

# ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ТОКАРНЫЕ СТАНКИ СК 50x1000/1500



Алматы (7273)495-231  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Саранск (8342)22-96-24  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97

Тверь (4822)63-31-35  
Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://metaltec.nt-rt.ru> || [mcj@nt-rt.ru](mailto:mcj@nt-rt.ru)

# Горизонтальные токарные станки MetalTec СК 50x1000/1500



## НАЗНАЧЕНИЕ:

Токарные станки с ЧПУ — MetalTec СК 50x1000/1500 предназначены для производства различных типов металлических изделий.

Данный тип станков широко используется в образовательных учреждениях, на опытных производствах, на предприятиях металлообрабатывающей отрасли.

Высокие технические характеристики станка и его надежность гарантированы за счет установленных компонентов и узлов от ведущих мировых производителей, что позволяет использовать его для обработки деталей с высокой точностью и повторяемостью.

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

За счет монолитной чугунной станины данный станок обладает достаточной жесткостью и точностью, чтобы производить изделия на серийном производстве.

Высокая надежность и точность в совокупности с небольшими габаритными размерами делают данный станок незаменимым на любом производстве, где необходима автоматизация процессов точения изделий из металла и пластика

MetalTec СК 50x1000 /1500	Базовая комплектация	ПРОФИ	ПРОМ
Система управления, ЧПУ	SIEMENS 808D Advanced	SIEMENS 808D Advanced	SIEMENS 808D Advanced
Цельнолитая чугунная станина	+	+	+
Направляющие скольжения	+	+	+
Серводвигатели	SIEMENS	SIEMENS	SIEMENS
Маховик перемещения по осям	в комплекте	в комплекте	в комплекте
Патрон	механический 3-х кулачковый патрон	механический 3-х кулачковый патрон	гидравлический 3-х кулачковый патрон
Инструментальная система	4-х позиционная резцедержка	6-ти позиционная револьверная головка	6-ти позиционная револьверная головка
Автоматическая система смазки	+	+	+
LED освещение	+	+	+
Трехцветная лампа	+	+	+
<b>ОПЦИИ:</b>			
6-ти позиционная револьверная головка		+	+
Гидравлический патрон с полым цилиндром		—	+
Блок приводного инструмента 2+2 оси		—	—

## **ОСОБЕННОСТИ:**

- Моноблочная цельнолитая станина из чугуна обеспечивает высокую жесткость станку
- Жесткие направляющие скольжения
- Полное кабинетное ограждение
- Проходное отверстие шпинделя 82 мм
- Станина имеет индукционную закалку с твердостью HRC50
- Шпиндель с высокоточными и надежными подшипниками обеспечивает жесткость и точность
- Ширина станины 400 мм, что обеспечивает высокую устойчивость к вибрациям и высоким нагрузкам
- Оригинальные компоненты SIEMENS с увеличенной гарантией на 12 месяцев

## **ПРЕИМУЩЕСТВА:**

- Современный внешний вид станка, высокое качество лакокрасочного покрытия
- Эргономичный дизайн и удобное расположение основных модулей станка
- Станок компактный, занимает мало пространства на производстве
- Монолитная литая станина из чугуна является гарантом высокой жесткости и долговечности станка
- Чугунная станина сводит на нет рабочие вибрации
- Мощный двигатель для стабильной и высоко производительной работы
- Система установки и смены инструмента для решения технических задач любой сложности
- Подача смазочно-охлаждающей жидкости в зону резки
- Система автоматической смазки направляющих позволяет упростить контроль обслуживания станка
- Кабинетная защита
- Шкаф с электрокомпонентами, степень защиты IP54

## **СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:**

- 3-кулачковый ручной патрон 200 мм
- 11 кВт электродвигатель шпинделя
- 4-х позиционный автосменный держатель инструмента
- Система ЧПУ Siemens 808D Advanced
- Серводвигатели Siemens по осям X/Z
- Задняя бабка
- Автоматическая система смазки направляющих
- Система подачи охлаждающей жидкости (СОЖ)
- Вспомогательный источник света
- Кабинетная защита
- Комплект ЗИП

## ОПЦИИ:

- 3-кулачковый гидравлический патрон
- Гидравлическая или пневматическая задняя бабка
- Шпиндель с проходным отверстием 105 мм
- 6-ти позиционный револьверный держатель инструмента
- 8-ми позиционный револьверный держатель инструмента
- Система ЧПУ SIEMENS 828D или FANUC 0i-TF PLUS
- Установка автоматической подачи прутка
- Блок приводного инструмента (2+2 или 4+4)

## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:



### **SINUMERIK 808D Advanced**

Оптимально адаптирована к использованию в стандартных станках с поддержкой токарной и фрезерной технологии

Панель оператора из магниевого литья под давлением, а также высокая степень защиты, позволяют использовать системы ЧПУ SINUMERIK 808D и в жестких условиях окружающей среды



### **Приводная система SINAMICS**

Благодаря множеству технических инноваций приводная система SINAMICS задает новые масштабы в классе приводов для компактных токарных и фрезерных станков.

Возможности и точность системы ЧПУ и привода в полной мере раскрываются только при гарантированной передаче на оси станка. Именно здесь нужны двигатели подачи SINAMICS с их идеальными динамикой и точностью.

Двигатели шпинделей SINAMICS предлагают великолепное решение. Минимальное время разгона и широкий диапазон частот вращения с высокой мощностью обеспечат максимальную производительность станка.

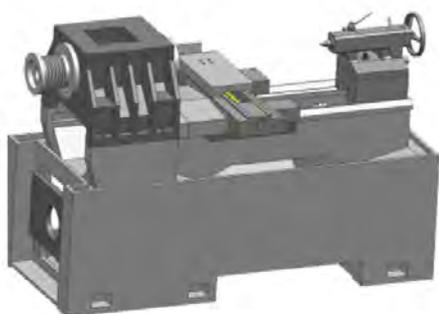
### **МОНОЛИТНАЯ ЛИТАЯ МАССИВНАЯ СТАНИНА ИЗ ЧУГУНА**

Элементы конструкции станины отливаются из высокопрочного сплава чугуна Mehanite.

Отсутствие вибраций при обработке, жесткость и стабильность конструкции.

Для снятия напряжения станины проходят термическую обработку.

Внутренние части станины усилены ребрами жесткости, благодаря чему конструкция имеет практически неограниченный запас прочности.

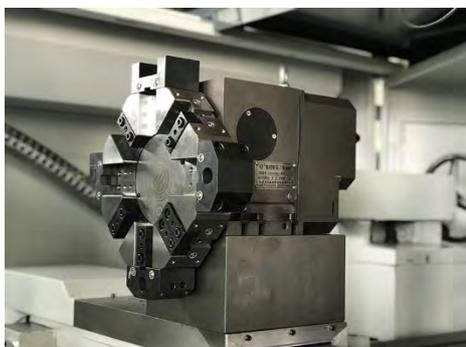




## НАПРАВЛЯЮЩИЕ СКОЛЬЖЕНИЯ

Это широко применяемый тип направляющих, которые обладают высокой грузоподъемностью и жесткостью.

В нормальных условиях эксплуатации не требуют специального технического обслуживания, помимо периодического добавления смазки, и могут прослужить долго, сохраняя высокие скоростные характеристики, высокую точность позиционирования и плавность хода.



## 8-МИ ПОЗИЦИОННАЯ РЕВОЛЬВЕРНАЯ ГОЛОВА

Максимальное количество устанавливаемых инструментов составляет – 8 ед. Данная модель револьверной головки оснащается инструментальными блоками для обработки внешнего диаметра, с размером инструмента 25 x 25 мм и расточными блоками диаметром 32 мм.



## ВЫСОКОТОЧНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Станок оснащен высокоточным шпинделем, можно установить механические, гидравлические и цанговые патроны, что обеспечивает универсальные возможности обработки.

Шпиндель оснащен двойным рядом роликовых подшипников в сочетании с радиально-упорными шарикоподшипниками, которые выдерживают радиальные и осевые нагрузки.



## КОНСТРУКЦИЯ БЛОКА БАЗИРОВАНИЯ ШПИНДЕЛЯ

Блок базирования шпинделя, имеет симметричную конструкцию, что позволяет равномерно распределять усилия нагрузки на шпиндель, блок базирования шпинделя и станину станка.

Способствует наилучшей защите и компенсации вибраций и образует более прочную и жесткую цельную структуру, что особенно нужно при обработке тяжелых заготовок, и при импульсной подаче.

## ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ ГЛАВНОГО ПРИВОДА

Станок оснащен высокоскоростным надежным двигателем. Вращение на шпиндель передается через ремень.





### **ШАРИКО-ВИНТОВАЯ ПЕРЕДАЧА (КЛАСС ТОЧНОСТИ С3)**

Шарико-винтовая передача является важнейшим элементом токарного центра с ЧПУ. С помощью ШВП осуществляется движение рабочего модуля станка – инструментального блока (резцедержка).

Прецизионные шлифованные шарико-винтовые передачи обеспечивают высокую точность и повторяемость позиционирования инструмента (даже при высоких нагрузках при грубой обработке), плавное перемещение инструментального блока и его длительный срок службы.



### **3-Х КУЛАЧКОВЫЙ ЗАЖИМНОЙ ПАТРОН (РУЧНОЙ ЗАЖИМ)**

На станке устанавливается токарный патрон диаметром 320 мм с ручным зажимом заготовки.

Так же на станке могут быть установлены токарные патроны с гидравлическим и пневматическим зажимом.



### **ЗАДНЯЯ БАБКА**

В базовой комплектации станок поставляется с задней бабкой с ручной регулировкой.

Задняя бабка применяется для фиксации вращающейся обрабатываемой заготовки.

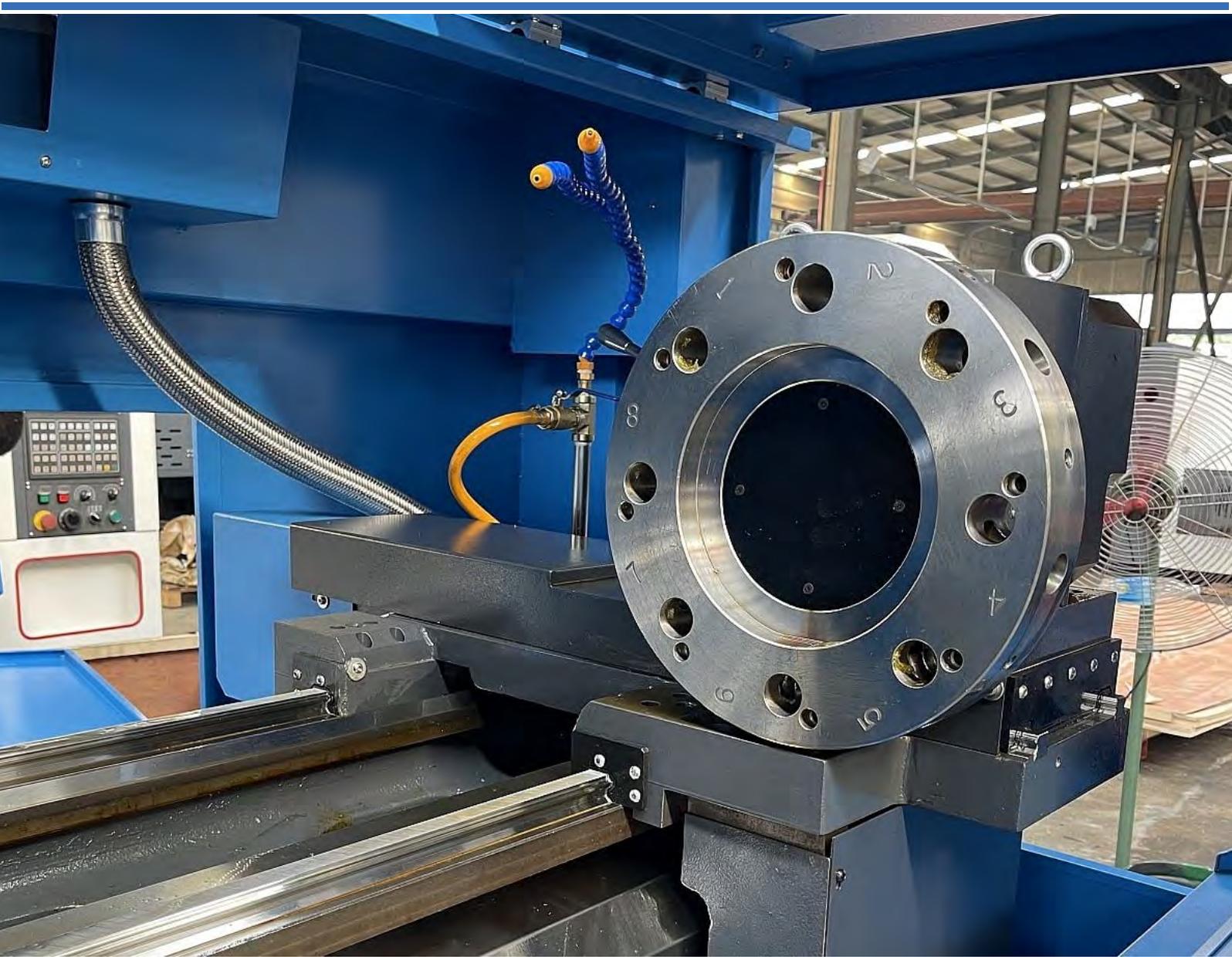


### **АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА СМАЗКИ**

Обеспечивает бесперебойную своевременную смазку узлов станка.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MetalTec CK 50×1000	MetalTec CK 50×1500
<b>Габариты обрабатываемых деталей:</b>		
Макс. диаметр обработки над станиной, мм	500	500
Макс. диаметр обработки над суппортом, мм	280	280
Расстояние между центрами, мм	1000	1500
<b>Станина и направляющие:</b>		
Тип станины	Монолитная станина из чугуна	Монолитная станина из чугуна
Твердость направляющих станины	HRC 50	HRC 50
Ширина станины, мм	400	400
Направляющие по оси Z	Скольжения	Скольжения
Направляющие по оси X	Скольжения	Скольжения
<b>Система управления и сервоприводы:</b>		
Стойка управления	Siemens 808D Advanced	Siemens 808D Advanced
Серводвигатели	Siemens	Siemens
<b>Шпиндель:</b>		
Диаметр отверстия в шпинделе, мм	82	82
Торец шпинделя	A2-8	A2-8
Конус шпинделя	Ф90 мм 1:20	Ф90 мм 1:20
Патрон, мм	250	250
Скорость вращения	150 — 1600 об/мин	150 — 1600 об/мин
<b>Перемещение и скорость подачи:</b>		
Ход по оси X, мм	350	350
Ход по оси Z, мм	1000	1500
X,Z ускоренная подача , м/мин	6/8	6/8
<b>Инструмент:</b>		
Тип установки инструмента, мм	4-х позиционный резцедержатель	4-х позиционный резцедержатель
Количество устанавливаемого инструмента	4	4
Размер инструмента, мм	25 x 25	25 x 25
Задняя бабка	Ручная	Ручная
Максимальное перемещение, мм	150	150
Конус	MT4	MT4
<b>Двигатель:</b>		
Мощность шпинделя, кВт	11	7,5
Мощность системы охлаждения, Вт	120	120
<b>Габаритные размеры:</b>		
Длина, мм	2860	3110
Ширина, мм	1600	1600
Высота, мм	1750	1750
Вес, кг	3100	3350
<b>Габаритные размеры в упаковке:</b>		
Длина , мм	3050	3350
Ширина, мм	1800	1800
Высота, мм	2060	2060
Вес, кг	3450	3750



**Алматы** (7273)495-231  
**Ангарск** (3955)60-70-56  
**Архангельск** (8182)63-90-72  
**Астрахань** (8512)99-46-04  
**Барнаул** (3852)73-04-60  
**Белгород** (4722)40-23-64  
**Благовещенск** (4162)22-76-07  
**Брянск** (4832)59-03-52  
**Владивосток** (423)249-28-31  
**Владивок (8672)28-90-48**  
**Владимир** (4922)49-43-18  
**Волгоград** (844)278-03-48  
**Вологда** (8172)26-41-59  
**Воронеж** (473)204-51-73  
**Екатеринбург** (343)384-55-89

**Иваново** (4932)77-34-06  
**Ижевск** (3412)26-03-58  
**Иркутск** (395)279-98-46  
**Казань** (843)206-01-48  
**Калининград** (4012)72-03-81  
**Калуга** (4842)92-23-67  
**Кемерово** (3842)65-04-62  
**Киров** (8332)68-02-04  
**Коломна** (4966)23-41-49  
**Кострома** (4942)77-07-48  
**Краснодар** (861)203-40-90  
**Красноярск** (391)204-63-61  
**Курск** (4712)77-13-04  
**Курган** (3522)50-90-47  
**Липецк** (4742)52-20-81

**Магнитогорск** (3519)55-03-13  
**Москва** (495)268-04-70  
**Мурманск** (8152)59-64-93  
**Набережные Челны** (8552)20-53-41  
**Нижний Новгород** (831)429-08-12  
**Новокузнецк** (3843)20-46-81  
**Ноябрьск** (3496)41-32-12  
**Новосибирск** (383)227-86-73  
**Омск** (3812)21-46-40  
**Оренбург** (4862)44-53-42  
**Орел** (4862)33-37-08-04  
**Пенза** (8412)22-31-16  
**Петрозаводск** (8142)55-98-37  
**Псков** (8112)59-10-37

**Пермь** (342)205-81-47  
**Ростов-на-Дону** (863)308-18-15  
**Рязань** (4912)46-61-64  
**Самара** (846)206-03-16  
**Саранск** (8342)22-96-24  
**Санкт-Петербург** (812)309-46-40  
**Саратов** (845)249-38-78  
**Севастополь** (8692)22-31-93  
**Симферополь** (3652)67-13-56  
**Смоленск** (4812)29-41-54  
**Сочи** (862)225-72-31  
**Ставрополь** (8652)20-65-13  
**Сургут** (3462)77-98-35  
**Сыктывкар** (8212)25-95-17  
**Тамбов** (4752)50-40-97

**Тверь** (4822)63-31-35  
**Тольятти** (8482)63-91-07  
**Томск** (3822)98-41-53  
**Тула** (4872)33-79-87  
**Тюмень** (3452)66-21-18  
**Ульяновск** (8422)24-23-59  
**Уфа** (347)229-48-12  
**Хабаровск** (4212)92-98-04  
**Чебоксары** (8352)28-53-07  
**Челябинск** (351)202-03-61  
**Череповец** (8202)49-02-64  
**Чита** (3022)38-34-83  
**Якутск** (4112)23-90-97  
**Ярославль** (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://metaltec.nt-rt.ru> || [mcj@nt-rt.ru](mailto:mcj@nt-rt.ru)