

ОПТОВОЛОКОННЫЙ ЛАЗЕРНЫЙ СТАНОК 1530 F



Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97

Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://metaltec.nt-rt.ru> || mcj@nt-rt.ru

Оптоволоконный лазерный станок MetalTec 1530 F



НАЗНАЧЕНИЕ:

Лазерный станок **MetalTec 1530 F** предназначен для лазерной обработки металла. Обработка производится методом резки по плоскости. Станок волоконной лазерной резки представляет собой высокотехнологичное оборудование, сочетающее технологии лазерной резки и точного механизма с ЧПУ. Станок успешно применяется в металлообрабатывающей промышленности, благодаря

высокой точности обработки, а также наилучшему качеству получаемых изделий.

ВИДЫ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ:

Наиболее эффективно станок может быть использован при решении таких задач как: фигурная резка металла, прямолинейный и криволинейный раскрой металлических листов, обработка углеродистой, кремниевой и нержавеющей сталей, алюминиевых и титановых сплавов, оцинкованного листа.

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ СТАНКОВ:

Сферы применения достаточно обширны: медицинская микроэлектроника, тяжелая промышленность, машиностроение, метро или автоаксессуары, механические части, декоративно-прикладное искусство, элементы электронных устройств, реклама, и т. д.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

№	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
1	Оптоволоконный лазер MetalTec 1530F – механическая часть	1 шт.	
2	Источник	1 шт.	Raycus
3	Серводвигатели	4 шт.	FUJI
4	Редуктор	1 компл.	MOTOREDUCER (Франция)
5	Отдельная стойка управления с ЖК-дисплеем и ПК	1 комп.	В комплекте
6	Система управления лазерной резкой	1 комп.	CYPCUT
7	Датчик отслеживания высоты до поверхности листа	1 шт.	BCS 100 V.3 (автономный)
8	Лазерная режущая голова с функцией Автофокусировки	1 шт.	Raytools BM109 (a-focus)
9	Система безопасности при падении давления газа	1 шт.	Автоматический датчик давления

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



ЦЕЛЬНОСВАРНАЯ СТАНИНА

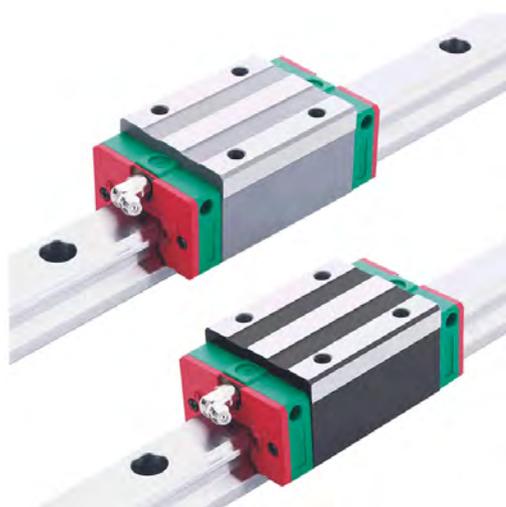
Наши станки лазерной резки имеют порталную структуру, литую поперечную балку, вся структура имеет высокую прочность, и в отличие от консольных моделей, обеспечивает стабильную работу.

При производстве, станина станка проходит термическую обработку для снятия напряжения металла. Благодаря этому удается добиться жесткости конструкции, а в следствии и безупречной точности обработки.



ПОРТАЛ ИЗ АВИАЦИОННОГО АЛЮМИНИЯ

Литая алюминиевая балка портала, имеет меньший вес в сравнении со стальной, что значительно уменьшает нагрузку на двигатели и направляющие, продлевая срок их службы. Толстостенный алюминиевый профиль балки портала, имеет избыток жесткости, и не деформируется со временем.



ВЫСОКОТОЧНЫЕ ЛИНЕЙНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ HIWIN (ТАЙВАНЬ)

Станок по всем осям оснащен квадратными линейными направляющими и каретками компании «HIWIN» (Тайвань) сечением 30мм. За счет повышенной устойчивости и жесткости обеспечивают высокую точность перемещения портала по осям X, Y, Z. Достигается высокая точность обработки и долговечность работы станка без потери точностных параметров.

Одна из немногих компаний в мире, способных производить линейные направляющие самых высоких степеней точности. В настоящее время HIWIN производит линейные направляющие для европейских и азиатских рынков. Подшипники HIWIN, обеспечивают низкое трение, отсутствие зазора и высокую грузоподъемность.



ВЫСОКОПРЕЦИЗИОННЫЕ ШАРИКО-ВИНТОВЫЕ ПАРЫ ТВ1 (ТАЙВАНЬ)

За счет полного исключения люфта обеспечивается высокоточное перемещение лазерной головки по оси Z при выполнении обработки по программе с использованием ЧПУ сложных изделий с высокой степенью точности.



КОСОЗУБАЯ РЕЙКА ПО ОСЯМ X И Y

Для перемещения по осям X и Y на станке используется шестерня и косозубая рейка. Это решение позволяет добиться высоких скоростных показателей без потери точности обработки.



ПЛАНЕТАРНЫЙ ПРЕЦИЗИОННЫЙ РЕДУКТОР MOTOREDUCER (ФРАНЦИЯ)

Преимущества планетарного редуктора:

- Большие удельные мощности при обеспечении высокой нагрузочной способности и минимальных габаритах привода;
- Более высокий КПД;
- Облегченная конструкция – вдвое компактней и легче редукторов других видов
- Не требуют обслуживания в процессе эксплуатации



ЛАЗЕРНЫЙ ИСТОЧНИК

Станок оснащен лазерным источником компании «RAYCUS»(Китай). Это всемирно признанный лидер в области производства оптоволоконных лазеров, что подтверждает безупречная и безотказная работа. В лазерном излучателе установлена система кондиционирования для охлаждения электрокомпонентов.



ВЫСОКОТОЧНЫЕ СЕРВОДВИГАТЕЛИ FUJI (ЯПОНИЯ)

Для перемещения по всем осям в комплектацию станка включены промышленные серводвигатели FUJI (Япония), точность и надежность которых обеспечивает бесперебойную работу и стабильно высокое качество выпускаемой продукции.

Двигатели по осям X, Y – 0,85 кВт

Двигатель по оси Z – 0,4 кВт



РЕЖУЩАЯ ГОЛОВКА RAYTOOLS BT109 (С ФУНКЦИЕЙ АВТОФОКУСИРОВКИ)

Станок оснащён лазерной головкой Raytools, с автономным контроллером высоты BCS100, который позволяет обрабатывать неровные поверхности, а встроенная система водяного охлаждения обеспечивает стабильную работу лазерной головки. **Лазерная головка с системой автоматической фокусировки.**



ЕМКОСТНЫЙ ДАТЧИК ВЫСОТЫ BCS 100 V.3

Ёмкостной датчик высоты BCS100 – это высокопроизводительное устройство управления.

- Функции определения и поддержания расстояния до поверхности листа в режиме реального времени.
- Адаптация к любой режущей головке и насадке.
- Сигнализирование при выходе за край заготовки или ударе о препятствие.
- Поддержка функции поиска краев заготовки и т.д



СТОЙКА УПРАВЛЕНИЯ + WIFI ПУЛЬТ ДУ

Стойка управления станком отличается простотой, надёжностью, и интуитивной панелью управления. Компьютер управляется ОС Windows.

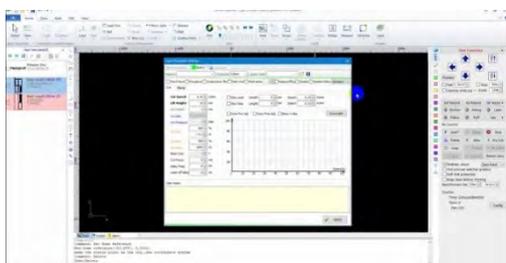
Удобный и эргономичный пульт управления, предназначен для управления станком в ручном режиме. Значительно облегчает работу оператора во время настройки станка, а также снижает риск повреждения оборудования в процессе обработки.



ПРОМЫШЛЕННЫЙ ЧИЛЛЕР S&A

Автоматический чиллер для охлаждения излучателей лазерных станков.

Чиллер позволяет непрерывно охлаждать лазерную систему, предотвращая от перегрева лазерный источник, лазерную головку. Регулировка температуры осуществляется в автоматическом режиме.



ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ «СЫРСУТ»

Простое и удобное программное обеспечение на русском языке, имеет CAD и CAM модули, поддерживает импорт основных типов файлов: DXF. AI. PLT. CAD. т. д. **AutoCAD, CorelDRAW, plt, AI, dxf**

CypCut



УДАЛЕНИЕ ОТХОДОВ РЕЗКИ

Станок укомплектован палетами, для удаления из под станка мелких отходов резки / изделий мелкого размера. Удобная рукоятка, позволяет быстро извлечь паллету из под станка, и так же быстро установить ее обратно.



СТАБИЛИЗАТОР НАПРЯЖЕНИЯ

1000 Вт – 20kva
1500 Вт – 30kVa
2000 Вт – 30kVa

Стабилизатор напряжения служит для преобразования и поддержания стабильного напряжения входного тока. Обеспечивает защиты электрокомпонентов от скачков напряжения в сети.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	1530 F
Рабочая зона (X x Y), мм	1530 x 3050
Вид охлаждения	Чиллер S&A (Китай)
Направляющие по осям X, Y, Z, мм	HIWIN (Тайвань) – 25 (квадратного сечения)
Передача по осям X, Y	Шестерня – рейка LEITESEN (Тайвань)
Передача по оси Z	Шарико-винтовая пара TBI (Тайвань)
Датчик высоты	Автоматический – BCS 100V.3
Система управления	CupCut (FSCUT2000)
Поддерживаемые форматы файлов	CAD, CorelDRAW, plt, AI, dxf
Смазка	Централизованная система смазки
Редуктор	MOTOREDUCER (Франция)
Пневматические элементы	SMC/AirTac(Япония)
Электрокомпоненты	SCHNEIDER (Франция)
Ускорение	до 1G
Точность позиционирования, мм	± 0,03
Точность повторного позиционирования, мм	± 0,02
Напряжение, В	380
Частота тока, Гц	50
Гарантия на станок	2 года
Лазер:	
Тип лазера	Оптоволоконный лазер
Режущая голова	Raytools BM109
Производитель лазера	Raycus
Длина волны лазера, нм	1070
Срок работы лазера, ч	100 000
Гарантия на лазерный источник	3 года
Двигатели:	
Двигатели по осям X, Y, кВт	Серводвигатель FUJI 0,85 (Япония)
Двигатель по оси Z, кВт	Серводвигатель FUJI 0,4 (Япония)
Резка:	
Максимальная скорость резки, м/мин	До 30
Максимальная скорость холостого хода, м/мин	До 100
Минимальная ширина резки, мм	0,12
Габаритные размеры (оборудование в сборе):	
Длина, мм	4700
Ширина, мм	2300
Высота, мм	1600
Вес (в сборе), кг	3000

Имеются три варианта станков

MetalTec 1530 F (1000W)

Открытого типа	Вид станка
1530 x 3050 мм	Размеры рабочего стола
1000 Вт	Мощность источника
Обработка листа	Назначение
3000 кг	Вес

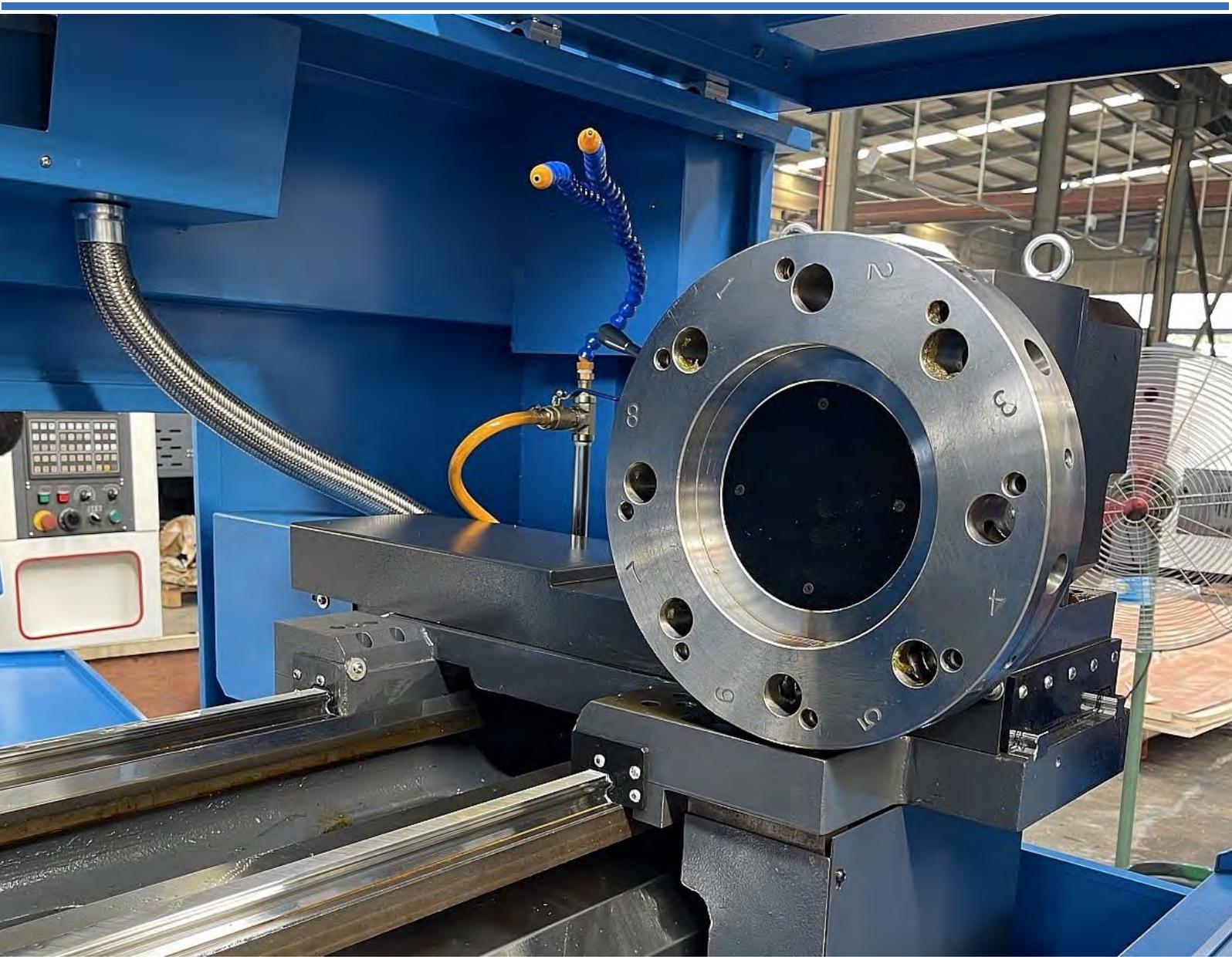
MetalTec 1530 F (1500W)

Открытого типа	Вид станка
1530 x 3050 мм	Размеры рабочего стола
1500 Вт	Мощность источника
Обработка листа	Назначение
3000 кг	Вес

MetalTec 1530 F (1000W)

Открытого типа	Вид станка
1530 x 3050 мм	Размеры рабочего стола
2000 Вт	Мощность источника
Обработка листа	Назначение
3000 кг	Вес





Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Оренбург (4862)44-53-42
Орел (482)353-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97

Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://metaltec.nt-rt.ru> || mcj@nt-rt.ru