

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЛИСТОГИБОЧНЫЕ ПРЕССЫ НВМ 30/1600



Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97

Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://metaltec.nt-rt.ru> || mcj@nt-rt.ru

Гидравлические листогибочные прессы HBM 30/1600



НАЗНАЧЕНИЕ:

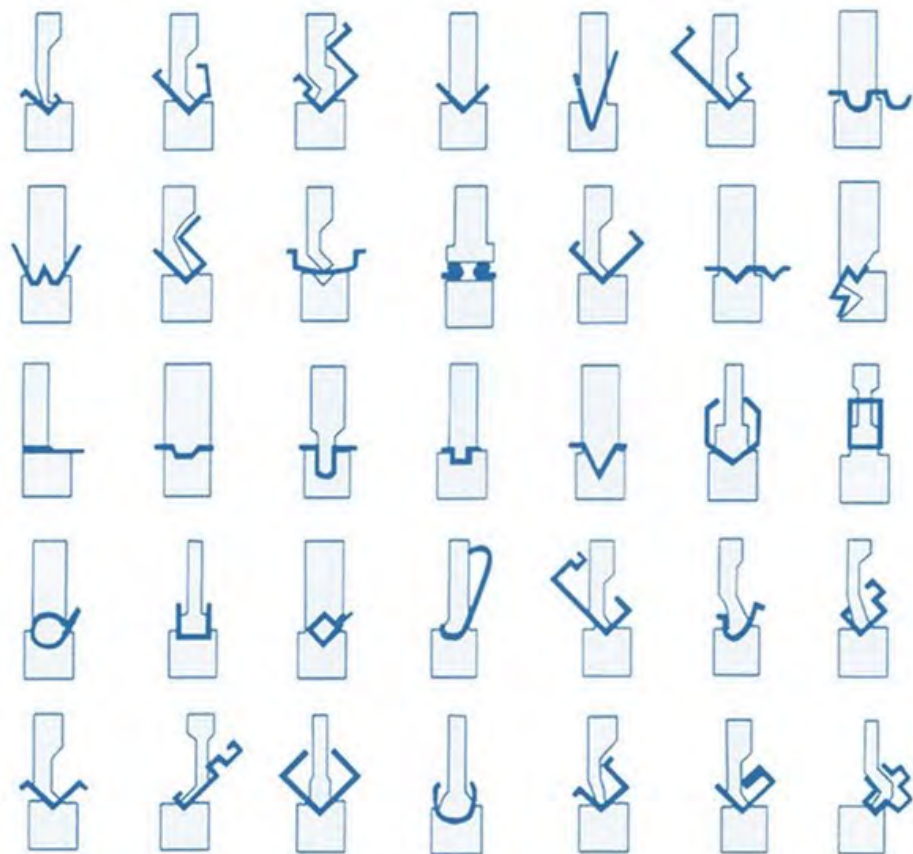
Гидравлический листогибочный пресс **MetalTec HBM 30/1600**, предназначен для гибки листового металла. Операция гибки может выполняться по всей рабочей длине, либо сегментно.

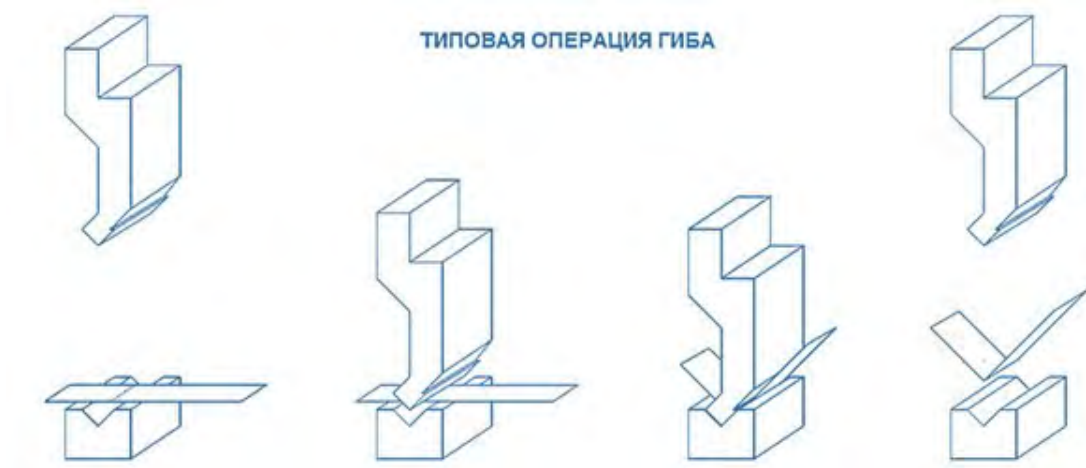
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Применяется при производстве различных изделий из листовой стали. Практически любая отрасль машиностроения и металлообработки: машиностроение, судостроение, аэрокосмическая отрасль, производство мебели для лабораторий, медицинская техника и мебель, а также многие другие:

- детали кузова машин;
- воздуховоды и системы вентиляции;
- элементы напольных покрытий, лестницы, двери и лифтовые кабины;
- корпуса электрошкафов и аналогичных устройств;
- кожуха и корпуса, для практически любого вида оборудования и машин;
- устройства и приборы бытового назначения;
- декоративные изделия;
- и т.д.

СХЕМЫ ОБРАБОТКИ:





ОСНОВНЫЕ УЗЛЫ СТАНКА:

Система управления	E22
Насос гидравлической системы	Sunny (США)
Клапаны гидравлической системы	BOSCH-Rexroth (Германия)
Уплотнительные кольца	Parker (США)
Фиттинги гидравлических трубок	EBM (Германия)
Главный двигатель	Siemens (Германия)
Электрокомпоненты	Schneider (Франция)
Инвертор (перемещение заднего упора и РАМ)	Установлен
Шарико-винтовые пары	HIWIN (Тайвань)
Гибочный инструмент	Китай

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Высокопрочные сварные соединения конструкции станины, обеспечивают превосходную стабильность всего станка при выполнении операцийгиба.
- При производстве, станина проходит термическую обработку для снятия напряжения металла, что позволяет добиться высокого качества и жесткости рамы пресса. Отлаженная, точная и синхронная работа гидравлических цилиндров, соединенных между собой механической траверсой, позволяют выполнять точный гиб без потери времени на донастройку.
- Перемещение задних упоров осуществляется с пульта оператора.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:



МАССИВНАЯ СТАНИНА

Массивная цельносварная станина, изготовлена из высокопрочной стали. РАМ и основание изготавливаются за один установ, после чего для снятия напряжения металла проходят обжиг при высоких температурах. Чем достигается стабильность конструкции, долговечность и жесткость.



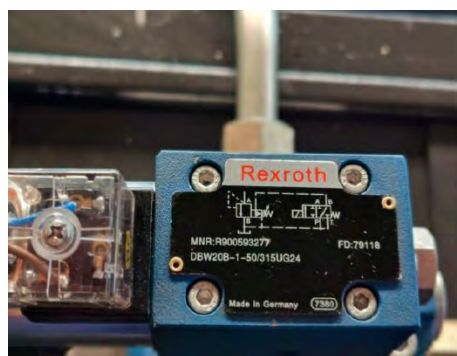
ГИДРОЦИЛИНДРЫ

Обеспечивают создание давящего усилие на РАМ пресса, который перемещается сверху вниз, осуществляет механическую деформацию подаваемого в зону обработки материала (процесс гибки).



ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА И КЛАПАНЫ BOSCH-REXROTH (ГЕРМАНИЯ)

Гидравлическая система ведущего мирового производителя. Оптимальное распределение нагрузки и давления системы, благодаря клапанам немецкого качества.



ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ПОМПА SUNNY (США)

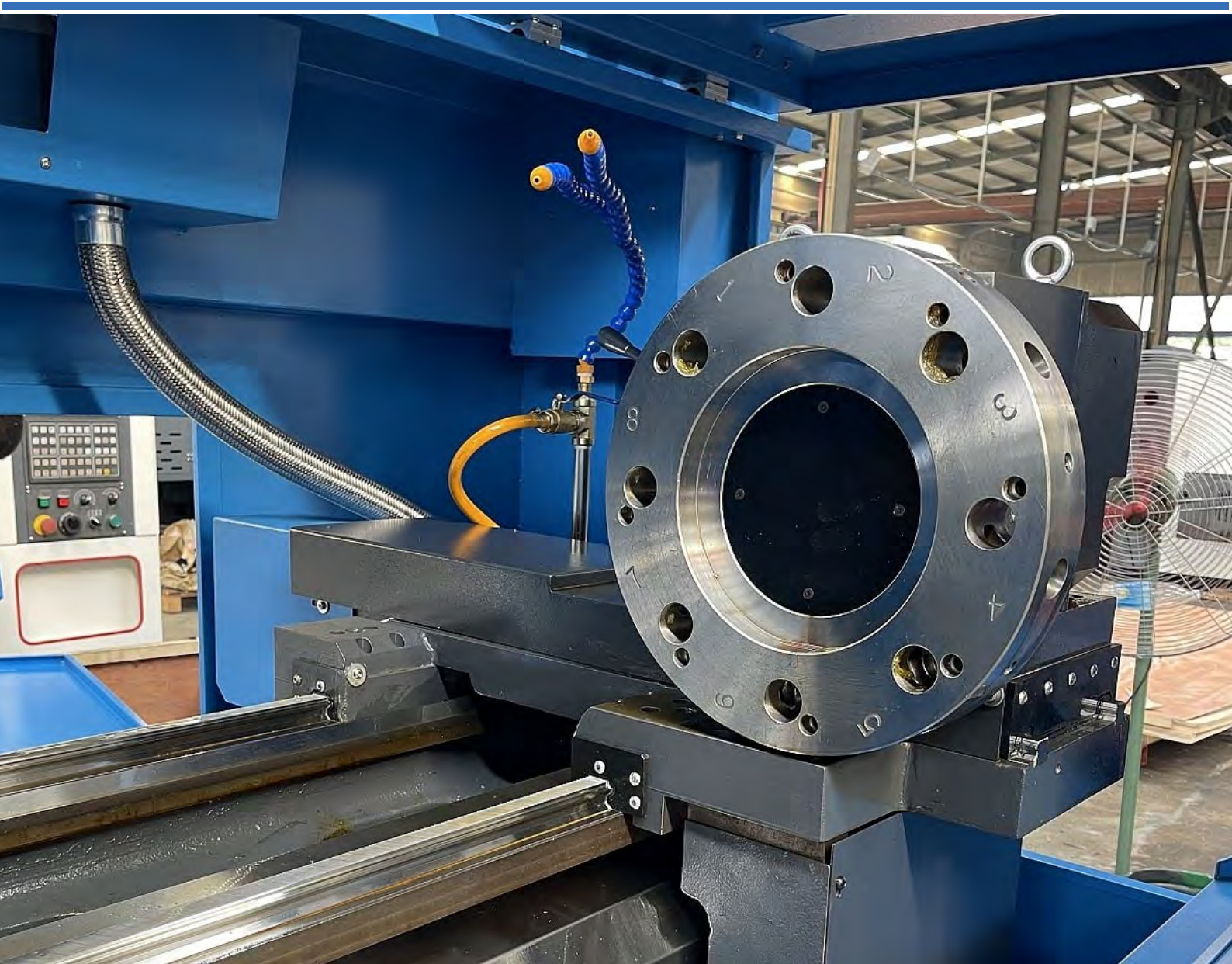
Обеспечивают надёжную работу гидравлической системы, за счет высоких эксплуатационных показателей и признанной мировыми производителями надежности.



УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ КОЛЬЦА PARKER (США)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	НВМ 30/1600
Усилие, кН	300
Усилие, тонн	30
Рабочая длинна, мм	1600
Расстояние между колоннами, мм	1100
Глубина подачи (зев), мм	180
Ход пуансона, мм	100
Ход заднего упора, мм	500
Высота открытия, мм	290
Скорость перемещения инструмента:	
Свободный ход, мм/с	80
Рабочая скорость, мм/с	8
Скорость возврата, мм/с	75
Мощность главного двигателя, кВт	3
Габаритные размеры:	
Длина, мм	1800
Ширина, мм	900
Высота, мм	1900
Вес, кг	1600



Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Оренбург (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97

Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://metaltec.nt-rt.ru> || mcj@nt-rt.ru