

РУЧНОЙ ВАЛЬЦОВОЧНЫЙ СТАНОК RS 2050-0,8М



Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97

Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://metaltec.nt-rt.ru> || mcj@nt-rt.ru

Ручной вальцовочный станок RS 2050-0,8М



НАЗНАЧЕНИЕ:

Вальцовочный станок **MetalTec RS 2050-0,8М** предназначен для придания листу цилиндрической и конической формы в виде обечаек различного радиуса, данное оборудование широко применяется для изготовления профессионального-индивидуального и мелкосерийного производства комплектующих вентиляции, водосточных элементов, в случаях производства цилиндрических и конических изделий (для вальцевания конических изделий, форма заготовки должна предварительно подготавливаться (вырезаться) из необходимого эскиза и с рассчитанными размерами),

правке плоских заготовок, подгибке кромок.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:



МАССИВНАЯ СТАНИНА

Станина станка и валки изготовлены на современном оборудовании с ЧПУ из стали высочайшего качества.

Все важные узлы станка защищены от коррозионного воздействия, не нуждаются в сложном техническом обслуживании.



УЗЕЛ ТОЧНОЙ РЕГУЛИРОВКИ И ФИКСАЦИИ ПОЛОЖЕНИЯ ЗАГОТОВОК

Удобная и эффективная фиксация заготовок из листового металла осуществляется с помощью передвижного рычага, что в разы увеличивает производительность и сокращает трудозатраты оператора станка.

ВАЛЫ И ЗУБЧАТАЯ ПЕРЕДАЧА

Валы и зубчатая передача из закалённой стали.

ПРОДОЛЬНЫЙ ПАЗ

Продольный паз верхнего вала для заправки листа.

ПРОТОЧКИ

Проточки для гибки прутка.

ВЕС И СИСТЕМА КРЕПЕЖНЫХ ТЯГ

Вес и система крепёжных тяг позволяют работать с макс. возможной толщиной листа из оцинкованной стали на ручных вальцах при макс. «узких» диаметрах валов (60 мм).

ЖЁСТКОСТЬ СТАНКА

Жёсткость станка позволяет эффективно работать с заготовками с макс. толщиной 0,5 мм.

ДВА ВАЛА СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ

2-й вал, это вал пониженной скорости для работы с макс. толщиной листа.

БОКОВЫЕ ОПОРЫ

Литьевые чугунные боковые опоры.

МАХОВИК ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ЗАДНЕГО ВАЛА

При помощи реечного механизма и тяги синхронно перемещаются противоположные стороны вала.

МАХОВИК ПЕРЕМЕЩЕНИЯ НИЖНЕГО ВАЛА

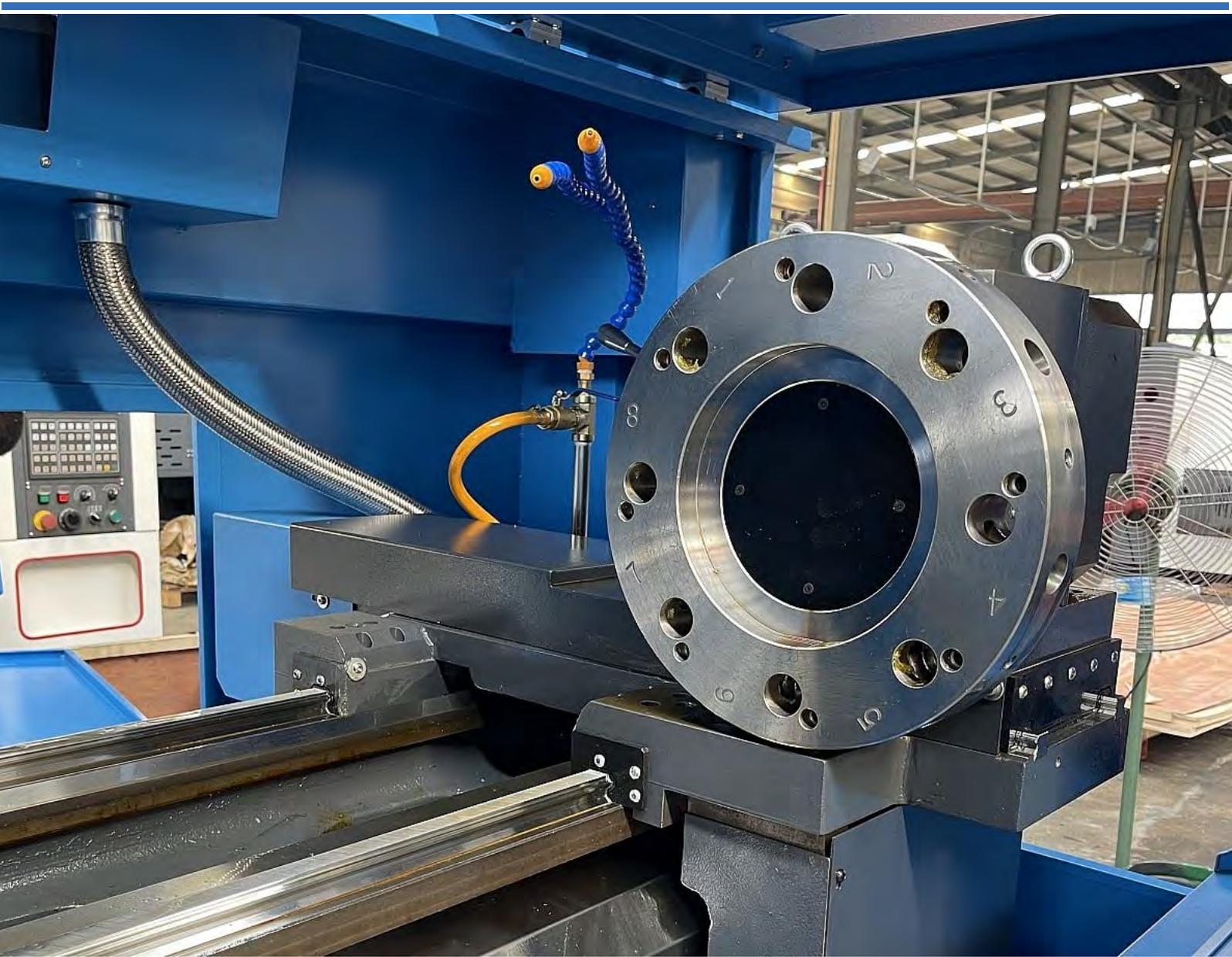
При помощи пары ползунов и тяги синхронно перемещаются противоположные стороны вала.

СТОПОРНЫЙ ВИНТ

Стопорный винт передаточной шестерни на вал пониженной скорости (предназначен для фиксации шестерни в рабочем и холостом положении, для выключения холостого вращения вала при необходимости).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	RS 2050-0,8M
Рабочая длина, мм	2050
Максимальная толщина металла, мм	0,5
Диаметр вала, мм	60
Габаритные размеры:	
Длина, мм	2550
Ширина, мм	500
Высота, мм	700
Вес (нетто), кг	290
Вес (брутто), кг	380



Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Оренбург (4862)44-53-42
Орел (482)353-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97

Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://metaltec.nt-rt.ru> || mcj@nt-rt.ru