

Лазеры оптоволоконные по металлу 1530ЕТ

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

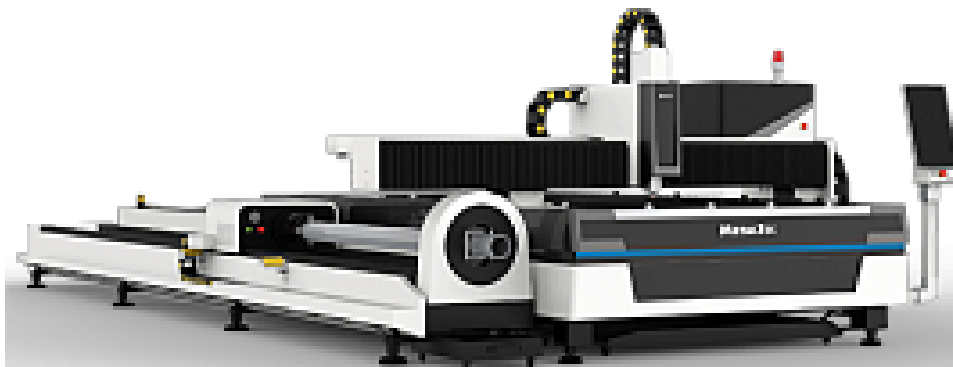
Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: mcj@nt-rt.ru || сайт: <https://metaltec.nt-rt.ru/>

Оптоволоконный лазерный станок для резки металла MetalTec 1530ET



НАЗНАЧЕНИЕ:

Лазерный станок MetalTec 1530ET предназначен для лазерной обработки металла. Обработка производится методом резки и гравировки по плоскости. Станок волоконной лазерной резки представляет собой высокотехнологичное оборудование, сочетающее технологии лазерной резки и точного механизма с ЧПУ. Станок успешно применяется в металлообрабатывающей промышленности, благодаря высокой точности обработки, а также наилучшему качеству получаемых изделий.

Особенности конструкции

	<p>ЦЕЛЬНОСВАРНАЯ СТАНИНА</p> <p>Наши станки лазерной резки имеют порталную структуру, литую поперечную балку, вся структура имеет высокую прочность, и в отличие от консольных моделей, обеспечивает стабильную работу. При производстве, станина станка проходит термическую обработку для снятия напряжения металла. Благодаря этому удастся добиться жесткости конструкции, а в следствии и безупречной точности обработки.</p>
	<p>ПОРТАЛ ИЗ АВИАЦИОННОГО АЛЛЮМИНИЯ</p> <p>Литая алюминиевая балка портала, имеет меньший вес в сравнении со стальной, что значительно уменьшает нагрузку на двигатели и направляющие, продлевая срок их службы. Толстостенный алюминиевый профиль балки портала, имеет избыток жесткости, и не деформируется со временем.</p>

ВЫСОКОТОЧНЫЕ ЛИНЕЙНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ HIWIN (ТАЙВАНЬ)



Станок по всем осям оснащен квадратными линейными направляющими и каретками компании «HIWIN» (Тайвань) сечением 30 мм. За счет повышенной устойчивости и жесткости обеспечивают высокую точность перемещения портала по осям X, Y, Z. Достигается высокая точность обработки и долговечность работы станка без потери точностных параметров.

Одна из немногих компаний в мире, способных производить линейные направляющие самых высоких степеней точности. В настоящее время HIWIN производит линейные направляющие для европейских и азиатских рынков. Подшипники HIWIN, обеспечивают низкое трение, отсутствие зазора и высокую грузоподъемность.



ВЫСОКОПРЕЦИЗИОННЫЕ ШАРИКОВИНТОВЫЕ ПАРЫ ТВ1 (ТАЙВАНЬ)

За счет полного исключения люфта обеспечивается высокоточное перемещение лазерной головки по оси Z при выполнении обработки по программе с использованием ЧПУ сложных изделий с высокой степенью точности.



КОСОЗУБАЯ РЕЙКА YUC (ТАЙВАНЬ) ПО ОСЯМ X И Y

Для перемещения по осям X и Y на станке используется шестерня и косозубая рейка всемирно известного производителя YUC (Тайвань). Это решение позволяет добиться высоких скоростных показателей без потери точности обработки.



ЛАЗЕРНЫЙ ИСТОЧНИК «RAYCUS» 2000 - 4000 Вт (IPG опционально)

Станок оснащен лазерным источником компании «Raycus»(Китай). Это всемирно признанный лидер в области производства оптоволоконных лазеров, что подтверждает безупречная и безотказная работа. В лазерном излучателе установлена система кондиционирования для охлаждения электрокомпонентов.



ВЫСОКОТОЧНЫЕ СЕРВОДВИГАТЕЛИ YASKAWA (ЯПОНИЯ)

Для перемещения по всем осям в комплектацию станка включены промышленные серводвигатели YASKAWA (Япония), точность и надежность которых обеспечивает бесперебойную работу и стабильно высокое качество выпускаемой продукции.
Двигатели по осям X, Y – 0,85 кВт, 1,3 кВт x 2
Двигатель по оси Z – 0,4 кВт



ПЛАНЕТАРНЫЙ РЕДУКТОР (SHIMPO)

Преимущества планетарного редуктора SHIMPO (ЯПОНИЯ):

- Большие удельные мощности при обеспечении высокой нагрузочной способности и минимальных габаритах привода;
- Более высокий КПД;
- Облегченная конструкция - вдвое компактней и легче редукторов других видов;
- Не требуют обслуживания в процессе эксплуатации



РЕЖУЩАЯ ГОЛОВКА RAYTOOLS BM111 (С ФУНКЦИЕЙ АВТОФОКУСИРОВКИ)

Станок оснащён лазерной головкой Raytools, с автономным контроллером высоты BCS100, который позволяет обрабатывать неровные поверхности, а встроенная система водяного охлаждения обеспечивает стабильную работу лазерной головки. **Лазерная головка с системой автоматической фокусировки.**



ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ SMC (Япония)

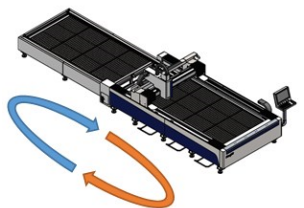


Станок оснащён вспомогательными пневмоцилиндрами, для облегчения и безопасности загрузки рабочего стола станка, а также перемещения листа по поверхности рабочего стола. Пневматическая система от ведущего производителя: SMC (Япония)



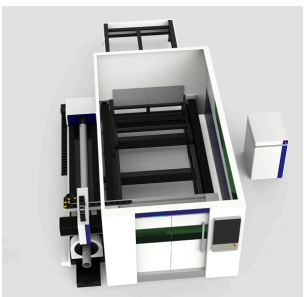
АВТОМАТИЧЕСКИЙ МОДУЛЬ ДЛЯ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ТРУБ И ПРОФИЛЕЙ Lmax=3000 mm

Модуль с ручной системой зажима обеспечивает надёжную и точную фиксацию заготовки, поворот и подачу в зону обработки. Диаметр фиксируемой заготовки минимально 20 мм, максимально 155 мм.



СИСТЕМА АВТОМАТИЧЕСКОЙ СМЕНЫ СТОЛОВ

Наличие сменного стола, обеспечивает увеличение производительности в несколько раз, и позволяет выполнять резку практически без остановки. Смена происходит в автоматическом режиме.



КАБИНЕТНАЯ ЗАЩИТА (ОПЦИЯ)

Защитная кабина с встроенной системой аспирации, нейтрализует металлическую пыль и газ. Тем самым защищает оператора и персонал производства от воздействия излучения и возникающих под действием температуры вредных газообразных веществ.




СТОЙКА УПРАВЛЕНИЯ

Стойка управления интегрирована в конструкцию станка. Она отличается простотой, надёжностью, и интуитивной панелью управления. Компьютер управляется ОС Windows.

Удобный и эргономичный пульт управления, предназначен для управления станком в ручном режиме. Значительно облегчает работу оператора во время настройки станка, а также снижает риск повреждения оборудования в процессе обработки.

	<p>ЧИЛЛЕР HANLI</p> <p>Автоматический чиллер для охлаждения излучателей лазерных станков. Этот чиллер имеет большую мощность, что позволяет непрерывно охлаждать лазерную систему. Регулировка температуры осуществляется в автоматическом режиме.</p>
 <p>CypCut</p>	<p>ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ «СУРСУТ»</p> <p>Простое и удобное программное обеспечение на русском языке, имеет CAD и CAM модули, поддерживает импорт основных типов файлов: DXF, AI, PLT, CAD, т. д. AutoCAD, CorelDRAW, plt, AI, dxf</p>
	<p>АСПИРАЦИОННАЯ УСТАНОВКА</p> <p>Станок укомплектован пылеулавливающим агрегатом, что является несомненным преимуществом по отношению к станкам других производителей.</p>

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

	<p>СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ CypCut</p> <p>Система управления CypCut представляет собой систему программного обеспечения, предназначенного для лазерной резки, которая включает в себя не только управление процессом лазерной резки, но и управление слоями, обработку изображений, настройку процесса резки, планировании траектории обработки, моделирование процесса резки.</p>
---	---

ВОЗМОЖНОСТИ ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ



- Программное обеспечение поддерживает форматы графических данных AI, DXF, PLT, Gerber, LXD и другие, а также поддерживает международный стандарт G-кода, разработанный Mater Cam, Type 3, Wentai и др.
- Автоматическая оптимизация при открытии/импортировании DXF и других файлов, в том числе: удаление повторяющихся линий, объединение кромок, удаление мелких изображений, автоматическое разделение внутренних и внешних контуров и производство сортировки. Вышеуказанные функции могут быть выполнены вручную.

- Поддержка функций редактирования и набора, включая: увеличение и уменьшение масштаба, перенос, отражение, вращение, выравнивание, копирование и комбинирование.
- Простые в использовании настройки внешних и внутренних направляющих, компенсации зазоров, микро-соединений, перемычек, и так далее.
- Различие внутреннего и внешнего контура, определение направления компенсации зазора в соответствии с внутренним и внешним контуром, проверка направляющих.
- Поддержка разрыва и соединения кривых, сглаживания кривых, преобразования текста в кривые, группировки/разгруппировки объектов.
- Функция автоматического размещения, которая позволяет сократить время разработки проекта и уменьшить количество отходов.
- Простое заполнение при помощи большого разнообразия шаблонов.
- Для функций автоматической и ручной сортировки поддерживается настройка порядка обработки изображений в группе.
- Специальная функция просмотра позволяет выполнять проверку порядка обработки более интерактивным способом, чем моделирование.
- Поддерживаются режимы двух-стадийного прожига, последовательного прожига, группового предварительного прожига. Настройка режимов зависит от мощности лазера, частоты, вида лазера, типа используемого газа, давления воздуха, тока, времени задержки и высоты отслеживания процессов прожига и резки.
- Настройка в реальном времени частоты и мощности, настройка параметров для плавного старта.
- Библиотека материалов хранит в себе все параметры обработки, которые можно повторно использовать для этого материала.
- Возможность создания точки восстановления в любой точке после остановки или временной остановки; запуск обработки из любой позиции.
- Программное обеспечение поддерживает резку труб и плоского материала, резку пересекающихся линий.
- Поддержка отслеживания высоты резки после выхода за пределы листа.
- Автоматический поиск кромки и точное позиционирование.
- Поддержка 30 видов ПЛК и более 50 программируемых процессов.
- Программируемые входы и выходы, программируемый аварийный вход.
- Удаленное управление системой при помощи беспроводного пульта и Ethernet.

Технические характеристики

Модель 1530ET Рабочая зона (X x Y x Z), мм **1530 x 3050**

Режущая голова **Raytools (Автофокус)**

Диаметр обрабатываемых труб,
мм **20 - 220**

Длина обрабатываемых труб,
мм **до 3000**

Вид охлаждения **Чиллер HAN LI**

Направляющие по осям X, Y, Z **Линейные направляющие повышенной жесткости HIWIN (Тайвань) – 30 мм (квадратного сечения)**

Передача по осям XY **Двухприводные зубчатые рейки YUC (Тайвань)**

Передача по оси Z **Шарико-винтовая пара TBI**

Редуктор **NIDEC - SHIMPO (Япония)**

Пневматические элементы **SMC / AirTac(Япония)**

Электромكونات **SCHNEIDER (Франция)**

Датчик высоты **Автоматический**

Система управления **Surcut**

Поддерживаемые форматы файлов **CAD, CorelDRAW, plt, AI, dxf**

Смазка **Централизованная система смазки**

Ускорение **1.0 G** Точность позиционирования, мм **± 0,03**

Точность повторного позиционирования, мм **± 0,02**

Напряжение (источник), В **380** Напряжение (станок), В **380**

Частота тока, Гц **50**

Гарантия на механическую часть станка **1 год**

Лазер:

Тип лазера **Оптоволоконный лазер**

Производитель
лазера **Raycus**

Мощность лазера, Вт **2000 - 4000**

Длина волны лазера,
нм **1070**

Срок работы лазера,
ч **100 000**

Гарантия на лазерный
источник **2 года**

Резка:

Максимальная скорость
резки, м/мин **30**

Максимальная скорость холостого
хода, м/мин **100**

Минимальная ширина
резки, мм **0,12**

Двигатели:

Двигатель по **Серводвигатель YASKAWA(Япония) - 1,3 кВт**
оси Y **х 2 шт.**

Двигатель по оси **Серводвигатель YASKAWA(Япония) - 0,85**
X **кВт**

Двигатель по оси **Серводвигатель YASKAWA (Япония) - 0,4**
Z **кВт**

Габаритные размеры:

Длина, мм **4432** Ширина, мм **3819** Высота, мм **1946**

Вес, кг **5900**

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: mcj@nt-rt.ru || сайт: <https://metaltec.nt-rt.ru/>