

Листогибочные прессы НВМ 100/3200С, НВМ 100/3200М

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: mcj@nt-rt.ru || сайт: <https://metaltec.nt-rt.ru/>

Пресс листогибочный гидравлический MetalTec HBM 100/3200C (контроллер TP10S)



НАЗНАЧЕНИЕ:

Пресс предназначен для гибки листового металла и различных сплавов. Он отличается своей универсальностью. Его главный плюс – это возможность производить гибку сегментно. За счёт этого пресс листогибочный гидравлический MetalTec HBM 100/3200C (контроллер TP10S) весьма востребован и применяется в различных сферах металлопромышленности.

Среди других его достоинств стоит выделить устойчивость к повышенным нагрузкам, увеличенный КПД и простоту эксплуатации.

Особенности конструкции

Инженеры компании МеталлТеч детально проработали конструкцию данного станка. Они устранили часть его недостатков ещё на этапе проектирования. Такой подход позволил создать максимально производительный и долговечный пресс, с повышенным КПД, способным справляться с самыми сложными задачами.

Гидравлическая система



За гибку деталей отвечает гидросистема немецкого бренда Бош-Рекспортч. Она функционирует без сбоев при пиковых нагрузках, что обеспечивает стабильное функционирование станка. Система обладает повышенной прочностью и не требует допобслуживания. Она зарекомендовала себя с лучшей стороны и получила массу положительных отзывов от пользователей.



Гидроцилиндры

Именно они создают усилие во время гибки заготовок. Гидравлические цилиндры обладают повышенной мощностью и способны деформировать толстолистовой металл.



Гидропомпа

Гидропомпа американского бренда SUNNY обладает высокими техническими характеристиками, повышенной надёжностью, не боится нагрузок и механических воздействий, за счёт чего она способна работать даже в самых тяжёлых условиях. Помпа не требует спецобслуживания, что упрощает работу и сокращает затраты на ремонт листогибочного гидропресса MetalTec HBM 100/3200C.



Задние упоры для регулировки балки

Гидропресс оборудован задними упорами. Они позволяют регулировать балку в горизонтальной плоскости. За работу узла отвечают сервомоторы, которые обеспечивают максимальную точность перемещения и работают стабильно в любых условиях.

Важно отметить, что станки, масса которых превышает 63 тонны, оснащаются тремя упорами вместо двух, за счёт чего они значительно превосходят своих конкурентов.

Регулировка балки по оси R

Осуществляется вручную и позволяет перемещать балку вверх и вниз.






Главный электромотор

Станок оснащён мотором бренда SIEMENS. Его главные достоинства: повышенный КПД, стабильная работа, устойчивость к нагрузкам, ремонтпригодность и увеличенный ресурс. Мотор отвечает европейским и мировым стандартам качества, что подтверждено соответствующими сертификатами.



Синхронная работа цилиндров

Все гидроцилиндры работают синхронно за счёт торсионного вала. Она обеспечивает жёсткую синхронизацию и исключает смещение элементов.

| | |
|---|---|
|  | <h3>Быстросменный рабочий инструмент</h3> <p>Как показывает практика, производительность труда выше почти на 25%, чем у аналогичного оборудования других брендов. Обуславливается это тем, что данный агрегат оснащается специальной системой, которая автоматически меняет рабочий инструмент в патроне. Система работает стабильно и кроме повышения производительности обеспечивает удобство оператору, а также защищает его от возможных травм.</p> |
|  | <h3>Компенсация прогиба</h3> <p>MetalTec HBM 100/3200C оборудован специальным инструментом, который исключает прогиб длинных заготовок во время обработки. Данная система получила название бомбирование. Таким образом, исключена не только деформация заготовки, но и нарушение угла еёгиба.</p> <p>Система зарекомендовала себя с лучшей стороны. Она позволяет изготавливать детали длиной, более 3 метров. Это расширяет возможности оборудования и повышает его производительность.</p> |
|  | <h3>Электрокомпоненты</h3> <p>Характерной особенностью пресса является наличие отдельного металлического шкафа для электрических компонентов и прочей начинки. Он защищает оборудование от пыли и упрощает его обслуживание, обеспечивая доступ мастеру.</p> <p>Сами электрокомпоненты отличаются надёжностью.</p> |

Технические характеристики:

Усилие, тонн - 100

Рабочая длина, мм – 3200

Расстояние между колоннами, мм - 2600

Глубина подачи (зев), мм – 320

Ход пуансона, мм – 140

Ход заднего упора, мм - 600

Высота открытия, мм – 410

Скорость подвода, м/мин - 120

Рабочая скорость, мм/с - 8,5

Скорость возврата, мм/с - 90

Мощность двигателя, кВт - 7,5

Обороты, RPM - 1440

Длина, мм – 3500

Ширина, мм – 1800

Высота, мм – 2500

Вес (нетто), кг – 5900

Пресс листогибочный гидравлический MetalТес НВМ 100/3200m (Е22, ручная компенсация прогиба)



Назначение

Пресс предназначен для гибки листового металла. Агрегат отличается своей надёжностью, простотой эксплуатации и длительным сроком службы. Главное его преимущество заключается в том, что гибка может осуществляться не только по всей длине детали, но и сегментно. Это значительно упрощает работу мастера и расширяет функционал оборудования. Благодаря этим особенностям пресс листогибочный гидравлический MetalТес НВМ 100/3200m (Е22, ручная компенсация прогиба) широко востребован среди производителей деталей, в ремонтных мастерских, на СТО и даже в частных хозяйствах. На всё оборудование производитель предоставляет гарантию, что говорит о его высоком качестве и долговечности.

Конструктивные особенности агрегата

Пресс данного типа обладает рядом конструктивных особенностей, которые упрощают работу, повышают КПД станка и увеличивают его срок службы.

| | |
|--|---|
| A close-up photograph of the machine's frame (stанина), showing its robust construction and the mounting points for the rollers. | <p>Станина</p> <p>Она изготавливается из высокопрочной стали и имеет цельносварную конструкцию. Дополнительно станина усилена поперечными балками, которые повышают её прочность, жёсткость и устойчивость к вибрациям. Таким образом, повышается точность обработки, а станина служит намного дольше.</p> <p>Дополнительно станина обжигается в специальных печах. Это снимает напряжение металла и увеличивает ресурс металла.</p> |
|--|---|

| | |
|---|---|
|  | <h3>Гидроцилиндры</h3> <p>MetalТес НВМ 100/3200т оборудован современными износостойкими гидроцилиндрами. Именно они отвечают за создание необходимого усилия. Гидроцилиндры отличаются стабильной работой, устойчивостью к повышенным нагрузкам, устойчивостью к образованию коррозии и длительным сроком службы. Они не нуждаются в допобслуживании и легко заменяются при полном выходе из строя.</p> |
|  | <h3>Гидросистема и клапаны</h3> <p>Пресс оснащён современной гидросистемой от одного из ведущих мировых производителей – немецкой компании BOSCH-REXROTH. Оборудование данного бренда отличается своей надёжностью, эффективностью и устойчивостью к разного рода нагрузкам. Все узлы обеспечивают стабильную работу пресса и позволяют вашему предприятию работать без остановок.</p> |
|  | <h3>Гидропомпа SUNNY</h3> <p>Она отвечает за работу гидросистемы. Гидропомпа отличается высокими техническими характеристиками и эксплуатационными показателями. Она не боится повышенной влажности, перепадов температуры и способна выдерживать даже механические воздействия. Благодаря этому она работает без сбоев и обеспечивает эффективную работу пресса.</p> |
|  | <h3>Уплотнительные кольца</h3> <p>Они обеспечивают герметичность всех узлов и систем. Кольца от американского бренда «Паркер» изготовлены из прочных и износостойких материалов и выдерживают даже максимально высокие нагрузки.</p> |
|  | <h3>Передние упоры</h3> <p>Агрегат оборудован специальными передними упорами. Всего установлена два упора. Благодаря им вы сможете максимально точно расположить заготовку на рабочем столе. Упоры регулируются, что упрощает работу оператора и экономит время.</p> |

| | |
|---|---|
|  | <h3>Управление агрегатом</h3> <p>Управление осуществляется посредством ногого модуля, который комплектуется двумя педалями. Они позволяют перемещать плиты вверх и вниз. Такая система позволяет освободить руки мастеру, что повышает производительность труда и позволяет использовать инструмент более эффективно.</p> |
|  | <h3>Задние упоры</h3> <p>Всего установлено 3 задних упора по оси X. За их перемещение отвечают шариковинтовые пары HIWIN, которые позволяют расположить упоры максимально точно. ШВП исключают люфт и повышают точность обработки и повторяемость изделий.</p> <p>Стоит отметить, что большинство современных прессов имеют только 2 упора. Именно поэтому станок MetalТес обладает лучшими техническими характеристиками и выгодно выделяется среди конкурентов.</p> <p>Управлять упорами можно вручную, что также является важным преимуществом станка.</p> |
|  | <h3>Мотор</h3> <p>Пресс MetalТес укомплектован современным, надёжным и высокомоощным трёхфазным мотором SIEMENS. Оборудование данного бренда не нуждается в особом представлении – оно надёжное, долговечное, обладает увеличенным КПД и работает стабильно в любых условиях.</p> <p>Корпус электромотора изготовлен из высокопрочного чугуна. Он защищает все внутренние компоненты от механических воздействий и продлевает срок их службы.</p> |
|  | <h3>Электрошкаф</h3> <p>Аппарат оборудован отдельно стоящим электрошкафом. Внутри него расположены все электрокомпоненты. Шкаф надёжно закрывает их от пыли и механических воздействий, а также обеспечивает быстрый и удобный доступ при выполнении ремонтных работ.</p> |
|  | <h3>Гибочный инструмент</h3> <p>Гибка металла осуществляется при помощи матрицы и пуансона. Они позволяют выполнять гибку изделий на угол от 90 и более градусов.</p> <p>Фиксация инструмента осуществляется с помощью 6-гранника. При необходимости станок можно дооснастить дополнительным гибочным инструментом. Он разрабатывается индивидуально, исходя из предпочтений заказчика. Узнать все подробности можно у продавца.</p> |

| | |
|---|---|
|  | <p>Система мгновенной смены рабочего инструмента</p> <p>Пресс оборудован системой быстрой смены инструментов. Она экономит время, повышает производительность труда и позволяет легко и быстро изготавливать детали сложных форм.</p> |
|  | <p>Синхронная работа гидравлических цилиндров</p> <p>Специальный торсионный вал обеспечивает синхронную работу гидроцилиндров.</p> |
|  | <p>Индукционные концевики</p> <p>Они необходимы для отслеживания и определения положения плиты.</p> |
|  | <p>Система управление</p> <p>Пресс оборудован современной эргономичной системой управления ESTUN E22. Она позволяет легко и быстро выполнять широкий спектр задач и оптимизирует работу станка. Система имеет интуитивно-понятный интерфейс, благодаря чему подходит даже неопытным специалистам.</p> <p>Всего система поддерживает 30 программ. При необходимости вы можете выбрать удобную метрическую шкалу (миллиметры/дюймы).</p> |
|  | <p>Кабинетная защита</p> <p>Станок комплектуется защитным ограждением, которое закрывает доступ к прессу посторонним лицам.</p> |
|  | <p>Система компенсации прогиба</p> <p>Иными словами, данный механизм называют бомбированием. Это узел, который компенсирует прогиб балки и сохраняет необходимый уголгиба. Данная система считается одно из самых важных, так как она повышает точность обработки и повторяемость изделий, а также защищает балку от поломки.</p> |

Технические характеристики:

Модель - НВМ 100/3200М

Ось R - Ручная регулировка

Усилие,кН - 1000

Усилие, тонн - 100

Рабочая длинна, мм – 3200

Расстояние между колоннами, мм - 2400

Глубина подачи (зев), мм – 450

Ход пуансона, мм – 120

Ход заднего упора, мм - 500

Высота открытия, мм – 380

Скорость перемещения инструмента, свободный ход, мм/с - 80

Скорость перемещения инструмента, рабочая, мм/с - 8

Скорость возврата инструмента, мм/с - 75

Мощность двигателя, кВт - 7,5

Частота вращения двигателя, об/мин - 1450

Привод заднего упора, мощность, кВт - 0,55

Частота вращения двигателя заднего упора, об/мин - 1450

Производительность гидравлической маслостанции, л/мин - 16

Максимальное давление гидравлической маслостанции, МПа - 31,5

Длина, мм – 3500

Ширина, мм – 1650

Высота, мм – 2450

Вес, кг – 6200

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: mcj@nt-rt.ru || сайт: <https://metaltec.nt-rt.ru/>