

ОПТОВОЛОКОННЫЕ ЛАЗЕРНЫЕ СТАНКИ 1530 В



Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97

Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

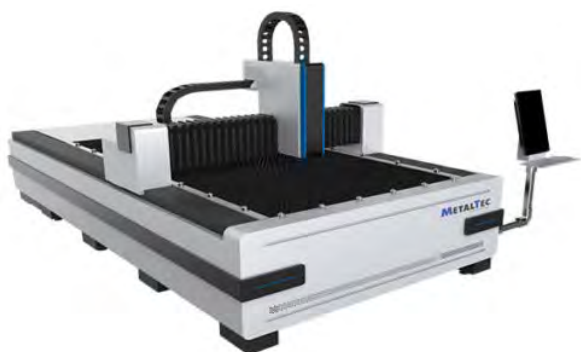
Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://metaltec.nt-rt.ru> || mcj@nt-rt.ru

Оптоволоконный лазерный станок MetalTec 1530 В



НАЗНАЧЕНИЕ:

Оптоволоконный лазерный станок **MetalTec 1530 В** предназначен для лазерной обработки металла. Обработка производится методом резки по плоскости. Станок волоконной лазерной резки представляет собой высокотехнологичное оборудование, сочетающее технологии лазерной резки и точного механизма с ЧПУ. Станок успешно применяется в металлообрабатывающей

промышленности, благодаря высокой точности обработки, а также наилучшему качеству получаемых изделий.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Сферы применения достаточно обширны: медицинская микроэлектроника, тяжелая промышленность, машиностроение, метро или авто аксессуары, механические части, декоративно-прикладное искусство, элементы электронных устройств, реклама, и т. д.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Высокопроизводительная лазерная головка с функцией автофокусировки и контролем безопасного перемещения.
- Программное обеспечение с включенным модулем NESTING, локализованное для Российского рынка, включая языковой пакет на русском языке.
- Высокое качество лазерного луча.
- Простота и удобство наладки и настройки.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



ЦЕЛЬНОСВАРНАЯ СТАНИНА

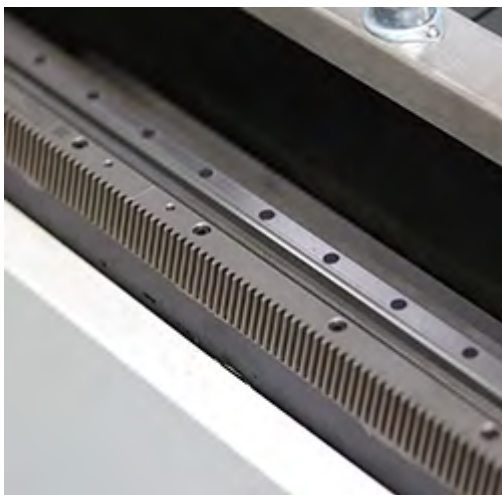
Наши станки лазерной резки имеют порталную структуру с литой поперечной балкой. Вся структура имеет высокую прочность, и в отличие от консольных моделей, обеспечивает стабильную работу.

При производстве, станина станка проходит термическую обработку для снятия напряжения металла. Благодаря этому удается добиться жесткости конструкции, а вследствие чего и безупречной точности обработки.



ПОРТАЛ ИЗ АВИАЦИОННОГО АЛЮМИНИЯ

Литая алюминиевая балка портала, имеет меньший вес в сравнении со стальной, что значительно уменьшает нагрузку на двигатели и направляющие, продлевая срок их службы. Толстостенный алюминиевый профиль балки портала, имеет избыток жесткости, и не деформируется со временем.



ВЫСОКОТОЧНЫЕ ЛИНЕЙНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ LAPPINGS (ТАЙВАНЬ)

Станок по всем осям оснащен квадратными линейными направляющими и каретками компании «LAPPINGS» (Тайвань) сечением 25 мм. За счет повышенной устойчивости и жесткости обеспечивают высокую точность перемещения портала по осям X, Y, Z. Достигается высокая точность обработки и долговечность работы станка без потери точностных параметров.

КОСОЗУБАЯ РЕЙКА YUC (ТАЙВАНЬ) ПО ОСЯМ X И Y

Для перемещения по осям X и Y на станке используется шестерня и косозубая рейка. Это решение позволяет добиться высоких скоростных показателей без потери точности обработки.



ВЫСОКОПРЕЦИЗИОННЫЕ ШАРИКО-ВИНТОВЫЕ ПАРЫ ТВ1 (ТАЙВАНЬ)

За счет полного исключения люфта обеспечивается высокоточное перемещение лазерной головки по оси Z при выполнении обработки по программе с использованием ЧПУ сложных изделий с высокой степенью точности.



СТОЙКА УПРАВЛЕНИЯ + WIFI ПУЛЬТ Д/У

Стойка управления интегрирована в конструкцию станка. Она отличается простотой, надежностью, и интуитивной панелью управления. Компьютер управляется ОС Windows.

Удобный и эргономичный WIFI пульт управления, предназначен для управления станком в ручном режиме и на удалении от стойки управления. Значительно облегчает работу оператора во время настройки станка, а также снижает риск повреждения оборудования в процессе обработки.



ЛАЗЕРНЫЙ ИСТОЧНИК

Станок оснащен лазерным источником компании «MAXPHOTONICS» (Китай). Это всемирно известный и признанный лидер в области производства лазеров, что подтверждает безупречная и безотказная работа. Компания является одним из самых крупных поставщиков лазеров различного назначения по всему миру. В лазерном излучателе установлена система кондиционирования для охлаждения электрокомпонентов.



ЛАЗЕРНАЯ ГОЛОВКА METALTEC CH3000 (АВТОФОКУС)

Станок оснащён лазерной головкой METALTEC, с автономным контроллером слежения за расстоянием от поверхности листа до лазерной головки, который позволяет обрабатывать неровные поверхности, а встроенная система водяного охлаждения обеспечивает стабильную работу лазерной головки.

- Лазерная головка с системой автоматической фокусировки.
- Лазерная головка с системой преодоления препятствий SAFE 360.



ВЫСОКОТОЧНЫЕ СЕРВОДВИГАТЕЛИ LEADSHINE (ТАЙВАНЬ)

Для перемещения по всем осям в комплектацию станка включены промышленные серводвигатели LEADSHINE (Тайвань), точность и надежность которых обеспечивает бесперебойную работу и стабильно высокое качество выпускаемой продукции.

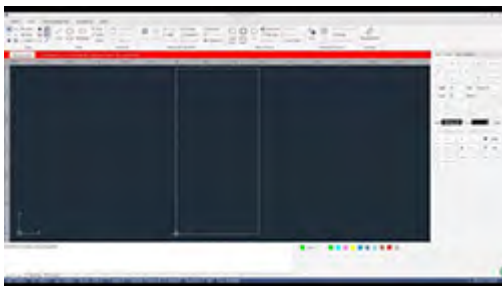
- Двигатели по осям XY – 0,75 кВт.
- Двигатель по оси Z – 0,4 кВт.

ПЛАНЕТАРНЫЙ РЕДУКТОР NIDEC/SHIMPO (ЯПОНИЯ)

Преимущества планетарного редуктора SHIMPO (ЯПОНИЯ):

- Большие удельные мощности при обеспечении высокой нагрузочной способности и минимальных габаритах привода;
- Более высокий КПД;
- Облегченная конструкция – вдвое компактней и легче редукторов других видов.

Не требуют обслуживания в процессе эксплуатации.



ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ RU CUT V2 (SC2000 NESTING)

Локализация для российского рынка

Простое и удобное программное обеспечение на русском языке, имеет CAD и CAM модули, поддерживает импорт основных типов файлов: DXF. AI. PLT. CAD. AutoCAD, CorelDRAW, plt, Ai, dxf. т. д.



АСПИРАЦИОННАЯ УСТАНОВКА

Станок укомплектован пылеулавливающим агрегатом, что является несомненным преимуществом по отношению к станкам других производителей.



ПРОМЫШЛЕННЫЙ ЧИЛЛЕР

Автоматический чиллер для охлаждения излучателей лазерных станков.

Чиллер позволяет непрерывно охлаждать лазерную систему, предотвращая от перегрева лазерный источник, лазерную головку. Регулировка температуры осуществляется в автоматическом режиме.



УДАЛЕНИЕ ОТХОДОВ РЕЗКИ

Станок укомплектован палетами, для удаления из под станка мелких отходов резки / изделий мелкого размера. Удобная рукоятка, позволяет быстро извлечь паллету из-под станка, и так же быстро установить ее обратно.



ИГОЛЬЧАТЫЙ СТОЛ

Рабочее пространство станка представляет собой набор из металлических ламелей по всей длине стола. Ламели имеют зубчатую форму, что снижает их износ. После выработки ресурса,

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	1530B
Рабочая зона (X x Y), мм	1530 x 3050
Режущая голова	METALTEC CH 3000
Вид охлаждения	Чиллер HUA KU (Китай)
Направляющие по осям X, Y, Z	LAPPINGS (Тайвань) – 25 мм (квадратного сечения)
Передача по осям X, Y	Двухприводные зубчатые шестерня – рейка GARRETSON (Германия)
Передача по оси Z	Шарико-винтовая пара TBI (Тайвань)
Датчик высоты	Автоматический
Система управления	RU CUT V.2 (NESTING) – локализация для Российского рынка
Поддерживаемые форматы файлов	CAD, CorelDRAW, plt, AI, dxf
Смазка	Централизованная система смазки
Редуктор	SHIMPO – NIDEC (Япония)
Электрокомпоненты	SCHNEIDER (Франция)
Точность позиционирования, мм	±0,03
Точность повторного позиционирования, мм	±0,02
Ускорение	до 1G
Напряжение, В	380
Частота тока, Гц	50
Гарантия на станок	2 года
Лазер:	
Тип лазера	Оптоволоконный лазер
Производитель лазера	MAXPHOTONICS
Длина волны лазера, мм	1070
Срок работы лазера, ч	До 100 000
Гарантия на лазерный источник	2 года
Двигатели:	
Двигатели по осям X, Y, кВт	Серводвигатель Leadshine 0,75 кВт (Тайвань)
Двигатель по оси Z, кВт	Серводвигатель Leadshine 0,4 кВт (Тайвань)
Резка:	
Максимальная толщина резки, мм (Углеродистая сталь)	10
Максимальная скорость резки, м/мин	до 30

Максимальная скорость холостого хода, м/мин	до 100
Минимальная ширина резки, мм	0,12
Габаритные размеры:	
Длина, мм	4400
Ширина, мм	2300
Высота, мм	1600
Вес, кг	2300

Имеются четыре варианта станков

MetalTec 1530B (1000W)

Оптоволоконный	Тип лазера
1530 x 3050 мм	Размеры рабочего стола
1000 Вт	Мощность источника
Обработка листа	Назначение
2300 кг	Вес

MetalTec 1530B (1500W)

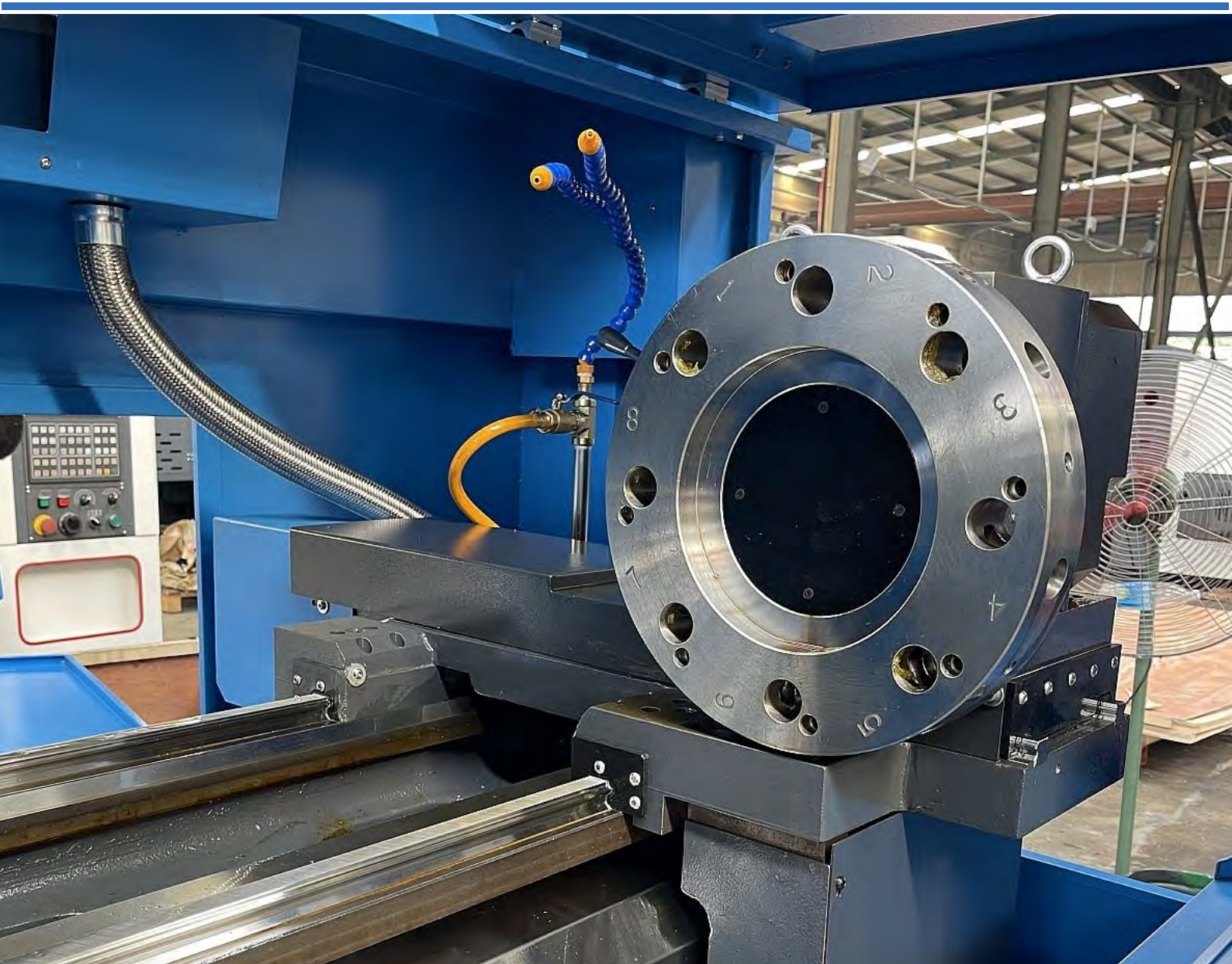
Оптоволоконный	Тип лазера
1530 x 3050 мм	Размеры рабочего стола
1500 Вт	Мощность источника
Обработка листа	Назначение
2300 кг	Вес

MetalTec 1530B (2000W)

Оптоволоконный	Тип лазера
1530 x 3050 мм	Размеры рабочего стола
2000 Вт	Мощность источника
Обработка листа	Назначение
2300 кг	Вес

MetalTec 1530B (3000W)

Оптоволоконный	Тип лазера
1530 x 3050 мм	Размеры рабочего стола
3000 Вт	Мощность источника
Обработка листа	Назначение
2300 кг	Вес



Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Оренбург (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97

Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://metaltec.nt-rt.ru> || mcj@nt-rt.ru