

Токарно-винторезные станки SL 640x1000, SL 640x1500

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

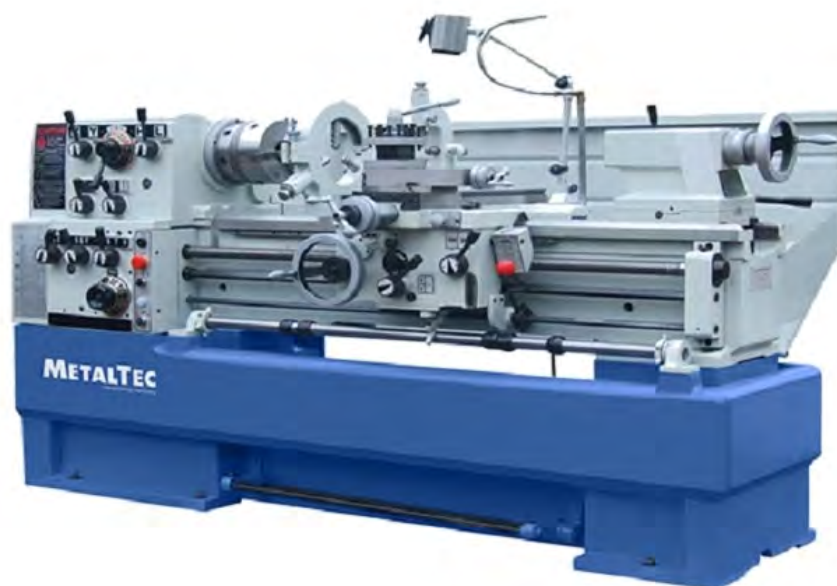
Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: mcj@nt-rt.ru || сайт: <https://metaltec.nt-rt.ru/>

Токарный станок MetalTec SL 640 x 1000



НАЗНАЧЕНИЕ:

Токарный станок MetalTec SL 640 x 1000 – это универсальное станочное оборудование, которое предназначено для выполнения токарных работ, а также для нарезки метрических, модульных и дюймовых резьб. Станок оборудован высокопроизводительными узлами и обладает современными техническими характеристиками, которые позволяют использовать его для высокоточной и качественной обработки деталей. Данный агрегат идеально подходит для крупносерийного производства, малого и среднего бизнеса, частной мастерской и для хобби..

Отличительные особенности

Токарный станок MetalTec SL 640 x 1000 имеет следующие отличительные особенности:

- массивная чугунная станина, которая отличается повышенной жесткостью и виброустойчивостью;
- возможность обрабатывать заготовки с диаметром до 1000 миллиметров;
- высокоточные шлифованные направляющие;
- регулировка зазоров направляющих;
- опоры, покрытые противоскользящей резиной. Они обеспечивают устойчивость станку и исключают любые скольжения;
- цифровой индикатор для отображения скорости вращения шпинделя;
- плавное изменение частоты вращения шпинделя;
- защитный экран патрона с концевым выключателем.

Особенности конструкции

Токарный станок MetalTec SL 640 x 1000 имеет следующие особенности конструкции:

- Максимальный контроль над оборудованием. Специальный регулятор и цифровой индикатор позволяют регулировать и плавно изменять частоту вращения шпинделя.
- Точное позиционирование заготовки. Станок оборудован реверсивным механизмом. Он предназначен для подачи заготовки и позволяет выполнять все работы максимально точно и аккуратно.
- Высокий уровень безопасности. При необходимости зажимной патрон можно закрыть защитным экраном. Она повышает уровень безопасности на производстве и защищает оператора от любых повреждений.
- Мощный шпиндель с роликовыми подшипниками.
- Чугунная станина. Станок оборудован массивной чугунной станиной. Она придает устойчивость агрегату, а также устраняет любые вибрации.
- Наличие задней защитной стенки.
- Задняя бабка с регулировкой смещения. Данный механизм позволяет выполнять обточку конусов.
- Мощный двигатель. Он обеспечивает стабильную работу станка на протяжении всего срока службы.
- Шпиндель может вращаться в две стороны, что позволяет нарезать резьбу в любом направлении.
- Клиновые планки позволяют регулировать зазоры направляющих.

Технические характеристики:

Диаметр обработки над станиной, мм - 460

Диаметр обработки со съёмным мостиком, мм – 690

Расстояние между центрами, мм – 1000

Длина выемки (ГАП), мм – 165

Ширина станины, мм – 300

Торец шпинделя – D 1 - 6

Диаметр отверстия в шпинделе, мм – 58

Конус шпинделя – МТ 6

Количество скоростей шпинделя, шт. – 12

Скорость вращения шпинделя, об/мин – 25 - 2000

Макс. ход верхнего суппорта, мм – 128

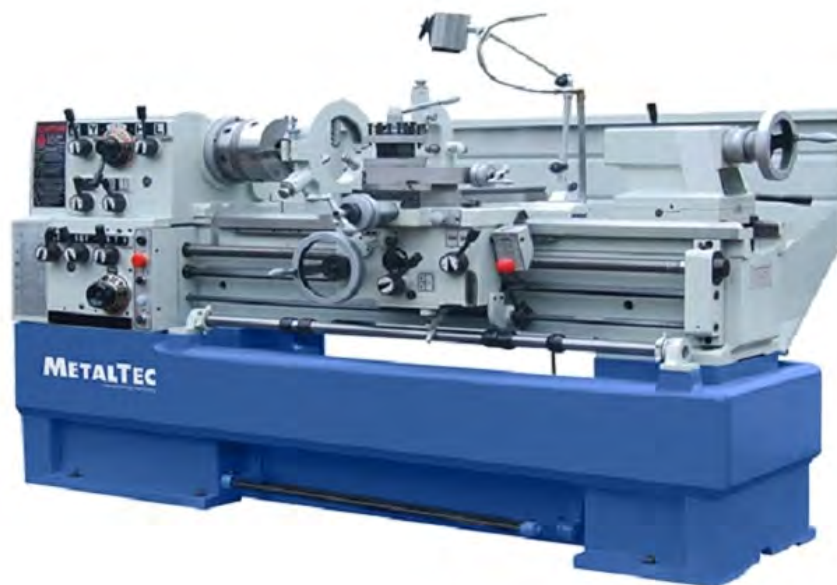
Макс. ход крестового суппорта, мм – 285

Сечение инструмента (макс.), мм – 25 x 25

Шаг подающего винта, мм - 6

Макс. сечение режущего инструмента, мм – 25 x 25
Количество продольных подач, шт. – 42
Диапазон продольной подачи, мм/об – 0,031 - 1,7
Количество поперечных подач, шт. – 42
Диапазон поперечной передачи, мм/об – 0,014 - 0,784
Количество метрических резьб, шт. – 41
Метрическая резьба, мм – 0,1 - 14
Количество дюймовых резьб, шт. – 60
Дюймовая резьба, TPI – 2 - 112
Количество диаметральных резьб, шт. – 50
Диаметральная резьба, DP – 4 - 112
Количество модульных резьб, шт. - 34
Модульная резьба, MP - 0,1 - 7
Диаметр пиноли задней бабки, мм - 60
Ход пиноли задней бабки, мм - 128
Размер конусного отверстия пиноли задней бабки - MT 4
Мощность двигателя, кВт - 5,5
Мощность двигателя подачи СОЖ, кВт - 0,1
Длинна, мм - 2200
Ширина, мм - 1080
Высота, мм - 1340
Вес, кг - 1645F

Токарный станок MetalTec SL 640 x 1500



НАЗНАЧЕНИЕ:

Станок применяется для токарных работ и нарезки различных видов резьбы. Данный агрегат отличается своей универсальностью, надёжностью и прекрасными характеристиками. Также он выделяется максимальной точностью обработки, что обеспечивает высокое качество готовых изделий.

Особенности данной модели

Токарный станок MetalTec SL 640 x 1500 имеет ряд особенностей:

- Агрегат оснащён шлифованными направляющими.
- Массивная станина гасит любые вибрации, тем самым она повышает качество обработки и продлевает срок службы агрегата.
- Скорость вращения шпинделя изменяется плавно. Это исключает образование сколов царапин на заготовке.
- Патрон оборудован защитным экраном. Он исключает риск получения травм на производстве.
- Агрегат способен обрабатывать изделия с диаметром до 69 сантиметров.
- Индикатор для определения скорости вращения шпинделя.
- Обрезиненные опоры обеспечивают максимальную устойчивость станка.

Особенности конструкции

Токарный станок MetalTec SL 640 x 1500 имеет ряд особенностей в своей конструкции, которые позволяют повысить точность обработки и срок службы агрегата.

	<h3>Токарные патроны и планшайбы</h3> <p>В комплектацию данного агрегата входит трёхкулачковый токарный патрон и четырёхкулачковая планшайба.</p> <p>Шпиндель способен вращаться в обе стороны, что позволяет нарезать правостороннюю и левостороннюю резьбу. Он оборудован роликовыми подшипниками, которые снижают уровень трения, продлевают срок службы всех ущлов. Патрон закрывается специальным защитным экраном, что позволит защитить оператора от травм.</p>
	<h3>Мощный электромотор</h3> <p>За работу данного агрегата отвечает двигатель, который отличается высокой мощностью, надёжностью, повышенной производительностью и стабильностью. Он приводит в движение шпиндель и способен работать при максимальных нагрузках длительное время.</p> <p>Скорость вращения изменяется плавно, что исключает сколы и брак.</p>
	<h3>Люнеты</h3> <p>Токарный станок MetalTec SL 640 x 1500 оборудован двумя видами люнетов: подвижным и неподвижным. Они повышают точность обработки и обеспечивают высокое качество готового изделия.</p>
	<h3>Специальное отверстие в шпинделе</h3> <p>Станок отличается тем, что в шпинделе есть специальное проходное отверстие. Оно имеет большой диаметр и позволяет расширить функционал станка.</p>
	<h3>Задняя бабка</h3> <p>Она изготовлена из серого чугуна и имеет возможность установить вращающиеся центры. Задняя бабка имеет функцию регулировки смещения, благодаря чему вы сможете обтачивать детали в виде конусов.</p>



Суппорт и резцедержатель

Токарный станок MetalTec SL 640 x 1500 оборудован современным суппортом и универсальным четырёхпозиционным держателем резцов. Он применяется для надёжной фиксации резцов и различной оснастки.

Клиновидные планки позволяют регулировать зазоры между направляющими. Станина из высокопрочного чугуна гасит все вибрации и обеспечивает максимальную точность обработки заготовок. Также она позволяет продлить срок службы агрегата.

Технические характеристики:

Диаметр обработки над станиной, мм - 460
Диаметр обработки со съёмным мостиком, мм – 690
Расстояние между центрами, мм – 1500
Длина выемки (ГАП), мм – 165
Ширина станины, мм – 300
Торец шпинделя – D 1-6
Диаметр отверстия в шпинделе, мм – 58
Конус шпинделя – МТ 6
Количество скоростей шпинделя, шт. – 12
Скорость вращения шпинделя, об/мин – 25 - 2000
Макс. ход верхнего суппорта, мм – 128
Макс. ход крестового суппорта, мм – 285
Сечение инструмента (макс.), мм – 25 x 25
Шаг подающего винта, мм - 6
Макс. сечение режущего инструмента, мм – 25 x 25
Количество продольных подач, шт. – 42
Диапазон продольной подачи, мм/об – 0,031 - 1,7
Количество поперечных подач, шт. – 42
Диапазон поперечной передачи, мм/об – 0,014 - 0,784
Количество метрических резьб, шт. – 41
Метрическая резьба, мм – 0,1 - 14
Количество дюймовых резьб, шт. – 60
Дюймовая резьба, TPI – 2 - 112
Количество диаметральных резьб, шт. – 50
Диаметральная резьба, DP – 4 - 112
Количество модульных резьб, шт. - 34
Модульная резьба, MP - 0,1 - 7
Диаметр пиноли задней бабки, мм - 60
Ход пиноли задней бабки, мм - 128
Размер конусного отверстия пиноли задней бабки - МТ 4
Мощность двигателя, кВт - 5,5
Мощность двигателя подачи СОЖ, кВт - 0,1
Длина, мм - 2800
Ширина, мм - 1080
Высота, мм - 1340
Вес, кг - 1645

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: mcj@nt-rt.ru || сайт: <https://metaltec.nt-rt.ru/>