

Лазеры оптоволоконные по металлу 1530С (1500W), 1530С (3000W)

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: mcj@nt-rt.ru || сайт: <https://metaltec.nt-rt.ru/>

MetalTec 1530C (1500W) оптоволоконный лазерный станок для резки металла с ручной сменой рабочих столов



НАЗНАЧЕНИЕ:

Агрегат применяется для резки металлических заготовок различной толщины. Также его активно используют для гравировки деталей. Сам станок отличается своей многофункциональностью, увеличенным сроком службы и стабильностью. ЧПУ повышает точность и качество обработки. Кроме того, оно позволяет повысить производительность труда. Благодаря этим достоинствам оптоволоконный лазерный станок для резки металла MetalTec 1530C (1500 W) с ручной сменой рабочих столов активно используют в различных отраслях промышленности и даже при производстве вагонов метро.

Особенности конструкции

MetalTec 1530C (1500 W) оптоволоконный лазерный станок с ручной сменой рабочих столов имеет ряд характерных особенностей в своей конструкции. Они позволили повысить мощность и производительность агрегата, а также существенно увеличили срок его службы.

Направляющие

Станок MetalTec 1530C (1500 W) оснащается современными линейными направляющими, которые отличаются повышенной точностью и жёсткостью. За счёт этого они повышают точность обработки по трём осям.

Сечение направляющих составляет 2,5 сантиметра, благодаря чему они устойчивы к повышенным нагрузкам и служат намного дольше, чем аналогичные изделия других брендов.

Косозубая рейка

Она отвечает за перемещение по вертикали и горизонтали. Косозубая рейка устойчива к нагрузкам и позволяет обрабатывать заготовки на максимальной скорости. Это существенно повышает производительность труда и экономит время.





Шариковинтовые пары

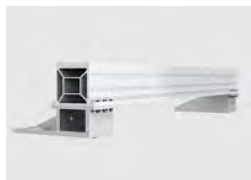
Агрегат оборудован современными ШВП от тайваньской компании ТВІ, которые отвечают за перемещение лазерной головки по оси Z. Они устойчивы к нагрузкам и позволяют повысить точность обработки. Благодаря этому изделия отличаются повышенным качеством и повторяемостью. Также ШВП позволяют изготавливать детали сложной формы в кратчайшие сроки.



Станина

Она является основой конструкции и имеет порталную структуру. Для максимальной устойчивости станина была оснащена поперечной балкой, которая повышает её виброустойчивость и тем самым повышает качество резки. Кроме того, балка снижает нагрузку на узлы станка, тем самым увеличивая срок их службы.

В процессе производства станина проходит термообработку в специальной печи. Данная операция позволяет снять нагрузку металла и повышает его прочность более чем на 20%. Благодаря этому повышается качество реза и увеличивается срок службы агрегата.



Портал

Это один из важнейших узлов станка. Изготавливаются его из авиационного алюминия. Это особый сплав, который намного легче и прочнее алюминия. Его использование снижает нагрузку на узлы агрегата, а также увеличивает срок службы конструкции. Также портал позволяет повысить качество реза. Материал устойчив к нагрузкам и не деформируется даже при механических воздействиях.



Лазерный источник

Резка материала выполняется лазерным источником RAYCUS. Он отличается повышенной прочностью, мощностью и устойчив к поломкам. Благодаря ему станок работает стабильно и без сбоев даже в самых тяжёлых условиях. Чтобы повысить производительность труда, внутри источника установлена система кондиционирования. Она охлаждает элементы и позволяет работать без остановки на протяжении длительного времени.



Сервомоторы LEADSHINE


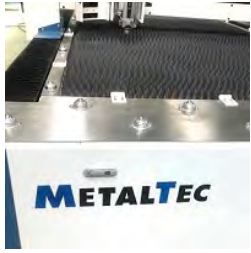
За работу станка отвечают новейшие сервомоторы LEADSHINE нового поколения. Они отличаются повышенной точностью, надёжностью и устойчивостью к нагрузкам. Благодаря им станок работает стабильно даже в самых тяжёлых условиях.

Планетарный редуктор

Оптоволоконный лазерный станок MetalTec 1530C (1500W) оборудован планетарным редуктором нового поколения от известного японского бренда NIDEC/SHIMPO. Его главные достоинства:

- высокая мощность и производительность;
- стабильная работа даже в самых тяжёлых условиях;
- повышенный КПД;
- минимальный вес;
- не нуждается в допобслуживании.

Система работает стабильно и позволяет справляться даже с самыми сложными задачами в кратчайшие сроки.

	<h3>Стойка управления</h3> <p>За управления оптоволоконным лазерным станком MetalTec 1530C (1500 W) отвечает специальная стойка, которая интегрирована в конструкцию агрегата. Система отличается надёжностью и интуитивно понятным интерфейсом, за счёт чего подходит даже неопытным специалистам. Удобный Wi-Fi пульт позволяет управлять станком в ручном режиме. Она облегчает работу и снижает риск поломки.</p>
	<h3>Игольчатый стол</h3> <p>Стол состоит из огромного количества ламелей, которые имеют зубчатую форму. Такая структура снижает износ и увеличивает ресурс станка. Когда ламели выработывают свой ресурс, их изготавливаются прямо на станке.</p>

Технические характеристики:

Рабочая зона (X x Y), мм - 1530 x 3050 (+ сменный стол 1530 x 3050)

Вид охлаждения – Чиллер

Направляющие по осям X / Y / Z - HIWIN - 30 / 20 / 15 мм (квадратного сечения)

Передача по осям X / Y - Двухприводные зубчатые шестерня-рейка Garretson

Передача по оси Z - Шарико-винтовая пара TBI (Тайвань)

Датчик высоты - Автоматический

Система управления - RU CUT V.2 (NESTING)

Поддерживаемые форматы файлов - CAD, CorelDRAW, plt, AI, dxf

Смазка - Централизованная система смазки

Редуктор - SHIMPO – NIDEC (Япония)

Электрокомпоненты - SCHNEIDER (Франция)

Точность позиционирования, мм - $\pm 0,03$

Точность повторного позиционирования, мм - $\pm 0,02$

Ускорение - до 1G

Напряжение, В - 380

Частота тока, Гц - 50

Гарантия на станок - 2 года

Лазер:

Тип лазера - Оптоволоконный лазер

Режущая голова - METALTEC CH 3000

Производитель лазера - RAYCUS

Мощность лазера, Вт - 1500

Длина волны лазера, нм - 1070

Срок работы лазера, ч - до 100 000

Гарантия на лазерный источник - 2 года

Двигатели:

Двигатели по осям X, Y, кВт - Серводвигатель Leadshine 1,3 / 1 кВт (Тайвань)

Двигатель по оси Z, кВт - Серводвигатель Leadshine 0,4 кВт (Тайвань)

Резка:

Максимальная толщина резки, мм (углеродистая сталь) - 14

Максимальная скорость резки, м/мин - До 30

Максимальная скорость холостого хода, м/мин - До 100

Минимальная ширина резки, мм - 0,12

Габаритные размеры:

Длинна, мм - 4400

Ширина, мм - 2200

Высота, мм - 1600

Вес, кг - 3500

MetalTec 1530C (3000W) оптоволоконный лазерный станок для резки металла с ручной сменой рабочих столов



Назначение

Оптоволоконный лазерный станок MetalTec 1530C (3000W) предназначен для лазерной обработки металла. Обработка производится методом резки по плоскости. Станок волоконной лазерной резки представляет собой высокотехнологичное оборудование, сочетающее технологии лазерной резки и точного механизма с ЧПУ. Станок успешно применяется в металлообрабатывающей промышленности, благодаря высокой точности обработки, а также наилучшему качеству получаемых изделий.

Конструктивные особенности



ЦЕЛЬНОСВАРНАЯ СТАНИНА

Наши станки лазерной резки имеют порталную структуру с литой поперечной балкой. Вся структура имеет высокую прочность, и в отличие от консольных моделей, обеспечивает стабильную работу. При производстве, станина станка проходит термическую обработку для снятия напряжения металла. Благодаря этому удается добиться жесткости конструкции, а вследствие чего и безупречной точности обработки.



ПОРТАЛ ИЗ АВИАЦИОННОГО АЛЮМИНИЯ

Литая алюминиевая балка портала, имеет меньший вес в сравнении со стальной, что значительно уменьшает нагрузку на двигатели и направляющие, продлевая срок их службы. Толстостенный алюминиевый профиль балки портала, имеет избыток жесткости, и не деформируется со временем.



ВЫСОКОТОЧНЫЕ ЛИНЕЙНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ HIWIN (ТАЙВАНЬ)

Станок по всем осям оснащен квадратными линейными направляющими и каретками компании HIWIN (Тайвань) сечением 25 мм. За счет повышенной устойчивости и жесткости обеспечивают высокую точность перемещения портала по осям X, Y, Z. Достигается высокая точность обработки и долговечность работы станка без потери точностных параметров.

КОСОЗУБАЯ РЕЙКА YUC (ТАЙВАНЬ) ПО ОСЯМ X И Y

Для перемещения по осям X и Y на станке используется шестерня и косозубая рейка. Это решение позволяет добиться высоких скоростных показателей без потери точности обработки.



ВЫСОКОПРЕЦИЗИОННЫЕ ШАРИКО-ВИНТОВЫЕ ПАРЫ TWI (ТАЙВАНЬ)

За счет полного исключения люфта обеспечивается высокоточное перемещение лазерной головки по оси Z при выполнении обработки по программе с использованием ЧПУ сложных изделий с высокой степенью точности.



СТОЙКА УПРАВЛЕНИЯ + WIFI ПУЛЬТ Д/У

Стойка управления интегрирована в конструкцию станка. Она отличается простотой, надежностью, и интуитивной панелью управления. Компьютер управляется ОС Windows.

Удобный и эргономичный WIFI пульт управления, предназначен для управления станком в ручном режиме и на удалении от стойки управления. Значительно облегчает работу оператора во время настройки станка, а также снижает риск повреждения оборудования в процессе обработки.



ЛАЗЕРНЫЙ ИСТОЧНИК

Станок оснащен лазерным источником компании RAYCUS (Китай). Это всемирно известный и признанный лидер в области производства лазеров, что подтверждает безупречную и безотказную работу.

Компания является одним из самых крупных поставщиков лазеров различного назначения по всему миру.

В лазерном излучателе установлена система кондиционирования для охлаждения электрокомпонентов.





ЛАЗЕРНАЯ ГОЛОВКА METALTEC CH3000 (АВТОФОКУС)

Станок оснащён лазерной головкой METALTEC, с автономным контроллером слежения за расстоянием от поверхности листа до лазерной головки, который позволяет обрабатывать неровные поверхности, а встроенная система водяного охлаждения обеспечивает стабильную работу лазерной головки.

- Лазерная головка с системой автоматической фокусировки.
- Лазерная головка с системой преодоления препятствий SAFE 360.



ВЫСОКОТОЧНЫЕ СЕРВОДВИГАТЕЛИ LEADSHINE (ТАЙВАНЬ)

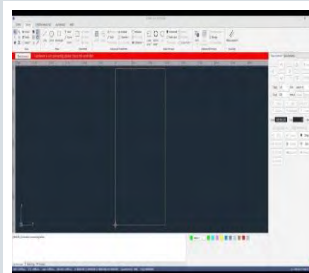
Для перемещения по всем осям в комплектацию станка включены промышленные серводвигатели LEADSHINE (Тайвань), точность и надежность которых обеспечивает бесперебойную работу и стабильно высокое качество выпускаемой продукции.

ПЛАНЕТАРНЫЙ РЕДУКТОР NIDEC/SHIMPO (ЯПОНИЯ)

Преимущества планетарного редуктора SHIMPO (ЯПОНИЯ):

- Большие удельные мощности при обеспечении высокой нагрузочной способности и минимальных габаритах привода;
- Более высокий КПД;
- Облегченная конструкция - вдвое компактней и легче редукторов других видов.

Не требуют обслуживания в процессе эксплуатации.



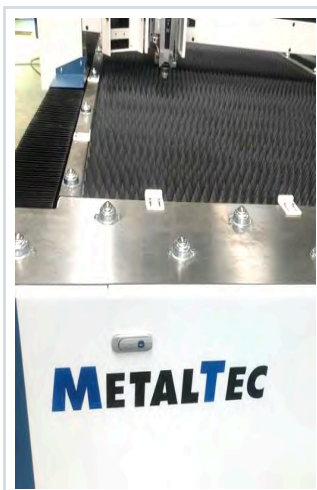
ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ RU CUT V2 (SC2000 NESTING)

Простое и удобное программное обеспечение на русском языке, имеет CAD и CAM модули, поддерживает импорт основных типов файлов: DXF. AI. PLT. CAD. AutoCAD, CorelDRAW, plt, AI, dxf. т. д.



ПРОМЫШЛЕННЫЙ ЧИЛЛЕР

Автоматический чиллер для охлаждения излучателей лазерных станков. Чиллер позволяет непрерывно охлаждать лазерную систему, предотвращая от перегрева лазерный источник, лазерную головку. Регулировка температуры осуществляется в автоматическом режиме.



ИГОЛЬЧАТЫЙ СТОЛ

Рабочее пространство станка представляет собой набор из металлических ламелей по всей длине стола. Ламели имеют зубчатую форму, что снижает их износ. После выработки ресурса, ламели изготавливаются на станке.

Технические характеристики:

Модель1530C (3000W)

Рабочая зона (X x Y), мм1530 x 3050 (+ сменный стол 1530 x 3050)

Вид охлажденияЧиллер

Направляющие по осям X / Y / ZHIWIN - 30 / 20 / 15 мм (квадратного сечения)

Передача по осям X / YДвухприводные зубчатые шестерня-рейка Garretson

Передача по оси ZШарико-винтовая пара TBI (Тайвань)

Датчик высотыАвтоматический

Система управленияRU CUT V.2 (NESTING)

Поддерживаемые форматы файловCAD, CorelDRAW, plt, AI, dxf

СмазкаЦентрализованная система смазки

РедукторSHIMPO – NIDEC (Япония)

ЭлектрокомпонентыSCHNEIDER (Франция)

Точность позиционирования, мм± 0,03

Точность повторного позиционирования, мм± 0,02

Ускорениедо 1G

Напряжение, В380

Частота тока, Гц50

Гарантия на станок2 года

Лазер:

Тип лазераОптоволоконный лазер

Режущая головаMETALTEC CH 3000

Производитель лазераRAYCUS

Мощность лазера, Вт3000

Длина волны лазера, нм1070

Срок работы лазера, чдо 100 000

Гарантия на лазерный источник2 года

Двигатели:

Двигатели по осям X, Y, кВтСерводвигатель Leadshine 1,3 / 1 кВт (Тайвань)

Двигатель по оси Z, кВтСерводвигатель Leadshine 0,4 кВт (Тайвань)

Резка:

Максимальная толщина резки, мм (углеродистая сталь)20

Максимальная скорость резки, м/минДо 30

Максимальная скорость холостого хода, м/минДо 100

Минимальная ширина резки, мм0,12

Габаритные размеры:

Длина, мм4400

Ширина, мм2200

Высота, мм1600

Вес, кг3500

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: mcj@nt-rt.ru || сайт: <https://metaltec.nt-rt.ru/>