

СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ ТРУБ РС 12М



Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97

Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://metaltex.nt-rt.ru> || mcj@nt-rt.ru

Станок для резки труб MetalTec PC 12M



НАЗНАЧЕНИЕ:

Приводные труборезы модели **MetalTec PC 12M** предназначены для резки стальных труб диаметром от 73 до 323 мм под прямым углом.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Станки применяются на мелкосерийном производстве, в инструментальных цехах малых и крупных предприятий. Также станки с успехом применяются в малых мастерских.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Режущая способность инструмента зависит от величины диаметра режущего диска. В процессе резки трубы практически отсутствует шум.
- Подвод режущего диска к трубе осуществляется при помощи поворотного рычага. Поворотный рычаг подает режущий диск при помощи гидравлического цилиндра и ручного насоса, при этом оператор контролирует скорость подачи диска подкачивая гидравлический ручной насос во время работы.
- Обработанные трубы могут предназначаться к дальнейшему нарезанию резьбы без дополнительных операций или иных калибровочных операций.
- Индукционный (асинхронный) двигатель обеспечивает тихую и надёжную работу. Модели MetalTec PC 12M разрезает трубы с чистой режущей кромкой, без искр, пыли или открытого пламени.
- Выделяются в первую очередь быстрым резом, в том числе для больших заготовок, лёгкое позиционирование линии реза под 90°.
- Низкий уровень шума при работе станка.
- Легко режет (выдавливает) материал трубы путем смещения диска в трубу.
- Отсутствие абразивной пыли, стружки, искр, или открытого пламени.
- Быстрая резка (выдавливание) стальной/нержавеющей/чугунной трубы с минимальным шумом (тихая работа).
- Станки нашли широкое применение в операциях с последующим соединением труб, без дополнительных операций – таких как резьбовое соединение/сварное соединение.
- Прочная и надёжная конструкция для применения в цеху или на объекте.
- Отсутствие искр, пыли, стружки при резке. Отсутствие вероятности возникновения открытого пламени.
- Легкий и аккуратный рез (вытеснение).
- Большой рабочий диапазон и адаптивность.
- Быстрая скорость резки и высокая эффективность резки труб разных диаметров.
- Инструмент может быть подан быстро, когда нет никакой нагрузки.
- Стабильная работа и низкий уровень шума.

- При своевременном обслуживании станка и масляного насоса, можно значительно продлить срок службы станка.
- Ручной гидравлический масляный насос.
- Прочная и надёжная конструкция для применения в цеху или на объекте.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:



Высокопрочное лезвие

Сделано из высококачественной стали для обеспечения хорошего режущего эффекта.



Гидравлическая система

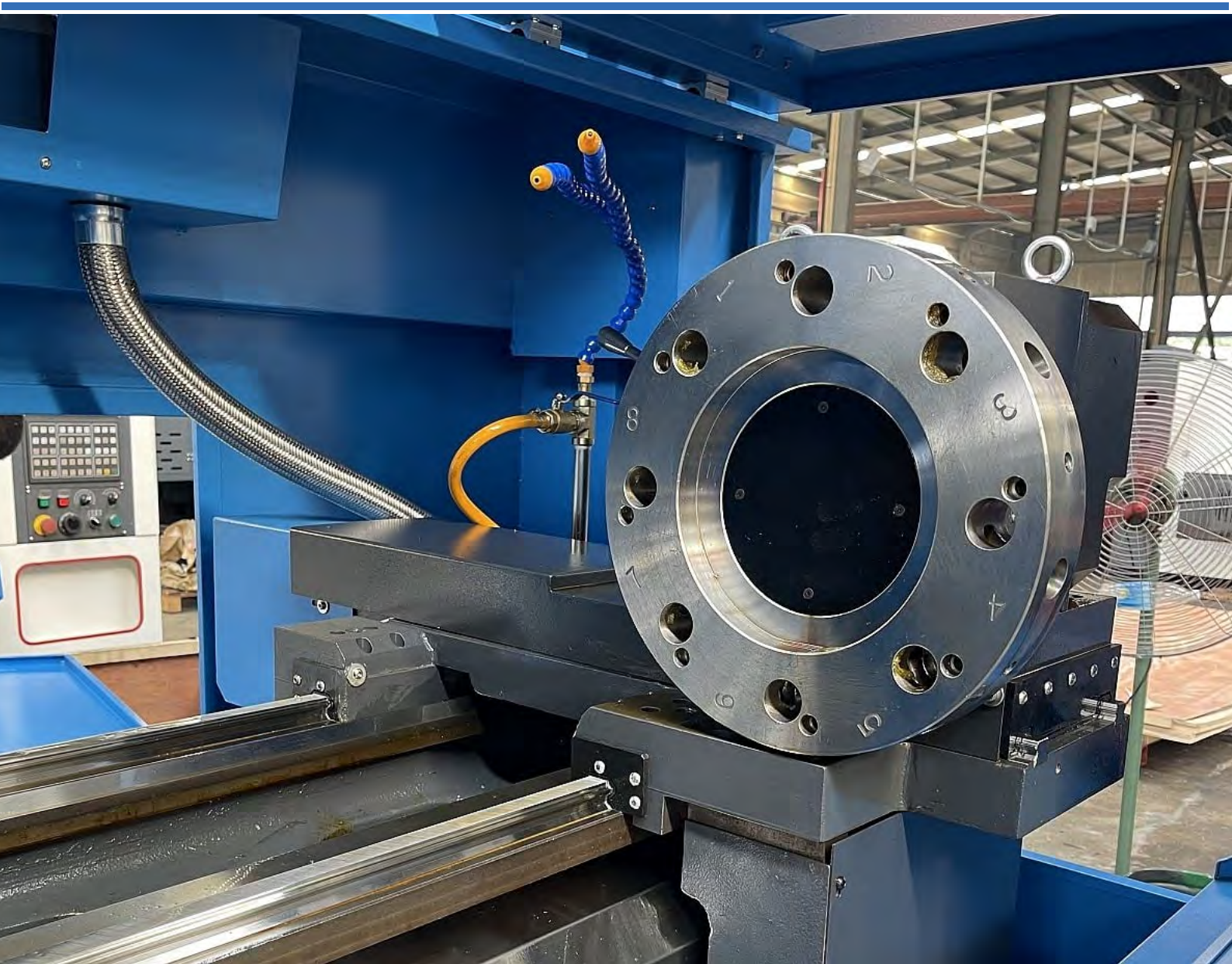
Надёжная и стабильная гидравлическая система с импортным масляным уплотнением.



Принципиальная схема резки труб

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	РС 12М
Двигатель, кВт	0,75 (220 V или 380 V, 50 Hz, 750 W)
Обороты, об/мин	24
Диапазон толщин стенок обрабатываемых труб, мм	3,5 — 8,5
Давление масляного насоса, МПа	30
Рабочие пределы, дюйм (мм)	2 — 12 (Ø 57 — 325) стандартная стальная труба 2 — 6 утолщенная стальная труба
Вес, кг	120



Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Оренбург (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97

Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://metaltec.nt-rt.ru> || mcj@nt-rt.ru