револьверная голова



**ПРОМ
КОМПЛЕКТАЦИЯ ++**



6-ти позиционная
револьверная голова



Гидравлический
патрон 320 мм



TC 32



Максимальный диаметр
350 мм



Расстояние между центрами
250 мм



Патрон гидравлический
160 мм



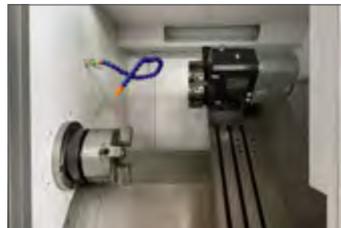
Гарантия завода до 2 лет



Сервис 24/7
и запасные части в России



Лизинг. Аванс от 20%



Компактный токарный станок ЧПУ с наклонной станиной. Широко используется в образовательных учреждениях, на опытных производствах и предприятиях металлообрабатывающей отрасли.

Базовая комплектация

- 3-кулачковый гидравлический патрон 160 мм
- 5,5 кВт электродвигатель шпинделя
- 6-ти позиционная револьверная голова
- Система ЧПУ Siemens 808D Advanced
- Серводвигатели Siemens по осям X/Z
- Автоматическая система смазки направляющих
- Система подачи охлаждающей жидкости (СОЖ)
- Вспомогательный источник света
- Кабинетная защита
- Комплект ЗИП

Опции

- 8-ми позиционный револьверный держатель инструмента
- Деталеуловитель
- Автоматический податчик прутка Fedek
- Стружечный конвейер
- Система управления FANUC Oi-TF PLUS

		ТС 32
Расстояние между центрами, мм		250
Максимальный диаметр над станиной, мм		Ø 350
Максимальный диаметр над суппортом, мм		Ø 185
Шпиндель		
Максимальные обороты, об /мин		4000
Проходное отверстие шпинделя, мм		Ø 56
Торец шпинделя		A2-5
Диаметр патрона, мм		Ø 160
Перемещение суппорта		
Ход по оси X, мм		350
Ход по оси Z, мм		300
X/Z ускоренное перемещение, м/мин		15/15
Инструментальный резцедержатель		
Тип		6-ти позиционная револьверная голова
Количество инструмента, шт.		6
Размер инструмента, мм		20 × 20
Двигатель		
Мощность двигателя, кВт		5,5
Насос СОЖ, ватт		120
Габаритные размеры		
Тип станины		наклонная
Габариты станка (Д×Ш×В), мм		2600 × 1300 × 1700
Габариты в упаковке (Д×Ш×В), мм		2760 × 1700 × 2050
Масса (нетто/брутто), кг		1500/1700

БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

ПРОМ+ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Комплектация ПРОМ+ включает в себя:

- Деталеуловитель.
- Автоматический податчик прутка FEDEK- DH65S2-1,5 м.
- Стружечный конвейер.

TC 32L



Максимальный диаметр
320 мм



Расстояние между центрами
500 мм



Патрон гидравлический
160 мм



Гарантия завода до 2 лет



Сервис 24/7
и запасные части в России



Лизинг. Аванс от 20%



Компактный станок с жесткой конструкцией работает в тяжелых условиях эксплуатации, отличается повышенной стабильностью. Богатая стандартная комплектация станка позволяет обеспечить выпуск деталей с высокой степенью автоматизации в кратчайшие сроки.

Базовая комплектация

- 3-кулачковый гидравлический патрон 160 мм
- 7,5 кВт электродвигатель шпинделя
- Гидравлическая задняя бабка
- 8-ми позиционная гидравлическая револьверная голова Pragati
- Система ЧПУ Siemens 808D Advanced
- Серводвигатели Siemens по осям X/Z
- Автоматическая система смазки направляющих
- Система подачи охлаждающей жидкости (СОЖ)
- Вспомогательный источник света
- Кабинетная защита
- Комплект ЗИП

Опции

- Деталеуловитель
- Автоматический податчик прутка Fedek
- Стружечный конвейер
- Система управления FANUC Oi-TF PLUS

		TC 32L
Расстояние между центрами, мм		500
Максимальный диаметр над станиной, мм		Ø 320
Максимальный диаметр над суппортом, мм		Ø 160
Шпиндель		
Максимальные обороты, об/мин		4000
Проходное отверстие шпинделя, мм		Ø 56
Торец шпинделя		A2-5
Диаметр патрона, мм		Ø 160
Перемещение суппорта		
Ход по оси X, мм		210
Ход по оси Z, мм		500
X/Z ускоренное перемещение, м/мин		15 / 15
Инструментальный резцедержатель		
Тип		8-ми позиционная гидравлическая револьверная голова Pragati
Количество инструмента, шт.		8
Размер инструмента, мм		20 × 20
Задняя бабка		
Тип		Гидравлическая
Максимальное перемещение, мм		80
Конус		MT4
Двигатель		
Мощность двигателя, кВт		7,5
Насос СОЖ, ватт		120
Габаритные размеры		
Тип станины		наклонная
Габариты станка (Д×Ш×В), мм		1700 × 1400 × 1680
Габариты в упаковке (Д×Ш×В), мм		1850 × 1530 × 2020
Масса (нетто/брутто), кг		1350/1550

БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

ПРОМ+ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Комплектация ПРОМ+ включает в себя:

- Деталеуловитель.
- Автоматический податчик прутка FEDEK- DH65S2-1,5 м.
- Стружечный конвейер.

TC 36L



Максимальный диаметр
360 мм



Расстояние между центрами
500 мм



Патрон гидравлический
160 мм



Гарантия завода до 2 лет



Сервис 24/7
и запасные части в России



Лизинг. Аванс от 20%



Оборудование с широким функционалом для чистовой и получистовой обработки деталей из черных и цветных и нержавеющей металлов, внутренних и наружных поверхностей заготовок, винторезных операций и нарезания резьб.

Базовая комплектация

- 3-кулачковый гидравлический патрон 200 мм
- 7,5 кВт электродвигатель шпинделя
- Гидравлическая задняя бабка
- 8-ми позиционная гидравлическая револьверная голова Pragati
- Система ЧПУ Siemens 808D Advanced
- Серводвигатели Siemens по осям X/Z
- Автоматическая система смазки направляющих
- Система подачи охлаждающей жидкости (СОЖ)
- Вспомогательный источник света
- Кабинетная защита
- Комплект ЗИП

Опции

- Деталеуловитель
- Автоматический податчик прутка Fedek
- Стружечный конвейер
- Система управления FANUC Oi-TF PLUS

TC 36L	
Расстояние между центрами, мм	500
Максимальный диаметр над станиной, мм	Ø 360
Максимальный диаметр над суппортом, мм	Ø 200
Шпиндель	
Максимальные обороты, об /мин	4000
Проходное отверстие шпинделя, мм	Ø 56
Торец шпинделя	A2-5
Диаметр патрона, мм	Ø 160
Перемещение суппорта	
Ход по оси X, мм	210
Ход по оси Z, мм	500
X/Z ускоренное перемещение, м/мин	15/15
Инструментальный резцедержатель	
Тип	8-ми позиционная гидравлическая револьверная голова Pragati
Количество инструмента, шт.	8
Размер инструмента, мм	20 × 20
Задняя бабка	
Тип	Гидравлическая
Максимальное перемещение, мм	80
Конус	MT4
Двигатель	
Мощность двигателя, кВт	11
Насос СОЖ, ватт	120
Габаритные размеры	
Тип станины	наклонная
Габариты станка (Д×Ш×В), мм	2650 × 1550 × 1750
Габариты в упаковке (Д×Ш×В), мм	2850 × 1750 × 2150
Масса (нетто/брутто), кг	2600/2900

БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

ПРОМ+ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Комплектация ПРОМ+ включает в себя:

- Деталеуловитель.
- Автоматический податчик прутка FEDEK- DH65S2-1,5 м.
- Стружечный конвейер.

TC 40L



Максимальный диаметр
400 мм



Расстояние между центрами
500 мм



Патрон механический
200 мм



Гарантия завода до 2 лет



Сервис 24/7
и запасные части в России



Лизинг. Аванс от 20%



Наклонная цельнолитая станина из высококачественного чугуна, точные линейные направляющие качения. Подходит для серийного производства сложных, требующих высокой точности заготовок. Высокая степень автоматизации за счет расширенных опций и оснастки.

Базовая комплектация

- 3-кулачковый гидравлический патрон 200 мм
- 11 кВт электродвигатель шпинделя
- Гидравлическая задняя бабка
- 8-ми позиционная гидравлическая револьверная голова Pragati
- Система ЧПУ Siemens 808D Advanced
- Серводвигатели Siemens по осям X/Z
- Автоматическая система смазки направляющих
- Система подачи охлаждающей жидкости (СОЖ)
- Вспомогательный источник света
- Кабинетная защита
- Комплект ЗИП

Опции

- Деталеуловитель
- Автоматический податчик прутка Fedek
- Стружечный конвейер
- Система управления FANUC Oi-TF PLUS

TC 40L	
Расстояние между центрами, мм	500
Максимальный диаметр над станиной, мм	Ø 400
Максимальный диаметр над суппортом, мм	Ø 260
Шпиндель	
Максимальные обороты, об /мин	4000
Проходное отверстие шпинделя, мм	Ø 62
Торец шпинделя	A2-6
Диаметр патрона, мм	Ø 200
Перемещение суппорта	
Ход по оси X, мм	240
Ход по оси Z, мм	500
X/Z ускоренное перемещение, м/мин	15/15
Инструментальный резцедержатель	
Тип	8-ми позиционная гидравлическая револьверная голова Pragati
Количество инструмента, шт.	8
Размер инструмента, мм	20 × 20
Задняя бабка	
Тип	Гидравлическая
Максимальное перемещение, мм	80
Конус	MT4
Двигатель	
Мощность двигателя, кВт	11
Насос СОЖ, ватт	120
Габаритные размеры	
Тип станины	наклонная
Габариты станка (Д×Ш×В), мм	2800 × 1800 × 1800
Габариты в упаковке (Д×Ш×В), мм	3000 × 2000 × 2000
Масса (нетто/брутто), кг	2800/3100

БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

ПРОМ+ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Комплектация ПРОМ+ включает в себя:

- Деталеуловитель.
- Автоматический податчик прутка FEDEK- DH65S2-1,5 м.
- Стружечный конвейер.

TOPMILL 800 S



Система управления
Siemens 808 Advanced

Размер стола
800 × 260 мм

Конус шпинделя
BT40



Гарантия завода до 2 лет



Сервис 24/7
и запасные части в России



Лизинг. Аванс от 20%



Оборудование с широким функционалом для чистовой и получистовой обработки деталей из черных и цветных и нержавеющей металлов, внутренних и наружных поверхностей заготовок, винторезных операций и нарезания резьб.

Базовая комплектация

- Система ЧПУ Siemens 808 Advanced
- 5,5 кВт электродвигатель шпинделя
- 12 позиционный магазин автосмены инструмента
- Серводвигатели Siemens по осям X/Y/Z
- Шпиндель BT 40
- Стружечный конвейер
- Автоматическая система смазки направляющих
- Система подачи охлаждающей жидкости (СОЖ)
- Вспомогательный источник света
- Кабинетная защита
- Комплект ЗИП

Опции

- Система ЧПУ SIEMENS 828D или FANUC Oi-TF PLUS
- Подготовка под 4 и 5 ось
- Поворотные столы диаметром от 160 до 250 мм
- Маслянное охлаждение шпинделя

	TOPMILL 800S
Размеры рабочего стола, мм	800 × 260
Наибольшая нагрузка на стол, кг	200
T-пазы стола, мм	3 × 12 × 78
Перемещение по оси X, мм	500
Перемещение по оси Y, мм	350
Перемещение по оси Z, мм	450
Расстояние от торца шпинделя до поверхности рабочего стола, мм	150–570
Расстояние от шпинделя до колонны, мм	350
Направляющие перемещения, X/Y/Z	Линейные направляющие (СЗ)
Шарико-винтовые пары, X/Y/Z	2816
Шпиндель VOLIS (Тайвань) – ременной привод	
Обороты шпинделя, об /мин-1	8000
Мощность электродвигателя главного привода (пост./30 мин.), кВт	5,5/7,5
Инструментальная система DESU (Тайвань)	
Тип хвостовика инструмента	BT40
Емкость магазина инструмента	12
Максимальный вес устанавливаемого инструмента, кг	6
Скорость перемещений	
Быстрые перемещения по осям X/Y/Z, мм/мин	24 000/24 000/24 000
Скорость обработки, мм/мин	1–10 000
Точность	
Точность позиционирования, мм	± 0,005/300
Повторяемость, мм	± 0,003
Энергопотребление	
Напряжение, В /Частота, Гц	380 ± 10%/50 ± 10%
Общая установленная мощность, кВт	20
Пневмосистема	
Давление воздуха, МПа	0,6
Габаритные размеры	
Длина, мм	2000
Ширина, мм	1850
Высота, мм	2350
Масса, кг	2500

TOPMILL 650 S



Система управления
Siemens 808 Advanced

Размер стола
800 × 420 мм

Конус шпинделя
BT40



Гарантия завода до 2 лет



Сервис 24/7
и запасные части в России



Лизинг. Аванс от 20%



Оборудование с широким функционалом для чистовой и получистовой обработки деталей из черных и цветных и нержавеющей металлов, внутренних и наружных поверхностей заготовок, винторезных операций и нарезания резьб.

Базовая комплектация

- Система ЧПУ Siemens 808 Advanced
- 7,5 кВт электродвигатель шпинделя
- 16 позиционный магазин автосмены инструмента
- Серводвигатели Siemens по осям X/Y/Z
- Шпиндель BT 40
- Автоматическая система смазки направляющих
- Система подачи охлаждающей жидкости (СОЖ)
- Вспомогательный источник света
- Кабинетная защита
- Комплект ЗИП

Опции

- Система ЧПУ SIEMENS 828D или FANUC Oi-TF PLUS
- Подготовка под 4 и 5 ось
- Поворотные столы диаметром от 160 до 250 мм
- Стружечный конвейер
- Маслянное охлаждение шпинделя

	TOPMILL 650S
Размеры рабочего стола, мм	800 × 420
Наибольшая нагрузка на стол, кг	200
T-пазы стола, мм	5 × 18 × 80
Перемещение по оси X, мм	650
Перемещение по оси Y, мм	450
Перемещение по оси Z, мм	510
Расстояние от торца шпинделя до поверхности рабочего стола, мм	150–660
Расстояние от шпинделя до колонны, мм	470
Направляющие перемещения, X/Y/Z	Линейные направляющие (СЗ)
Шарико-винтовые пары, X/Y/Z	4012
Шпиндель VOLIS (Тайвань) – ременной привод	
Обороты шпинделя, об /мин-1	8000
Мощность электродвигателя главного привода (пост./30 мин.), кВт	5,5/7,5
Инструментальная система DESU (Тайвань):	
Тип хвостовика инструмента	BT40
Емкость магазина инструмента	16
Максимальный вес устанавливаемого инструмента, кг	15
Скорость перемещений	
Быстрые перемещения по осям X/Y/Z, мм/мин	24 000/24 000/20 000
Скорость обработки, мм/мин	1–10 000
Точность	
Точность позиционирования, мм	± 0,005/300
Повторяемость, мм	± 0,003
Энергопотребление	
Напряжение, В /Частота, Гц	380 ± 10%/50 ± 10%
Общая установленная мощность, кВт	20
Пневмосистема	
Давление воздуха, МПа	0,6
Габаритные размеры	
Длина, мм	2320
Ширина, мм	2270
Высота, мм	2500
Масса, кг	4300

TOPMILL 850 S



Система управления
Siemens 808 Advanced

Размер стола
1000 × 500 мм

Конус шпинделя
BT40



Гарантия завода до 2 лет



Сервис 24/7
и запасные части в России



Лизинг. Аванс от 20%



Оборудование с широким функционалом для чистовой и получистовой обработки деталей из черных и цветных и нержавеющей металлов, внутренних и наружных поверхностей заготовок, винторезных операций и нарезания резьб.

Базовая комплектация

- Система ЧПУ Siemens 808 Advanced
- 7,5 кВт электродвигатель шпинделя
- 24 позиционный магазин автосмены инструмента
- Серводвигатели Siemens по осям X/Y/Z
- Шпиндель BT 40
- Автоматическая система смазки направляющих
- Система подачи охлаждающей жидкости (СОЖ)
- Вспомогательный источник света
- Кабинетная защита
- Комплект ЗИП

Опции

- Система ЧПУ SIEMENS 828D или FANUC Oi-TF PLUS
- Подготовка под 4 и 5 ось
- Шпиндель BT50
- Поворотные столы диаметром от 160 до 250 мм
- Стружечный конвейер
- Маслянное охлаждение шпинделя

	TOPMILL 850S
Размеры рабочего стола, мм	1000 × 500
Наибольшая нагрузка на стол, кг	580
T-пазы стола, мм	5 × 18 × 150
Перемещение по оси X, мм	800
Перемещение по оси Y, мм	450
Перемещение по оси Z, мм	510
Расстояние от торца шпинделя до поверхности рабочего стола, мм	150–660
Расстояние от шпинделя до колонны, мм	610
Направляющие перемещения, X/Y/Z	Линейные направляющие (СЗ)
Шарико-винтовые пары, X/Y/Z	4012
Шпиндель VOLIS (Тайвань) – ременной привод	
Обороты шпинделя, об /мин-1	8000
Мощность электродвигателя главного привода (пост./30 мин.), кВт	7,5/11
Инструментальная система DESU (Тайвань)	
Тип хвостовика инструмента	BT40
Емкость магазина инструмента	24
Максимальный вес устанавливаемого инструмента, кг	15
Скорость перемещений	
Быстрые перемещения по осям X/Y/Z, мм/мин	30 000/30 000/20 000
Скорость обработки, мм/мин	1–10 000
Точность	
Точность позиционирования, мм	± 0,005/300
Повторяемость, мм	± 0,003
Энергопотребление	
Напряжение, В /Частота, Гц	380 ± 10%/50 ± 10%
Общая установленная мощность, кВт	20
Пневмосистема	
Давление воздуха, МПа	0,6
Габаритные размеры	
Длина, мм	2800
Ширина, мм	2300
Высота, мм	2560
Масса, кг	5500

СЕРИЯ DK77 многопроходной

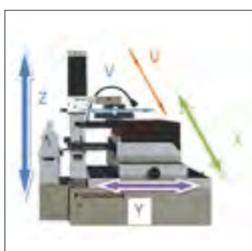
Современный высокотехнологичный метод обработки металлов. Электроэрозионные станки приходят на замену традиционным механическим там, где необходима высокая точность, создание поверхностей или полостей сложной конфигурации, работа с заготовками из особо прочных металлов, легированных и закаленных сталей а также вязких электропроводящих материалов.



Направляющие качения



Автоматическая система смазки



Автоматизированная ось Z



Бак СОЖ с насосом высокого давления



Система DRO SINO



CAD CAM



Автоматическая натяжка проволоки

	DK7732	DK7735	DK7740	DK7745	DK7750	DK7763
Перемещение рабочего стола, мм	320 × 400	350 × 450	400 × 500	450 × 550	500 × 630	630 × 800
Размеры рабочего стола, мм	680 × 400	700 × 440	780 × 540	820 × 560	1000 × 650	1140 × 750
Максимальная грузоподъемность, кг	400	400	500	500	800	1000
Вес машины, кг	1200	1300	1600	1700	2400	3200
Размеры машины, мм	1400 × 1200	1450 × 1200	1650 × 1300	1700 × 1400	2000 × 1700	2300 × 2200
Максимальная толщина резки, мм	450	450	450	450	600/800	600/800
Режущий конус, мм	3°, 15°, 30°/80					
Точность обработки, мм	≤ 0,01					
Шероховатость поверхности, мкм	1,2 ≤ 3,2					

СЕРИЯ DK77 однопроводной

Современный высокотехнологичный метод обработки металлов. Электроэрозионные станки приходят на замену традиционным механическим там, где необходима высокая точность, создание поверхностей или полостей сложной конфигурации, работа с заготовками из особо прочных металлов, легированных и закаленных сталей а также вязких электропроводящих материалов.



Направляющие V-образные



Централизованная система смазки



Бак СОЖ с насосом



Система DRO SINO



CAD CAM



Механическое перемещение оси Z



Пульт управления

	DK7732	DK7735	DK7740	DK7745	DK7750	DK7763
Перемещение рабочего стола, мм	320 × 400	350 × 450	400 × 500	450 × 550	500 × 630	630 × 800
Размеры рабочего стола, мм	680 × 400	700 × 440	780 × 540	820 × 560	1000 × 650	1140 × 750
Максимальная грузоподъемность, кг	400	400	500	500	800	1000
Вес машины, кг	1200	1300	1600	1700	2400	3200
Размеры машины, мм	1400 × 1200	1450 × 1200	1650 × 1300	1700 × 1400	2000 × 1700	2300 × 2200
Максимальная толщина резки, мм	450	450	450	450	600/800	600/800
Режущий конус, мм	3°, 15°, 30°/80					
Точность обработки, мм	≤ 0,01					
Шероховатость поверхности, мкм	2,5 ≤ 3,2					

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА

BS 100 FM

Тип станка	ручной
Сечение обрабатываемой детали, мм	Ø 100/100 × 150
Угол поворота рамы, °	0–45
Размер ленточного полотна, мм	13 × 0,65 × 1470
Установленная мощность, кВт	0,370
Масса, кг	31



- Панель управления на лицевой стороне станка.
- Регулируемый концевой упор для соблюдения высокой точности линейных размеров при резании.
- Кнопка экстренной остановки движения ленточного полотна повысит уровень безопасности при работе со станком.
- Лоток для сбора стружки.

BS 170 FH/FHE

- Автоматическое отключение процесса резания.
- Высокая точность обработки.
- Экономия материала при обработке, за счет малой ширины резки.
- Возможность резки подразными углами – до 60°.
- Пакетная резка, и резка нескольких заготовок одновременно.
- Возможность резки различных заготовок: труб, профилей и т. д.
- В комплекте с подставкой и устройством для подачи СОЖ.



	BS 170 FH	BS 170 FHE
Тип станка	Ручной с гидроразгрузкой	
Заготовка макс., мм	Ø 170/140 × 140	Ø 170/140 × 140
Размер полотна, мм	20 × 0,9 × 2105	20 × 0,9 × 2110
Мощность двигателя, кВт	0,9	0,9
Угол пиления	0–60°	0–60°
Масса, кг	200	170

BS 220 FH/BS 220 FHE

- Прочная конструкция обеспечивает плавную работу без вибрации.
- Плавное опускание рамы пилы с помощью гидроцилиндра.
- Прочные чугунные тиски и упор для серийной резки.
- В комплекте с подставкой и устройством для подачи СОЖ.
- Автоматическое отключение процесса резания.
- Рама поворачивается на 0–60° для резки под углом.
- Тензометр для идеального натяжения полотна.



	BS 220 FH	BS 220 FHE
Тип станка	Ручной с гидроразгрузкой	
Заготовка макс., мм	Ø 220/150 × 150	Ø 220/150 × 150
Размер полотна, мм	27 × 0,9 × 2450	27 × 0,9 × 2450
Угол поворота рамы, °	0–60	0–60
Мощность двигателя, кВт	1,1	1,1
Масса, кг	264	225

BS 180 FH/BS 228 FH

- Автоматическое отключение процесса резания.
- Высокая точность обработки.
- Экономия материала при обработке, за счет малой ширины резки.
- Пакетная резка, и резка нескольких заготовок одновременно.
- Возможность резки различных заготовок: труб, профилей и т. д.
- В комплекте с подставкой и устройством для подачи СОЖ.



	BS 180 FH	BS 228 FH
Тип станка	Ручной с гидроразгрузкой	
Заготовка макс., мм	Ø 180/300 × 180	Ø 228/355 × 228
Размер полотна, мм	20 × 0,9 × 2360	27 × 0,9 × 3035
Мощность двигателя, кВт	0,9	1,5
Угол пиления, °	90	90°
Масса, кг	175	340

BS 250 FH / BS 250FHE

- Прочная конструкция обеспечивает плавную работу без вибрации.
- Плавное опускание рамы пилы с помощью гидроцилиндра.
- Прочные чугунные тиски и упор для серийной резки.
- В комплекте с подставкой и устройством для подачи СОЖ.
- Автоматическое отключение процесса резания.
- Рама поворачивается на 45° -60 ° для резки под углом.
- Тензومتر для идеального натяжения полотна.



	BS 250 FH	BS 250 FHE
Тип станка	Ручной с гидроразгрузкой	
Заготовка макс., мм	Ø 250/240 × 240	Ø 250/175 × 320
Размер полотна, мм	27 × 0,9 × 2715	27 × 0,9 × 2680
Угол поворота рамы, °	-45+60	-45+60
Мощность двигателя, кВт	1,5	1,1
Масса, кг	394	310

BS 270 FHE

- Прочная конструкция обеспечивает плавную работу без вибрации.
- Плавное опускание рамы пилы с помощью гидроцилиндра.
- Прочные чугунные тиски и упор для серийной резки.
- В комплекте с подставкой и устройством для подачи СОЖ.
- Автоматическое отключение процесса резания.
- Рама поворачивается на 45° -60 ° для резки под углом.
- Тензومتر для идеального натяжения полотна.



	BS 270 FHE
Тип станка	Ручной с гидроразгрузкой
Заготовка макс., мм	Ø 270/220 × 370
Размер полотна, мм	27 × 0,9 × 3160
Угол поворота рамы, °	- 45+60
Мощность двигателя, кВт	1,5
Масса, кг	500

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

BS 250 SA / BS 270 SA

- Прочная конструкция обеспечивает плавную работу без вибрации.
- Плавное автоматическое опускание и подъем пильной рамы.
- Прочные чугунные тиски и упор для серийной резки.
- В комплекте с подставкой и устройством для подачи СОЖ.
- Автоматическое отключение процесса резания.
- Рама поворачивается на $-45+60^\circ$ для резки под углом.
- Тензомер для идеального натяжения полотна.



	BS 250 SA	BS 270 SA
Тип станка	Полуавтоматический	
Заготовка макс., мм	$\varnothing 250/320 \times 175$	$\varnothing 270/370 \times 220$
Размер полотна, мм	$27 \times 0,9 \times 2680$	$27 \times 0,9 \times 3160$
Угол поворота рамы, °	$-45+60$	$-45+60$
Мощность двигателя, кВт	1,5	1,5
Масса, кг	331	540

BS 380 FH / BS 350 FH



	BS 380 FH	BS 300 CH	BS 350 CH
Тип станка	Полуавтоматический	Полуавтоматический колонный	
Заготовка макс., мм	$\varnothing 380 / 380 \times 380$	$\varnothing 300 / 300 \times 300$	$\varnothing 350 / 350 \times 350$
Размер полотна, мм	$34 \times 1,1 \times 3505$	$34 \times 1,1 \times 3565$	$34 \times 1,1 \times 4115$
Мощность двигателя, кВт	4	2,2	3
Угол пиления, °	90	90	90
Масса, кг	950	600	750

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ СТАНКИ

SL 640×1000

- Цельнолитая станина устойчивая к скручиванию, исключает вибрации и гарантирует максимальную точность.
- Макс размеры заготовки до \varnothing 560 мм.
- Шлифованные направляющие.
- Защитный экран патрона с концевым выключателем.
- Обрезиненные опоры станка предотвращают скольжение.



	SL 640×1000	SL 640×1500	SL 788×1000	SL 788×1500
Диаметр обточки над станиной, мм	460	460	560	560
Расстояние между центрами, мм	1000	1500	1000	1500
Ширина станины	300	300	350	350
Конус шпинделя	MT 6	MT 6	MT 7	MT 7
Диаметр отверстия в шпинделе, мм	58	58	80	80
Сечение режущего инструмента, мм	25 × 25			
Мощность двигателя, кВт	5,5	5,5	7,5	7,5
Габаритные размеры, мм	2250 × 1120 × 1620	2850 × 1120 × 1620	2960 × 1130 × 1820	3460 × 1130 × 1820
Масса, кг	1910	2010	2740	3110

Универсальные токарно-винторезные станки **MetalTec** предназначены для выполнения токарных работ, нарезания модульных, метрических и дюймовых резьб с широким диапазоном шагов. Станок обладает современными техническими характеристиками и высокопроизводительными узлами, что позволяет

использовать его для обработки деталей с высокой точностью и качеством. Станки SL 640×1000 используются для производства различных типов валов, шестерён, дисков на автомобильных, локомотивостроительных и других производствах.





Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Оренбург (4862)44-53-42
Орел (482)353-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97

Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://metaltec.nt-rt.ru> || mcj@nt-rt.ru