

Сверлильно-фрезерные станки НМ 18L, НМ 25L, НМ 40BPC

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: mcj@nt-rt.ru || сайт: <https://metaltec.nt-rt.ru/>

Сверлильно-фрезерный станок MetalTec HM 18L

НАЗНАЧЕНИЕ:

Это высокотехнологичное оборудование, которое применяется для фрезеровки и сверления заготовок. Главная особенность данного станка заключается в том, что он позволяет обрабатывать различные сплавы и металлы. Агрегат подходит как для небольших цехов и мастерских, так и для крупносерийного производства. Благодаря всем этим особенностям он пользуется популярностью и применяется в различных сферах металлообработки.



Особенности конструкции

- Бесступенчатое регулирование скорости. Это повышает точность фрезеровки и обеспечивает максимальный комфорт для оператора.
- За вращение шпинделя отвечает ременная передача. Она отличается простотой в эксплуатации и обслуживании.
- Шпиндель оснащён высокоточными коническими роликоподшипниками.
- Поворотный шпиндель. Его можно наклонять на 90 градусов в обе стороны. Это повышает комфорт и значительно расширяет функционал станка.
- Шпиндель оснащён электронной наклейкой. Она максимально точно отображает глубину сверления и позволяет повысить качество обработки.
- Рабочий стол отличается своей универсальностью. Он позволяет обрабатывать различные заготовки.
- Станок оборудован направляющими типа «ласточкин хвост». Она укомплектована коническими вставками, которые можно регулировать. Они выдерживают повышенные нагрузки и обладают длительным сроком службы.

Технические характеристики:

- Максимальный диаметр сверления, мм - 18
- Максимальный диаметр концевой фрезы, мм - 16
- Максимальный диаметр торцевой фрезы, мм - 50
- Мощность двигателя, кВт - 0,75
- Скорость вращения шпинделя, об/мин - 100 - 2250
- Конус шпинделя - MT2
- Расстояние до колонны, мм - 170
- Ход шпинделя, мм - 50
- Размер стола, мм - 500 x 140
- Перемещение стола по оси (X/Y), мм - 220 x 160
- Длина, мм - 600
- Ширина, мм - 450
- Высота, мм - 840
- Вес, кг - 88

Сверлильно-фрезерный станок MetalTec HM 25L

НАЗНАЧЕНИЕ:

Данная модель станка применяется для фрезеровки металлических заготовок, а также для сверления отверстий. Станок можно использовать в условиях единичного и мелкосерийного производства, а также в крупных цехах. Агрегат с лёгкостью выполняет поставленные задачи и позволяет сверлить отверстия различного диаметра.

Благодаря своей надёжности и универсальности агрегат пользуется популярностью во всём мире и активно используется в различных областях промышленности.



Особенности конструкции

- Бесступенчатое регулирование скорости, что обеспечивает максимальный комфорт при обработке заготовок.
- Установлен ременной привод. Он отличается надёжностью и простотой в эксплуатации, что значительно экономит время и снижает расходы на обслуживание станка.
- Корпус шпинделя можно наклонять в обе стороны на 90 градусов. Это значительно упрощает обработку деталей, расширяет функционал станка и позволяет сэкономить средства, поскольку вам не нужно приобретать дополнительное оборудование.
- Прецизионная подача шпинделя с микродвижением.
- Надёжная и высокопрочная станина, которая гасит все вибрации и повышает точность обработки.
- Станок оборудован электронной линейкой. Она максимально точно отображает глубину сверления отверстия и повышает точность обработки.
- Рабочий стол обладает большими размерами. Он подходит для обработки различных деталей.
- Станок оборудован направляющими типа «ласточкин хвост». Они в свою очередь оборудованы регулируемыми вставками конической формы. Эти вставки обладают повышенной прочностью, износостойкостью и длительным сроком службы.

Технические характеристики:

- Максимальный диаметр сверления, мм - 25
- Максимальный диаметр концевой фрезы, мм - 16
- Мощность двигателя, кВт - 0,75
- Скорость вращения шпинделя, об/мин - 20 - 2250
- Расстояние от шпинделя до колонны, мм - 210
- Расстояние от шпинделя до стола, мм - 50 - 300
- Конус шпинделя - MT3 / R8
- Расстояние до колонны, мм - 170
- Ход шпинделя, мм - 50
- Т-образный паз, мм - 3 x 12
- Регулировка скорости вращения - Плавная
- Поворот сверлильно-фрезерной головы, ° - ± 90
- Размер стола, мм - 500/700 x 180
- Перемещение стола по оси (X/Y), мм - 520 x 178
- Длина, мм - 670
- Ширина, мм - 550
- Высота, мм - 860
- Вес, кг - 120

Сверлильно-фрезерный станок MetalTec HM 40BPC

НАЗНАЧЕНИЕ:

Станок применяется для фрезеровки металлических заготовок и сверления отверстий в деталях. Агрегат отличается своей надёжностью, длительным сроком службы и универсальностью. Его можно использовать для обработки различных металлов и сплавов, благодаря чему он пользуется популярностью. Его используют в различных сферах металлообработки. Его главное преимущество заключается в том, что его можно использовать как на мелкосерийном, так и на крупносерийном производстве.



Технические характеристики:

- Максимальный диаметр сверления, мм - 40
- Диаметр концевой фрезы, мм - 22
- Диаметр колонны, мм - 115
- Ход шпинделя, мм - 50
- Расстояние от шпинделя до колонны, мм - 261,5
- Максимальное расстояние от шпинделя до рабочего стола, мм - 745
- Расстояние от шпинделя до основания, мм - 1245
- Конус шпинделя - МТ4
- Скорость вращения, об/мин - 50 - 1250
- Количество скоростей - 6
- Автоподача, мм/об - 0,12 / 0,18 / 0,25
- Размер рабочего стола, мм - 585 x 190
- Перемещение стола, мм - 370 x 140 x 515
- Размер основания, мм - 690 x 520
- Общая высота, мм - 1810
- Мощность двигателя, кВт - 1,5
- Длина, мм - 635
- Ширина, мм - 520
- Высота, мм - 1800
- Вес, кг - 370

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: mcj@nt-rt.ru || сайт: <https://metaltec.nt-rt.ru/>