

РУЧНОЙ КОМБИНИРОВАННЫЙ СТАНОК RB-1320×1,5



Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97

Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://metaltex.nt-rt.ru> || mcj@nt-rt.ru

Ручной комбинированный станок RB-1320×1,5



Комбинированные станки MetalTec RB-1320×1,5 нашли широкое применение в цехах с небольшой площадью и в образовательных учреждениях. Средние и небольшие модели также востребованы в бытовом сегменте и производстве рекламы. Наиболее удобно использовать данный станок, на производствах и строительных площадках, где нет возможности подключить станок к электросети.

НАЗНАЧЕНИЕ:

Данный тип Станка предназначен для работы с листовым металлом по трем направлениям. Комбинирование функций резки, гибки и проката (вальцевания).

Идеальная комбинация для обработки листового металла толщиной до 1,5 мм.

Вальцы с диаметром 60 мм.

Вальцы имеют трёхваловую конструкцию, верхний вал консольно отводится в сторону для быстрого съёма обечайки.

Точно полированные вальцы из углеродистой стали.

На вальцах станка расположены желоба для гибки арматуры.

На станке установлен откидной защитный кожух для предотвращения попадания в вальцы посторонних предметов во время выполнения другой операции.

Гибка на максимальный угол 90°.

Гибка происходит по типу гибки на прессе – гибочными штампами (пуансон х матрица).

Съемные сегменты пуансона позволяют производить отбортовку поддонов и коробов.

Гильотина станка идеально режет металл до 1.5 мм.

Задняя часть станка имеет ограничитель подачи листа, для резки листа на заданный размер.

Для снижения усилия оператора во время работы станок оснащен удобной рукоятью большой длины с противоскользящими наконечниками, рукоять возможно установить на любую сторону станка.

Право и левосторонняя возможность работы. При вращении рукояти в движение приводится все три узла, в время закрытия пуансона/матрицы, поднимаются гильотинные ножи (во время закрытия гильотинных ножей, поднимается пуансон с матрицы).

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

Комбинирование функций резки, гибки и проката.

Подходит для резки мягкой стали, алюминия, латуни, меди и пластика.

Максимальная толщина обрабатываемого металла 1,5 мм.

Раскрытие верхнего ножа, установленного под углом 2 мм (левая часть 10 мм, правая часть 2 – 3 мм).

Отшлифованные ножи для резки (поворотные для удвоенного срока службы / размер нижнего и верхнего ножа одинаковые).

Площадка-основание для размещения и прижима листа перед резкой.

Жесткая стальная конструкция.

Комплект гибочных штампов.

Гибка на максимальный угол 90°.

Регулируемый ограничитель подачи листа.

Канавки для прокатки прутка и формирования колец:

Не требует специального обслуживания.

На вальцах имеется желоб для гибки труб и арматуры.

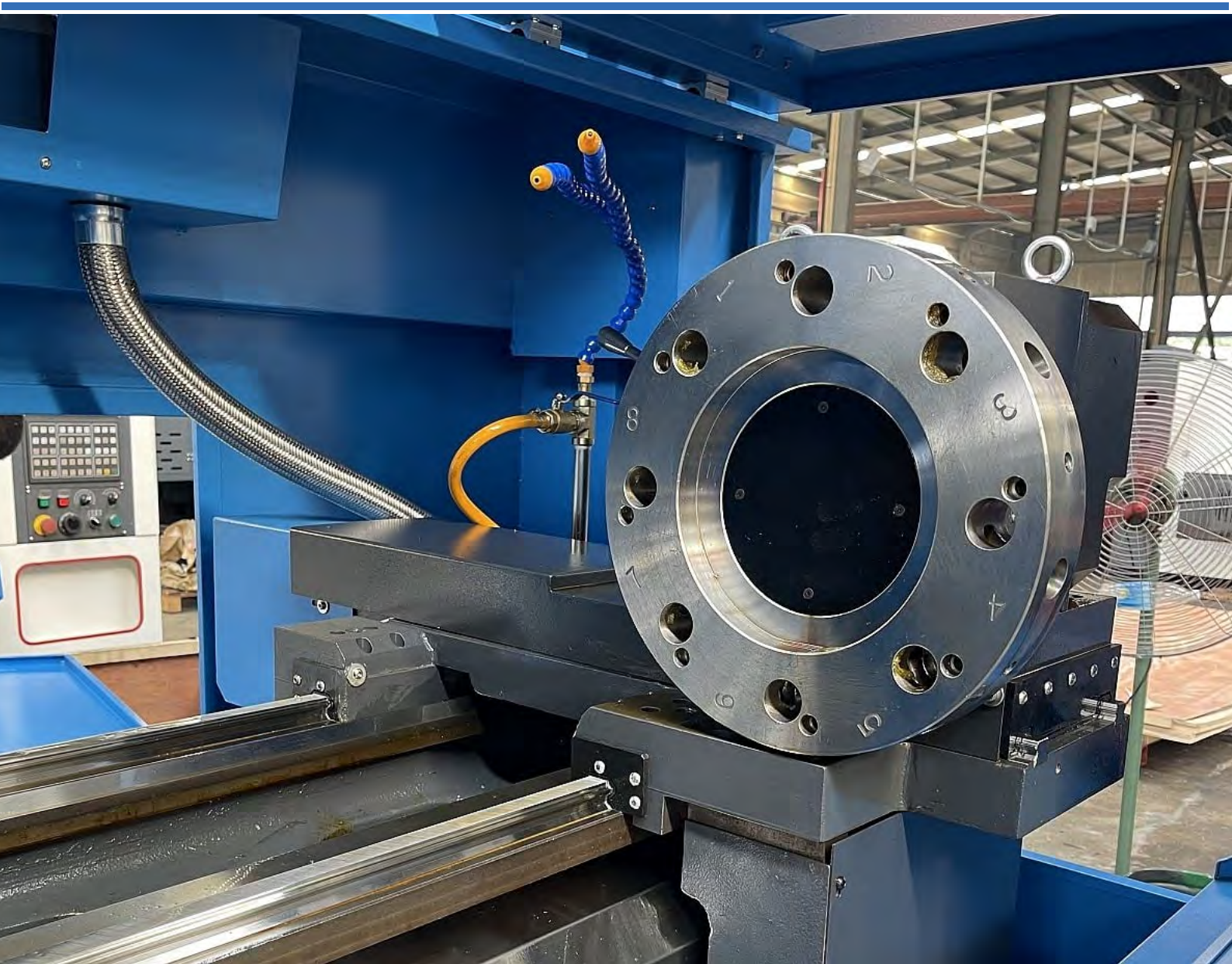
Изгибание на угол до 90 градусов.

Минимальный диаметр проката — 76 мм.

Технические характеристики

Модель		RB-1320×1,5
Рабочая длина, мм		1320
Максимальная толщина гибки, мм		1,5
Максимальная толщина резки, мм		1,5
Максимальный уголгиба, °		90
Максимальная толщина прокатки, мм		1,5
Диаметр вала, мм		60
Габаритные размеры:		
Длина, мм		1830
Ширина, мм		610
Высота, мм		970
Вес (нетто), кг		470
Вес (брутто), кг		530





Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Оренбург (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97

Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://metaltec.nt-rt.ru> || mcj@nt-rt.ru