

Токарные прямые станки с ЧПУ СК 40x750, СК 50x1000, СК 80x3000

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: mcj@nt-rt.ru || сайт: <https://metaltec.nt-rt.ru/>

MetalTec СК 40x750 (Комплектация ПРОМ) токарный станок ЧПУ с прямой станиной



НАЗНАЧЕНИЕ:

Токарный станок с ЧПУ MetalTec СК 40x750 предназначен для производства различных типов металлических изделий. Данный тип станков широко используется в образовательных учреждениях, на опытных производствах, на предприятиях металлообрабатывающей отрасли.

Высокие технические характеристики станка и его надежность гарантированы за счет установленных компонентов и узлов от ведущих мировых производителей, что позволяет использовать его для обработки деталей с высокой точностью и повторяемостью.

ПРОФИ

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ SIEMENS 808D ADVANCED
8-МИ ПОЗИЦИОННЫЙ РЕВОЛЬВЕРНЫЙ РЕЗЦЕДЕРЖАТЕЛЬ
3-Х КУЛАЧКОВЫЙ ЗАЖИМНОЙ ПАТРОН (РУЧНОЙ ИЛИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ЗАЖИМ) ПРИВОДНАЯ СИСТЕМА SINAMICS
МАССИВНАЯ СТАНИНА ИЗ ЧУГУНА
ШАРИКО-ВИНТОВАЯ ПЕРЕДАЧА (КЛАСС ТОЧНОСТИ С3)
ЗАДНЯЯ БАБКА РУЧНАЯ
АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА СМАЗКИ
ПАТРОН МЕХАНИЧЕСКИЙ 3-Х КУЛАЧКОВЫЙ
ПАТРОН 200 ММ

ПРОМ

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ SIEMENS 808D ADVANCED
8-МИ ПОЗИЦИОННЫЙ РЕВОЛЬВЕРНЫЙ РЕЗЦЕДЕРЖАТЕЛЬ
3-Х КУЛАЧКОВЫЙ ЗАЖИМНОЙ ПАТРОН (РУЧНОЙ ИЛИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ЗАЖИМ) ПРИВОДНАЯ СИСТЕМА SINAMICS
МАССИВНАЯ СТАНИНА ИЗ ЧУГУНА
ШАРИКО-ВИНТОВАЯ ПЕРЕДАЧА (КЛАСС ТОЧНОСТИ С3)
ЗАДНЯЯ БАБКА ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ПИНОЛЬ
АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА СМАЗКИ
ПАТРОН ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ 3-Х КУЛАЧКОВЫЙ
ПАТРОН 200 ММ

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

Моноблочная цельнолитая станина из чугуна обеспечивает высокую жесткость станку;
Жесткие направляющие скольжения;
Полное кабинетное ограждение;
Проходное отверстие шпинделя 60 мм;
Станина имеет индукционную закалку с твердостью HRC54;
Шпиндель с высокоточными и надежными подшипниками обеспечивает жесткость и точность;
Ширина станины 335 мм, что обеспечивает высокую устойчивость к вибрациям и высоким нагрузкам.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

Современный внешний вид станка, высокое качество лакокрасочного покрытия;
Эргономичный дизайн и удобное расположение основных модулей станка;
Станок компактный, занимает мало пространства на производстве;
Монолитная литая станина из чугуна является гарантом высокой жесткости и долговечности станка;
Чугунная станина сводит на нет рабочие вибрации;
Мощный двигатель для стабильной и высоко производительной работы;
Система установки и смены инструмента для решения технических задач любой сложности;
Подача смазочно-охлаждающей жидкости в зону резки;
Система автоматической смазки направляющих позволяет упростить контроль обслуживания станка.

Технические характеристики

Модель

СК 40x750

Габариты обрабатываемых деталей

Макс. диаметр обработки над станиной, мм	400
Макс. диаметр обработки над суппортом, мм	200
Расстояние между центрами, мм	750

Станина и направляющие

Тип станины	Монолитная станина из чугуна
Твердость направляющих станины	HRC 54
Ширина станины, мм	335
Направляющие по оси Z	Скольжения
Направляющие по оси X	Скольжения

Система управления и сервоприводы

Стойка управления	Siemens 808 Advanced
Серводвигатели	Siemens

Шпиндель

Диаметр отверстия в патроне, мм	60 (44 после гидравлического патрона)
Торец шпинделя	A2-6
Патрон, мм	200 (ручной или гидравлический)
Скорость вращения, об/мин	50 - 2500

Перемещение и скорость подачи

Ход по оси X, мм	240
Ход по оси Z, мм	600
X,Z ускоренная подача, м/мин	6 / 8

Инструмент

Инструментальная система	8-ми позиционная револьверная головка
Количество устанавливаемого инструмента, шт.	8
Размер инструмента, мм	20 x 20
Задняя бабка	Ручная / Гидравлическая (пиноль)
Максимальное перемещение, мм	120
Конус	MT4

Двигатель

Тип двигателя	Серводвигатель
Мощность шпинделя, кВт	7,5 / 11
Мощность системы охлаждения, Вт	120

Габаритные размеры

Длина, мм	2400
Ширина, мм	1600
Высота, мм	2100
Вес (нетто), кг	1800
Вес (брутто), кг	2000

MetalTec СК 50x1000Н (Комплектация ПРОМ) токарный станок с ЧПУ с прямой станиной



НАЗНАЧЕНИЕ:

Токарный станок с ЧПУ - MetalTec СК 50x1000Н предназначен для производства различных типов металлических изделий. Данный тип станков широко используется в образовательных учреждениях, на опытных производствах, на предприятиях металлообрабатывающей отрасли.

Высокие технические характеристики станка и его надежность гарантированы за счет установленных компонентов и узлов от ведущих мировых производителей, что позволяет использовать его для обработки деталей с высокой точностью и повторяемостью.

ПРОФИ

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ SINUMERIK 808D ADVANCED ПРИВОДНАЯ СИСТЕМА SIEMENS
УСИЛЕННАЯ МОНОЛИТНАЯ ЛИТАЯ СТАНИНА ИЗ ЧУГУНА НАПРАВЛЯЮЩИЕ СКОЛЬЖЕНИЯ
КОНСТРУКЦИЯ БЛОКА БАЗИРОВАНИЯ ШПИНДЕЛЯ
8-МИ ПОЗИЦИОННЫЙ РЕЗЦЕДЕРЖАТЕЛЬ
3-Х КУЛАЧКОВЫЙ ПАТРОН (РУЧНОЙ ЗАЖИМ) ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ ГЛАВНОГО ПРИВОДА ЗАДНЯЯ БАБКА МЕХАНИЧЕСКАЯ

ПРОМ

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ SINUMERIK 808D ADVANCED ПРИВОДНАЯ СИСТЕМА SIEMENS
УСИЛЕННАЯ МОНОЛИТНАЯ ЛИТАЯ СТАНИНА ИЗ ЧУГУНА НАПРАВЛЯЮЩИЕ СКОЛЬЖЕНИЯ
МАХОВИК ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ПО ОСЯМ
3-Х КУЛАЧКОВЫЙ ЗАЖИМНОЙ ПАТРОН ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ЗАДНЯЯ БАБКА (ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ПИНОЛЬ)
8-МИ ПОЗИЦИОННЫЙ РЕЗЦЕДЕРЖАТЕЛЬ АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА СМАЗКИ
LED ОСВЕЩЕНИЕ
ТРЕХЦВЕТНАЯ ЛАМПА

ОСОБЕННОСТИ:

Моноблочная цельнолитая станина из чугуна обеспечивает высокую жесткость станку;
Жесткие направляющие скольжения;
Полное кабинетное ограждение;
Проходное отверстие шпинделя 82 мм;
Станина имеет индукционную закалку с твердостью HRC50;
Шпиндель с высокоточными и надежными подшипниками обеспечивает жесткость и точность;
Ширина станины 400 мм, что обеспечивает высокую устойчивость к вибрациям и высоким нагрузкам;
Оригинальные компоненты SIEMENS с увеличенной гарантией на 12 месяцев.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

Современный внешний вид станка, высокое качество лакокрасочного покрытия;
Эргономичный дизайн и удобное расположение основных модулей станка;
Станок компактный, занимает мало пространства на производстве;
Монолитная литая станина из чугуна является гарантом высокой жесткости и долговечности станка;
Чугунная станина сводит на нет рабочие вибрации;
Мощный двигатель для стабильной и высоко производительной работы;
Система установки и смены инструмента для решения технических задач любой сложности;
Подача смазочно-охлаждающей жидкости в зону резки;
Система автоматической смазки направляющих позволяет упростить контроль обслуживания станка;
Кабинетная защита;
Шкаф с электрокомпонентами, степень защиты IP54.

Технические характеристики

Модель

СК 50x1000H

Габариты обрабатываемых деталей

Макс. диаметр над станиной, мм	500
Макс. диаметр над суппортом, мм	280
Расстояние между центрами, мм	1000

Станина и направляющие

Тип станины	Усиленная монолитная станина из чугуна
Твердость направляющих станины	HRC 50
Ширина станины, мм	400
Направляющие по оси Z	Скольжения
Направляющие по оси X	Скольжения

Система управления и сервоприводы

Стойка управления	Siemens 808D Advanced
Серводвигатели	Siemens

Шпиндель

Диаметр отверстия в шпинделе, мм	65
Торец шпинделя	A2-8
Конус шпинделя	Ø 90 мм 1:20
Патрон, мм	250 (гидравлический)
Скорость вращения, об/мин	150 - 1600

Перемещение и скорость подачи

Ход по оси X, мм	350
Ход по оси Z, мм	750
X / Z ускоренная подача , м/мин	6 / 8

Инструмент

Тип установки инструмента, мм	8-ми позиционная револьверная головка
Количество устанавливаемого инструмента	8
Размер инструмента, мм	25 x 25
Привод пиноли задней бабки	Гидравлический
Максимальное перемещение, мм	150
Конус	MT5

Двигатель

Тип двигателя	Серво двигатель
Мощность двигателя, кВт	11 / 15
Мощность системы охлаждения, Вт	300

Габаритные размеры

Длина, мм	2860
Ширина, мм	1600
Высота, мм	1750
Вес, кг	2800

Габаритные размеры в упаковке

Длина, мм	3050
Ширина, мм	1800
Высота, мм	2060
Вес, кг	3100

MetalTec СК 50x1000 токарный станок с ЧПУ с прямой станиной (гидравлика)



Токарный станок с ЧПУ - MetalTec СК 50x1000 предназначен для производства различных типов металлических изделий.

Краткие характеристики:

Макс. Ø заготовки 500 мм
Расстояние между центрами 1000 мм
Мощность двигателя 11 кВт
Система ЧПУ Siemens/Fanuc
Тип направляющих Скольжения
Вес 3450 кг

Токарный станок с ЧПУ с прямой станиной MetalTec СК 80x3000 (ПРОМ)



Назначение

Токарный станок с ЧПУ - MetalTec СК 80x3000 предназначен для производства различных типов металлических изделий. Данный тип станков широко используется в образовательных учреждениях, на опытных производствах, на предприятиях металлообрабатывающей отрасли.

Высокие технические характеристики станка и его надежность гарантированы за счет установленных компонентов и узлов от ведущих мировых производителей, что позволяет использовать его для обработки деталей с высокой точностью и повторяемостью.

Отличительные особенности

- Моноблочная цельнолитая станина из чугуна обеспечивает высокую жесткость станку
- Жесткие направляющие скольжения
- Полное кабинетное ограждение
- Проходное отверстие шпинделя 105 мм
- Станина имеет индукционную закалку с твердостью HRC50
- Шпиндель с высокоточными и надежными подшипниками обеспечивает жесткость и точность
- Ширина станины 460 мм, что обеспечивает высокую устойчивость к вибрациям и высоким нагрузкам
- Оригинальные компоненты SIEMENS с увеличенной гарантией на 12 месяцев

Преимущества

- Современный внешний вид станка, высокое качество лакокрасочного покрытия
- Эргономичный дизайн и удобное расположение основных модулей станка
- Станок компактный, занимает мало пространства на производстве
- Монолитная литая станина из чугуна является гарантом высокой жесткости и долговечности станка
- Чугунная станина сводит на нет рабочие вибрации
- Мощный двигатель для стабильной и высоко производительной работы
- Система установки и смены инструмента для решения технических задач любой сложности
- Подача смазочно-охлаждающей жидкости в зону резки
- Система автоматической смазки направляющих позволяет упростить контроль обслуживания станка
- Кабинетная защита
- Шкаф с электрокомпонентами, степень защиты IP54

Модель	MetalTec CK 80x3000
Габариты обрабатываемых деталей:	
Макс. диаметр обработки над станиной, мм	800
Макс. диаметр обработки над суппортом, мм	560
Расстояние между центрами, мм	3000
Станина и направляющие:	
Тип станины	Монолитная станина из чугуна
Твердость направляющих станины	HRC 50
Ширина станины, мм	460
Направляющие по оси Z	Скольжения
Направляющие по оси X	Скольжения
Система управления и сервоприводы:	
Стойка управления	Siemens 808 Advanced
Серводвигатели	Siemens
Шпиндель:	
Диаметр отверстия в шпинделе, мм	105
Торец шпинделя	A2-8
Конус шпинделя	Ф90 мм 1:20 320
Патрон, мм	150 - 1600 об/мин
Скорость вращения	
Перемещение и скорость подачи:	
Ход по оси X, мм	380
Ход по оси Z, мм	3000
Х,Z ускоренная подача , м/мин	6/8
Тип установки инструмента, мм	Количество
устанавливаемого инструмента	Размер
инструмента, мм	4-х позиционный резцедержатель
	4
Задняя бабка	30 x 30
Максимальное перемещение, мм	Ручная
Конус	235
Двигатель:	MT5
Мощность шпинделя, кВт	
Мощность системы охлаждения, Вт	15
Габаритные размеры:	
Длина, мм	120
Ширина, мм	4830
Высота, мм	1600
Вес, кг	1830
	5100

Комплектация	ПРОМ
SINUMERIK 808D Advanced	+
Приводная система SINAMICS	+
МОНОЛИТНАЯ ЛИТАЯ МАССИВНАЯ СТАНИНА ИЗ ЧУГУНА	+
НАПРАВЛЯЮЩИЕ СКОЛЬЖЕНИЯ	+
АВТОМАТИЧЕСКИЙ 4-х ПОЗИЦИОННЫЙ РЕЗЦЕДЕРЖАТЕЛЬ	+
ВЫСОКОТОЧНЫЙ ШПИНДЕЛЬ	+
КОНСТРУКЦИЯ БЛОКА БАЗИРОВАНИЯ ШПИНДЕЛЯ	+
ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ ГЛАВНОГО	+
ПРИВОДА ШАРИКО-ВИНТОВАЯ ПЕРЕДАЧА (КЛАСС ТОЧНОСТИ С3)	+
3-Х КУЛАЧКОВЫЙ ЗАЖИМНОЙ ПАТРОН (РУЧНОЙ ЗАЖИМ)	+
ЗАДНЯЯ БАБКА	+
АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА СМАЗКИ	+
Опции	
ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПАТРОН	+
РЕВОЛЬВЕРНАЯ 6-ти ПОЗИЦИОННАЯ ГОЛОВКА	+

Токарный станок с ЧПУ с прямой станиной MetalTec СК 80×3000



Токарный станок с ЧПУ с прямой станиной MetalTec СК — высокие технические характеристики станка и его надежность гарантированы за счет установленных компонентов и узлов от ведущих мировых производителей, что позволяет использовать его для обработки деталей с высокой точностью и повторяемостью. За счет монолитной чугунной станины данный станок обладает достаточной жесткостью и точностью, чтобы производить изделия на серийном производстве. Высокая надежность и точность в совокупности с небольшими габаритными размерами делают данный станок незаменимым на любом производстве, где необходима автоматизация процессов точения изделий из металла и пластика.

Преимущества:

- Современный внешний вид станка, высокое качество лакокрасочного покрытия
- Эргономичный дизайн и удобное расположение основных модулей станка
- Станок компактный, занимает мало пространства на производстве
- Монолитная литая станина из чугуна является гарантом высокой жесткости и долговечности станка
- Чугунная станина сводит на нет рабочие вибрации
- Мощный двигатель для стабильной и высоко производительной работы
- Система установки и смены инструмента для решения технических задач любой сложности
- Подача смазочно-охлаждающей жидкости в зону резки
- Система автоматической смазки направляющих позволяет упростить контроль обслуживания станка
- Кабинетная защита
- Шкаф с электрокомпонентами, степень защиты IP54

Дополнительные опции:

- Гидравлический патрон
- Револьверная 6-ти позиционная головка

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: mcj@nt-rt.ru || сайт: <https://metaltec.nt-rt.ru/>