

# Токарные наклонные станки CL36S

## Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Саранск (8342)22-96-24  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: [mcj@nt-rt.ru](mailto:mcj@nt-rt.ru) || сайт: <https://metaltec.nt-rt.ru/>

# Токарный центр с ЧПУ MetalTec CL36S




## НАЗНАЧЕНИЕ:

Токарный центр с ЧПУ MetalTec CL36S оснащён высокопрочной и износостойкой станиной, расположенной под наклоном. Угол наклона достигает 45 градусов. Резцедержка расположена в верхней части: она перемещается из верхней точки в нижнюю. Такая компоновка позволяет быстро и легко удалять производственные отходы.

За счёт того, что станина расположена под углом 45 градусов, повышается жёсткость конструкции и жёсткость подачи режущего инструмента в рабочую зону. Это не только повышает точность и качество обработки, но и снижает количество вибраций, что продлевает срок службы подвижных элементов.

## Особенности конструкции

Токарный станок имеет ряд важных конструктивных особенностей, которые выгодно выделяют оборудование данного бренда среди конкурентов.

	<p><b>Станина</b></p> <p>Она имеет литую конструкцию и изготовлена из современного высокопрочного сплава Mehanite. Расположена станина под углом в 45 градусов, что повышает жёсткость конструкции, и снижает количество вибраций до минимума. Данное решение повышает качество изделий и исключает производство бракованных деталей.</p> <p>Станина проходит термообработку, что позволяет снять напряжение с металла и продлевает срок службы конструкции. Внутренние части оборудованы рёбрами жёсткости, что также повышает прочность станины, продлевая срок её службы.</p>
---	--



## Шариковинтовые передачи

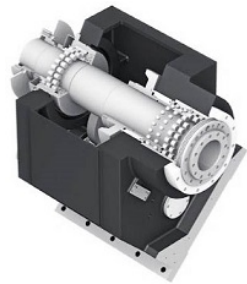
MetalTec CL36S оборудован шариковинтовыми передачами. Они отвечают за перемещение по горизонтали и вертикали. Все компоненты ШВП отличаются своим высоким качеством. Винты и шарики не деформируются, что обеспечивает стабильную работу оборудования даже при пиковых нагрузках.



## Жёсткость базирования шпинделя

Станок оборудован высокоточным шпинделем. Его главная особенность заключается в том, что он совместим с гидравлическими и механическими патронами любых типов. Шпиндель оснащён роликовыми подшипниками, которые обладают повышенной прочностью. Они выдерживают любые нагрузки и устойчивы к перепадам температуры.

Частота вращения шпинделя достигает 4000 оборотов в минуту. При необходимости вы можете регулировать скорость, что упрощает обработку разных видов металлов.



## Блок базирования шпинделя

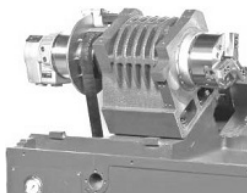
Он обладает симметричной конструкцией, которая равномерно распределяет все нагрузки. Данное решение образует цельную жёсткую структуру, что упрощает обработку массивных заготовок и снижает количество вибраций.

Данный узел оборудован специальными блоками распределения тепла, которые снижают температуру во время работы. Данное решение исключает деформацию металла, снижает износ деталей и повышает точность токарных работ.



## Гидравлическая задняя бабка

Её основная задача – это фиксация вращающейся заготовки. Бабка снижает количество брака на производстве, поскольку она позволяет повысить точность обработки.



## Электродвигатель

Агрегат оснащён современным высокоскоростным двигателем, который позволяет обрабатывать различные материалы, и выдерживает повышенные нагрузки. Его мощность составляет 5500 Ватт.



## Резцедержатель револьверного типа

Одно из основных преимуществ данного токарного центра – это наличие гидравлического револьверного резцедержателя на 8 позиций. Он упрощает работу оператора и значительно экономит время.

	<h2>Рельсовые направляющие</h2> <p>В базовой комплектации токарный центр поставляется с рельсовыми направляющими. Благодаря увеличенным размерам повышается стабильность и эффективность обработки, даже если станок работает при повышенных нагрузках.</p> <p>Основные преимущества рельсовых направляющих:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>длительный срок службы;</li> <li>высокая прочность и устойчивость к нагрузкам;</li> <li>изделие не боится перепадов температуры;</li> <li>простота смазки и ремонтпригодность.</li> </ul> <p>Также рельсовые направляющие имеют высокую несущую способность, что является важным преимуществом, перед оборудованием других брендов.</p>
	<h2>Система управления</h2> <p>MetalTec CL36S оснащён современной системой управления 808D ADVANCED. Она имеет следующие особенности:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>обработка заготовок с поддержкой до четырёх осей;</li> <li>благодаря наличию функции Advanced Surface данная система управления подходит для обработки штампов, литьевых форм и других подобных изделий;</li> <li>идеальное сочетание цены и качества;</li> <li>высокая производительность;</li> <li>длительный срок службы.</li> </ul> <p>Основные преимущества данной системы управления:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>AST. Лёгкая и быстрая оптимизация системы на любых типах станков;</li> <li>STO. Есть функция быстрого снятия момента с рабочего вала, что исключает поломку оборудования и повышает уровень безопасности при возникновении аварийных ситуаций;</li> <li>огромный выбор шаблонов, что значительно упрощает работу и экономит время.</li> </ul> <p>Система отличается простотой управления, благодаря чему она подходит даже новичкам. Оператору не нужно проходить долгое обучение – он может практически сразу приступить к работе.</p>
	<h2>Автоматическая система смазки</h2> <p>Данная система обеспечивает мгновенную и бесперебойную смазку подвижных узлов. Таким образом, исключается перегрев и продлевается срок службы элементов.</p>



### Система подачи СОЖ в рабочую зону

Она необходима для охлаждения рабочего инструмента при обработке изделий. Также система подачи СОЖ упрощает отвод стружки и других отходов.



### Трёхкулачковый зажимной патрон

Аппарат оснащён трёхкулачковым зажимным патроном. Он обеспечивает высокий уровень жёсткости при обработке деталей.

## Технические характеристики:

- Максимальный диаметр обработки над станиной, мм - 360
- Максимальный диаметр обработки над суппортом, мм - 280
- Максимальная длина обработки (Расстояние между центрами), мм - 500
- Патрон - 3 кулачковый гидравлический 8"
- Диаметр отверстия шпинделя, мм - 48
- Количество скоростей шпинделя - 12
- Диапазон регулировки оборотов шпинделя, rpm - 2500-4000
- Ход пиноли задней бабки, мм - 150
- Конус пиноли задней бабки - MT5
- Ход по оси X, мм - 360
- Ход по оси Z, мм - 500
- Быстрые перемещения по осям X / Z, м/мин - 20 / 20
- Точность позиционирования, мм -  $\pm 0,001$
- Точность повторного позиционирования, мм -  $\pm 0,002$
- Мощность главного электропривода, кВт - 5,5
- Сечение устанавливаемого инструмента, мм - 20 x 20
- Длина, мм - 2100
- Ширина, мм - 1450
- Высота, мм - 1700
- Вес, кг - 1800

## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Саранск (8342)22-96-24  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: [mcj@nt-rt.ru](mailto:mcj@nt-rt.ru) || сайт: <https://metaltec.nt-rt.ru/>