

СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ DP 20M/25M



Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97

Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://metaltec.nt-rt.ru> || mcj@nt-rt.ru

Сверлильные станки MetaTec DP 20M/25M



НАЗНАЧЕНИЕ:

Универсальные настольно-сверлильные станки **MetaTec DP 20M/25M** предназначены для сверления отверстий малого диаметра в условиях единичного и мелкосерийного производства. Идеально подходят, как для небольшой мастерской, так и для крупного производства.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Станки применяются на мелкосерийном производстве, в инструментальных цехах малых и крупных предприятий. Также станки с успехом применяются в гаражных и ремонтных мастерских.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:



РЕМЕННАЯ ПЕРЕДАЧА И ШКИВЫ

Возможность выбрать оптимальную скорость вращения шпинделя для обработки заготовок из различных марок стали.



СИСТЕМА ЭКСТРЕННОЙ АВАРИЙНОЙ ОСТАНОВКИ ШПИНДЕЛЯ

Кнопка экстренной остановки вращения шпинделя для предотвращения несчастных случаев при работе на станке.

ПРИВОД

Редукторный привод, низкий уровень шума.

ПОДШИПНИК

Сверхмощный конический роликовый подшипник шпинделя.



ЭЛЕКТРОМОТОРЫ С АЛЮМИНИЕВЫМ РАДИАТОРОМ ДЛЯ ЛУЧШЕГО ОТВОДА ТЕПЛА

Надежная работа на протяжении всего срока эксплуатации. Приводит в движение шпиндель сверлильного станка, обеспечивая оптимальную скорость резания для различных видов материалов.

ПРОЦЕССЫ

Фрезерование, сверление, резьбонарезание, сверление, повторное сверление.

РАБОЧИЙ СТОЛ

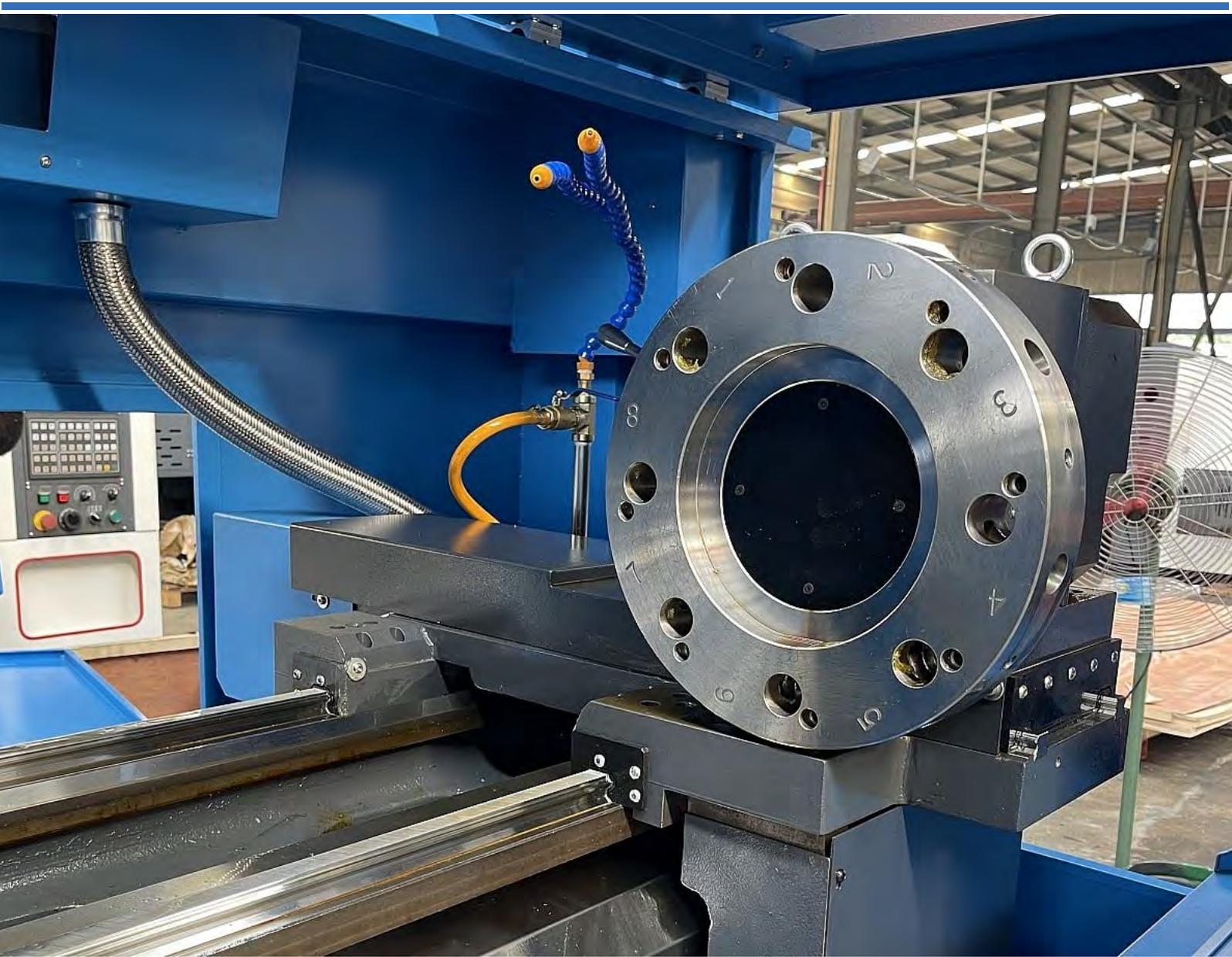
Рабочий стол вверх и вниз перпендикулярно.

КОЛОННА

Увеличенная высота колонны.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	DP 20M	DP 25M
Диаметр сверления, мм	5 — 20	5 — 25
Ход шпинделя, мм	80	85
Конус шпинделя	MT2-B22 MT3-B22	MT3
Количество скоростей, шт.	12	12 (9)
Радиус поворота стола, мм	173	215
Размер стола, мм	290 x 290	330 x 330
Размер основания, мм	460 x 270	560 x 350
Расстояние между шпинделем и столом (макс.), мм	670	520
Расстояние между шпинделем и основанием (макс.), мм	1100	1100
Диаметр несущей колонны, мм	80	92
Мощность двигателя, Вт	550 (750)	550 (750)
Габаритные размеры:		
Длина, мм	580	680
Ширина, мм	350	380
Высота, мм	1600	1630
Габаритные размеры (в упаковке):		
Длина, мм	1150	1350
Ширина, мм	500	560
Высота, мм	300	330
Вес (нетто), кг	67	88
Вес (брутто), кг	70	



Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владимир (8672)28-90-48
Владикавказ (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Оренбург (4862)44-53-42
Орел (482)353-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97

Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://metaltec.nt-rt.ru> || mcj@nt-rt.ru