

# Листогибочные прессы серии НВС 110

## Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Саранск (8342)22-96-24  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: [mcj@nt-rt.ru](mailto:mcj@nt-rt.ru) || сайт: <https://metaltec.nt-rt.ru/>

# Пресс листогибочный гидравлический MetalTec HBC 110/3100



## НАЗНАЧЕНИЕ:

Гидропресс предназначен для гибки листового металла различной толщины. Агрегат способен производить гибку заготовок из различных металлов, за счёт чего он пользуется популярностью и востребован на крупных производствах. Но главное его достоинство – это сегментная гибка металла. То есть пресс способен производить гибку заготовок частями, а не по всей длине.

Пресс листогибочный гидравлический MetalTec HBC 110/3100 имеет стандартную конструкцию и отличается простотой, за счёт чего подходит для новичков. Все детали обладают увеличенным ресурсом, за счёт чего станок работает стабильнее и дольше, чем аналогичное оборудование других брендов.

## Конструктивные особенности

Листогибочный гидропресс MetalTec HBC 110/3100 обладает рядом конструктивных особенностей, которые повысили КПД агрегата, упростили управление и обеспечили максимальный доступ ко всем основным деталям, что упрощает выполнение ремонтных работ.



### Оптические линейки

Станок оснащён оптическими линейками премиум-качества от немецкого бренда HEIDENHAIN. Их задача – измерение положения верхней балки и дальнейшая её синхронизация. Данный узел повышает точность позиционирования до 0,005 миллиметров, что в результате повышает точность обработки.

## Управление

За управление агрегатом отвечает современная система с ЧПУ ESA630S. Она является одной из самых современных и совершенных в своём классе. Основной блок оснащён с.р.и. AMD ех-1х800 500 МГц. Объём оперативной памяти составляет 128 Мегабайт.

Основные достоинства данной системы управления:

- предустановлена система компенсации прогиба;
- управление по 4 осям;
- 10-дюймовый дисплей Touch Screen с высоким разрешением и высокой детализацией изображений;
- на экране отображаются все основные параметры агрегата, что упрощает работу мастера;
- объёмный жёсткий диск;
- графический редактор позволяет редактировать и вводить параметры гибка;
- симуляция рабочих процессов позволяет предварительно просмотреть результаты гига;
- интуитивно понятный интерфейс;
- не нужно устанавливать дополнительные модули.

Система обладает интуитивно понятным интерфейсом, за счёт чего не вызовет трудностей даже у новичков.



## Система быстрой смены рабочего инструмента

MetalTec HBC 110/3100 оснащён быстрой смены инструментов PROMECAM. Она упрощает работу мастера и увеличивает производительность труда в несколько раз. Особенно хорошо система зарекомендовала себя при обработке мелких деталей.



## Компенсация прогиба

Станок оборудован специальным узлом для компенсации прогиба. Он называется бомбирование. Он позволяет производить гибку длинных деталей без особых проблем. Дело в том, что при гибке длинных деталей центральная часть заготовки сгибается неравномерно. Посередине угол гига получается меньше, чем по краям. Но система компенсации прогиба исключает это. Специальный гидроцилиндр поддерживает заготовку по всей длине, что позволяет получить ровный угол гига без повреждения детали.

Готовые детали отличаются высоким качеством и повторяемостью. К тому же, компенсация прогиба минимизирует количество брака, что сокращает себестоимость товаров.



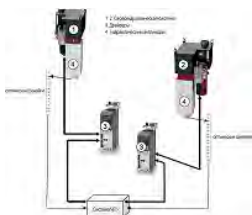
## Гидросистема




Одним из основных узлов является гидросистема BOSCH-REXROTH. Она отличается повышенной мощностью и позволяет производить гибку даже толстолистовых деталей. Система работает стабильно на протяжении всего срока службы и не нуждается в допобслуживании.



## Синхронизация ЧПУ

Система ЧПУ и сервогидравлическая система синхронизируют работу цилиндров, что позволяет повысить точность гига до максимума. В результате готовые детали получаются идентичными, что снижает количество брака до нуля.



	<p><b>Главный электромотор</b></p> <p>За работу гидропресса отвечает электромотор SIEMENS. Он отличается повышенной мощностью и отвечает мировым стандартам качества. Мотор работает стабильно и без сбоев, а также не нуждается в спецобслуживании.</p>
	<p><b>Гидропомпа</b></p> <p>Одним из важнейших узлов гидросистемы является гидропомпа от компании Sunny. Она изготовлена из качественных материалов и отличается повышенной надёжностью. Тем самым она обеспечивает стабильную работу гидросистемы даже в самых тяжёлых условиях.</p>
	<p><b>Задние упоры</b></p> <p>Они экономят время при выставлении настроек и воспроизведении сохранённых программ. Упоры работают от сервомоторов и синхронизированы с главным контроллером ЧПУ. Точность упоров составляет 0,01 миллиметра. Работают они в двух осях: в горизонтальной и вертикальной оси.</p>

## Технические характеристики:

Оси - 4+1

Усилие, т - 110

Рабочая длина, мм – 3200

Расстояние между колоннами, мм - 2600

Глубина подачи (зев), мм – 320

Ход пуансона, мм – 200

Ход заднего упора, мм - 600

Высота открытия, мм – 465

Скорость подвода, м/мин - 180

Рабочая скорость, мм/с - 12

Скорость возврата, мм/с - 160

Мощность главного двигателя, кВт - 7,5

Обороты, RPM - 1440

Длина, мм – 3400

Ширина, мм – 1700

Высота, мм – 2500

Вес, кг – 7400

# MetalTec HBC 110/2500 Листогибочные гидравлические прессы с ЧПУ



## НАЗНАЧЕНИЕ:

Гидравлический листогибочный пресс MetalTec HBC предназначен для гибки листового металла. Операция гибки может выполняться по всей рабочей длине, либо сегментно.

---

## Стандарт

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ ESA630S (ИТАЛИЯ)

НАСОС ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ СИСТЕМЫ SUNNY (США)

ОПТИЧЕСКИЕ ЛИНЕЙКИ СИНХРОНИЗАЦИИ HEIDENHAIN (ГЕРМАНИЯ) PREMIUM

КЛАПАНЫ ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ СИСТЕМЫ BOSCH-REXROTH (ГЕРМАНИЯ)

УПЛОНИТЕЛЬНЫЕ КОЛЬЦА PARKER (США)

ФИТИНГИ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ТРУБОК EMV (ГЕРМАНИЯ)

ШАРИКОВИНТОВЫЕ ПАРЫ И ЛИНЕЙНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ HIWIN (ТАЙВАНЬ)

ГЛАВНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ SIEMENS (SIEMENS STANDARD MOTORS LTD. (SSML))

ЭЛЕКТРОКОМПОНЕНТЫ SCHNEIDER (ФРАНЦИЯ)

БЫСТРАЯ СМЕНА ИНСТРУМЕНТА PROMESAM (ЕВРОПА / ЯПОНИЯ)

ГИДРОЦИЛИНДРЫ 2 ШТ.

КОМПЕНСАЦИЯ ПРОГИБА ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКАЯ (АВТОМАТИЧЕСКАЯ) ПУЛЬТ

НОЖНОГО ПРИВОДА (ПЕДАЛЬ) KACON (Ю. КОРЕЯ)

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ CYBELEC CT8, CT12; DELEM DA-53T, DA-58T, DA-66T

## Технические характеристики

<b>Модель</b>	<b>НВС 110/2500</b>
Оси	4+1
Усилие, т	110
Макс. длина гиба, мм	2500
Расстояние между колоннами, м	2050
Глубина зева, мм	320
Ход пуансона, мм	200
Высота открытия, мм	465
Ход заднего упора, мм	600

<b>Производительность</b>	
Скорость подвода, м/мин	180
Рабочая скорость, м/мин	12
Скорость возврата, м/мин	160
<b>Главный двигатель (SIEMENS)</b>	
Мощность, кВт	7,5
Обороты, RPM	1440
<b>Габаритные размеры</b>	
Длина, мм	2800
Ширина, мм	1700
Высота, мм	2500
Масса, кг	6000

# MetalTec НВС 110/3200 Листогибочный гидравлический пресс с ЧПУ



## НАЗНАЧЕНИЕ:

Гидравлический листогибочный пресс MetalTec НВС предназначен для гибки листового металла. Операция гибки может выполняться по всей рабочей длине, либо сегментно.

Модель	НВС 110/3100
Оси	4+1
Усилие, т	110
Макс. длина гiba, мм	3200
Расстояние между колоннами, м	2600
Глубина зева, мм	320
Ход пуансона, мм	200
Высота открытия, мм	465
Ход заднего упора, мм	600

**Производительность:**

Скорость подвода, м/мин	180
Рабочая скорость, м/мин	12
Скорость возврата, м/мин	160

**Главный двигатель (SIEMENS):**

Мощность, кВт	7,5
Обороты, RPM	1440

**Габаритные размеры:**

Длина, мм	3400
Ширина, мм	1700
Высота, мм	2500
Масса, кг	7400

## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Саранск (8342)22-96-24  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: [mcj@nt-rt.ru](mailto:mcj@nt-rt.ru) || сайт: <https://metaltec.nt-rt.ru/>