

# Токарные наклонные станки ТС 50x650 ПРОМ, ТС 50x650 ПРОМ+

## Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Саранск (8342)22-96-24  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: [mcj@nt-rt.ru](mailto:mcj@nt-rt.ru) || сайт: <https://metaltec.nt-rt.ru/>

# MetalTec TC 50x650 - токарный станок ЧПУ с наклонной станиной



## НАЗНАЧЕНИЕ:


Данный станок выполняет токарные работы и другие производственные задачи. Модель характеризуется стабильностью, простотой, небольшим весом. Также агрегат может похвастаться высокой точностью обработки. Режущий инструмент не смещается, что минимизирует количество брака. Как итог – детали идентичны, что снижает их себестоимость. Благодаря этому токарный станок ЧПУ с наклонной станиной MetalTec TC 50x650 востребован в различных отраслях бизнеса, начиная от изготовления мотодеталей, и заканчивая производством сувениров.

## Особенности


- Токарный центр оснащается моноблочной цельнолитой станиной, которая изготовлена из чугуна. Она обладает высоким показателем жёсткости и тем самым обеспечивает высочайшую точность обработки.
- Сверхнадёжный и высокопроизводительный шпиндель оснащается специальным проходным отверстием.
- Задняя гидравлическая бабка.
- Инновационные направляющие качения. Они оборудованы современными подшипниками, благодаря которым нагрузка распределяется равномерно и исключает люфт.
- Защитная кабина. Она имеет ряд достоинств, но главный её плюс заключается в том, что она исключает получение травм в цеху. За это её ценят операторы.
- Оригинальные компоненты от компании Siemens.

<b>MetalTec TC 50x650</b>	<b>Пром</b>	<b>Пром+</b>
Кабинетное ограждение	+	+
Гидравлический патрон 200 мм	+	+
8-ми позиционная револьверная головка	+	+
Приводная система Siemens	+	+
Наклонная монолитная станина из чугуна	+	+
Направляющие качения и шарики-винтовые передачи Hiwin (Тайвань)	+	+
Телескопические защиты	+	+
Электрический шкаф с компонентами	+	+
Инструментальная система	Гидравлическая 12 позиционная револьверная головка	Гидравлическая 12 позиционная револьверная головка с приводным инструментом BMT55(ER32). 1 радиальный и 1 осевой приводные блоки в комплекте
<b>Опции:</b>		
Транспортер для удаления стружки ленточного типа	+	+
Деталеуловитель	+	+
Измерение и привязка инструмента	+	+
Подача СОЖ высокого давления 20 бар	+	+

## Конструктивные особенности

	<p><b>Защитная кабина</b></p> <p>Агрегат укомплектован кабинетной защитой. Она исключает контакт с режущим инструментом, подвижными элементами, производственными отходами и СОЖ.</p> <p>Дополнительно система оснащена концевым датчиком, который исключает внезапное и непреднамеренное включение оборудования.</p>
---	---

	<h3>Гидравлический патрон</h3> <p>Агрегат комплектуется 200-миллиметровым гидropатроном, который позволяет фиксировать цилиндрические детали и заготовки круглого или многогранного сечения. Внутри гидropатрона установлены упруго деформируемые кулачки, которые надёжно фиксируют деталь и исключают её смещение в процессе обработки.</p>
	<h3>12-позиционная револьверная головка</h3> <p>Агрегат укомплектован специальной револьверной головкой, которая позволяет одновременно расположить до 12 рабочих инструментов. Она существенно экономит время. Производитель отмечает, что 12-позиционная головка намного функциональнее стандартной шестипозиционной головки. Именно поэтому всё больше производителей используют именно её.</p>
	<h3>Шкаф для электрокомпонентов</h3> <p>Одной из важнейших особенностей станков МеталТеч является то, что их оснащают отдельно стоящими шкафами, куда помещаются все электрокомпоненты. Они не только защищают узлы от механических воздействий и мусора, но и обеспечивают максимальный доступ при проведении техобслуживания и ремонта. Данная конструкция получила самые высокие оценки и положительные отзывы от миллионов пользователей по всему миру.</p> <p>Внутри электрошкафа устанавливается мощный кондиционер, который постоянно детали, исключая их перегрев.</p>
	<h3>Приводная система</h3> <p>Аппарат комплектуется приводной системой Siemens. Она включает в себя два серводвигателя, которые отвечают за перемещение по осям X и Y. Данные моторы довольно мощные, работают стабильно и устойчивы к нагрузкам. Частоту вращения шпинделей можно регулировать, что упрощает обработку заготовок.</p>
	<h3>Направляющие качения и шариковинтовые передачи</h3> <p>Агрегат оборудован ШВП и направляющими от компании Hiwin. Они отличаются максимальной точностью и не требуют допобслуживания.</p>
	<h3>Наклонная станина</h3> <p>MetalТес TC 50x650 отличается тем, что он оснащается монолитной наклонной станиной. Она позволяет производить обработку сложных деталей в считанные минуты. Сама станина изготавливается из особого чугунного сплава, который обладает повышенной прочностью и виброустойчивостью. Конструкция не разрушается даже под действием механических сил, а также гасит вибрации, которые могут возникать во время работы. Это исключает преждевременные поломки и повышает точность обработки заготовок. Изделия получают максимально схожими друг с другом, что минимизирует количество брака.</p> <p>В стандартный комплект поставки входят виброопоры.</p>

	<h3>Телескопическая защита</h3>
<p>Ещё одним важным достоинством является то, что ШВП и направляющие оснащаются прочными стальными кожухами, которые защищают узлы от механических воздействий, мусора и СОЖ. Тем самым кожухи продлевают срок службы ШВП и направляющих, а также упрощают техобслуживание станка.</p>	

## Дополнительные опции

Токарный станок можно доукомплектовать допузлами.

	<h3>Транспортер для отведения отходов</h3>
<p>Он эффективно отводит стружку и опилки из рабочей зоны. Данное решение является особенно важным в условиях крупномасштабного производства.</p>	
	<h3>Уловитель деталей</h3>
<p>Он улавливает уже готовые детали, что исключает их падение и повреждение. Система станет отличным дополнением, т.к. существенно сократит трудозатраты и моментально окупит все вложения.</p>	
	<h3>Замер и привязка рабочего инструмента</h3>
<p>Система включает базу и подвижный захват, который может перемещаться вдоль рабочего инструмента. Система функционирует в двух режимах:</p>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>в ручном;</li> <li>в автоматическом.</li> </ul>	
<p>Второй вариант будет актуален для крупносерийного цеха, а первый подходит для мастерской.</p>	
	<h3>Подача СОЖ под давлением</h3>
<p>Чтобы ускорить удаление производственных отходов, СОЖ подаётся под давлением до 20 БАР. Мощная струя удаляет весь мусор, исключая его налипание на режущей кромке. Благодаря этому инструмент дольше сохраняет свои качества, что не только увеличивает срок его службы, но и снижает расходы на техобслуживание станка.</p>	

# Технические характеристики:

## Модель ТС 50 x 650

Расстояние между центрами, мм - 620

Максимальный диаметр обработки над станиной, мм - 500

Максимальный диаметр обработки над суппортом, мм - 230

Тип станины - Наклонная

## Шпиндель

Максимальные обороты - 4000 об/мин

Проходное отверстие шпинделя, мм - 51

Торец шпинделя - А 2-6

Диаметр патрона, мм - 200

## Перемещение суппорта

Ход по оси X, мм - 270

Ход по оси Z, мм - 550

X/Z ускоренное перемещение, м/мин - 20 / 20

## Инструментальный резцедержатель

Тип - 12-ти позиционная револьверная голова

Количество инструмента - 12

Размер инструмента, мм - 25x25

## Задняя бабка

Тип - Гидравлическая

Максимальное перемещение, мм - 80

Конус - МТ5

## Двигатель

Мощность двигателя, кВт - 11/15

Насос СОЖ, ватт - 370

## Габаритные размеры:

Длина, мм - 2800

Ширина, мм - 1800

Высота, мм - 1800

Вес, кг - 3100

## Габаритные размеры в упаковке:

Длина, мм - 3000

Ширина, мм - 2000

Высота, мм - 2000

Вес, кг - 3400

## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Саранск (8342)22-96-24  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: [mcj@nt-rt.ru](mailto:mcj@nt-rt.ru) || сайт: <https://metaltec.nt-rt.ru/>