

# Лазеры оптоволоконные по металлу Т-6016

## Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Саранск (8342)22-96-24  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: [mcj@nt-rt.ru](mailto:mcj@nt-rt.ru) || сайт: <https://metaltec.nt-rt.ru/>

# Оптоволоконный лазерный станок для металлических труб MetalTec T-6016 (1000W)



## НАЗНАЧЕНИЕ:

Лазерный комплекс MetalTec T-6016 предназначен для лазерной обработки труб и резки труб из нержавеющей, углеродистой стали, латуни, алюминия и других металлов круглой, квадратной, эллиптической, шестигранной формы.

## Особенности конструкции

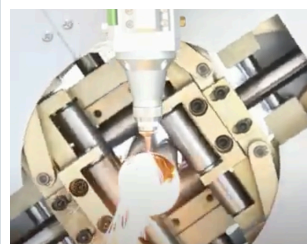


### ЛАЗЕРНЫЙ ИСТОЧНИК

Станок оснащен лазерным источником компании «MAXPHOTONICS»(Китай). Это всемирно известный и признанный лидер в области производства лазеров, что подтверждает безупречная и безотказная работа.

Компания является одним из самых крупных поставщиков лазеров различного назначения по всему миру.

В лазерном излучателе установлена система кондиционирования для охлаждения электрокомпонентов.



### ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ПРИВОДНОЙ ЗАХВАТ

Высокая несущая способность

Ролики с полным пневмоприводом увеличивает надежность зажима патрона и его несущую способность.



### ВЫСОКОТОЧНАЯ ЗУБЧАТАЯ ПЕРЕДАЧА ВРАЩЕНИЯ ЗАГОТОВКИ

Зубчатая передача высокой точности эффективно преобразует малейшие импульсы энкодера в радиальное движение.



### АВТОМАТИЧЕСКИЕ ОПОРЫ СУППОРТА

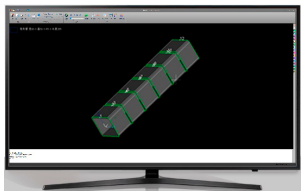
Интеллектуальная конструкция опор для труб, которые позволяет избавиться от проблемы прогиба при резке длинных труб.



### ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКИЙ ПРИВОДНОЙ ПНЕВМОПАТРОН ДЛЯ ФИКСАЦИИ ЗАГОТОВОК

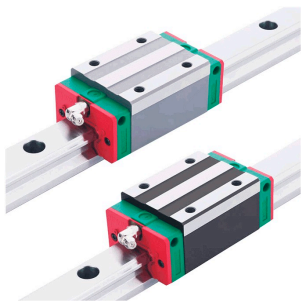
Обеспечивает стабильный зажим различных труб и профилей.

- Высокая жесткость зажима;
- Противоскользкий захват предотвращает срыв трубы;
- Легкая настройка.



### ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ TUBEST LITE

Система управления TubesT Lite представляет собой систему программного обеспечения, предназначенного для лазерной резки, которая включает в себя не только управление процессом лазерной резки, но и управление слоями, обработку изображений, настройку процесса резки, планировании траектории обработки, моделирование процесса резки.



### ВЫСОКОТОЧНЫЕ ЛИНЕЙНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ HIWIN (ТАЙВАНЬ)

Станок по всем осям оснащен квадратными линейными направляющими и каретками компании «HIWIN» (Тайвань). За счет повышенной устойчивости и жесткости обеспечивают высокую точность перемещения портала по осям. Достигается высокая точность обработки и долговечность работы станка без потери точностных параметров.



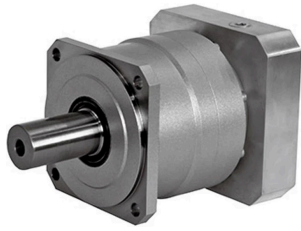
### ВЫСОКОПРЕЦИЗИОННЫЕ ШАРИКО-ВИНТОВЫЕ ПАРЫ ТВ1 (ТАЙВАНЬ)

За счет полного исключения люфта обеспечивается высокоточное перемещение лазерной головки по оси Z при выполнении обработки по программе с использованием ЧПУ сложных изделий с высокой степенью точности.



### КОСОЗУБАЯ РЕЙКА ПО ОСЯМ

Для перемещения по осям X и Y на станке используется шестерня и косозубая рейка. Это решение позволяет добиться высоких скоростных показателей без потери точности обработки.



### ПЛАНЕТАРНЫЙ ПРЕЦИЗИОННЫЙ РЕДУКТОР SHIMPO-NIDEC (ЯПОНИЯ)

Преимущества планетарного редуктора:

- Большие удельные мощности при обеспечении высокой нагрузочной способности и минимальных габаритах привода;;
- Более высокий КПД;
- Облегченная конструкция - вдвое компактней и легче редукторов других видов;
- Не требуют обслуживания в процессе эксплуатации.



### ЛАЗЕРНАЯ ГОЛОВКА METALTEC CH3000

Станок оснащён лазерной головкой METALTEC, с автономным контроллером высоты, который позволяет обрабатывать неровные поверхности, а встроенная система водяного охлаждения обеспечивает стабильную работу лазерной головки. Лазерная головка с системой автоматической фокусировки.



### ВЫСОКОТОЧНЫЕ СЕРВОДВИГАТЕЛИ FUJI (ЯПОНИЯ)

Для перемещения по всем осям в комплектацию станка включены промышленные серводвигатели FUJI (Япония), точность и надежность которых обеспечивает бесперебойную работу и стабильно высокое качество выпускаемой продукции.



### ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ SMC/AirTAc (ЯПОНИЯ)

Станок оснащен пневматической системой от ведущего производителя: SMC / AirTac(Япония).



### ПРОМЫШЛЕННЫЙ ЧИЛЛЕР HAN LI / S&A / HK

Автоматический чиллер для охлаждения излучателей лазерных станков.

Чиллер позволяет непрерывно охлаждать лазерную систему, предотвращая от перегрева лазерный источник, лазерную головку. Регулировка температуры осуществляется в автоматическом режиме.



## ПРОМЫШЛЕННЫЙ LED ДИСПЛЕЙ

Экран из закаленного стекла высокой четкости.

Модель	T-6016
<b>Рабочая зона:</b>	
Длина труб, мм	6000
Диаметр труб, мм	20 - 160
Тип лазера	Оптоволоконный лазер
Режущая головка (Швейцария)	RAYTOOLS / METALTEC CH3000
Настройка фокусного расстояния	Автофокус
Производитель источника	MAXPHOTONICS
Мощность источника, Вт	1500
Длина волны лазер, нм	1070
Срок работы лазера, ч	До 100 000
Вид охлаждения	Чиллер HAN LI / S&A / НК (Китай)
Направляющие по осям	Роликовые квадратного сечения
Передача по осям	Шестерня - рейка
Передача по оси Z	Шарико-винтовая пара TBI
Серводвигатели по осям W1, кВт	FUJI 2 кВт (Япония)
Серводвигатель по оси W2, кВт	FUJI 1,5 кВт (Япония)
Серводвигатели по осям Y2, кВт	FUJI 2 кВт (Япония)
Серводвигатель по оси X, кВт	FUJI 1 кВт (Япония)
Серводвигатель по оси Z, кВт	FUJI 0,4 кВт (Япония)
Датчик высоты	Автоматический
Система управления	TubeT-Lite
Максимальная скорость резки, м/мин	До 30
Максимальная скорость холостого хода, м/мин	До 100
Редуктор	SHIMPO-NIDEC (Япония)
Пневматические элементы	SMC/AirTac (Япония)
Электрокомпоненты	SCHNEIDER (Франция)
Точность позиционирования, мм	± 0,03
Точность повторного позиционирования, мм	± 0,02
Ускорение	до 1,2 G
Минимальная ширина резки, мм	0,12
Напряжение, В	380
Гарантия на лазерный источник	2 года
Гарантия на станок	2 года
<b>Габаритные размеры оборудования в сборе:</b>	
Длина, мм	8500
Ширина, мм	2100
Высота, мм	2500
Вес, кг	3 000

# Оптоволоконный лазерный станок для металлических труб MetalTec T-6016 (2000W)

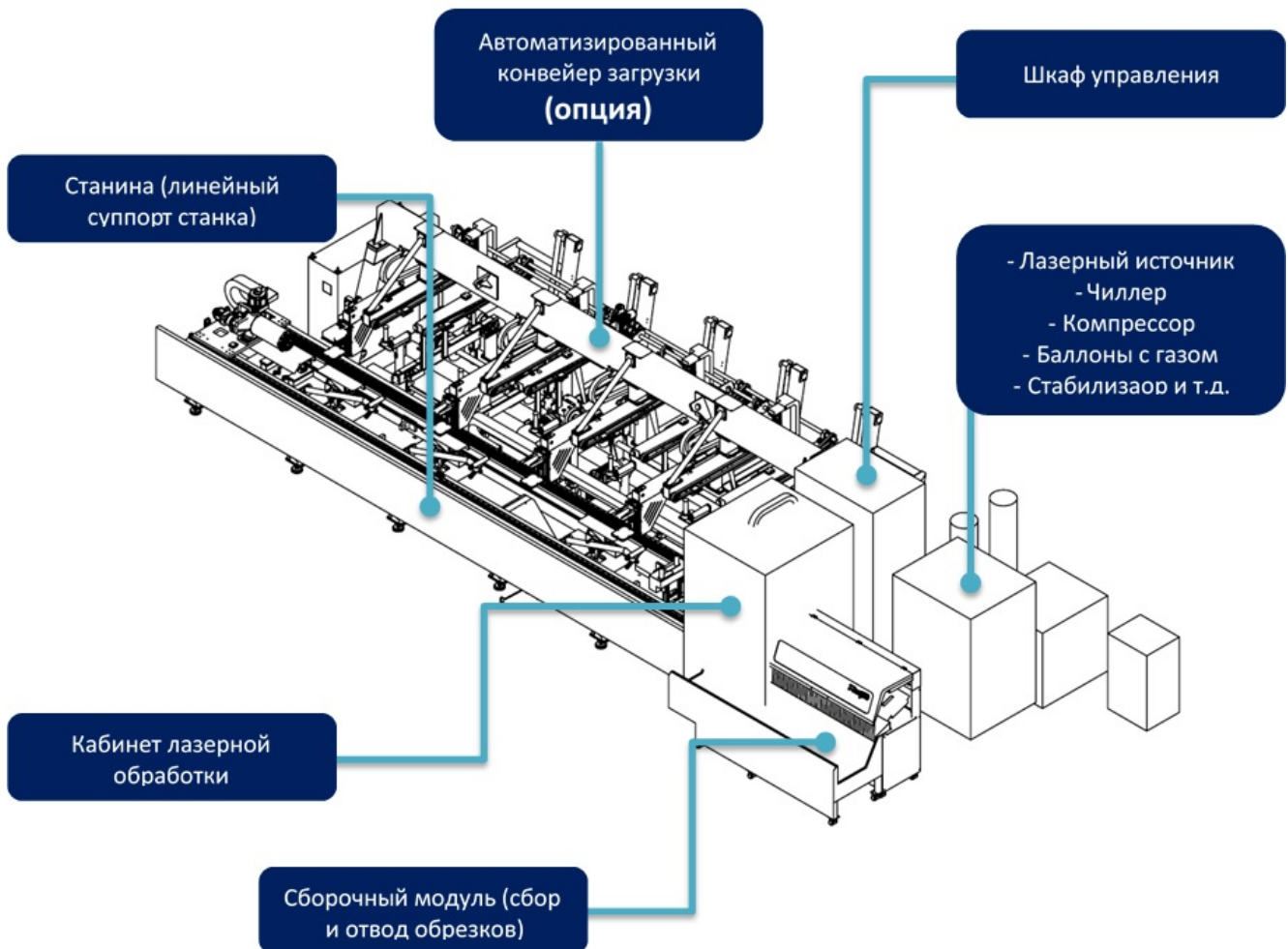


## НАЗНАЧЕНИЕ:

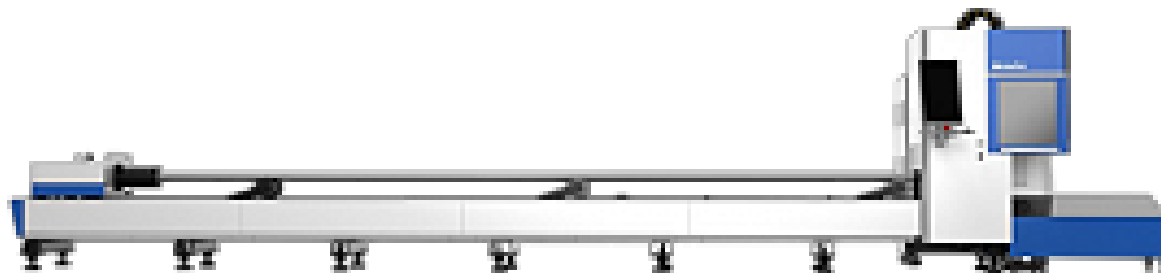
Лазерный комплекс MetalTec T-6016 предназначен для лазерной обработки труб и резки труб из нержавеющей, углеродистой стали, латуни, алюминия и других металлов круглой, квадратной, эллиптической, шестигранной формы.

<b>Модель</b>	<b>T-6016</b>
<b>Рабочая зона:</b>	
Длина труб, мм	6000
Диаметр труб, мм	20 - 160
Тип лазера	Оптоволоконный лазер
Режущая головка (Швейцария)	RAYTOOLS / METALTEC CH3000
Настройка фокусного расстояния	Автофокус
Производитель источника	MAXPHOTONICS
Мощность источника, Вт	2000
Длина волны лазер, нм	1070
Срок работы лазера, ч	До 100 000
Вид охлаждения	Чиллер HAN LI / S&A / НК (Китай)
Направляющие по осям	Роликовые квадратного сечения
Передача по осям	Шестерня - рейка
Передача по оси Z	Шарико-винтовая пара TBI
Серводвигатели по осям W1, кВт	FUJI 2 кВт (Япония)
Серводвигатель по оси W2, кВт	FUJI 1,5 кВт (Япония)
Серводвигатели по осям Y2, кВт	FUJI 2 кВт (Япония)
Серводвигатель по оси X, кВт	FUJI 1 кВт (Япония)
Серводвигатель по оси Z, кВт	FUJI 0,4 кВт (Япония)
Датчик высоты	Автоматический
Система управления	TubesT-Lite
Максимальная скорость резки, м/мин	До 30
Максимальная скорость холостого хода, м/мин	До 100
Редуктор	SHIMPO-NIDEC (Япония)
Пневматические элементы	SMC/AirTac (Япония)
Электрокомпоненты	SCHNEIDER (Франция)

Точность позиционирования, мм	± 0,03
Точность повторного позиционирования, мм	± 0,02
Ускорение	до 1,2 G
Минимальная ширина резки, мм	0,12
Напряжение, В	380
Гарантия на лазерный источник	2 года
Гарантия на станок	2 года
<b>Габаритные размеры оборудования в сборе:</b>	
Длина, мм	8500
Ширина, мм	2100
Высота, мм	2500
Вес, кг	3 000



# MetalTec T-6016 (1500W) оптоволоконный лазерный станок для металлических труб



## НАЗНАЧЕНИЕ:

Лазерный комплекс MetalTec T-6016 предназначен для лазерной обработки труб и резки труб из нержавеющей, углеродистой стали, латуни, алюминия и других металлов круглой, квадратной, эллиптической, шестигранной формы.

## Технические характеристики

Модель	T-6016
Длина труб, мм	6000
Диаметр труб, мм	20 - 160
Вид охлаждения	Чиллер HAN LI / S&A / НК (Китай)
Направляющие по осям	Роликовые квадратного сечения
Передача по осям	Шестерня - рейка
Передача по оси Z	Шарико-винтовая пара ТВ1
Датчик высоты	Автоматический
Система управления	TubeT-Lite
Максимальная скорость резки, м/мин	До 30
Максимальная скорость холостого хода, м/мин	До 100
Редуктор	SHIMPO-NIDEC (Япония)
Пневматические элементы	SMC/AirTac (Япония)
Электрокомпоненты	SCHNEIDER (Франция)
Точность позиционирования, мм	± 0,03
Точность повторного позиционирования, мм	± 0,02
Ускорение	до 1,2 G
Минимальная ширина резки, мм	0,12
Напряжение, В	380
Гарантия на станок	2 года

## Лазер

Тип лазера	Оптоволоконный лазер
Режущая головка (Швейцария)	RAYTOOLS / METALTEC CH3000
Настройка фокусного расстояния	Автофокус
Производитель источника	MAXPHOTONICS
Мощность источника, Вт	1500
Длина волны лазер, нм	1070
Срок работы лазера, ч	До 100 000
Гарантия на лазерный источник	2 года

## Двигатели

Серводвигатели по осям W1, кВт	FUJI 2 кВт (Япония)
Серводвигатель по оси W2, кВт	FUJI 1,5 кВт (Япония)
Серводвигатели по осям Y2, кВт	FUJI 2 кВт (Япония)
Серводвигатель по оси X, кВт	FUJI 1 кВт (Япония)
Серводвигатель по оси Z, кВт	FUJI 0,4 кВт (Япония)

## Габаритные размеры оборудования в сборе

Длина, мм	8500
Ширина, мм	2100
Высота, мм	2500
Вес, кг	3000

## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Саранск (8342)22-96-24  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: [mcj@nt-rt.ru](mailto:mcj@nt-rt.ru) || сайт: <https://metaltec.nt-rt.ru/>