

Вальцовочные машины серии RS-1300

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

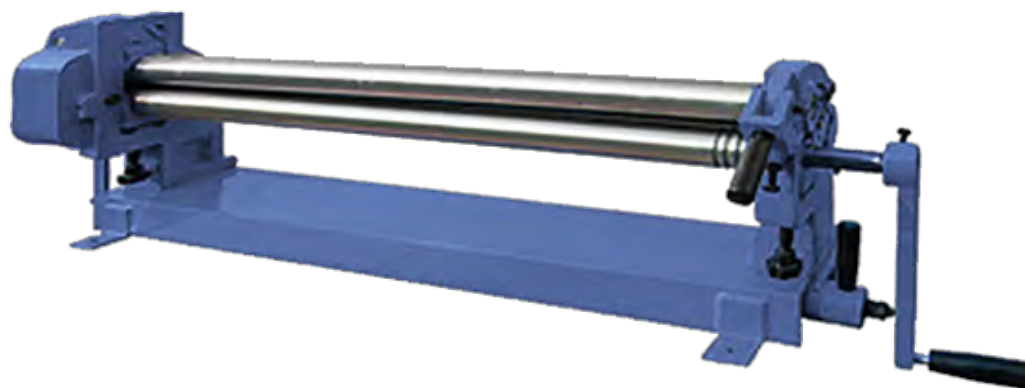
Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: mcj@nt-rt.ru || сайт: <https://metaltec.nt-rt.ru/>

НАСТОЛЬНЫЙ РУЧНОЙ ВАЛЬЦОВОЧНЫЙ СТАНОК METALTEC RS 1300-0,8M



ПРЕИМУЩЕСТВА:

Компактный и удобный для использования на производстве

Высокое качество изготовления и надежность

Прост в установке и эксплуатации

Идеально подходит для небольших предприятий и мастерских

ОСОБЕННОСТИ:

Модель: MetalTec RS 1300-0,8M

Тип: настольный ручной вальцовочный станок

Ширина вальцов: 1300 мм

Толщина обрабатываемого материала: до 0,8 мм

НАЗНАЧЕНИЕ:

Настольный ручной вальцовочный станок MetalTec RS 1300-0,8M предназначен для изготовления изогнутых и гибких деталей из металла, алюминия, нержавеющей стали и других материалов.

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ:

Производство металлических изделий

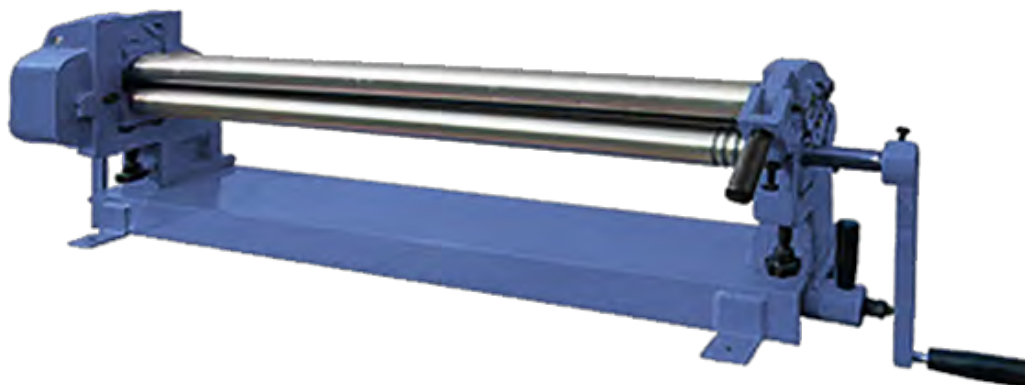
Ремонтные и мастерские цеха

Строительные предприятия

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСТОЛЬНОГО РУЧНОГО ВАЛЬЦОВОЧНОГО СТАНКА METALTEC RS 1300-0,8M

Модель	RS 1300-0,8M
Рабочая длина, мм	1300
Максимальная толщина металла, мм	0,8
Диаметр вала, мм	60
Габаритные размеры:	
Длина, мм	1700
Ширина, мм	320
Высота, мм	500
Вес, кг	172

НАСТОЛЬНЫЙ РУЧНОЙ ВАЛЬЦОВОЧНЫЙ СТАНОК METALTEC RS 1300-1,5M



ПРЕИМУЩЕСТВА СТАНКА:

Изготовлен из качественных материалов, что обеспечивает долгий срок службы;
Прост в установке и эксплуатации, не требует специальных навыков;
Обеспечивает высокую точность и качество вальцовки металла;
Компактный и удобный в использовании;

Имеет мощный двигатель, который позволяет обрабатывать различные материалы.

ОСОБЕННОСТИ СТАНКА:

Максимальная ширина вальцовки: 1300 мм;
Максимальная толщина металла: 1,5 мм;
Регулируемая скорость вальцовки для различных материалов;
Компактный размер и надежная конструкция;
Идеально подходит для малых и средних производств.

НАЗНАЧЕНИЕ СТАНКА:

Настольный ручной вальцовочный станок MetalTec RS 1300-1,5M предназначен для профессиональной вальцовки металлических листов и труб различной толщины. Он идеально подходит для производства металлических изделий, ремонта и монтажа.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСТОЛЬНОГО РУЧНОГО ВАЛЬЦОВОЧНОГО СТАНКА METALTEC RS 1300-1,5M

Модель	RS 1300-1,5M
Рабочая длина, мм	1300
Максимальная толщина металла, мм	1,5
Диаметр вала, мм	75
Габаритные размеры:	
Длина, мм	1730
Ширина, мм	450
Высота, мм	540
Вес (нетто), кг	195
Вес (брутто), кг	220

Электромеханический вальцовочный станок MetalTec RS-1300x1,5E



НАЗНАЧЕНИЕ:

Данная модель MetalTec RS-1300x1,5E представляет собой оборудование высочайшего качества, оснащенное новейшими технологиями для обработки листового металла длиной до 1300 мм и толщиной 1,5 мм. Модель отличается рядом особенностей, позволяющих ей занимать прочное положение в ряду самого надежного и востребованного оборудования:

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

MetalTec RS-1300x1,5E используется на предприятиях, специализирующихся на производстве элементов различных систем: водопроводов, водостоков, дымоходов, вентиляций.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

УЗЕЛ ТОЧНОЙ РЕГУЛИРОВКИ И ФИКСАЦИИ ПОЛОЖЕНИЯ ЗАГОТОВОК

Удобная и эффективная фиксация заготовок из листового металла осуществляется с помощью передвижного рычага, что в разы увеличивает производительность и сокращает трудозатраты оператора станка.

ЗАМОК ЗАЩИТЫ ПЕРЕДВИЖНОГО РЫЧАГА

Защиту от самопроизвольного раскрытия в процессе работы на оборудовании обеспечивает замок на откидном валу.

На каретке заднего подвижного вала имеется шкала, тем самым обеспечивая высокую точность обработки.

МОЩНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ И ЦЕПНАЯ ПЕРЕДАЧА

Мощный двигатель и надежная система цепной передачи позволяют работать с материалами из листовой стали различных толщин.

СИСТЕМА ТОЧНОЙ РЕГУЛИРОВКИ

Выставить требуемый техническим заданием радиусгиба можно посредством рычагов, которые легко меняют положение нижнего и заднего валка.

Технические характеристики

Толщина материала, мм 1,5

Рабочая длина, мм 1300

Диаметр верхнего вала, мм 75

Мощность, кВт 0,75

Модельный ряд RS

Масса, кг 280

Станок вальцовочный электромеханический MetalTec RS-1300x2,5E



Высокопрочные вальцы

Поверхность вальцов отполирована, а сами валы имеют специальные отверстия для прутьев.

Валы

Верхний вал находится в неподвижном положении. Регулировать же радиусгиба можно при помощи двух нижних валов. Они отличаются своей прочностью и надёжностью, что обеспечивает стабильную работу станка на протяжении длительного времени.

Верхний валок

Он способен вращаться в обе стороны. На нём установлен механизм, который упрощает работу со сложными деталями.

Высокая скорость обработки и значительная экономия времени

Станок вальцовочный отличается высокой скоростью гибки металла. Это обуславливается тем, что агрегат оснащён выносной педалью.

Закалённые валы

Валы изготовлены из высокопрочной стали. Она закалены, их твёрдость составляет 45 HRC.

Технические характеристики:

Рабочая длина, мм - 1300

Максимальная толщина металла, мм – 2,5

Диаметр вала, мм – 90

Твёрдость валов - до 45 HRC

Мощность двигателя, кВт - 1,5

Длина, мм – 2000

Ширина, мм – 720

Высота, мм – 1200

Вес, кг – 540

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: mcj@nt-rt.ru || сайт: <https://metaltec.nt-rt.ru/>