

Ленточнопильные станки BS 350 CH, BS 350 CZ

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: mcj@nt-rt.ru || сайт: <https://metaltec.nt-rt.ru/>

MetalTec BS 350 CH ленточнопильный станок для резки металла под углом 90°



НАЗНАЧЕНИЕ:

Ленточнопильный полуавтоматический станок MetalTec - предназначен для резки заготовок из металлов: цветных, никелевых, титановых, а также высоколегированных и конструкционных сталей под углом 90°.

Конструктивное устройство станка, классическое для данного типа оборудования: в качестве базы используется станина, а в качестве режущего модуля - пильная рама. Пильная рама симметрично базируется на двух колоннах высокой стабильности, которые обеспечивают точное и плавное перемещение режущего модуля в процессе обработки.

На данном станке осуществляется обработка в полуавтоматическом режиме. В полуавтоматическом режиме - станок самостоятельно осуществляет весь цикл резки: фиксация заготовки, опускание рамы, процесс резки, остановку пильного полотна, поднятие рамы, разжатие тисков.

Непосредственно процесс резки осуществляется пильным полотном (ленточная пила), которая сварена в кольцо и установлена на пильной раме, методом натяжения на шкивы. Привод осуществляется одним шкивом, что является типовым для данного вида оборудования.

СХЕМЫ ОБРАБОТКИ:

СТАЛЬНЫЕ ТРУБЫ



СТАЛЬНОЙ ПРУТОК



ПРОКАТ РАЗЛИЧНОЙ
ФОРМЫ



Конструктивные особенности



Направляющие пильного полотна

Точное направление полотна с сохранением точности распила, осуществляется благодаря направляющим с двух сторон (выхода и входа полотна). Плавность и стабильность хода достигается благодаря подшипникам. Жесткие направляющие позволяют надежно подавать ленточное полотно, избегая вибрации.



Мощные чугунные шкивы

Надежность базирования и натяжения пильного полотна, на весь цикл работы до замены. Защищает ленточное полотно от преждевременного износа. Благодаря отсутствию проскальзывания и смещения полотна в процессе резки.



Главный двигатель

Мощный промышленный двигатель обеспечивает стабильную работу и производительность. На станки устанавливаются двигатели мощностью от 2,2 до 5,5 кВт.



Гидравлические тиски

Станок оснащен надежными гидравлическими тисками для надежной фиксации заготовки. Зажим и разжатие тисков осуществляется гидравлически, в автоматическом режиме при начале и остановке цикла.



Удобство и настройка

Станок укомплектован динамометрическим ключом для натяжения пильного полотна. Это позволяет осуществить натяжение полотна, продлив его ресурс и обеспечить соблюдение требований эксплуатации пильного полотна.



Колонный тип станка

Пильный модуль перемещается по двум массивным колоннам. Данный способ установки пильного модуля обеспечивает в отличие от маятникового типа - точность и параллельность перемещения пильного модуля, плавность хода и жесткость подачи. Массивная жесткая станина превосходно справляется с вибрациями в процессе резки, чем продлевает ресурс инструмента и сохраняет точность обработки.



Пульт управления

Эргономичный пульт управления позволяет беспрепятственно управлять рабочими узлами станка:

- пуск пильного полотна;
- пуск гидравлической станции;
- запуск цикла и т.д.



Шкаф управления

Электрокомпоненты ведущего мирового производителя SCHNEIDER.



Регулировка скорости пиления

Регулировка скорости пиления осуществляется посредством ременной передачи. Ступенчатый вал-шкив позволяет легко сменить скорость пиления путем смещения ремня - 27 / 45 / 69 м/мин.



Гидравлический прижим для пакетной резки

Станок оснащен гидравлическим прижимом-балкой для пакетной резки. Это позволяет надежно фиксировать несколько заготовок для получения точного и качественного реза.



Поддерживающий стенд

Станок укомплектован поддерживающим стендом для пиления длинных заготовок - трубы, прутки, профили и т.д.

Технические характеристики:

Параметры резки:

Диаметр резки под 90°, мм350 / 350 x 350

Круг350

Квадрат350 x 350

Размер полотна, мм4115 x 34 x 1,1

Скорость, м/мин27 / 45 / 69

Двигатель:

Мощность двигателя, кВт3

Мощность мотора гидравлики, кВт0,55

Гидравлическая помпа, кВт0,04

Габаритные размеры:

Длина, мм2100

Ширина, мм1150

Высота, мм1620

Вес, кг900

MetalTec BS 350 CZ ленточнопильный станок с поворотом пильного модуля под углом до 60°



НАЗНАЧЕНИЕ:

Ленточнопильный полуавтоматический станок MetalTec - предназначен для резки заготовок из металлов: цветных, никелевых, титановых, а также высоколегированных и конструкционных сталей под углом 90 - 45°.

Конструктивное устройство станка, классическое для данного типа оборудования: в качестве базы используется станина, а в качестве режущего модуля - пильная рама. Пильная рама симметрично базируется на двух колоннах высокой стабильности, которые обеспечивают точное и плавное перемещение режущего модуля в процессе обработки.

На данном станке осуществляется обработка в полуавтоматическом режиме. В полуавтоматическом режиме - станок самостоятельно осуществляет весь цикл резки: фиксация заготовки, опускание рамы, процесс резки, остановку пильного полотна, поднятие рамы, разжатие тисков.

Непосредственно процесс резки осуществляется пильным полотном (ленточная пила), которая сварена в кольцо и установлена на пильной раме, методом натяжения на шкивы. Привод осуществляется одним шкивом, что является типовым для данного вида оборудования.

СХЕМЫ ОБРАБОТКИ:

СТАЛЬНЫЕ ТРУБЫ



СТАЛЬНОЙ ПРУТОК



ПРОКАТ РАЗЛИЧНОЙ ФОРМЫ



Технические характеристики

Модель	BS 350 CZ
--------	-----------

Параметры резки	
Диаметр резки под 90°, мм	350 / 350 x 350
Круг	350
Квадрат	350 x 350
Диаметр резки под 45°, мм	220 / 240 x 220
Диаметр резки под 60°, мм	170 / 170 x 350
Круг	170
Квадрат	170 x 350
Размер полотна, мм	4515 x 34 x 1,1
Скорость, м/мин	27 / 45 / 69
Двигатель	
Мощность двигателя, кВт	4
Мощность мотора гидравлики, кВт	0,55
Гидравлическая помпа, кВт	0,04
Габаритные размеры	
Длина, мм	2300
Ширина, мм	1350
Высота, мм	1620
Вес, кг	1050

Конструктивные особенности



Поворот пильной рамы

Благодаря ротационной конструкции основания пильной рамы, возможно осуществлять резку под углом до 45 градусов с высокой жесткостью и точностью.



Направляющие пильного полотна

Точное направление полотна с сохранением точности распила, осуществляется благодаря направляющим с двух сторон (выхода и входа полотна). Плавность и стабильность хода достигается благодаря подшипникам. Жесткие направляющие позволяют надежно подавать ленточное полотно, избегая вибрации.



Мощные чугунные шкивы

Надежность базирования и натяжения пильного полотна, на весь цикл работы до замены. Защищает ленточное полотно от преждевременного износа. Благодаря отсутствию проскальзывания и смещения полотна в процессе резки.



Главный двигатель

Мощный промышленный двигатель обеспечивает стабильную работу и производительность. На станки устанавливаются двигатели мощностью от 2,2 до 5,5 кВт.



Гидравлические тиски

Станок оснащен надежными гидравлическими тисками для надежной фиксации заготовки. Зажим и разжатие тисков осуществляется гидравлически, в автоматическом режиме при начале и остановке цикла.



Удобство и настройка

Станок укомплектован динамометрическим ключом для натяжения пильного полотна. Это позволяет осуществить натяжение полотна, продлив его ресурс и обеспечить соблюдение требований эксплуатации пильного полотна.



Колонный тип станка

Пильный модуль перемещается по двум массивным колоннам. Данный способ установки пильного модуля обеспечивает в отличие от маятникового типа - точность и параллельность перемещения пильного модуля, плавность хода и жесткость подачи. Массивная жесткая станина превосходно справляется с вибрациями в процессе резки, чем продлевает ресурс инструмента и сохраняет точность обработки.



Пульт управления

Эргономичный пульт управления позволяет беспрепятственно управлять рабочими узлами станка:

- пуск пильного полотна;
- пуск гидравлической станции;
- запуск цикла и т.д.



Шкаф управления

Электрокомпоненты ведущего мирового производителя SCHNEIDER.



Регулировка скорости пиления

Регулировка скорости пиления осуществляется посредством ременной передачи. Ступенчатый вал-шкив позволяет легко сменить скорость пиления путем смещения ремня - 27 / 45 / 69 м/мин.



Гидравлический прижим для пакетной резки

Станок оснащен гидравлическим прижимом-балкой для пакетной резки. Это позволяет надежно фиксировать несколько заготовок для получения точного и качественного реза.



Поддерживающий стенд

Станок укомплектован поддерживающим стендом для пиления длинных заготовок - трубы, прутки, профили и т.д.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: mcj@nt-rt.ru || сайт: <https://metaltec.nt-rt.ru/>