

# НАКЛОННЫЕ ТОКАРНЫЕ СТАНКИ ТС 36/36L/36XL



Алматы (7273)495-231  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Саранск (8342)22-96-24  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97

Тверь (4822)63-31-35  
Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://metaltec.nt-rt.ru> || [mcj@nt-rt.ru](mailto:mcj@nt-rt.ru)

# Наклонные токарные станки MetalTec TC 36/36L/36XL



## НАЗНАЧЕНИЕ:

Токарные станки ЧПУ с наклонной станиной — MetalTec TC 36/36L/36XL предназначены для производства различных типов металлических изделий. Данный тип станков широко используется в образовательных учреждениях, на опытных производствах, на предприятиях металлообрабатывающей отрасли.

Высокие технические характеристики станков и их надежность гарантированы за счет установленных компонентов и узлов от ведущих мировых производителей, что позволяет

использовать их для обработки деталей с высокой точностью и повторяемостью.

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

За счет наклонной массивной чугунной станины данный станок обладает превосходной жесткостью и точностью, чтобы производить изделия на серийном производстве.

Высокая надежность и точность в совокупности с небольшими габаритными размерами делают данный станок незаменимым на любом производстве, где необходима автоматизация процессов точения изделий из металла и пластика.

| MetalTec<br>TC 36/36L/36XL       | Базовая<br>комплектация                                    | ПРОФИ                                                      |
|----------------------------------|------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|
| Система управления,<br>ЧПУ       | SIEMENS 808D Advanced                                      | SIEMENS 808D Advanced                                      |
| Цельнолитая чугунная<br>станина  | +                                                          | +                                                          |
| Направляющие<br>скольжения       | +                                                          | +                                                          |
| Серводвигатели                   | SIEMENS                                                    | SIEMENS                                                    |
| Маховик перемещения<br>по осям   | в комплекте                                                | в комплекте                                                |
| Патрон                           | Гидравлический 3-х<br>кулачковый патрон                    | Гидравлический 3-х<br>кулачковый патрон                    |
| Инструментальная<br>система      | Гидравлическая 8-ми<br>позиционная револьверная<br>головка | Гидравлическая 8-ми<br>позиционная револьверная<br>головка |
| Автоматическая<br>система смазки | +                                                          | +                                                          |
| LED освещение                    | +                                                          | +                                                          |
| Подача СОЖ                       | +                                                          | +                                                          |
| ОПЦИИ:                           |                                                            |                                                            |
| Стружечный конвейер              |                                                            | +                                                          |
| Автоматический податчик прутка   |                                                            | +                                                          |
| Деталеуловитель                  |                                                            | +                                                          |

## **ОСОБЕННОСТИ:**

- Наклонная моноблочная цельнолитая станина из чугуна обеспечивает высокую жесткость
- Направляющие качения (Тайвань)
- Полное кабинетное ограждение
- Проходное отверстие шпинделя 56 мм
- Станина имеет индукционную закалку с твердостью > HRC50
- Шпиндель с высокоточными и надежными подшипниками обеспечивает жесткость и точность
- Оригинальные компоненты SIEMENS с увеличенной гарантией на 12 месяцев

## **ПРЕИМУЩЕСТВА:**

- Современный внешний вид станка, высокое качество лакокрасочного покрытия
- Эргономичный дизайн и удобное расположение основных модулей станка
- Станок компактный, занимает мало пространства на производстве
- Монолитная литая станина из чугуна является гарантом высокой жесткости и долговечности станка
- Чугунная станина сводит на нет рабочие вибрации
- Мощный двигатель для стабильной и высоко производительной работы
- Система установки и смены инструмента для решения технических задач любой сложности
- Подача смазочно-охлаждающей жидкости в зону резки
- Система автоматической смазки направляющих позволяет упростить контроль обслуживания станка
- Кабинетная защита
- Шкаф с электрокомпонентами, степень защиты IP54

## **СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:**

- 3-кулачковый гидравлический патрон 160 мм
- 7,5 кВт электродвигатель шпинделя
- 8-ми позиционная гидравлическая револьверная голова Pragati
- Система ЧПУ Siemens 808D Advanced
- Серводвигатели Siemens по осям X/Z
- Автоматическая система смазки направляющих
- Система подачи охлаждающей жидкости (СОЖ)
- Вспомогательный источник света
- Кабинетная защита
- Комплект ЗИП

## ОПЦИИ:

- Деталеуловитель
- Автоматический податчик прутка Fedek
- Стружечный конвейер
- Система управления FANUC 0i-TF PLUS

## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:



### *Станина*

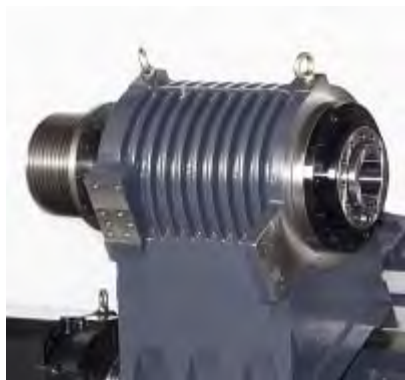
Она изготовлена из современного, высокопрочного чугуна Mehanite и имеет литую конструкцию. Дополнительно станина усиливается боковой балкой. За счёт этого конструкция обладает повышенной прочностью, надёжностью и виброустойчивостью. Всё это не только продлевает срок службы станка, но и повышает точность обработки.



### *Шариковинтовая передача*

Станок оснащён ШВП класса точности С3. Это один из важнейших элементов оборудования, поскольку именно за счёт ШВП передаётся движение рабочего модуля.

ШВП обеспечивают высокую точность обработки и максимальную повторяемость изделий, что позволяет сократить количество брака на производстве и значительно увеличить прибыль. За счёт ШВП инструментальный блок перемещается максимально плавно, что также исключает подрывы заготовки.



### *Узел для правильного базирования шпинделя*

Он обладает симметричной конструкцией, что позволяет максимально равномерно распределять всю нагрузку. За счёт этого увеличивается срок службы всех основных узлов, а также снижаются расходы на обслуживание оборудования. Это особенно важно при обработке массивных заготовок и импульсной подаче режущего инструмента.



### *Электродвигатель*

Главный привод оснащён сверхмощным и сверхскоростным современным электродвигателем. Он работает стабильно и не нуждается в ремонте на протяжении длительного времени. Момент передаётся за счёт ременной передачи.



### *8-позиционная головка для быстрой смены инструмента*

Аппарат оснащён специальной гидроголовкой револьверного типа на 8 инструментов. Она существенно экономит время, т.к. смена инструмента производится в автоматическом режиме, а также позволяет работать без остановок длительное время. Она считается более современной и функциональной, чем головки на 4 или 6 позиций.



### *Направляющие*

MetalTec TC 36 оснащён универсальными направляющими HIWIN. Они надёжные, долговечные и износостойкие, а также обладают повышенной грузоподъёмностью. Рельсы и каретки направляющих не нуждаются в допобслуживании. При этом они сохраняют свои характеристики и скоростные качества даже спустя время длительной эксплуатации.



### *SINUMERIK 808D Advanced*

Данная система максимально адаптирована для использования в стандартных станках с выполнением токарных и фрезерных работ. Панель управления изготовлена из прочного магния методом литья. Она обладает максимальным уровнем защиты, за счёт чего её можно эксплуатировать в жёстких и даже экстремальных условиях.



### *Привод SINAMICS*

Станок оснащён приводной системой SINAMICS. Она отличается стабильностью и надёжностью, что гарантирует передачу момента на оси станка при любых условиях. Система не нуждается в допобслуживании, что позволяет сократить расходы на ремонт оборудования. SINAMICS отличается простотой, за счёт чего она подходит даже неопытным пользователям.



### *Смазка элементов*

Данный станок выгодно отличается от конкурентов тем, что все элементы смазываются в автоматическом режиме. Смазка подаётся в нужном количестве. Такая система не только упрощает обслуживание оборудования, но и исключает человеческий фактор (например, недолив или перелив смазки).



### *Подача СОЖ*

В рабочую зону подаётся СОЖ, которая не только охлаждает режущий узел, но и отводит производственные отходы.



### *Шпиндель*

Станок оборудован шпинделем, который позволяет установить цанговые и гидropатроны. Сам шпиндель работает стабильно и позволяет с максимальной точностью обрабатывать даже самые сложные изделия. Он оснащается роликовыми подшипниками, которые располагаются в 2 ряда, а также радиально-упорными шарикоподшипниками, которые уменьшают трение и выдерживают самые различные нагрузки.



### *Гидропатрон*

Токарный станок оснащается специальным гидропатроном, который предназначен для быстрого зажима металлических прутьев и иных заготовок с круглым или многогранным сечением. Зажимные элементы упруго деформируются, одновременно перемещаясь. Такая структура позволяет надёжно фиксировать изделие и исключает его смещение в процессе обработки.

## **ОПЦИИ**

Токарный станок ЧПУ может поставляться с дополнительным оборудованием. К их числу относится стружечный конвейер и узел для автоподачи прутка.



### *Конвейер*

Устанавливается для автоматического удаления стружки и иных производственных отходов. Всего производитель предлагает конвейер двух типов: винтовой и цепной. Выбор конкретного типа зависит только от вас.

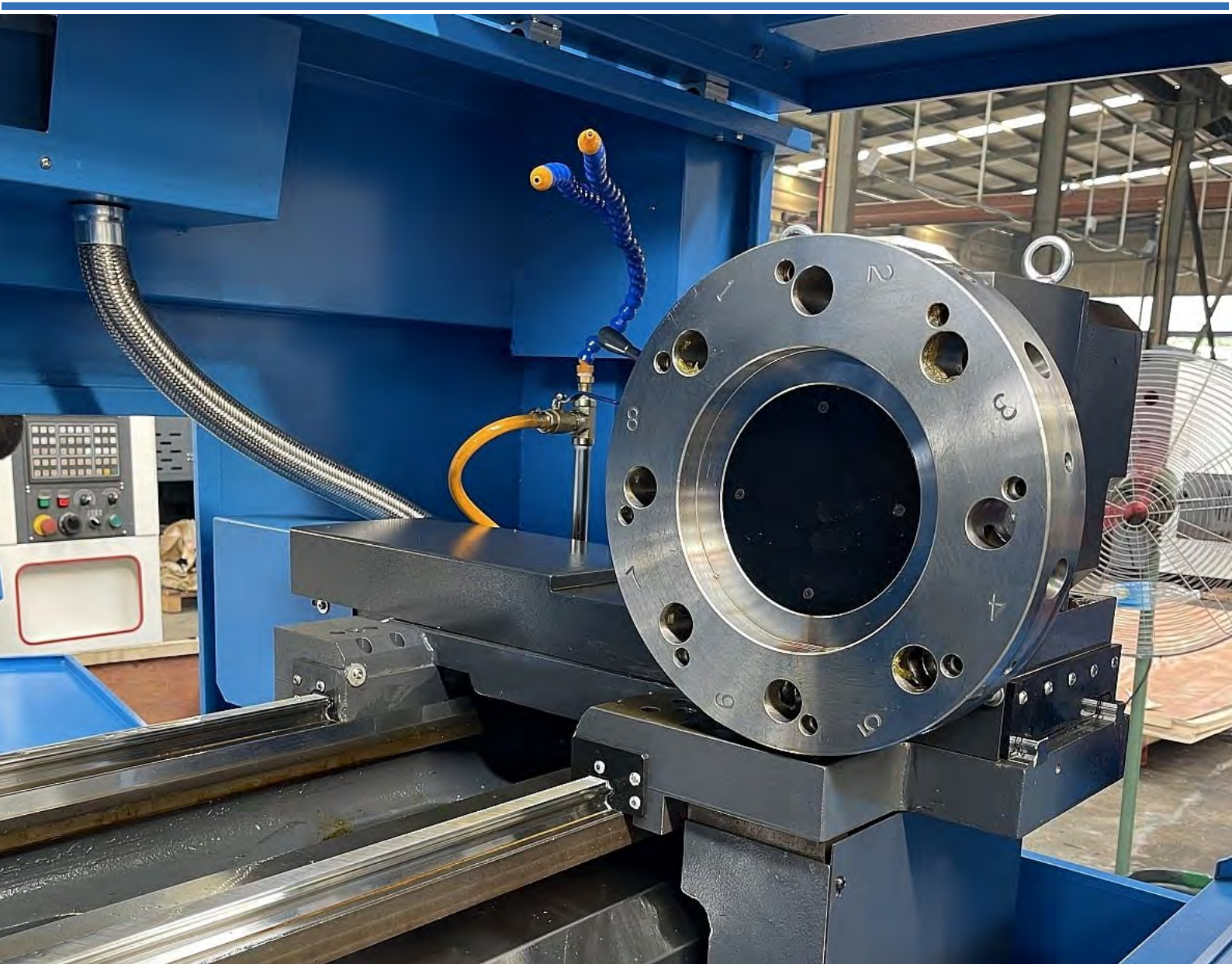


### *Автоподатчик прутка*

Данный узел имеет и второе название – барфидер. Он применяется для автоматической подачи металлических прутьев. Барфидер состоит из трёх узлов: приёмник, толкатель и приёмный патрон. Он синхронизирует работу всех узлов и упрощает работу оператора.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель                                                          | ТС 36                                                                   | ТС 36L                                                                  | ТС 36XL                                                              |
|-----------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|
| Максимальная длина обработки<br>(Расстояние между центрами), мм | 350                                                                     | 500                                                                     | 750                                                                  |
| Максимальный диаметр обработки<br>над станиной, мм              | 360                                                                     | 360                                                                     | 360                                                                  |
| Максимальный диаметр обработки<br>над суппортом, мм             | 130                                                                     | 200                                                                     | 200                                                                  |
| <b>Шпиндель</b>                                                 |                                                                         |                                                                         |                                                                      |
| Максимальные обороты                                            | 4000 об/мин                                                             | 4000 об/мин                                                             | 4000 об/мин                                                          |
| Проходное отверстие шпинделя, мм                                | 56                                                                      | 56                                                                      | 56                                                                   |
| Торец шпинделя                                                  | A 2-5                                                                   | A 2-5                                                                   | A 2-5                                                                |
| Диаметр патрона, мм                                             | 160                                                                     | 160                                                                     | 160                                                                  |
| <b>Перемещение суппорта</b>                                     |                                                                         |                                                                         |                                                                      |
| Ход по оси X, мм                                                | 470                                                                     | 210                                                                     | 210                                                                  |
| Ход по оси Z, мм                                                | 400                                                                     | 500                                                                     | 750                                                                  |
| X/Z ускоренное перемещение, м/мин                               | 15 / 15                                                                 | 15 / 15                                                                 | 15 / 15                                                              |
| <b>Инструментальный резцедержатель</b>                          |                                                                         |                                                                         |                                                                      |
| Тип                                                             | 8-ми<br>позиционная<br>гидравлическая<br>револьверная<br>голова Pragati | 8-ми<br>позиционная<br>гидравлическая<br>револьверная<br>голова Pragati | 8-ми позиционная<br>гидравлическая<br>револьверная<br>голова Pragati |
| Количество инструмента                                          | 8                                                                       | 8                                                                       | 8                                                                    |
| Размер инструмента, мм                                          | 20 x 20                                                                 | 20 x 20                                                                 | 20 x 20                                                              |
| <b>Задняя бабка</b>                                             |                                                                         |                                                                         |                                                                      |
| Тип                                                             |                                                                         | Гидравлическая                                                          | Гидравлическая                                                       |
| Максимальное перемещение, мм                                    |                                                                         | 80                                                                      | 80                                                                   |
| Конус                                                           |                                                                         | MT 4                                                                    | MT 4                                                                 |
| <b>Двигатель</b>                                                |                                                                         |                                                                         |                                                                      |
| Мощность двигателя, кВт                                         | 7,5                                                                     | 11                                                                      | 11                                                                   |
| Насос СОЖ, ватт                                                 | 120                                                                     | 120                                                                     | 120                                                                  |
| <b>Габаритные размеры:</b>                                      |                                                                         |                                                                         |                                                                      |
| Тип станины                                                     | наклонная                                                               | наклонная                                                               | наклонная                                                            |
| Длина, мм                                                       | 2650                                                                    | 2650                                                                    | 2950                                                                 |
| Ширина, мм                                                      | 1600                                                                    | 1550                                                                    | 1550                                                                 |
| Высота, мм                                                      | 1750                                                                    | 1750                                                                    | 1750                                                                 |
| Вес, кг                                                         | 2000                                                                    | 2600                                                                    | 2800                                                                 |
| <b>Габаритные размеры в упаковке:</b>                           |                                                                         |                                                                         |                                                                      |
| Длина, мм                                                       | 2860                                                                    | 2850                                                                    | 3150                                                                 |
| Ширина, мм                                                      | 1800                                                                    | 1750                                                                    | 1750                                                                 |
| Высота, мм                                                      | 2050                                                                    | 2150                                                                    | 2150                                                                 |
| Вес, кг                                                         | 2200                                                                    | 2900                                                                    | 3100                                                                 |



**Алматы** (7273)495-231  
**Ангарск** (3955)60-70-56  
**Архангельск** (8182)63-90-72  
**Астрахань** (8512)99-46-04  
**Барнаул** (3852)73-04-60  
**Белгород** (4722)40-23-64  
**Брянск** (4832)59-03-52  
**Владивосток** (423)249-28-31  
**Владикавказ** (8672)28-90-48  
**Владимир** (4922)49-43-18  
**Волгоград** (844)278-03-48  
**Вологда** (8172)26-41-59  
**Воронеж** (473)204-51-73  
**Екатеринбург** (343)384-55-89

**Иваново** (4932)77-34-06  
**Ижевск** (3412)26-03-58  
**Иркутск** (395)279-98-46  
**Казань** (843)206-01-48  
**Калининград** (4012)72-03-81  
**Калуга** (4842)92-23-67  
**Кемерово** (3842)65-04-62  
**Киров** (8332)68-02-04  
**Коломна** (4966)23-41-49  
**Кострома** (4942)77-07-48  
**Краснодар** (861)203-40-90  
**Красноярск** (391)204-63-61  
**Курск** (4712)77-13-04  
**Курган** (3522)50-90-47  
**Липецк** (4742)52-20-81

**Магнитогорск** (3519)55-03-13  
**Москва** (495)268-04-70  
**Мурманск** (8152)59-64-93  
**Набережные Челны** (8552)20-53-41  
**Нижний Новгород** (831)429-08-12  
**Новокузнецк** (3843)20-46-81  
**Ноябрьск** (3496)41-32-12  
**Новосибирск** (383)227-86-73  
**Омск** (3812)21-46-40  
**Оренбург** (4862)44-53-42  
**Оренбург** (3532)37-68-04  
**Пенза** (8412)22-31-16  
**Петрозаводск** (8142)55-98-37  
**Псков** (8112)59-10-37

**Пермь** (342)205-81-47  
**Ростов-на-Дону** (863)308-18-15  
**Рязань** (4912)46-61-64  
**Самара** (846)206-03-16  
**Саранск** (8342)22-96-24  
**Санкт-Петербург** (812)309-46-40  
**Саратов** (845)249-38-78  
**Севастополь** (8692)22-31-93  
**Симферополь** (3652)67-13-56  
**Смоленск** (4812)29-41-54  
**Сочи** (862)225-72-31  
**Ставрополь** (8652)20-65-13  
**Сургут** (3462)77-98-35  
**Сыктывкар** (8212)25-95-17  
**Тамбов** (4752)50-40-97

**Тверь** (4822)63-31-35  
**Тольятти** (8482)63-91-07  
**Томск** (3822)98-41-53  
**Тула** (4872)33-79-87  
**Тюмень** (3452)66-21-18  
**Ульяновск** (8422)24-23-59  
**Улан-Удэ** (3012)59-97-51  
**Уфа** (347)229-48-12  
**Хабаровск** (4212)92-98-04  
**Чебоксары** (8352)28-53-07  
**Челябинск** (351)202-03-61  
**Череповец** (8202)49-02-64  
**Чита** (3022)38-34-83  
**Якутск** (4112)23-90-97  
**Ярославль** (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://metaltec.nt-rt.ru> || [mcj@nt-rt.ru](mailto:mcj@nt-rt.ru)