

# Токарные наклонные станки ТС 45x500 ПРОМ, ТС 45x500 ПРОМ+

## Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Саранск (8342)22-96-24  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: [mcj@nt-rt.ru](mailto:mcj@nt-rt.ru) || сайт: <https://metaltec.nt-rt.ru/>

# Токарный станок ЧПУ с наклонной станиной MetalTec TC 45 X 500



## НАЗНАЧЕНИЕ:

Станок предназначен для выполнения токарных и фрезеровочных работ. Он позволяет изготавливать широкий спектр изделий из металла и пластика, которые отличаются высоким качеством. Благодаря этим особенностям, а также первоклассным техническим характеристикам токарный станок ЧПУ с наклонной станиной METALTEC TC 45 X 500 популярен среди производителей и используется в различных сферах промышленности.

## Особенности


- Повторная станина, она расширяет функционал станка, упрощает производство и дарит комфорт во время работы.
- Высокая жёсткость и виброустойчивость станины, за счёт чего она не боится перегрузок, механических воздействий и служит намного дольше, чем продукция других брендов.
- Высокая точность обработки. Обуславливается это тем, что станок оснащён передовым оборудованием, а станина гасит часть вибраций в процессе обработки металла.
- Надёжность всех узлов и увеличенный ресурс.
- Скорость вращения шпинделя можно регулировать.
- Надёжные подшипники минимизируют трение, тем самым они увеличивают ресурс оборудования.
- Стабильная работа агрегата на протяжении всего срока службы.
- Возможность обрабатывать металлы любых видов и типов. Также агрегат позволяет производить обработку пластика.
- Установлены шарикоподшипниковые пары.
- В шпинделе есть специальное отверстие, размером 5 сантиметров.
- Кабинетная защита.

<b>MetalTec TC 45 x 500</b>	<b>Пром</b>	<b>Пром+</b>
Кабинетное ограждение	+	+
Гидравлический патрон 200 мм	+	+
Револьверная головка	12- позиционная	12-позиционная приводная
Серводвигатель шпинделя 11/15 кВт	+	+
Приводная сисъема Siemens	+	+
Наклонная монолитная станина из чугуна	+	+
Направляющие качения и шарико-винтовые передачи (Тайвань)	+	+
Телескопические защиты	+	+
Электрический шкаф с компонентами	+	+
<b>Опции:</b>		
Транспортер для удаления стружки ленточного типа	+	+
Деталеуловитель	+	+
Измерение и привязка инструмента	+	+
Система удаления и фильтрации масляного тумана	+	+
Подача СОЖ высокого давления 20 бар	+	+

## Конструктивные особенности

На этапе разработки специалисты проработали каждый узел METALTEC TC 45 X 500. Благодаря такому подходу они устранили ряд недостатков, повысили мощность и увеличил срок службы агрегата.

Мы же с вами рассмотрим его главные конструктивные особенности.

	<h3>Кабинетная защита</h3> <p>В базовую комплектацию входит кабинетное ограждение, которое защищает оборудование от несанкционированного проникновения посторонних, а также обеспечивает максимальный уровень безопасности на производстве, т.к. у оператора исключён возможный контакт с основными узлами станка.</p> <p>Установлен специальный датчик, который исключает внезапный запуск оборудования при открытой дверце. Система надёжно зарекомендовала себя и получила ряд положительных отзывов от пользователей.</p>
---	---

	<h3>Гидропатрон</h3> <p>Он необходим для моментальной фиксации прутков, а также деталей с круглым и многогранным сечением. Он обеспечивает надёжную фиксацию изделия и исключает её смещение во время работы. Тем самым обеспечивает высокое качество обработки и повторяемость готовых деталей.</p>
	<h3>8-ми позиционная головка револьверного типа</h3> <p>В неё помещается 8 рабочих инструментов, смена которых выполняется в автоматическом режиме. Такая система повышает производительность труда, упрощает работу и повышает уровень безопасности, т.к. мастеру не придётся каждый раз переустанавливать инструмент вручную.</p>
	<h3>Сервомотор</h3> <p>Агрегат оборудован новейшим сервомотором. Его мощность может варьироваться в диапазоне от 11 до 15 тысяч Ватт. Он устойчив к перегрузкам, работает стабильно и обладает увеличенным ресурсом. На протяжении получаса он может без остановок работать при 150% от номинальной мощности. Серводвигатель не нуждается в допобслуживании и увеличивает производительность труда в несколько раз.</p>
	<h3>Шкаф для электрокомпонентов</h3> <p>Все электрокомпоненты установлены в специальный металлический шкаф, который расположен отдельно от конструкции самого агрегата. Он не только защищает оборудование от пыли и механических воздействий, но и упрощает доступ мастеру при выполнении ремонтных работ.</p> <p>Внутри шкафа установлен кондиционер, который постоянно охлаждает электрокомпоненты, защищая их от перегрева и преждевременной поломки. Таким образом, система работает стабильней и долговечней.</p>
	<h3>Шариковинтовые передачи</h3> <p>Станок оборудован новейшими ШВП высочайшего качества. Они сохраняют целостность на протяжении всего срока службы, устойчивы к перегрузкам, исключают люфт и обеспечивают плавное перемещение рабочего модуля.</p>
	<h3>Привод</h3> <p>Одним из главных узлов аппарата является приводная система от немецкого бренда SIEMENS. Она отвечает за обработку в горизонтали и вертикали. Сама система с максимальной эффективностью передаёт вращательное движение на основной рабочий орган.</p> <p>При необходимости оператор может регулировать частоту вращения шпинделя. Система не нуждается в допобслуживании и донастройке, обеспечивая максимальную производительность агрегата в любых условиях.</p>

	<h3>Направляющие качения</h3> <p>Это новейший тип направляющих, которые не требуют допобслуживания и работают стабильно даже при пиковых нагрузках. Они повышают качество обработки, легкозаменяемые и обеспечивают плавный запуск системы.</p>
	<h3>Наклонная станина</h3> <p>Одним из преимуществ METALTEC TC 45 X 500 является наличие наклонной станины. Она изготовлена из прочного чугуна методом литья. Сама станина выдерживает повышенные нагрузки, не деформируется и гасит все вибрации. Дополнительно она усилена рёбрами жёсткости. Всё это увеличивает срок службы агрегата и повышает точность обработки.</p> <p>Но главный её плюс – это возможность поворачивать станину, что упрощает обработку и расширяет функционал оборудования.</p>
	<h3>Телескопическая защита</h3> <p>Направляющие и ШВП защищены специальными стальными кожухами, которые исключают попадание стружки, пыли, мусора и СОЖ на подвижные элементы агрегата. Таким образом, система не засоряется и работает стабильно на протяжении срока службы. Также металлические кожухи увеличивают ресурс агрегата.</p>

## Технические характеристики:

### Модель TC 45 x 500

Расстояние между центрами, мм - 500

Максимальный диаметр обработки над станиной, мм - 450

Максимальный диаметр обработки над суппортом, мм - 180

Тип станины - Наклонная

### Шпиндель

Максимальные обороты - 4000 об/мин

Проходное отверстие шпинделя, мм - 50

Торец шпинделя - А 2-6

Диаметр патрона, мм - 200

### Перемещение суппорта

Ход по оси X, мм - 240

Ход по оси Z, мм - 500

X/Z ускоренное перемещение, м/мин - 15 / 15

## **Инструментальный резцедержатель**

Тип - Pragatti

Количество инструмента - 8

Размер инструмента, мм - 20x20

## **Задняя бабка**

Тип - Гидравлическая

Максимальное перемещение, мм - 80

Конус - МТ4

## **Двигатель**

Мощность двигателя, кВт - 11/15

Насос СОЖ, ватт - 370

## **Габаритные размеры:**

Длина, мм - 3250

Ширина, мм - 1800

Высота, мм - 1800

Вес, кг - 3400

## **Габаритные размеры в упаковке:**

Длина, мм - 3450

Ширина, мм - 2000

Высота, мм - 2000

Вес, кг - 3600

## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Саранск (8342)22-96-24  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: [mcj@nt-rt.ru](mailto:mcj@nt-rt.ru) || сайт: <https://metaltec.nt-rt.ru/>