

Лазеры оптоволоконные по металлу 1530P (RAYCUS/IPG-1000W), 1530P (RAYCUS/IPG-1500W)

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

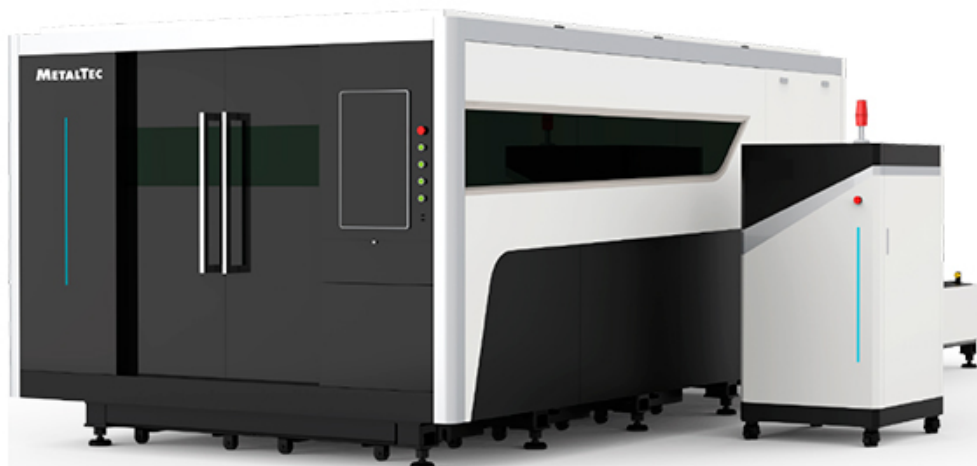
Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: mcj@nt-rt.ru || сайт: <https://metaltec.nt-rt.ru/>

MetalTec 1530P (RAYCUS/IPG-1000W) Лазерный станок по металлу со сменным столом и защитной кабиной



НАЗНАЧЕНИЕ:

Лазерный станок MetalTec 1530 P (1000W) со сменным столом и защитной кабиной предназначен для лазерной обработки металла. Обработка производится методом резки по плоскости. Станок волоконной лазерной резки представляет собой высокотехнологичное оборудование, сочетающее технологии лазерной резки и точного механизма с ЧПУ. Станок успешно применяется в металлообрабатывающей промышленности, благодаря высокой точности обработки, а также наилучшему качеству получаемых изделий.

Особенности конструкции



ЧУГУННАЯ СТАНИНА

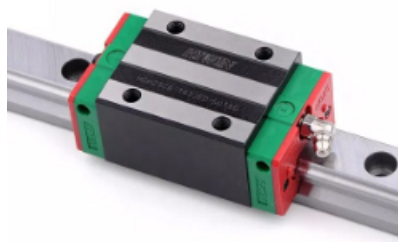
Наши станки лазерной резки имеют порталную структуру, литую поперечную балку, вся структура имеет высокую прочность, и в отличие от консольных моделей, обеспечивает стабильную работу.

При производстве, станина станка проходит термическую обработку для снятия напряжения металла. Благодаря этому удается добиться жесткости конструкции, а в следствии и безупречной точности обработки.



ПОРТАЛ ИЗ АВИАЦИОННОГО АЛЮМИНИЯ

Литая алюминиевая балка портала, имеет меньший вес в сравнении со стальной, что значительно уменьшает нагрузку на двигатели и направляющие, продлевая срок их службы. Толстостенный алюминиевый профиль балки портала, имеет избыток жесткости, и не деформируется со временем.



ВЫСОКОТОЧНЫЕ ЛИНЕЙНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ HIWIN (ТАЙВАНЬ)

Станок по всем осям оснащен квадратными линейными направляющими и

каретками компании «HIWIN» (Тайвань) сечением 30 мм. За счет повышенной устойчивости и жесткости обеспечивают высокую точность перемещения портала по осям X, Y, Z. Достигается высокая точность обработки и долговечность работы станка без потери точностных параметров. Одна из немногих компаний в мире, способных производить линейные направляющие самых высоких степеней точности. В настоящее время HIWIN производит линейные направляющие для европейских и азиатских рынков. Подшипники HIWIN, обеспечивают низкое трение, отсутствие зазора и высокую грузоподъемность.



ВЫСОКОПРЕЦИЗИОННЫЕ ШАРИКО-ВИНТОВЫЕ ПАРЫ ТВ1 (ТАЙВАНЬ)

За счет полного исключения люфта обеспечивается высокоточное перемещение лазерной головки по оси Z при выполнении обработки по программе с использованием ЧПУ сложных изделий с высокой степенью точности.



КОСОЗУБАЯ РЕЙКА YUC (ТАЙВАНЬ) ПО ОСЯМ X И Y

Для перемещения по осям X и Y на станке используется шестерня и косозубая рейка всемирно известного производителя YUC (Тайвань). Это решение позволяет добиться высоких скоростных показателей без потери точности обработки.



ЛАЗЕРНЫЙ ИСТОЧНИК «RAYCUS», «IPG». Мощность (1500 Вт)

Станок оснащен лазерным источником компании «Raycus»(Китай) или «IPG» (США). Это всемирно признанные лидеры в области производства оптоволоконных лазеров, что подтверждает безупречная и безотказная работа.

В лазерном излучателе установлена система кондиционирования для охлаждения электрокомпонентов.



ВЫСОКОТОЧНЫЕ СЕРВОДВИГАТЕЛИ YASKAWA (ЯПОНИЯ)

Для перемещения по всем осям в комплектацию станка включены промышленные серводвигатели YASKAWA (Япония), точность и надежность которых обеспечивает бесперебойную работу и стабильно высокое качество выпускаемой продукции.

Двигатели по оси Y (2 шт.)— 1,3 кВт + 1,3 кВт

Двигатель по оси X — 0,85 кВт

Двигатель по оси Z — 0,4 кВт



ПЛАНЕТАРНЫЙ РЕДУКТОР (SHIMPO)

Преимущества планетарного редуктора SHIMPO (ЯПОНИЯ):

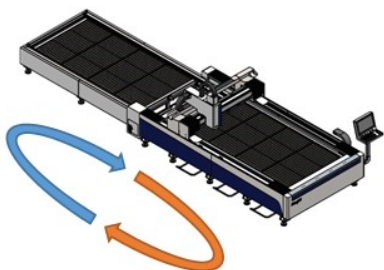
Большие удельные мощности при

обеспечении высокой нагрузочной способности и минимальных габаритах привода; Более высокий КПД; Облегченная конструкция — вдвое компактней и легче редукторов других видов; Не требуют обслуживания в процессе эксплуатации



РЕЖУЩАЯ ГОЛОВКА RAYTOOLS VM111 (С ФУНКЦИЕЙ АВТОФОКУСИРОВКИ)

Станок оснащён лазерной головкой Raytools, с автономным контроллером высоты VCS100, который позволяет обрабатывать неровные поверхности, а встроенная система водяного охлаждения обеспечивает стабильную работу лазерной головки. **Лазерная головка с системой автоматической фокусировки.**



СИСТЕМА АВТОМАТИЧЕСКОЙ СМЕНЫ СТОЛОВ

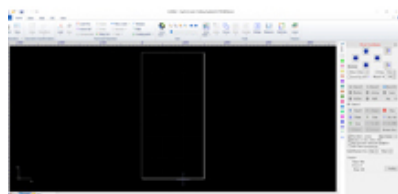
Наличие сменного стола, обеспечивает увеличение производительности в несколько раз, и позволяет выполнять резку практически без остановки. Смена происходит в автоматическом режиме.



КАБИНЕТНАЯ ЗАЩИТА

Защитная кабина с встроенной системой аспирации, нейтрализует металлическую пыль и газ. Тем самым защищая оператора и персонал

производителя: SMC (Япония).



ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ «СУРСУТ»

Простое и удобное программное обеспечение на русском языке, имеет CAD и CAM модули, поддерживает импорт основных типов файлов: DXF. AI. PLT. CAD. т. д. **AutoCAD, CorelDRAW, plt, AI, dxf**



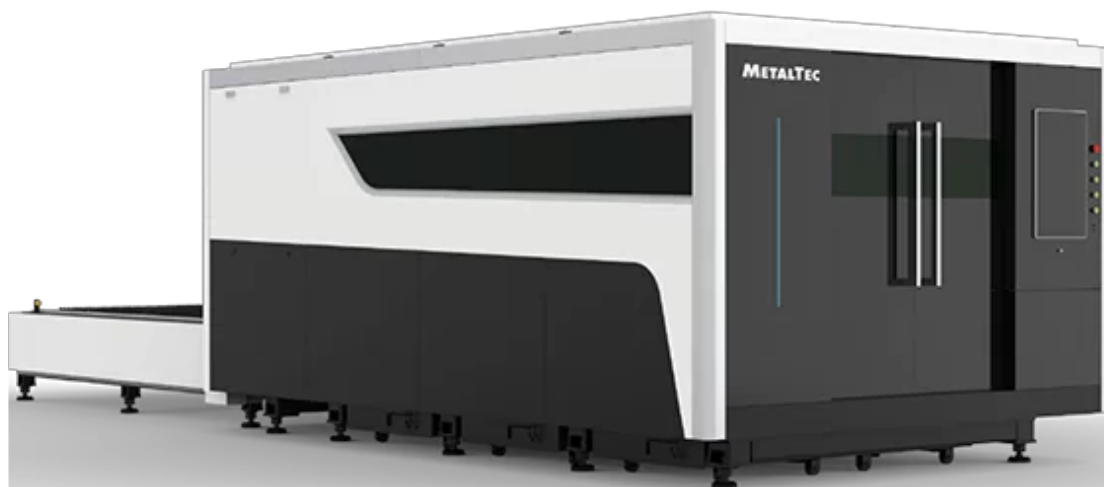
АСПИРАЦИОННАЯ УСТАНОВКА

Станок укомплектован пылеулавливающим агрегатом, что является несомненным преимуществом по отношению к станкам других производителей.

Модель	1530 P (1000W)
Рабочая зона (X x Y), мм	1530 x 3050
Тип лазера	Оптоволоконный лазер
Режущая голова	Raytools BM111 (Автофокусировка)
Производитель лазера	Raucus или IPG
Мощность лазера, Вт	1000 — 8000
Длина волны лазера, нм	1070
Срок работы лазера, ч	100 000
Вид охлаждения	Чиллер HAN LI
Направляющие по осям X, Y, Z	Линейные направляющие повышенной жесткости HIWIN (Тайвань) — 30 мм (квадратного сечения)
Передача по осям X, Y	Двухприводные зубчатые рейки YUC (Тайвань)
Передача по оси Z	Шарико-винтовая пара TBI
Двигатели по осям X	Серводвигатель YASKAWA 1,3 кВт (Япония)
Двигатели по осям Y	Серводвигатель YASKAWA (Япония) 0,85 кВт

Двигатель по оси Z	Серводвигатель YASKAWA 0,4 кВт (Япония)
Редуктор	NIDEC — SHIMPO (Япония)
Пневматические элементы	SMC / AirTac (Япония)
Электрокомпоненты	OMRON (Япония) / SCHNEIDER (Франция)
Датчик высоты	Автоматический
Система управления	Сурcut
Поддерживаемые форматы файлов	CAD, CorelDRAW, plt, AI, dxf
Смазка	Централизованная система смазки
Максимальная скорость резки, м/мин	50
Максимальная скорость холостого хода, м/мин	110
Ускорение	до 1,2 G
Точность позиционирования, мм	± 0,03
Точность повторного позиционирования, мм	± 0,02
Минимальная ширина резки, мм	0,12
Напряжение (источник), В	380
Напряжение (станок), В	380
Частота тока, Гц	50
Гарантия на лазерный источник	2 года
Габаритные размеры (оборудование в сборе):	
Длина, мм	4749
Ширина, мм	2816
Высота, мм	2153
Вес (в сборе), кг	6500

MetalTec 1530P (RAYCUS/IPG-1500W) Лазерный станок по металлу со сменным столом и защитной кабиной



НАЗНАЧЕНИЕ:

Лазерный станок MetalTec 1530P (1500Вт) предназначен для лазерной обработки металла. Обработка производится методом резки и гравировки по плоскости. Станок волоконной лазерной резки представляет собой высокотехнологичное оборудование, сочетающее технологии лазерной резки и точного механизма с ЧПУ. Станок успешно применяется в металлообрабатывающей промышленности, благодаря высокой точности обработки, а также наилучшему качеству получаемых

Особенности конструкции



ЧУГУННАЯ СТАНИНА

Наши станки лазерной резки имеют порталную структуру, литую поперечную балку, вся структура имеет высокую прочность, и в отличие от консольных моделей, обеспечивает стабильную работу.

При производстве, станина станка проходит термическую обработку для снятия напряжения металла. Благодаря этому удается добиться жесткости конструкции, а в следствии и безупречной точности обработки.



ПОРТАЛ ИЗ АВИАЦИОННОГО АЛЮМИНИЯ

Литая алюминиевая балка портала, имеет меньший вес в сравнении со стальной, что значительно уменьшает нагрузку на двигатели и направляющие, продлевая срок их службы. Толстостенный алюминиевый профиль балки портала, имеет избыток жесткости, и не деформируется со временем.

HIWIN
Motion control and System Technology



ВЫСОКОТОЧНЫЕ ЛИНЕЙНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ HIWIN (ТАЙВАНЬ)

Станок по всем осям оснащен квадратными линейными направляющими и каретками компании «HIWIN» (Тайвань) сечением 30 мм. За счет повышенной устойчивости и жесткости обеспечивают высокую точность перемещения портала по осям X, Y, Z. Достигается высокая точность обработки и долговечность работы станка без потери точностных параметров. Одна из немногих компаний в мире, способных производить линейные направляющие самых высоких степеней точности. В настоящее время HIWIN производит линейные направляющие для европейских и азиатских рынков. Подшипники HIWIN, обеспечивают низкое трение, отсутствие зазора и высокую грузоподъемность.



ВЫСОКОПРЕЦИЗИОННЫЕ ШАРИКО-ВИНТОВЫЕ ПАРЫ ТВ1 (ТАЙВАНЬ)

За счет полного исключения люфта обеспечивается высокоточное перемещение лазерной головки по оси Z при выполнении обработки по программе с использованием ЧПУ сложных изделий с высокой степенью точности.



КОСОЗУБАЯ РЕЙКА YUC (ТАЙВАНЬ) ПО ОСЯМ X И Y

Для перемещения по осям X и Y на станке используется шестерня и косозубая рейка всемирно известного производителя YUC (Тайвань). Это решение позволяет добиться высоких скоростных показателей без потери точности обработки.



ЛАЗЕРНЫЙ ИСТОЧНИК «RAYCUS», «IPG». Мощность (1500 Вт)

Станок оснащен лазерным источником компании «Raycus» (Китай) или «IPG» (США). Это всемирно признанные лидеры в области производства оптоволоконных лазеров, что подтверждает безупречная и безотказная работа.

В лазерном излучателе установлена система кондиционирования для охлаждения электрокомпонентов.



ВЫСОКОТОЧНЫЕ СЕРВОДВИГАТЕЛИ YASKAWA (ЯПОНИЯ)

Для перемещения по всем осям в комплектацию станка включены промышленные серводвигатели YASKAWA (Япония), точность и надежность которых обеспечивает бесперебойную работу и стабильно высокое качество выпускаемой продукции.

Двигатели по оси Y (2 шт.)— 1,3 кВт + 1,3 кВт



ПЛАНЕТАРНЫЙ РЕДУКТОР (SHIMPO)

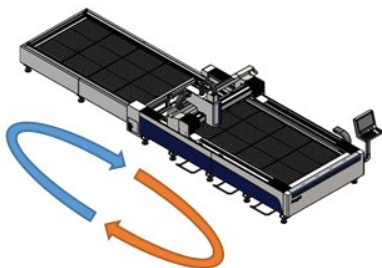
Преимущества планетарного редуктора SHIMPO (ЯПОНИЯ):

Большие удельные мощности при обеспечении высокой нагрузочной способности и минимальных габаритах привода; Более высокий КПД; Облегченная конструкция — вдвое компактней и легче редукторов других видов; Не требуют обслуживания в процессе эксплуатации



РЕЖУЩАЯ ГОЛОВКА RAYTOOLS VM111 (С ФУНКЦИЕЙ АВТОФОКУСИРОВКИ)

Станок оснащён лазерной головкой Raytools, с автономным контроллером высоты BCS100, который позволяет обрабатывать неровные поверхности, а встроенная система водяного охлаждения обеспечивает стабильную работу лазерной головки. **Лазерная головка с системой автоматической фокусировки.**



СИСТЕМА АВТОМАТИЧЕСКОЙ СМЕНЫ СТОЛОВ

Наличие сменного стола, обеспечивает увеличение производительности в несколько раз, и позволяет выполнять резку практически без остановки. Смена происходит в автоматическом режиме.



КАБИНЕТНАЯ ЗАЩИТА

Защитная кабина с встроенной системой аспирации, нейтрализует металлическую пыль и газ. Тем самым защищая оператора и персонал производства от воздействия излучения и возникающих под действием температуры вредных газообразных веществ.



СТОЙКА УПРАВЛЕНИЯ

Стойка управления интегрирована в конструкцию станка. Она отличается простотой, надежностью, и интуитивной панелью управления. Компьютер управляется ОС Windows. Удобный и эргономичный пульт управления, предназначен для управления станком в ручном режиме. Значительно облегчает работу оператора во время настройки станка, а также снижает риск повреждения оборудования в процессе обработки.



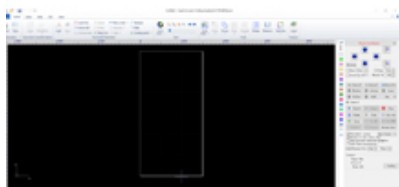
ЧИЛЛЕР HAN LI

Автоматический чиллер для охлаждения излучателей лазерных станков. Этот чиллер имеет большую мощность, что позволяет непрерывно охлаждать лазерную систему. Регулировка температуры осуществляется в автоматическом режиме.



ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ SMC (Япония)

Станок оснащен вспомогательными пневмовалами, для облегчения и безопасности загрузки рабочего стола станка, а также перемещения листа по поверхности рабочего стола. Пневматическая система от ведущего производителя: SMC (Япония).



ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ «СУРСУТ»

Простое и удобное программное обеспечение на русском языке, имеет CAD и CAM модули, поддерживает импорт основных типов файлов: DXF, AI, PLT, CAD, т. д. **AutoCAD, CorelDRAW, plt, AI, dxf**



АСПИРАЦИОННАЯ УСТАНОВКА

Станок укомплектован пылеулавливающим агрегатом, что является несомненным преимуществом по отношению к станкам других производителей.

Модель	1530P
Рабочая зона (X x Y x Z), мм	1530 x 3050
Вид охлаждения	Чиллер HAN LI
Направляющие по осям X, Y, Z	Линейные направляющие повышенной жесткости HIWIN (Тайвань) — 30 мм (квадратного сечения)

Передача по осям X, Y	Двухприводные зубчатые рейки YUC (Тайвань)
Передача по оси Z	Шарико-винтовая пара TBI (Тайвань)
Редуктор	NIDEC-SHIMPO (Япония)
Датчик высоты	Автоматический
Пневматические элементы	SMC (Япония)
Электронные компоненты	OMRON (Япония) /SCHNEIDER (Франция)
Система управления	Cyrcut
Поддерживаемые форматы файлов	CAD, CoreIDRAW, plt, AI, dxf
Смазка	Централизованная система смазки
Ускорение	1,2 G
Точность позиционирования, мм	± 0,03
Точность повторного позиционирования, мм	± 0,02
Напряжение, В	380

Лазер:

Тип лазера	Оптоволоконный лазер
Режущая голова	Raytools VM111 (Автофокус)
Производитель лазера	Raycus или IPG
Мощность лазера, Вт	1500
Длина волны лазера, нм	1070
Срок работы лазера, ч	100 000
Гарантия на лазерный источник	3 года

Резка:

Максимальная скорость резки, м/мин	50
Максимальная скорость холостого хода, м/мин	110
Минимальная ширина резки, мм	0,12

Двигатели:

Двигатель по оси X	Серводвигатель YASKAWA (Япония) 1,3 кВт
Двигатель по оси Y	Серводвигатель YASKAWA (Япония) 0,85 кВт
Двигатель по оси Z	Серводвигатель YASKAWA (Япония) 0,4 кВт

Габаритные размеры:

Длина, мм	4749
Ширина, мм	2816
Высота, мм	2153
Вес, кг	6500

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: mcj@nt-rt.ru || сайт: <https://metaltec.nt-rt.ru/>