

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЛИСТОГИБОЧНЫЕ ПРЕССЫ НВМ 40/2500(В)



Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97

Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://metaltec.nt-rt.ru> || mcj@nt-rt.ru

Гидравлические листогибочные прессы НВМ 40/2500(В)



НАЗНАЧЕНИЕ:

Гидравлический листогибочный пресс MetalTec НВМ 40/2500, предназначен для гибки листового металла. Операция гибки может выполняться по всей рабочей длине, либо сегментно.

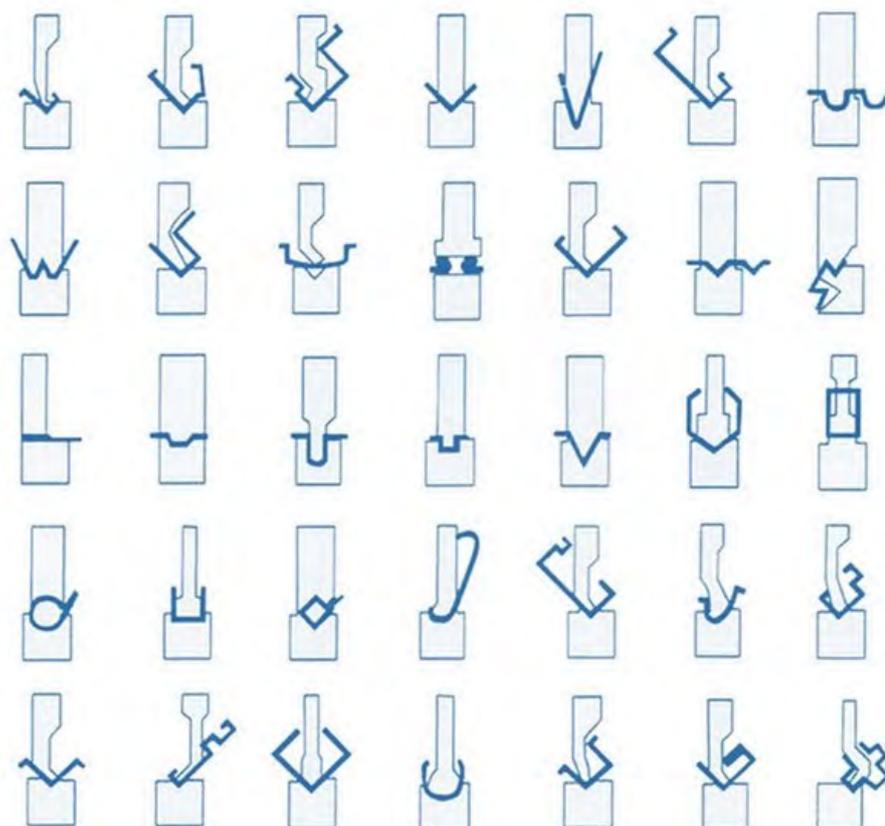
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Применяется при производстве различных изделий из листовой стали. Практически любая отрасль машиностроения и металлообработки: машиностроение, судостроение, аэрокосмическая отрасль, производство мебели для лабораторий,

медицинская техника и мебель, а также многие другие:

- детали кузова машин;
- воздуховоды и системы вентиляции;
- элементы напольных покрытий, лестницы, двери и лифтовые кабины;
- корпуса электрошкафов и аналогичных устройств;
- кожуха и короба, для практически любого вида оборудования и машин;
- устройства и приборы бытового назначения;
- декоративные изделия;
- и т.д.

СХЕМЫ ОБРАБОТКИ:





ОСНОВНЫЕ УЗЛЫ СТАНКА:

Насос гидравлической системы	Sunny (США)
Клапаны гидравлической системы	BOSCH-Rexroth (Германия)
Уплотнительные кольца	Parker (США)
Фиттинги гидравлических трубок	EBM (Германия)
Главный двигатель	Siemens (Германия)
Электрокомпоненты	Schneider (Франция)
Инвертор (перемещение заднего упора и РАМ)	Delta (Тайвань)
Шарико-винтовые пары	HIWIN (Тайвань)
Гибочный инструмент	Китай

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Высокопрочные сварные соединения конструкции станины, обеспечивают превосходную стабильность всего станка при выполнении операцийгиба.
- При производстве, станина проходит термическую обработку для снятия напряжения металла, что позволяет добиться высокого качества и жесткости рамы пресса. Отлаженная, точная и синхронная работа гидравлических цилиндров, соединенных между собой механической траверсой, позволяют выполнять точный гиб без потери времени на донастройку.
- Перемещение задних упоров осуществляется с пульта оператора.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

	<p>МАССИВНАЯ СТАНИНА</p> <p>Массивная цельносварная станина, изготовлена из высокопрочной стали. РАМ и основание изготавливаются за один установ, после чего для снятия напряжения металла проходят обжиг при высоких температурах. Чем достигается стабильность конструкции, долговечность и жесткость.</p>
--	---

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	НВМ 40/2500
Усилие,кН	400
Усилие, тонн	40
Рабочая длинна, мм	2500
Расстояние между колоннами, мм	1900
Глубина подачи (зев), мм	320
Ход пуансона, мм	120
Ход заднего упора, мм	600
Высота открытия, мм	350
Максимальное давление гидравлики, МПа	21
Скорость перемещения инструмента:	
Свободный ход, мм/с	80
Рабочая скорость, мм/с	9
Скорость возврата, мм/с	90
Мощность главного двигателя, кВт	4
Частота вращения главного двигателя, об/мин	1450
Мощность двигателя заднего упора, кВт	0,55
Частота вращения двигателя заднего упора, об/мин	1450
Производительность гидравлической маслостанции, л/мин	10,2
Максимальное давление гидравлической маслостанции, МПа	31,5
Габаритные размеры:	
Длина, мм	2700
Ширина, мм	1000
Высота, мм	2000
Вес, кг	2300

Имеется три варианта станков

НВМ 40/2500 (E22)

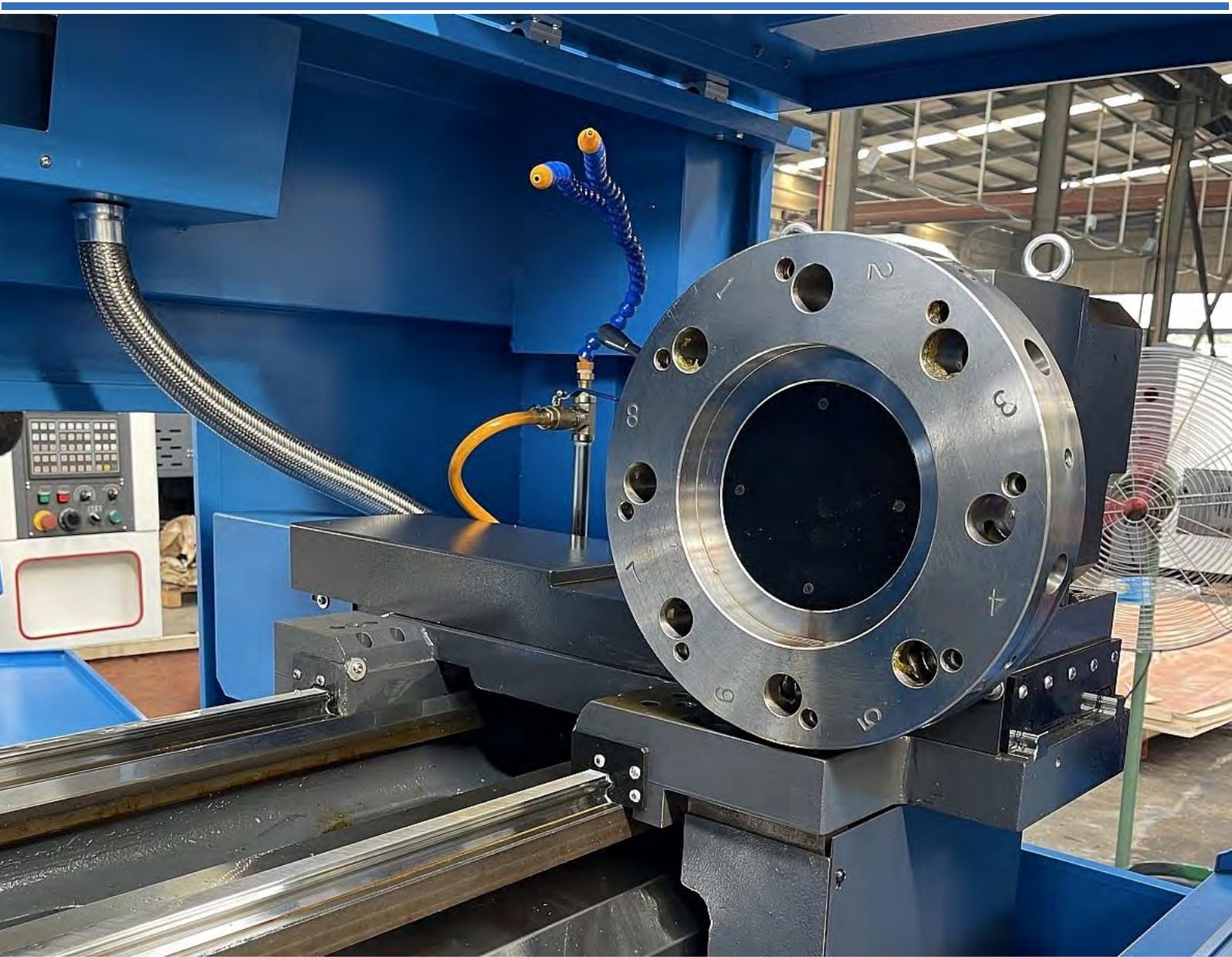
- E22** Система управления
- 40 тонн** Усилие
- 2500 мм** Длина гиба
- 1900 мм** Расстояние между колоннами

НВМ 40/2500 (E22, инвертор заднего упора)

- E22** Система управления
- 40 тонн** Усилие
- 2500 мм** Длина гиба
- 1900 мм** Расстояние между колоннами

НВМ 40/2500В (E21)

- E21** Система управления
- 40 тонн** Усилие
- 2500 мм** Длина гиба
- 2050 мм** Расстояние между колоннами



Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Оренбург (4862)44-53-42
Орел (482)353-78-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97

Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://metaltec.nt-rt.ru> || mcj@nt-rt.ru