

ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ПРОФИЛЕГИБОЧНЫЙ СТАНОК ВР 40Е



Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97

Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://metaltec.nt-rt.ru> || mcj@nt-rt.ru

Электромеханический профилегибочный станок ВР 40Е



НАЗНАЧЕНИЕ

Станок профилегибочный MetalTec ВР 40Е предназначен для гибки профильных труб в вертикальном и горизонтальном положении. Он позволяет изготовить гнутые отводы, поворотные детали и другие элементы трубопровода. Агрегат отличается своей высокопрочной конструкцией и длительным сроком службы. Он оборудован двумя приводными роликами, что обеспечивает максимальный комфорт во время работы.

Дополнительные преимущества:

- простота управления;
- устойчивость к повышенным нагрузкам;
- станок максимально удобен в работе.

Данный агрегат пользуется огромной популярностью. Его можно применять как на крупносерийном производстве, так и в небольших частных мастерских.

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

Станок профилегибочный MetalTec ВР 40Е имеет следующие конструктивные особенности:

- Широкий рабочий диапазон. Станок быстро адаптируется под трубы различной толщины.
- Стальная сварная рама отличается своей прочностью, надежностью и длительным сроком службы.
- Максимальный размер труб 50x50x2,5 миллиметра.
- Станок предназначен для работы на крупносерийном производстве.
- Специальный механизм позволяет выполнять гибку труб в вертикальной и горизонтальной плоскости.
- Агрегат оборудован ножной педалью.
- Станок оснащен передвижной панелью управления.
- Датчик системы давления. Он позволяет контролировать давление в системе.
- Передвижные ролики можно регулировать по толщине заготовки.
- Вдоль перемещения верхнего ролика на корпусе станка установлена шкала повторяемости.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

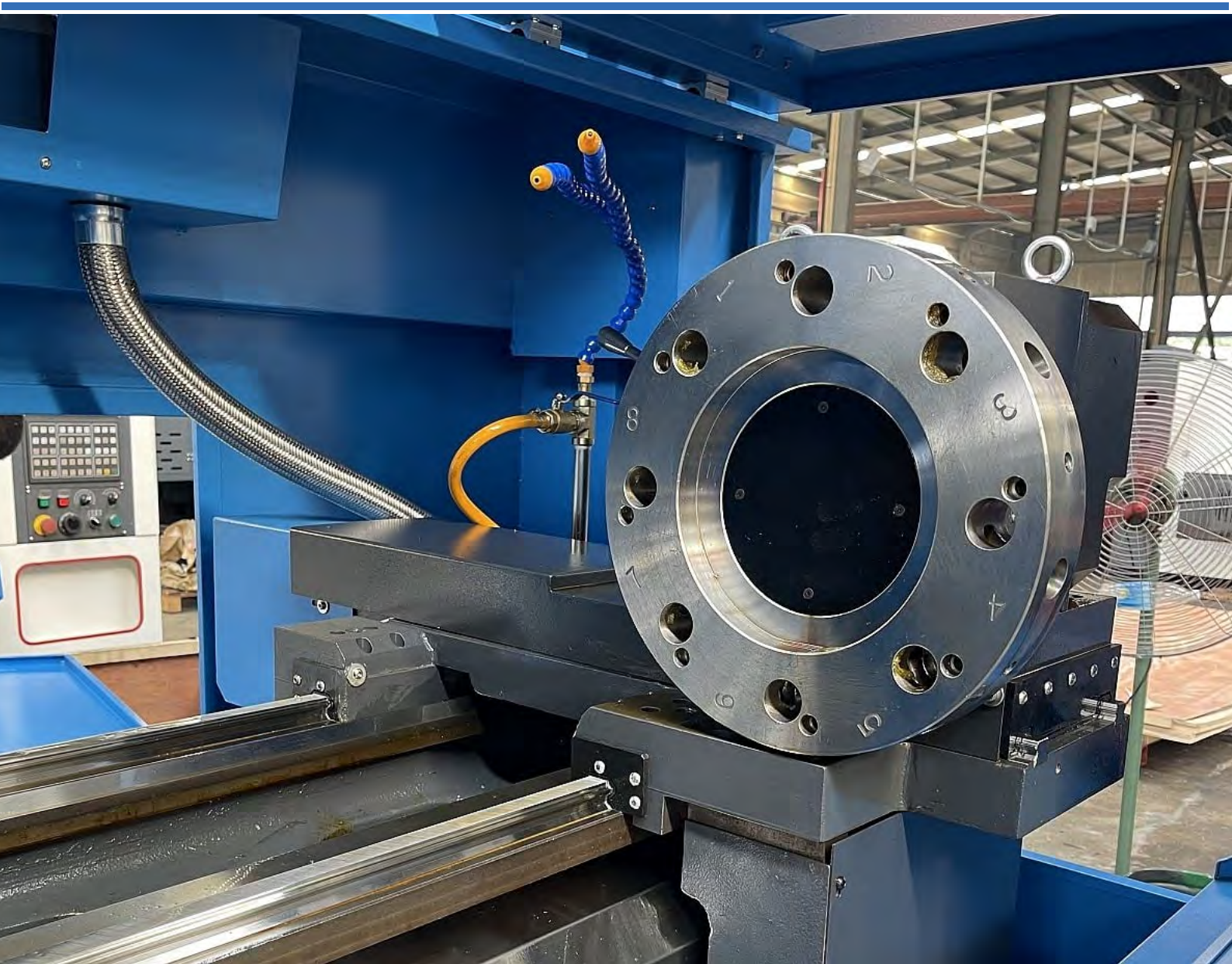
В стандартный комплект поставки входит переносной пульт, который оснащен:

- Кнопкой аварийной остановки. Она позволяет экстренно выключить станок, предотвратив его поломку.
- Две педали для вращения приводных роликов в обе стороны.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Модель		ВР 40Е
Диаметр, мм		40
Мощность двигателя, кВт/л.с.		1,5 / 2
Скорость вращения шпинделя, об/мин		9,3
Габаритные размеры:		
Длина, мм		1340
Ширина, мм		930
Высота, мм		1850
Вес (нетто), кг		490
Вес (брутто), кг		586

Профиль	Размер, мм	Диаметр (мин.), мм
	50 x 10	600
	20 x 6	800
	60 x 20	800
	30 x 6	1250
	30 x 30	650
	10 x 10	1100
	50 x 6	600
	30 x 3	500
	50 x 6	600
	30 x 3	500
	60 x 40 x 6	600
	30 x 15 x 4	900
	60 x 40 x 6	500
	30 x 15 x 4	900
	50 x 5	500
	30 x 4	500



Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Оренбург (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97

Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://metaltec.nt-rt.ru> || mcj@nt-rt.ru