

ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ СТАНКИ SL 788x1000/1500



Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97

Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

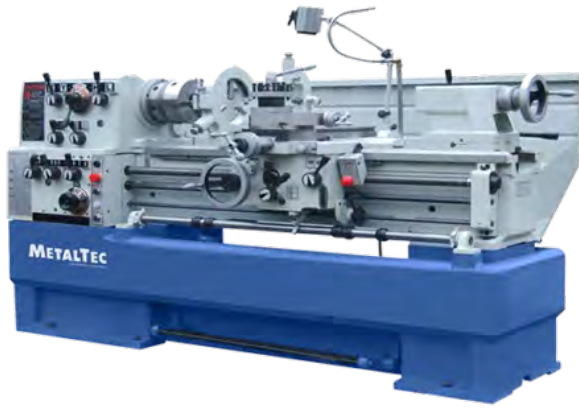
Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://metaltec.nt-rt.ru> || mcj@nt-rt.ru

Токарно-винторезные станки MetalTec SL 788x1000/1500



НАЗНАЧЕНИЕ:

Универсальные токарно-винторезные станки **SL 788x1000/1500** предназначены для выполнения токарных работ, для нарезания модульных, метрических и дюймовых резьб с широким диапазоном шагов. Станок обладает современными техническими характеристиками и высокопроизводительными узлами, что позволяет использовать его для обработки деталей с высокой точностью и качеством.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Станки SL 788 x 1000 используются для производства различных типов валов, шестерён, дисков на автомобильных, локомотивостроительных и других производствах.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Массивная конструкция станины из чугуна гарантирует работу без вибрации.
- Макс размеры заготовки Ø 738 — 1500 мм.
- Шлифованные направляющие.
- Плавное изменение частоты вращения шпинделя.
- Цифровая индикация частоты вращения.
- Регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок.
- Защитный экран патрона с концевым выключателем.
- Обрезиненные опоры станка предотвращают скольжение.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:



ТОКАРНЫЕ ПАТРОНЫ И ПЛАНШАЙБЫ

- Левое и правое вращение шпинделя для нарезания резьбы.
- Шпиндель с роликовыми подшипниками.
- Зажимной патрон токарного станка можно закрыть защитным экраном для безопасности оператора.
- 3-х кулачковый и 4-х кулачковая планшайба поставляются в стандартной комплектации.



ПОДВИЖНЫЙ И НЕПОДВИЖНЫЙ ЛЮНЕТЫ

Люнеты в значительной степени влияют на точность обработки: погрешности геометрической формы базовой (подлюнетной) поверхности переносятся на обрабатываемую поверхность.



МОЩНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ

Мощный двигатель для стабильной и высокой производительности. Приводит в движение шпиндель, обеспечивая оптимальную скорость вращения детали, надежно закрепленной в токарном патроне или планшайбе.

2 диапазона плавного изменения частоты вращения шпинделя. Надежная работа на протяжении всего срока эксплуатации.



ПРОХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ В ШПИНДЕЛЕ

Проходное отверстие в шпинделе большого диаметра позволит значительно увеличить варианты применения и эксплуатации станка.



СУППОРТ И РЕЗЦЕДЕРЖКА

Мощный суппорт с универсальной 4-х позиционной резцедержкой для надежной фиксации токарных резцов и державок.

Регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок. Чугунная станина станка придает устойчивость и сводит на нет рабочие вибрации.



ЛИТАЯ ЗАДНЯЯ БАБКА И ЦЕНТА

Чугунная цельнолитая задняя бабка с возможностью установки вращающихся центров.

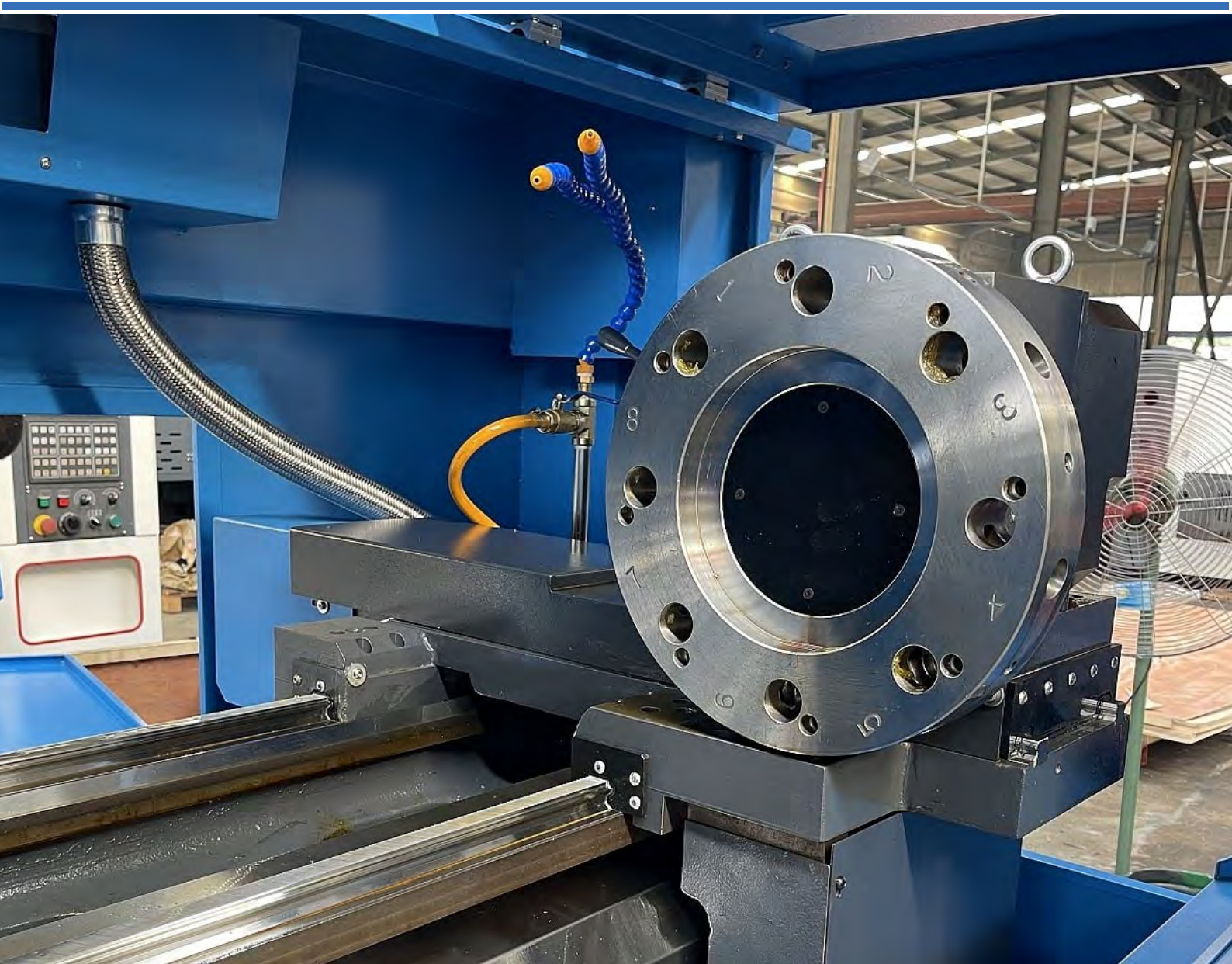
Задняя бабка с регулировкой смещения для обточки конусов.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- 3-кулачковый патрон 200 мм.
- 4-кулачковый патрон 250 мм.
- Система охлаждения.
- Вспомогательный источник света.
- Педаль остановки в случае возникновения сбоя обработки.
- Неподвижный люнет.
- Подвижный люнет.
- Быстросменный инструментальный держатель резцов.
- Инструмент для обслуживания станка.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	SL 788 x 1000	SL 788 x 1500
Диаметр обработки над станиной, мм	560	560
Диаметр обработки со съёмным мостиком, мм	788	788
Расстояние между центрами, мм	1000	1500
Длина выемки (ГАП), мм	200	200
Ширина станины, мм	350	350
Торец шпинделя	D 1 — 8	D 1 — 8
Диаметр отверстия в шпинделе, мм	80	80
Конус шпинделя	MT 7	MT 7
Количество скоростей шпинделя, шт.	12	12
Скорость вращения шпинделя, об/мин	25 — 1600	25 — 1600
Макс. ход верхнего суппорта, мм	130	130
Макс. ход крестового суппорта, мм	326	326
Шаг подающего винта, мм	6	6
Макс. сечение режущего инструмента, мм	25 x 25	25 x 25
Количество продольных подач, шт.	35	35
Диапазон продольной подачи, мм/об	0,059 — 1,646	0,059 — 1,646
Количество поперечных подач, шт.	35	35
Диапазон поперечной передачи, мм/об	0,020 — 0,573	0,020 — 0,573
Количество метрических резьб, шт.	47	47
Метрическая резьба, мм	0,2 — 14	0,2 — 14
Количество дюймовых резьб, шт.	60	60
Дюймовая резьба, TPI	2 — 112	2 — 112
Количество диаметральных резьб, шт.	50	50
Диаметральная резьба, DP	4 — 112	4 — 112
Количество модульных резьб, шт.	34	34
Модульная резьба, MP	0,1 — 7	0,1 — 7
Диаметр пиноли задней бабки, мм	75	75
Ход пиноли задней бабки, мм	180	180
Размер конусного отверстия пиноли задней бабки	MT 5	MT 5
Мощность двигателя, кВт	7,5	7,5
Мощность двигателя подачи СОЖ, кВт	0,1	0,1
Габаритные размеры:		
Длина, мм	2900	3400
Ширина, мм	1120	1120
Высота, мм	1430	1430
Габаритные размеры (в упаковке):		
Длина, мм	2960	3460
Ширина, мм	1130	1130
Высота, мм	1820	1820
Вес (нетто), кг	2370	2720
Вес (брутто), кг	2740	3110



Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (3522)50-90-47
Луганск (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97

Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://metaltec.nt-rt.ru> || mcj@nt-rt.ru