

# ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ СТАНКИ SL 640x1500



Алматы (7273)495-231  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Саранск (8342)22-96-24  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97

Тверь (4822)63-31-35  
Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://metaltec.nt-rt.ru> || [mcj@nt-rt.ru](mailto:mcj@nt-rt.ru)

# Токарно-винторезные станки MetalTec SL 640x1500



## НАЗНАЧЕНИЕ:

Универсальные токарно-винторезные станки **MetalTec SL 640 x 1500** предназначены для выполнения токарных работ, для нарезания модульных, метрических и дюймовых резьб с широким диапазоном шагов. Станок обладает современными техническими характеристиками и высокопроизводительными узлами, что позволяет использовать его для обработки деталей с высокой точностью и качеством.

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Станки **MetalTec SL 640 x 1500** используются для производства различных типов валов, шестерён, дисков на автомобильных, локомотивостроительных и других производствах.

## ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Массивная конструкция станины из чугуна гарантирует работу без вибрации.
- Максимальные размеры заготовки  $\varnothing 460 \times 1500$  мм.
- Шлифованные направляющие.
- Плавное изменение частоты вращения шпинделя.
- Цифровая индикация частоты вращения.
- Регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок.
- Защитный экран патрона с концевым выключателем.
- Обрезиненные опоры станка предотвращают скольжение.

## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:



### УСТРОЙСТВО ЦИФРОВОЙ ИНДИКАЦИИ (УЦИ)

Устройство цифровой индикации отображает координаты при перемещении суппорта по осям.

На станках с цифровой индикацией выше точность обработки деталей, за счет удобного дисплея оператору станка удобнее работать, что увеличивает скорость работы и значительно снижает количество брака.



## ТОКАРНЫЕ ПАТРОНЫ И ПЛАНШАЙБЫ

- Левое и правое вращение шпинделя для нарезания резьбы.
- Шпиндель с роликовыми подшипниками.
- Зажимной патрон токарного станка можно закрыть защитным экраном для безопасности оператора.
- 3-х кулачковый и 4-х кулачковая планшайба поставляются в стандартной комплектации.



## ПОДВИЖНЫЙ И НЕПОДВИЖНЫЙ ЛЮНЕТЫ

Люнеты в значительной степени влияют на точность обработки: погрешности геометрической формы базовой (подлюнетной) поверхности переносятся на обрабатываемую поверхность.



## МОЩНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ

Мощный двигатель для стабильной и высокой производительности. Приводит в движение шпиндель, обеспечивая оптимальную скоростью вращения детали, надежно закрепленной в токарном патроне или планшайбе.

2 диапазона плавного изменения частоты вращения шпинделя. Надежная работа на протяжении всего срока эксплуатации.



### **ПРОХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ В ШПИНДЕЛЕ**

Проходное отверстие в шпинделе большого диаметра позволит значительно увеличить варианты применения и эксплуатации станка.



### **СУППОРТ И РЕЗЦЕДЕРЖКА**

Мощный суппорт с универсальной 4-х позиционной резцедержкой для надежной фиксации токарных резцов и державок.

Регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок. Чугунная станина станка придает устойчивость и сводит на нет рабочие вибрации.



### **ЛИТАЯ ЗАДНЯЯ БАБКА И ЦЕНТА**

Чугунная цельнолитая задняя бабка с возможностью установки вращающихся центров.

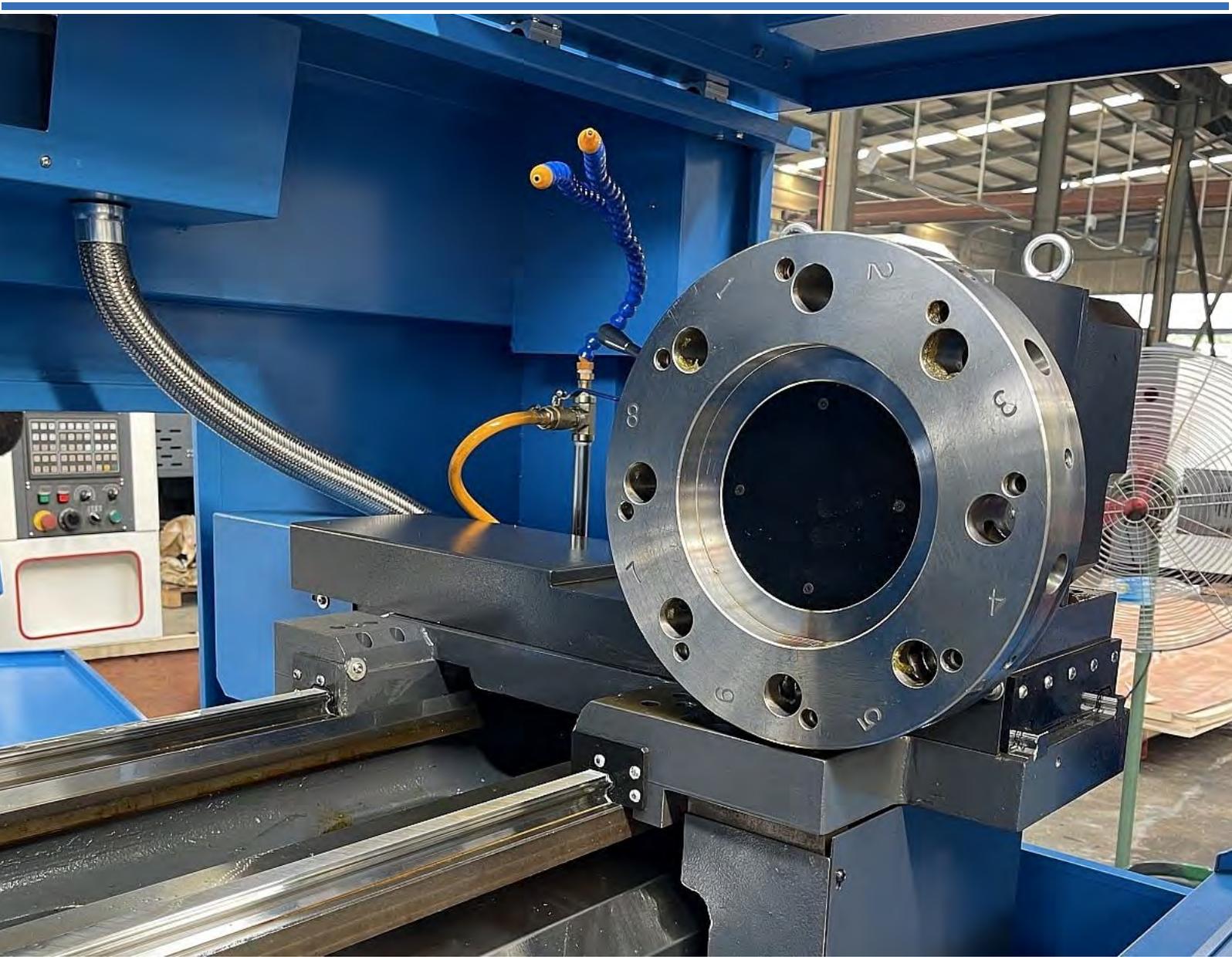
Задняя бабка с регулировкой смещения для обточки конусов.

### **СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:**

- 3-кулачковый патрон 200 мм.
- 4-кулачковый патрон 250 мм.
- Система охлаждения.
- УЦИ — устройство цифровой индикации (цифровые линейки по 2 осям и дисплей).
- Вспомогательный источник света.
- Педаль остановки в случае возникновения сбоя обработки.
- Неподвижный люнет.
- Подвижный люнет.
- Быстросменный инструментальный держатель резцов
- Инструмент для обслуживания станка.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	SL 640 x 1500
Диаметр обработки над станиной, мм	460
Диаметр обработки со съёмным мостиком, мм	690
Расстояние между центрами, мм	1500
Длина выемки (ГАП), мм	165
Ширина станины, мм	300
Торец шпинделя	D 1 — 6
Диаметр отверстия в шпинделе, мм	58
Конус шпинделя	MT 6
Количество скоростей шпинделя, шт.	12
Скорость вращения шпинделя, об/мин	25 — 2000
Максимальный ход верхнего суппорта, мм	128
Максимальный ход крестового суппорта, мм	285
Максимальное сечение инструмента, мм	25 x 25
Шаг подающего винта, мм	6
Максимальное сечение режущего инструмента, мм	25 x 25
Количество продольных подач, шт.	42
Диапазон продольной подачи, мм/об	0,031 — 1,7
Количество поперечных подач, шт.	42
Диапазон поперечной передачи, мм/об	0,014 — 0,784
Количество метрических резьб, шт.	41
Метрическая резьба, мм	0,1 — 14
Количество дюймовых резьб, шт.	60
Дюймовая резьба, TPI	2 — 112
Количество диаметральных резьб, шт.	50
Диаметральная резьба, DP	4 — 112
Количество модульных резьб, шт.	34
Модульная резьба, MP	0,1 — 7
Диаметр пиноли задней бабки, мм	60
Ход пиноли задней бабки, мм	128
Размер конусного отверстия пиноли задней бабки	MT 4
Мощность двигателя, кВт	5,5
Мощность двигателя подачи СОЖ, кВт	0,1
Габаритные размеры:	
Длина, мм	2800
Ширина, мм	1080
Высота, мм	1340
Вес, кг	1745
Габаритные размеры (в упаковке):	
Длина, мм	2850
Ширина, мм	1120
Высота, мм	1620
Вес, кг	2010



**Алматы** (7273)495-231  
**Ангарск** (3955)60-70-56  
**Архангельск** (8182)63-90-72  
**Астрахань** (8512)99-46-04  
**Барнаул** (3852)73-04-60  
**Белгород** (4722)40-23-64  
**Благовещенск** (4162)22-76-07  
**Брянск** (4832)59-03-52  
**Владивосток** (423)249-28-31  
**Владикавказ** (8672)28-90-48  
**Владимир** (4922)49-43-18  
**Волгоград** (844)278-03-48  
**Вологда** (8172)26-41-59  
**Воронеж** (473)204-51-73  
**Екатеринбург** (343)384-55-89

**Иваново** (4932)77-34-06  
**Ижевск** (3412)26-03-58  
**Иркутск** (395)279-98-46  
**Казань** (843)206-01-48  
**Калининград** (4012)72-03-81  
**Калуга** (4842)92-23-67  
**Кемерово** (3842)65-04-62  
**Киров** (8332)68-02-04  
**Коломна** (4966)23-41-49  
**Кострома** (4942)77-07-48  
**Краснодар** (861)203-40-90  
**Красноярск** (391)204-63-61  
**Курск** (4712)77-13-04  
**Липецк** (3522)50-90-47  
**Луганск** (4742)52-20-81

**Магнитогорск** (3519)55-03-13  
**Москва** (495)268-04-70  
**Мурманск** (8152)59-64-93  
**Набережные Челны** (8552)20-53-41  
**Нижний Новгород** (831)429-08-12  
**Новокузнецк** (3843)20-46-81  
**Ноябрьск** (3496)41-32-12  
**Новосибирск** (383)227-86-73  
**Омск** (3812)21-46-40  
**Орел** (4862)44-53-42  
**Оренбург** (3532)37-68-04  
**Пенза** (8412)22-31-16  
**Петрозаводск** (8142)55-98-37  
**Псков** (8112)59-10-37

**Пермь** (342)205-81-47  
**Ростов-на-Дону** (863)308-18-15  
**Рязань** (4912)46-61-64  
**Самара** (846)206-03-16  
**Саранск** (8342)22-96-24  
**Санкт-Петербург** (812)309-46-40  
**Саратов** (845)249-38-78  
**Севастополь** (8692)22-31-93  
**Симферополь** (3652)67-13-56  
**Смоленск** (4812)29-41-54  
**Сочи** (862)225-72-31  
**Ставрополь** (8652)20-65-13  
**Сургут** (3462)77-98-35  
**Сыктывкар** (8212)25-95-17  
**Тамбов** (4752)50-40-97

**Тверь** (4822)63-31-35  
**Тольятти** (8482)63-91-07  
**Томск** (3822)98-41-53  
**Тула** (4872)33-79-87  
**Тюмень** (3452)66-21-18  
**Ульяновск** (8422)24-23-59  
**Улан-Удэ** (3012)59-97-51  
**Уфа** (347)229-48-12  
**Хабаровск** (4212)92-98-04  
**Чебоксары** (8352)28-53-07  
**Челябинск** (351)202-03-61  
**Череповец** (8202)49-02-64  
**Чита** (3022)38-34-83  
**Якутск** (4112)23-90-97  
**Ярославль** (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://metaltec.nt-rt.ru> || [mcj@nt-rt.ru](mailto:mcj@nt-rt.ru)