

# ОПТОВОЛОКОННЫЙ ЛАЗЕРНЫЙ СТАНОК 1530 S



Алматы (7273)495-231  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Саранск (8342)22-96-24  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97

Тверь (4822)63-31-35  
Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://metaltec.nt-rt.ru> || [mcj@nt-rt.ru](mailto:mcj@nt-rt.ru)

# Оптоволоконный лазерный станок MetalTec 1530 S



## НАЗНАЧЕНИЕ:

Лазерный станок **MetalTec 1530 S** предназначен для лазерной обработки металла. Обработка производится методом резки по плоскости. Станок волоконной лазерной резки представляет собой высокотехнологичное оборудование, сочетающее технологии лазерной резки и точного механизма с ЧПУ. Станок успешно применяется в металлообрабатывающей

промышленности, благодаря высокой точности обработки, а также наилучшему качеству получаемых изделий.

## ВИДЫ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ:

Наиболее эффективно станок может быть использован при решении таких задач как: фигурная резка металла, прямолинейный и криволинейный раскрой металлических листов, обработка углеродистой, кремниевой и нержавеющей сталей, алюминиевых и титановых сплавов, оцинкованного листа.

## СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ СТАНКОВ:

Сферы применения достаточно обширны: медицинская микроэлектроника, тяжелая промышленность, машиностроение, метро или автоаксессуары, механические части, декоративно-прикладное искусство, элементы электронных устройств, реклама, и т. д.

## КОМПЛЕКТАЦИЯ:

№	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
1	Оптоволоконный лазер MetalTec 1530 – механическая часть	1 шт.	
2	Лазерный источник	1 шт.	Raycus
3	Серводвигатели / драйвера	4 шт.	FUJI / YASKAWA (Япония)
4	Редуктор	1 компл.	SHIMPO-NIDEC (Япония) / MOTOREDUCER (Франция)
5	Интегрированная консоль управления с ЖК-дисплеем и ПК	1 компл.	В комплекте
6	Система управления лазерной резкой	1 компл.	CYPONE / CYP CUT
7	Датчик отслеживания высоты до поверхности листа	1 шт.	BCS 100 V.3 (автономный)
8	Лазерная режущая голова с функцией Автофокусировки	1 шт.	Raytools (a-focus)
9	Чиллер	1 шт.	HAN LI / S&A
10	Беспроводной пульт управления	1 шт.	В комплекте
11	Автоматическая система смазки	1 шт.	Установлена
12	Система пылеудаления	1 шт.	В комплекте
13	Металлические гофры по оси Y	2 шт.	Установлены
14	Датчик безопасности при падении давления рабочего газа	1 компл.	Установлен
15	Стабилизатор напряжения	1 шт.	В комплекте
16	Электромагнитный клапан	1 компл.	AIRtac (Тайвань)
17	Пропорциональный клапан	1 компл.	SMC (Япония)

## ОСОБЕННОСТИ СТАНКА:

1. Высокое качество лазерного пучка; малая щель резки; высокая эффективность при работе.
2. Высокая скорость работы: скорость выше в 2 раза чем на лазерном станке CO<sub>2</sub> с одинаковой мощностью.
3. Стабильность и большой ресурс работы станков: время службы достигает до 40 000 часов.
4. Экономия на потреблении станками энергоресурсов: энергоемкость ниже на 20% — 30% чем на лазерном станке с трубкой CO<sub>2</sub>.
5. Простота и удобство наладки и эксплуатации станков: настройка лазерного пучка не требуется.

## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:



### ЦЕЛЬНОСВАРНАЯ СТАНИНА

Станки имеют порталную структуру, литую поперечную балку, вся структура имеет высокую прочность и обеспечивает стабильную работу.

При производстве, станина станка проходит термическую обработку для снятия напряжения металла. Благодаря этому удается добиться жесткости конструкции, а в следствии и безупречной точности обработки.



### ПОРТАЛ ИЗ АВИАЦИОННОГО АЛЛЮМИНИЯ

Литая алюминиевая балка портала, имеет меньший вес в сравнении со стальной, что значительно уменьшает нагрузку на двигатели и направляющие, продлевая срок их службы. Толстостенный алюминиевый профиль балки портала, имеет избыток жесткости, и не деформируется со временем.



### ВЫСОКОТОЧНЫЕ ЛИНЕЙНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ HIWIN (ТАЙВАНЬ)

Станок по всем осям оснащен квадратными линейными направляющими и каретками компании «HIWIN» (Тайвань) сечением 30мм. За счет повышенной устойчивости и жесткости обеспечивают высокую точность перемещения портала по осям X, Y, Z. Достигается высокая точность обработки и долговечность работы станка без потери точностных параметров.



### **ВЫСОКОПРЕЦИЗИОННЫЕ ШАРИКОВИНТОВЫЕ ПАРЫ ТВІ (ТАЙВАНЬ)**

За счет полного исключения люфта обеспечивается высокоточное перемещение лазерной головки по оси Z при выполнении обработки по программе с использованием ЧПУ сложных изделий с высокой степенью точности.



### **КОСОЗУБАЯ РЕЙКА YUC (ТАЙВАНЬ) ПО ОСЯМ X И Y**

Для перемещения по осям X и Y на станке используется шестерня и косозубая рейка всемирно известного производителя YUC (Тайвань). Это решение позволяет добиться высоких скоростных показателей без потери точности обработки.



### **ЛАЗЕРНЫЙ ИСТОЧНИК «RAYCUS»**

Станок оснащен лазерным источником компании «Raycus» (Китай). Это всемирно признанный лидер в области производства оптоволоконных лазеров, что подтверждает безупречная и безотказная работа.

В лазерном излучателе установлена система кондиционирования для охлаждения электрокомпонентов.



### **ВЫСОКОТОЧНЫЕ СЕРВОДВИГАТЕЛИ FUJI / YASKAWA (ЯПОНИЯ)**

Для перемещения по всем осям в комплектацию станка включены промышленные серводвигатели FUJI / YASKAWA (Япония), точность и надежность которых обеспечивает бесперебойную работу и стабильно высокое качество выпускаемой продукции.



### **ПЛАНЕТАРНЫЙ РЕДУКТОР (SHIMPO)**

Преимущества планетарного редуктора SHIMPO (ЯПОНИЯ):

- Большие удельные мощности при обеспечении высокой нагрузочной способности и минимальных габаритах привода;
- Более высокий КПД;
- Облегченная конструкция — вдвое компактней и легче редукторов других видов;

- Не требуют обслуживания в процессе эксплуатации

### **РЕЖУЩАЯ ГОЛОВКА RAYTOOLS (С ФУНКЦИЕЙ АВТОФОКУСИРОВКИ)**

Станок оснащён лазерной головкой Raytools, с автономным контроллером высоты BCS100, который позволяет обрабатывать неровные поверхности, а встроенная система водяного охлаждения обеспечивает стабильную работу лазерной головки. **Лазерная головка с системой автоматической фокусировки.**



### **СТОЙКА УПРАВЛЕНИЯ**

Стойка управления интегрирована в конструкцию станка. Она отличается простотой, надежностью, и интуитивной панелью управления. Удобный и эргономичный пульт управления, предназначен для управления станком в ручном режиме. Значительно облегчает работу оператора во время настройки станка, а также снижает риск повреждения оборудования в процессе обработки.



### **ЧИЛЛЕР**

Автоматический чиллер для охлаждения излучателей лазерных станков.

Этот чиллер имеет большую мощность, что позволяет непрерывно охлаждать лазерную систему. Регулировка температуры осуществляется в автоматическом режиме.



### **ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ «СУРОНЕ / СУРСУТ»**

Простое и удобное программное обеспечение на русском языке, имеет CAD и CAM модули, поддерживает импорт основных типов файлов: DXF. AI. PLT. CAD. т. д.

**AutoCAD, CorelDRAW, plt, Ai, dxf**



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	1530 S
Рабочая зона (X x Y), мм	1530 x 3050
Тип лазера	Оптоволоконный лазер
Режущая голова	Raytools (Автофокусировка)
Производитель лазера	Raycus
Длина волны лазера, нм	1070
Срок работы лазера, ч	100 000
Вид охлаждения	Чиллер HAN LI
Направляющие по осям X, Y, Z	Линейные направляющие повышенной жесткости HIWIN (Тайвань) — 30 мм (квадратного сечения)
Передача по осям X, Y	Двухприводные зубчатые рейки YUC (Тайвань)
Передача по оси Z	Шарико-винтовая пара TBI
Двигатели по осям X, Y	Серводвигатель FUJI 0,85 кВт (Япония)
Двигатель по оси Z	Серводвигатель FUJI 0,4 кВт (Япония)
Редуктор	NIDEC — SHIMPO (Япония)
Пневматические элементы	SMC / AirTac (Япония)
Электромеханические компоненты	SCHNEIDER (Германия)
Датчик высоты	Автоматический
Система управления	CYPONE / CYP CUT
Поддерживаемые форматы файлов	CAD, CorelDRAW, plt, AI, dxf
Смазка	Централизованная система смазки
Максимальная скорость резки, м/мин	30
Максимальная скорость холостого хода, м/мин	100
Ускорение	до 1G
Точность позиционирования, мм	± 0,03
Точность повторного позиционирования, мм	± 0,02
Минимальная ширина резки, мм	0,12
Напряжение (источник), В	380
Напряжение (станок), В	380
Частота тока, Гц	50
Гарантия на лазерный источник	2 года
<b>Габаритные размеры (оборудование в сборе):</b>	
Длина, мм	4700
Ширина, мм	2300
Высота, мм	1600
Вес (в сборе), кг	2700

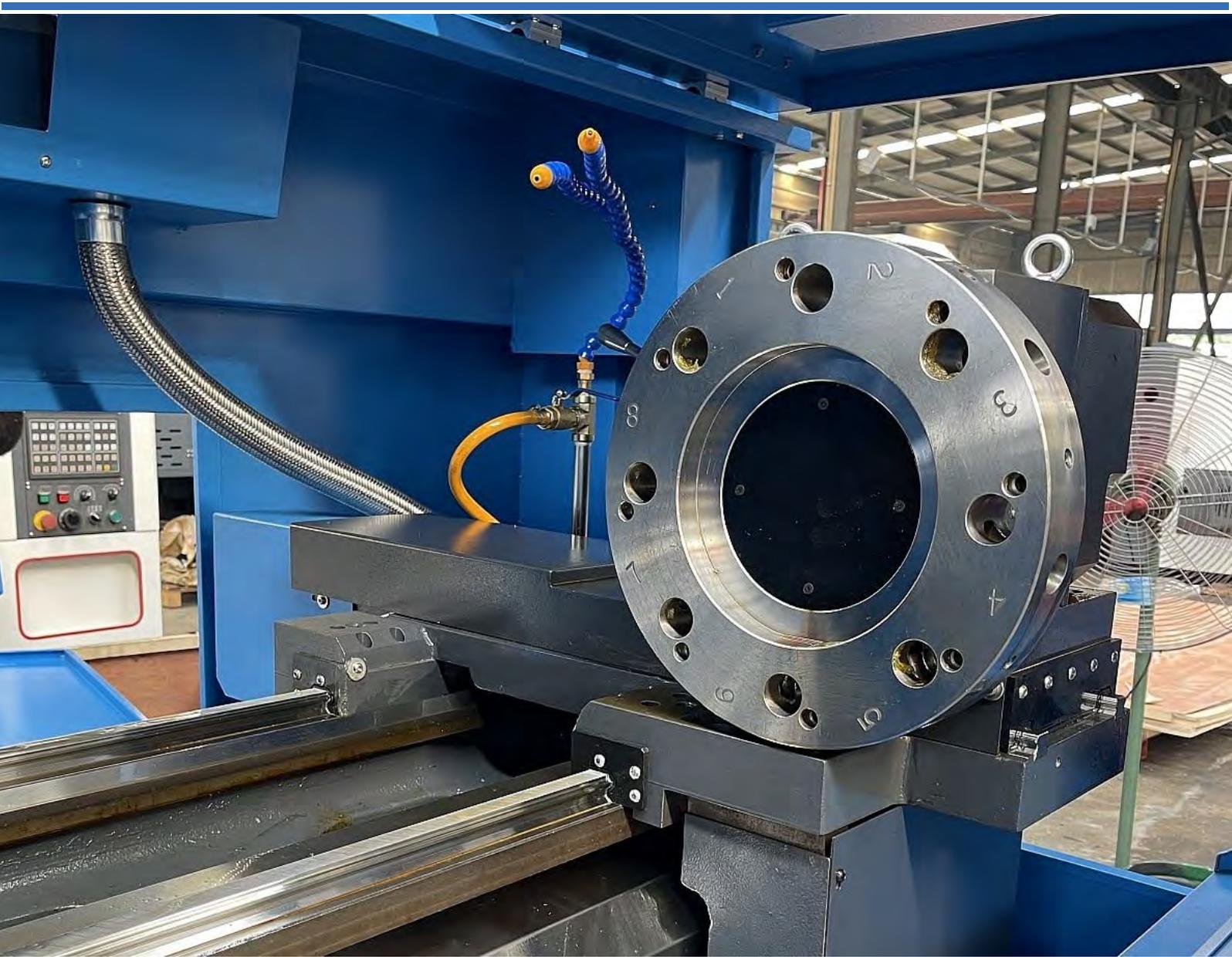
Имеются две модели станков

### MetalTec 1530 S (1000W)

<b>1530 x 3050 мм</b>	Размеры рабочего стола
<b>1000 Вт</b>	Мощность источника
<b>2700 кг</b>	Вес

### MetalTec 1530 S (1500W)

<b>1530 x 3050 мм</b>	Размеры рабочего стола
<b>1500 Вт</b>	Мощность источника
<b>2700 кг</b>	Вес



**Алматы** (7273)495-231  
**Ангарск** (3955)60-70-56  
**Архангельск** (8182)63-90-72  
**Астрахань** (8512)99-46-04  
**Барнаул** (3852)73-04-60  
**Белгород** (4722)40-23-64  
**Благовещенск** (4162)22-76-07  
**Брянск** (4832)59-03-52  
**Владивосток** (423)249-28-31  
**Владикавказ** (8672)28-90-48  
**Владимир** (4922)49-43-18  
**Волгоград** (844)278-03-48  
**Вологда** (8172)26-41-59  
**Воронеж** (473)204-51-73  
**Екатеринбург** (343)384-55-89

**Иваново** (4932)77-34-06  
**Ижевск** (3412)26-03-58  
**Иркутск** (395)279-98-46  
**Казань** (843)206-01-48  
**Калининград** (4012)72-03-81  
**Калуга** (4842)92-23-67  
**Кемерово** (3842)65-04-62  
**Киров** (8332)68-02-04  
**Коломна** (4966)23-41-49  
**Кострома** (4942)77-07-48  
**Краснодар** (861)203-40-90  
**Красноярск** (391)204-63-61  
**Курск** (4712)77-13-04  
**Курган** (3522)50-90-47  
**Липецк** (4742)52-20-81

**Магнитогорск** (3519)55-03-13  
**Москва** (495)268-04-70  
**Мурманск** (8152)59-64-93  
**Набережные Челны** (8552)20-53-41  
**Нижний Новгород** (831)429-08-12  
**Новокузнецк** (3843)20-46-81  
**Ноябрьск** (3496)41-32-12  
**Новосибирск** (383)227-86-73  
**Омск** (3812)21-46-40  
**Оренбург** (4862)44-53-42  
**Орел** (482)353-68-04  
**Пенза** (8412)22-31-16  
**Петрозаводск** (8142)55-98-37  
**Псков** (8112)59-10-37

**Пермь** (342)205-81-47  
**Ростов-на-Дону** (863)308-18-15  
**Рязань** (4912)46-61-64  
**Самара** (846)206-03-16  
**Саранск** (8342)22-96-24  
**Санкт-Петербург** (812)309-46-40  
**Саратов** (845)249-38-78  
**Севастополь** (8692)22-31-93  
**Симферополь** (3652)67-13-56  
**Смоленск** (4812)29-41-54  
**Сочи** (862)225-72-31  
**Ставрополь** (8652)20-65-13  
**Сургут** (3462)77-98-35  
**Сыктывкар** (8212)25-95-17  
**Тамбов** (4752)50-40-97

**Тверь** (4822)63-31-35  
**Тольятти** (8482)63-91-07  
**Томск** (3822)98-41-53  
**Тула** (4872)33-79-87  
**Тюмень** (3452)66-21-18  
**Ульяновск** (8422)24-23-59  
**Уфа** (347)229-48-12  
**Хабаровск** (4212)92-98-04  
**Чебоксары** (8352)28-53-07  
**Челябинск** (351)202-03-61  
**Череповец** (8202)49-02-64  
**Чита** (3022)38-34-83  
**Якутск** (4112)23-90-97  
**Ярославль** (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://metaltec.nt-rt.ru> || [mcj@nt-rt.ru](mailto:mcj@nt-rt.ru)