

Гидравлические прессы НР 30, НР 50, НР 63

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: mcj@nt-rt.ru || сайт: <https://metaltec.nt-rt.ru/>

Гидравлический пресс MetalТес НР 30

Пресс применяется для сборки различных узлов под высоким давлением. Это может быть запрессовка игольчатых, погонных или автомобильных подшипников. Также пресс применяется для гибки, установки, демонтажа, штамповки, склёпки, растягивания и других технологических операций.



В дополнении ко всему пресс позволяет корректировать элементы некоторых деталей, запрессовывать втулки, замыкать стопорные кольца, пробивать отверстия. При помощи специальных форм можно штамповать автомобильные детали.

Благодаря своей многофункциональности он широко применяется в различных сферах промышленности и пользуется популярностью среди потребителей.

Особенности конструкции

- Гидравлический пресс MetalТес НР 30 имеет следующие особенности в своей конструкции:
-
- Гидравлическая станция имеет три рабочих положения: рычаг в левом положении означает обратный ход, в правом означает рабочий ход, а центральное положение это стоп.
- Рабочий стол можно регулировать по высоте. Это позволяет обрабатывать детали различных размеров, что особенно важно при монтаже и демонтаже тяжелых автозапчастей.
- Пресс отличается своей простой конструкцией и удобным управлением.
- Благодаря небольшим размерам его удобно транспортировать.
- Пресс создает высокое давление, что очень важно при его эксплуатации.
- Масса станка 420 килограмм. Это означает, что он имеет крепкую и жесткую раму, которая обеспечивает устойчивую и стабильную работу на протяжении всего срока службы.
- Гидравлический пресс MetalТес НР 30 оснащён мощными сварными опорами, которые позволяют устанавливать тяжелые и массивные детали, исключая люфты и поломку оборудования.

Технические характеристики:

Усилие, кН - 300

Усилие, тонн – 30

Давление, МПА – 25

Ход штока, мм – 200 + 270

Размер стола, мм – 300 x 400

Длина, мм - 1160

Ширина, мм - 550

Высота, мм - 1600

Вес, кг - 420

Гидравлический пресс MetalTec HP 50

Назначение станка

Пресс применяется для сборки различных узлов под высоким давлением. Например, для сборки или запрессовки различных подшипников.

Благодаря тому, что агрегат надёжно фиксирует детали, он применяется для гибки, монтажа, демонтажа, штамповки, растягивания и других операций.



Особенности модели

- Гидравлический пресс MetalTec HP 50 имеет следующие конструктивные особенности:
-
- Размеры рабочего стола составляют 400x500 миллиметров. Этого достаточно, чтобы разместить массивные детали.
- Гидростанция станка имеет три рабочих положения: пуск (рычаг находится в правом положении), стоп (рычаг находится по центру) и реверс штока вверх (рычаг располагается в левой стороне).
- При необходимости вы можете регулировать положение рабочего стола. Данная функция позволяет работать с деталями различного диаметра, что особенно полезно при монтаже и демонтаже тяжёлых и массивных деталей.
- Рабочее давление может достигать 25 МПа. Это позволяет работать даже с массивными деталями и запчастями.
- Главные преимущество станка – это простота конструкции, высокое рабочее давление и небольшой вес. Благодаря этому он удобен в эксплуатации и мобилен, что упрощает его транспортировку.
- Масса агрегата составляет 980 килограмм, что обеспечивает его устойчивость даже при максимальных нагрузках.
- Рама не боится механических повреждений и перепадов температуры. Благодаря этому она обладает длительным сроком службы и не нуждается в ремонте.
- Станок имеет сваренные опоры для установки массивных и тяжёлых деталей, исключая люфты, перекосы и повреждения деталей.

Технические характеристики:

Усилие, кН - 500

Усилие, тонн – 50

Давление, МПа – 25

Ход штока, мм – 220 + 405

Размер стола, мм – 400 x 500

Длина, мм - 1500

Ширина, мм - 650

Высота, мм - 1950

Вес, кг - 980

Гидравлический пресс MetalТес НР 63

НАЗНАЧЕНИЕ:

Гидравлический пресс MetalТес НР 63 предназначен для сборки узлов под давлением (пример: сборка игольчатых подшипников, запрессовка подшипников в агрегаты машин, в том числе и погонных подшипников). Пресс предназначен для сгибания, монтажа и демонтажа, прессования и растягивания, склепки, штамповки, испытания под нагрузкой, испытания сварки и т.д.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Используется для работы в ремонтных и сборочных цехах. Также гидравлические прессы MetalТес НР 63 являются идеальным оборудованием для автомобильной отрасли.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

Гидростанция станка имеет 3 положения работы:

- Рычаг вправо – рабочий ход;
- Среднее положение рычага – стоп;
- Рычаг влево – обратный ход штока вверх.
- Благодаря регулировке положения рабочего стола, можно выполнять обработку высоких деталей, это особенно полезно для монтажа и демонтажа тяжелых автомобильных деталей.
- В нем сочетаются преимущества простой конструкции, высокого давления с меньшим весом, поэтому, данный агрегат будет очень удобен в эксплуатации.
- Вес станка 1020 кг означает крепкую и жёсткую раму, что обеспечивает устойчивую работу. Модели MetalТес НР 63 имеют мощные сваренные опоры для установки тяжёлых деталей, не подвергая риску рабочий процесс запрессовки (исключаются люфты, перекосы и поломки станины).

	РÚÂН
Ë	Î Æ
Ë	Î Н
Ë	Æ
Á Ë	ÇÇÉÁ €
Á Ë	Î €ÁÁ €
Á К	
Ë	Í €
Ë	Î €
Ë	Í €
Ë	Í €

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: mcj@nt-rt.ru || сайт: <https://metaltec.nt-rt.ru/>