

# ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ BS 170 FH/FHE



Алматы (7273)495-231  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04 Курган  
(3522)50-90-47 Липецк  
(4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73 Омск  
(3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64 Самара  
(846)206-03-16 Саранск  
(8342)22-96-24 Санкт-Петербург  
(812)309-46-40 Саратов  
(845)249-38-78 Севастополь  
(8692)22-31-93 Симферополь  
(3652)67-13-56 Смоленск  
(4812)29-41-54 Сочи  
(862)225-72-31 Ставрополь  
(8652)20-65-13 Сургут  
(3462)77-98-35 Сыктывкар  
(8212)25-95-17 Тамбов  
(4752)50-40-97

Тверь (4822)63-31-35  
Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://metaltec.nt-rt.ru> || [mcj@nt-rt.ru](mailto:mcj@nt-rt.ru)

# Ленточнопильные станки MetalTec BS 170 FH/FHE



## НАЗНАЧЕНИЕ:

Ленточнопильные станки **MetalTec BS 170 FH/FHE** — предназначены для резки заготовок из металлов: цветных, никелевых, титановых, а также высоколегированных и конструкционных сталей.

Конструктивное устройство ленточнопильных станков по металлу сходно: в качестве базы используется массивная станина, а в качестве режущего модуля – пильная рама. Непосредственно процесс резки осуществляется пильным полотном (ленточная пила), которая сварена в кольцо и установлена на пильной раме, методом натяжения на шкивы. Пильная рама опускается под собственным весом, а регулируемый гидравлический цилиндр (гидроразгрузка), позволяет регулировать скорость опускания пильной рамы, в зависимости от установленной заготовки и режимов пиления.

## Преимущества ручных ленточнопильных станков по металлу:

- Высокая точность обработки благодаря управляемым направляющим с подшипниками – позволяет получить более качественный рез в сравнении с аналогами других производителей.
- Экономия материала при обработке, за счет малой ширины резки – позволяет экономить материал, а также производить точный распил за счет минимальной вибрации ленточного полотна.
- Возможность резки под разными углами – до 45 (60)° — позволяет производить резку под разными углами, для последующей сварки конструкций.
- Пакетная резка, и резка нескольких заготовок одновременно – позволяет экономить время на обработку, распиливая несколько заготовок за одну установку.
- Возможность резки различных заготовок: труб, профилей и т.д. – делает станок широко применимым как на мелких производствах и мастерских, так и серийно обработать большинство используемых на производстве материалов.

## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:



### РЕГУЛИРОВКА ПОЛОЖЕНИЯ ПИЛЬНОЙ РАМЫ

Рычаг изменения угла поворота пильной рамы расположен на лицевой стороне станка.

Регулируемый концевой упор для соблюдения высокой точности линейных размеров при резании.



### **БЫСТРАЯ СМЕНА ИНСТРУМЕНТА**

Натяжение ленточнопильного полотна осуществляется удобным вентиляем, степень натяжения видна и контролируется на специальном индикаторе.



### **НАДЕЖНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ ТИСКИ**

Обеспечивают надежную фиксацию заготовки за счет большой площади поверхности рифленных губок. В движение тиски приводятся удобным маховиком, что делает процесс фиксации быстрым, защищает от произвольного смещения заготовки.



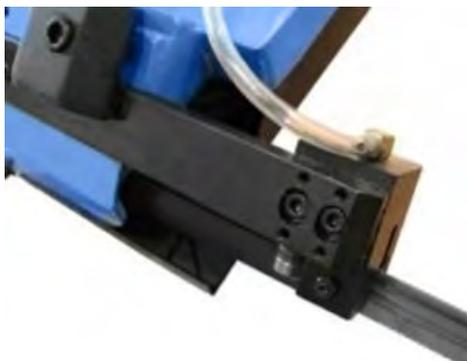
### **ЖЕСТКАЯ И МАССИВНАЯ СТАНИНА**

Конструкция станка представляет собой надежное и жесткое основание (станина) на котором установлена прочная пильная рама из чугуна с редукторным приводом и ленточнопильным полотном.



### **СИСТЕМА ГИДРОРАЗГРУЗКИ**

Опускание пильной рамы в зону резания заготовки происходит за счет собственного веса пильного модуля, где скорость опускания регулируется гидроцилиндром (гидроразгрузка).



### УПРАВЛЯЕМЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ С ПОДШИПНИКАМИ

Точность резки на станке достигается за счет перпендикулярно установленного ленточнопильного полотна, которое надежно поддерживается шариковыми подшипниками с увеличенным сроком эксплуатации (встроены в направляющие на пильной раме).



### ПОВОРОТНАЯ ПИЛЬНАЯ РАМА

Цельнолитая пильная рама из серого чугуна обеспечивает жесткость конструкции, гасит возникающие в процессе работы вибрации.

Возможность поворота пильной рамы делает работу на станке более удобной, экономит пространство в цеху.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	BS 170 FH/FHE
Мощность двигателя, Вт	900 (230 V) 900 / 550 (380 V)
Размеры пильного полотна, мм	2105 x 20 x 0,9
Скорость резания, м/мин	80 (230 V) 97 (110 V) 80 / 40 (380 V)
Угол разворота пильной рамы, °	0 ~ 45 (60)
Сечение обрабатываемой детали при – 90°, мм	● 170 ■ 140 x 140 ■ 210 x 140
Сечение обрабатываемой детали при – 45°, мм	● 120 ■ 110 x 110 ■ 130 x 110
Сечение обрабатываемой детали при – 60°, мм	● 70 ■ 60 x 60 ■ 170 x 60
Высота стола, мм	970
Мощность насоса подачи СОЖ, Вт	150

<b>Габаритные размеры (основание):</b>	
<b>Длина, мм</b>	1260
<b>Ширина, мм</b>	540
<b>Высота, мм</b>	900
<b>Габаритные размеры (рама):</b>	
<b>Длина, мм</b>	750
<b>Ширина, мм</b>	560
<b>Высота, мм</b>	150

Имеется три варианта станков

#### **MetalTec BS 170 FH**

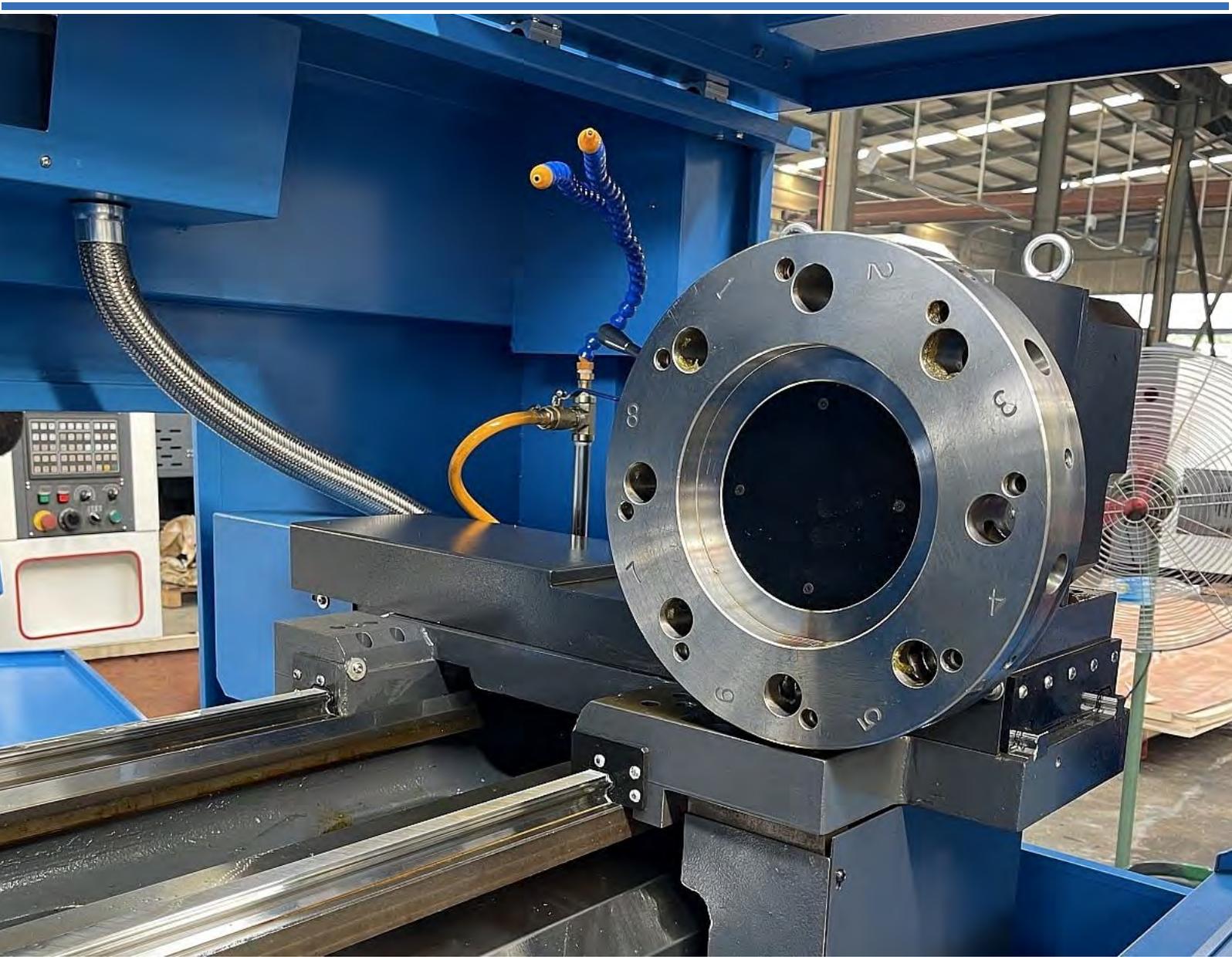
<b>Ручной с гидроразгрузкой</b>	Тип станка
<b>170 / 140 x 140 мм</b>	Сечение обрабатываемой детали
<b>0 — 60°</b>	Угол пиления
<b>2105 x 20 x 0,9 мм</b>	Размер ленточного полотна
<b>0,9 кВт</b>	Установленная мощность
<b>200 кг</b>	Вес

#### **MetalTec BS 170 FHE (220 V)**

<b>Ручной с гидроразгрузкой</b>	Тип станка
<b>170 / 140 x 140 мм</b>	Сечение обрабатываемой детали
<b>0 — 60°</b>	Угол поворота рамы
<b>2110 x 20 x 0,9 мм</b>	Размер ленточного полотна
<b>0,950 кВт (220 В)</b>	Установленная мощность
<b>168 кг</b>	Вес

#### **MetalTec BS 170 FHE (380 V)**

<b>Ручной с гидроразгрузкой</b>	Тип станка
<b>170 / 140 x 140 мм</b>	Сечение обрабатываемой детали
<b>0 — 60°</b>	Угол поворота рамы
<b>2110 x 20 x 0,9 мм</b>	Размер ленточного полотна
<b>0,750 кВт (380 В)</b>	Установленная мощность
<b>168 кг</b>	Вес



**Алматы** (7273)495-231  
**Ангарск** (3955)60-70-56  
**Архангельск** (8182)63-90-72  
**Астрахань** (8512)99-46-04  
**Барнаул** (3852)73-04-60  
**Белгород** (4722)40-23-64  
**Благовещенск** (4162)22-76-07  
**Брянск** (4832)59-03-52  
**Владивосток** (423)249-28-31  
**Владикавказ** (8672)28-90-48  
**Владимир** (4922)49-43-18  
**Волгоград** (844)278-03-48  
**Вологда** (8172)26-41-59  
**Воронеж** (473)204-51-73  
**Екатеринбург** (343)384-55-89

**Иваново** (4932)77-34-06  
**Ижевск** (3412)26-03-58  
**Иркутск** (395)279-98-46  
**Казань** (843)206-01-48  
**Калининград** (4012)72-03-81  
**Кемерово** (3842)65-04-62  
**Киров** (8332)68-02-04  
**Калуга** (4842)92-23-67  
**Коломна** (4966)23-41-49  
**Кострома** (4942)77-07-48  
**Краснодар** (861)203-40-90  
**Красноярск** (391)204-63-61  
**Курск** (4712)77-13-04  
**Курган** (3522)50-90-47  
**Липецк** (4742)52-20-81

**Магнитогорск** (3519)55-03-13  
**Москва** (495)268-04-70  
**Мурманск** (8152)59-64-93  
**Набережные Челны** (8552)20-53-41  
**Нижний Новгород** (831)429-08-12  
**Новокузнецк** (3843)20-46-81  
**Ноябрьск** (3496)41-32-12  
**Новосибирск** (383)227-86-73  
**Омск** (3812)21-46-40  
**Орел** (4862)44-53-42  
**Оренбург** (3532)37-68-04  
**Пенза** (8412)22-31-16  
**Петрозаводск** (8142)55-98-37  
**Псков** (8112)59-10-37

**Пермь** (342)205-81-47  
**Ростов-на-Дону** (863)308-18-15  
**Рязань** (4912)46-61-64  
**Самара** (846)206-03-16  
**Саранск** (8342)22-96-24  
**Санкт-Петербург** (812)309-46-40  
**Саратов** (845)249-38-78  
**Севастополь** (8692)22-31-93  
**Симферополь** (3652)67-13-56  
**Смоленск** (4812)29-41-54  
**Сочи** (862)225-72-31  
**Ставрополь** (8652)20-65-13  
**Сургут** (3462)77-98-35  
**Сыктывкар** (8212)25-95-17  
**Тамбов** (4752)50-40-97

**Тверь** (4822)63-31-35  
**Тольятти** (8482)63-91-07  
**Томск** (3822)98-41-53  
**Тула** (4872)33-79-87  
**Тюмень** (3452)66-21-18  
**Уфа** (347)229-48-12  
**Ульяновск** (8422)24-23-59  
**Улан-Удэ** (3012)59-97-51  
**Хабаровск** (4212)92-98-04  
**Челябинск** (3512)28-03-61  
**Череповец** (8202)49-02-64  
**Чита** (3022)38-34-83  
**Якутск** (4112)23-90-97  
**Ярославль** (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://metaltec.nt-rt.ru> || [mcj@nt-rt.ru](mailto:mcj@nt-rt.ru)