

Токарно-винторезные станки SL 788x1000, SL 788x1500

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

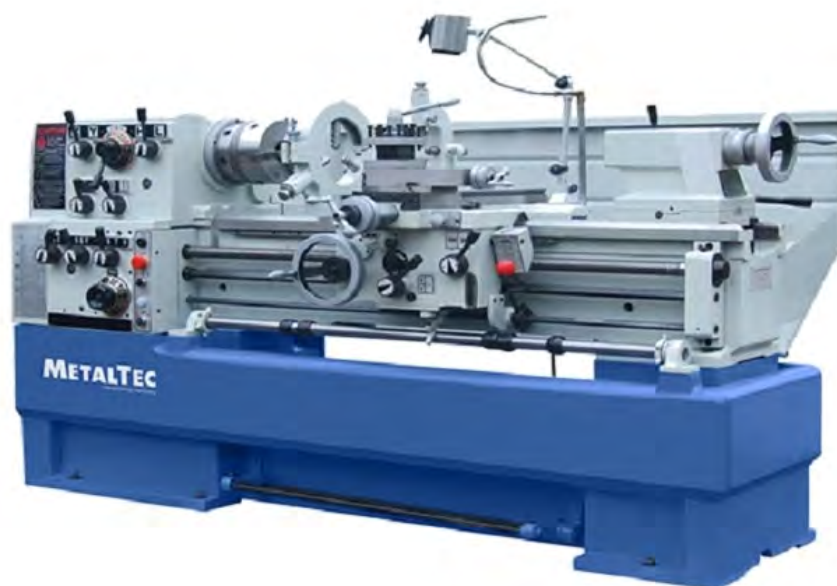
Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: mcj@nt-rt.ru || сайт: <https://metaltec.nt-rt.ru/>

MetalTec SL 788 x 1000 Токарный станок



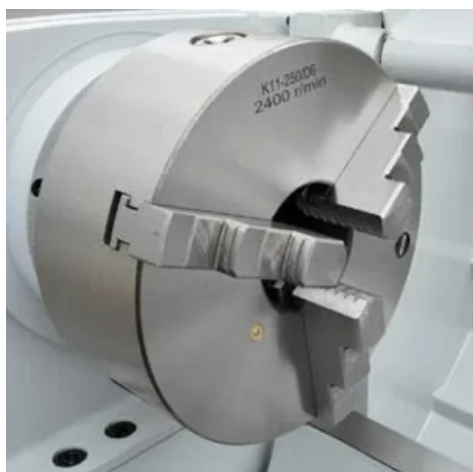
НАЗНАЧЕНИЕ:

Универсальный токарный станок SL 788 x 1000 предназначен для выполнения токарных работ, для нарезания модульных, метрических и дюймовых резьб с широким диапазоном шагов. Станок обладает современными техническими характеристиками и высокопроизводительными узлами, что позволяет использовать его для обработки деталей с высокой точностью и качеством.

Отличительные особенности

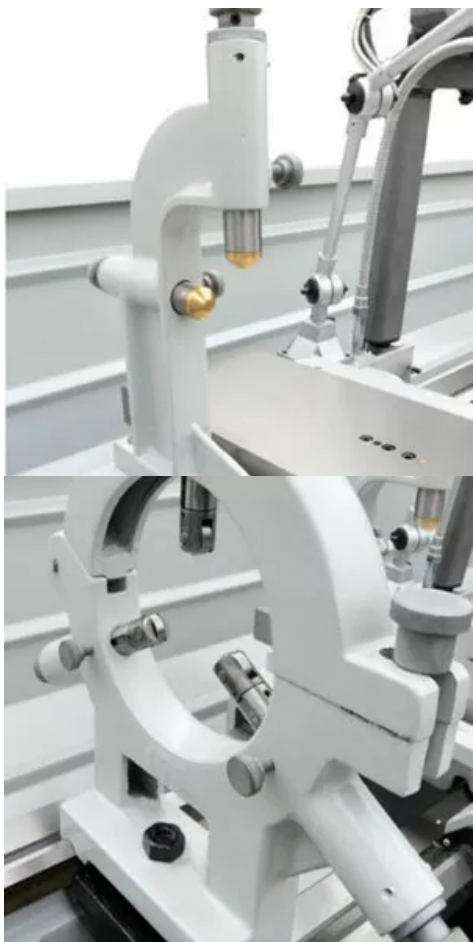
- Массивная конструкция станины из чугуна гарантирует работу без вибрации.
- Макс размеры заготовки \varnothing 788 — 1000 мм.
- Шлифованные направляющие.
- Плавное изменение частоты вращения шпинделя.
- Цифровая индикация частоты вращения.
- Регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок.
- Защитный экран патрона с концевым выключателем.
- Обрезиненные опоры станка предотвращают скольжение.

Конструктивные особенности



ТОКАРНЫЕ ПАТРОНЫ И ПЛАНШАЙБЫ

- Левое и правое вращение шпинделя для нарезания резьбы. Шпиндель с роликовыми подшипниками. Зажимной патрон токарного станка можно закрыть защитным экраном для безопасности оператора.
- 3-х кулачковый и 4-х кулачковая планшайба
- поставляются в стандартной комплектации.



ПОДВИЖНЫЙ И НЕПОДВИЖНЫЙ ЛЮНЕТЫ

Люнеты в значительной степени влияют на точность обработки: погрешности геометрической формы базовой (подлюнетной) поверхности переносятся на обрабатываемую поверхность.



МОЩНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ

Мощный двигатель для стабильной и высокой производительности. Приводит в движение шпиндель, обеспечивая оптимальную скоростью вращения детали, надежно закрепленной в токарном патроне или планшайбе.

2 диапазона плавного изменения частоты вращения шпинделя. Надежная работа на протяжении всего срока эксплуатации.



ПРОХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ В ШПИНДЕЛЕ

Проходное отверстие в шпинделе большого диаметра позволит значительно увеличить варианты применения и эксплуатации станка.



СУППОРТ И РЕЗЦЕДЕРЖКА

Мощный суппорт с универсальной 4-х позиционной резцедержкой для надежной фиксации токарных резцов и державок.

Регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок. Чугунная станина станка придает устойчивость и сводит на нет рабочие вибрации.



ЛИТАЯ ЗАДНЯЯ БАБКА И ЦЕНТА

Чугунная цельнолитая задняя бабка с возможностью установки вращающихся центров.

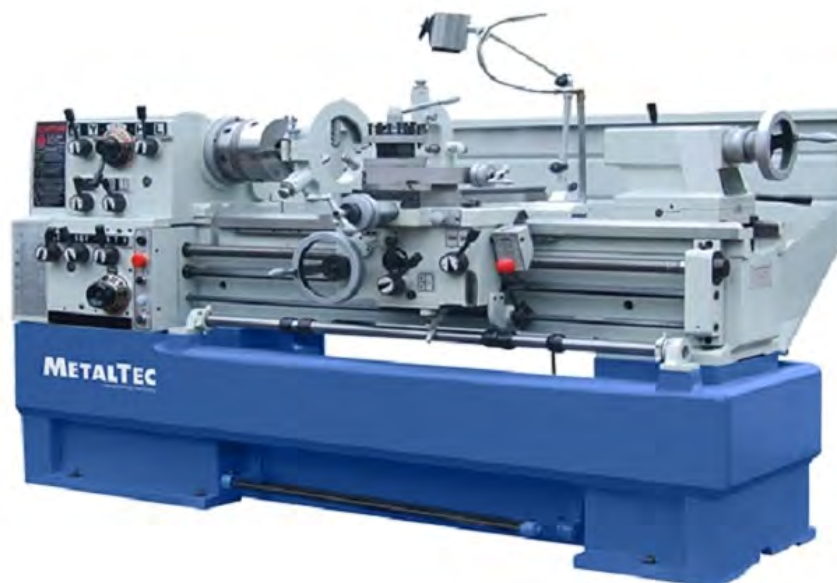
Задняя бабка с регулировкой смещения для обточки конусов.

Технические характеристики:

Модель	SL 788 x 1000
Диаметр обработки над станиной, мм	560
Диаметр обработки со съёмным мостиком, мм	788
Расстояние между центрами, мм	1000
Длина выемки (ГАП), мм	200
Ширина станины, мм	350
Торец шпинделя	D 1 — 8
Диаметр отверстия в шпинделе, мм	80
Конус шпинделя	MT 7
Количество скоростей шпинделя, шт.	12

Скорость вращения шпинделя, об/мин	25 — 1600
Макс. ход верхнего суппорта, мм	130
Макс. ход крестового суппорта, мм	326
Шаг подающего винта, мм	6
Макс. сечение режущего инструмента, мм	25 x 25
Количество продольных подач, шт.	35
Диапазон продольной подачи, мм/об	0,059 — 1,646
Количество поперечных подач, шт.	35
Диапазон поперечной передачи, мм/об	0,020 — 0,573
Количество метрических резьб, шт.	47
Метрическая резьба, мм	0,2 — 14
Количество дюймовых резьб, шт.	60
Дюймовая резьба, TPI	2 — 112
Количество диаметральных резьб, шт.	50
Диаметральная резьба, DP	4 — 112
Количество модульных резьб, шт.	34
Модульная резьба, MP	0,1 — 7
Диаметр пиноли задней бабки, мм	75
Ход пиноли задней бабки, мм	180
Размер конусного отверстия пиноли задней бабки	MT 5
Мощность двигателя, кВт	7,5
Мощность двигателя подачи СОЖ, кВт	0,1
Габаритные размеры:	
Длина, мм	2900
Ширина, мм	1120
Высота, мм	1430

MetalTec SL 788 x 1500 Токарный станок



НАЗНАЧЕНИЕ:

Универсальный токарный станок SL 788 x 1500 предназначен для выполнения токарных работ, для нарезания модульных, метрических и дюймовых резьб с широким диапазоном шагов. Станок обладает современными техническими характеристиками и высокопроизводительными узлами, что позволяет использовать его для обработки деталей с высокой точностью и качеством.

Особенности данной модели

- Массивная конструкция станины из чугуна гарантирует работу без вибрации.
- Макс размеры заготовки \varnothing 788 — 1500 мм.
- Шлифованные направляющие.
- Плавное изменение частоты вращения шпинделя.
- Цифровая индикация частоты вращения.
- Регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок.
- Защитный экран патрона с концевым выключателем.
- Обрезиненные опоры станка предотвращают скольжение.

Конструктивные особенности



ТОКАРНЫЕ ПАТРОНЫ И ПЛАНШАЙБЫ

- Левое и правое вращение шпинделя для нарезания резьбы. Шпиндель с роликовыми подшипниками. Зажимной патрон токарного станка можно закрыть защитным экраном для безопасности оператора.
- 3-х кулачковый и 4-х кулачковая планшайба
- поставляются в стандартной комплектации.



ПОДВИЖНЫЙ И НЕПОДВИЖНЫЙ ЛЮНЕТЫ

Люнеты в значительной степени влияют на точность обработки: погрешности геометрической формы базовой (подлюнетной) поверхности переносятся на обрабатываемую поверхность.



МОЩНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ

Мощный двигатель для стабильной и высокой производительности. Приводит в движение шпиндель, обеспечивая оптимальную скоростью вращения детали, надежно закрепленной в токарном патроне или планшайбе.

2 диапазона плавного изменения частоты вращения шпинделя. Надежная работа на протяжении всего срока эксплуатации.



ПРОХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ В ШПИНДЕЛЕ

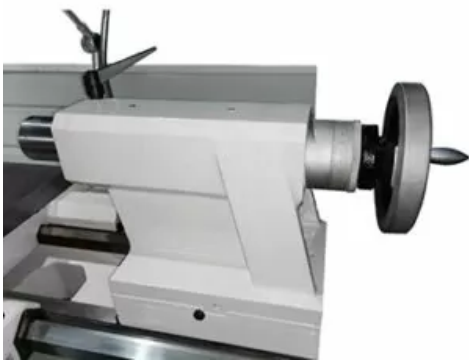
Проходное отверстие в шпинделе большого диаметра позволит значительно увеличить варианты применения и эксплуатации станка.



СУППОРТ И РЕЗЦЕДЕРЖКА

Мощный суппорт с универсальной 4-х позиционной резцедержкой для надежной фиксации токарных резцов и державок.

Регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок. Чугунная станина станка придает устойчивость и сводит на нет рабочие вибрации.



ЛИТАЯ ЗАДНЯЯ БАБКА И ЦЕНТА

Чугунная цельнолитая задняя бабка с возможностью установки вращающихся центров.

Задняя бабка с регулировкой смещения для обточки конусов.

Технические характеристики:

Модель	SL 788 x 1500
Диаметр обработки над станиной, мм	560
Диаметр обработки со съёмным мостиком, мм	788
Расстояние между центрами, мм	1500
Длина выемки (ГАП), мм	200
Ширина станины, мм	350
Торец шпинделя	D 1 — 8
Диаметр отверстия в шпинделе, мм	80
Конус шпинделя	MT 7
Количество скоростей шпинделя, шт.	12

Скорость вращения шпинделя, об/мин	25 — 1600
Макс. ход верхнего суппорта, мм	130
Макс. ход крестового суппорта, мм	326
Шаг подающего винта, мм	6
Макс. сечение режущего инструмента, мм	25 x 25
Количество продольных подач, шт.	35
Диапазон продольной подачи, мм/об	0,059 — 1,646
Количество поперечных подач, шт.	35
Диапазон поперечной передачи, мм/об	0,020 — 0,573
Количество метрических резьб, шт.	47
Метрическая резьба, мм	0,2 — 14
Количество дюймовых резьб, шт.	60
Дюймовая резьба, TPI	2 — 112
Количество диаметральных резьб, шт.	50
Диаметральная резьба, DP	4 — 112
Количество модульных резьб,	34
Модульная резьба, MP	0,1 — 7
Диаметр пиноли задней бабки, мм	75
Ход пиноли задней бабки, мм	180
Размер конусного отверстия пиноли задней бабки	MT 5
Мощность двигателя, кВт	7,5
Мощность двигателя подачи СОЖ, кВт	0,1
Габаритные размеры:	
Длина, мм	3400
Ширина, мм	1120
Высота, мм	1430

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: mcj@nt-rt.ru || сайт: <https://metaltec.nt-rt.ru/>