

# Лазеры оптоволоконные по металлу 1530BL (MAX-1000W), 1530BL (RECI-1000W)

## Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Саранск (8342)22-96-24  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

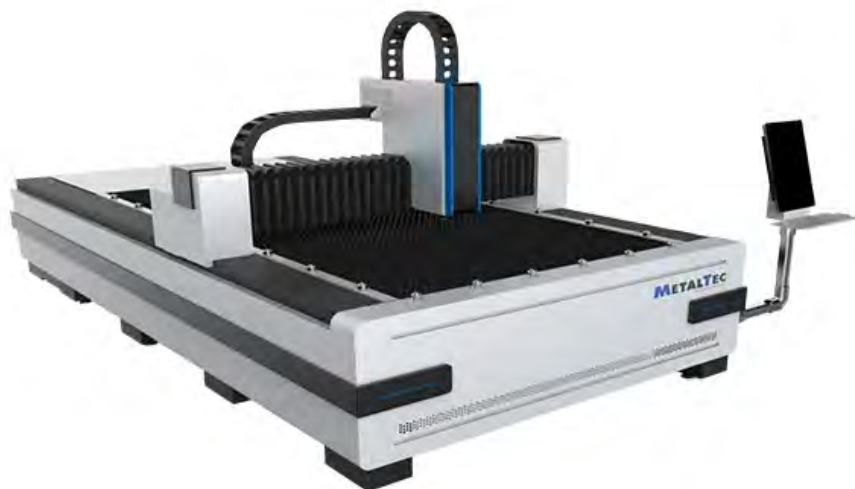
Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: [mcj@nt-rt.ru](mailto:mcj@nt-rt.ru) || сайт: <https://metaltec.nt-rt.ru/>

# Оптоволоконный лазерный станок для резки металла MetalTec 1530 BL (MAX-1000 W)



## НАЗНАЧЕНИЕ:

Лазерный станок MetalTec 1530 BL предназначен для лазерной обработки металла. Обработка производится методом резки по плоскости. Станок волоконной лазерной резки представляет собой высокотехнологичное оборудование, сочетающее технологии лазерной резки и точного механизма с ЧПУ. Станок успешно применяется в металлообрабатывающей промышленности, благодаря высокой точности обработки, а также наилучшему качеству получаемых изделий.

## Конструктивные особенности

	<p><b>ЦЕЛЬНОСВАРНАЯ СТАНИНА</b></p> <p>Наши станки лазерной резки имеют порталную структуру, литу прочность, и в отличие от консольных моделей, обеспечивает с При производстве, станина станка проходит термическую обраб этому удастся добиться жесткости конструкции, а в следствии и</p>
	<p><b>ПОРТАЛ ИЗ АВИАЦИОННОГО АЛЛЮМИНИЯ</b></p> <p>Литая алюминиевая балка портала, имеет меньший вес в сравн нагрузку на двигатели и направляющие, продлевая срок их служ портала, имеет избыток жесткости, и не деформируется со врем</p>
	<p><b>ВЫСОКОТОЧНЫЕ ЛИНЕЙНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ LAPPINGS (T</b></p> <p>Станок по всем осям оснащен квадратными линейными направл (Тайвань) сечением 20 мм. За счет повышенной устойчивости и перемещения портала по осям X, Y, Z. Достигается высокая точ потери точностных параметров.</p>



### **ВЫСОКОПРЕЦИЗИОННЫЕ ШАРИКОВИНТОВЫЕ ПАРЫ ТВ1 (**

За счет полного исключения люфта обеспечивается высокоточное выполнение обработки по программе с использованием ЧПУ сл



### **КОСОЗУБАЯ РЕЙКА ПО ОСЯМ X И Y**

Для перемещения по осям X и Y на станке используется шестерня, чтобы добиться высоких скоростных показателей без потери точности



### **ПЛАНЕТАРНЫЙ РЕДУКТОР NIDEC/SHIMPO (ЯПОНИЯ)**

Преимущества планетарного редуктора SHIMPO (ЯПОНИЯ):

Большие удельные мощности при обеспечении высокой нагрузки

Более высокий КПД;

Облегченная конструкция - вдвое компактней и легче редуктора

Не требуют обслуживания в процессе эксплуатации



### **ЛАЗЕРНЫЙ ИСТОЧНИК**

Станок оснащен лазерным источником компании «МАХРОТОН» лидеры в области производства лазеров, что подтверждает без сомнения Компания является одним из самых крупных поставщиков лазерных источников. В лазерном излучателе установлена система кондиционирования



### **ЛАЗЕРНАЯ ГОЛОВКА WEIHONG / TONY LASER (КИТАЙ)**

Станок оснащён лазерной головкой Weihong / Tony laser, с автон обрабатывать неровные поверхности, а встроенная система вод лазерной головки. Лазерная головка с системой ручной фокусир



### **ВЫСОКОТОЧНЫЕ СЕРВОДВИГАТЕЛИ WEIHONG (КИТАЙ)**

Для перемещения по всем осям в комплектацию станка включе точность и надежность которых обеспечивает бесперебойную р продукции.

Двигатели по осям X, Y – 0,75 кВт

Двигатель по оси Z – 0,4 кВт



### **СТОЙКА УПРАВЛЕНИЯ + WIFI ПУЛЬТ Д/У**

Стойка управления интегрирована в конструкцию станка. Она о панелью управления. Компьютер управляется ОС Windows.

Удобный и эргономичный пульт управления, предназначен для облегчает работу оператора во время настройки станка, а также обработки.



### **ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ WEIHONG (КИТАЙ)**

Простое и удобное программное обеспечение на русском языке основных типов файлов: DXF. AI. PLT. CAD. AutoCAD, CorelDRA



### **АСПИРАЦИОННАЯ УСТАНОВКА**

Станок укомплектован пылеулавливающим агрегатом, что явля станкам других производителей.



### **ПРОМЫШЛЕННЫЙ ЧИЛЛЕР WAN XIN DA**

Автоматический чиллер для охлаждения излучателей лазерных Чиллер позволяет непрерывно охлаждать лазерную систему, пр лазерную головку. Регулировка температуры осуществляется в

Рабочая зона (X × Y), мм	1500 × 3000
Тип лазера	Оптоволоконный лазер
Режущая голова	WEIHONG / TONY LASER (Китай)
Производитель лазера	MAXPHOTONICS
Мощность лазера, Вт	1000
Длина волны лазера, нм	1070
Срок работы лазера, ч	До 100 000
Вид охлаждения	Чиллер WAN XIN DA (Китай)
Направляющие по осям X, Y, Z	LAPPINGS (Тайвань) – 20 мм (квадратного сечения)
Передача по осям X, Y	Зубчатые шестерня – рейка YUC (Тайвань)
Передача по оси Z	Шарико-винтовая пара TBI (Тайвань)
Двигатели по осям X, Y, кВт	Серводвигатель Weihong (Китай) – 0,75 кВт
Двигатель по оси Z, кВт	Серводвигатель Weihong (Китай) – 0,4 кВт
Датчик высоты	Автоматический (Weihong (Китай))
Система управления	Weihong (Китай)
Поддерживаемые форматы файлов	CAD, CoreIDRAW, plt, AI, dxf
Смазка	Централизованная система смазки
Максимальная толщина резки, мм (углеродистая сталь)	10
Максимальная скорость резки, м/мин	До 30
Максимальная скорость холостого хода, м/мин	До 100
Редуктор	NIDEC - SHIMPO (Япония)
Электрокомпоненты	SCHNEIDER (Франция)
Точность позиционирования, мм	± 0,03
Точность повторного позиционирования, мм	± 0,02
Ускорение	до 1 G
Минимальная ширина резки, мм	0,12
Напряжение, В	380
Частота тока, Гц	50
Гарантия на лазерный источник	1 год
Гарантия на станок	1 год

#### **Габаритные размеры (оборудование в сборе):**

Длина, мм	4700
Ширина, мм	2200
Высота, мм	1600
Вес (в сборе), кг	2000

# Оптоволоконный лазерный станок для резки металла MetalTec 1530 В (RECI-1000 W)



## Назначение

Лазерный станок MetalTec 1530 В предназначен для лазерной обработки металла. Обработка производится методом резки по плоскости. Станок волоконной лазерной резки представляет собой высокотехнологичное оборудование, сочетающее технологии лазерной резки и точного механизма с ЧПУ. Станок успешно применяется в металлообрабатывающей промышленности, благодаря высокой точности обработки, а также наилучшему качеству получаемых изделий.

## Конструктивные особенности



### ЦЕЛЬНОСВАРНАЯ СТАНИНА

Наши станки лазерной резки имеют порталную структуру, литую поперечную балку, вся структура имеет высокую прочность, и в отличие от консольных моделей, обеспечивает стабильную работу. При производстве, станина станка проходит термическую обработку для снятия напряжения металла. Благодаря этому удается добиться жесткости конструкции, а в следствии и безупречной точности обработки.



### ПОРТАЛ ИЗ АВИАЦИОННОГО АЛЮМИНИЯ

Литая алюминиевая балка портала, имеет меньший вес в сравнении со стальной, что значительно уменьшает нагрузку на двигатели и направляющие, продлевая срок их службы. Толстостенный алюминиевый профиль балки портала, имеет избыток жесткости, и не деформируется со временем.



### ВЫСОКОТОЧНЫЕ ЛИНЕЙНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ LAPPINGS (ТАЙВАНЬ)

Станок по всем осям оснащен квадратными линейными направляющими и каретками компании «LAPPINGS» (Тайвань) сечением 30 мм. За счет повышенной устойчивости и жесткости обеспечивают высокую точность перемещения портала по осям X, Y, Z. Достигается высокая точность обработки и долговечность работы станка без потери точностных параметров.



### ВЫСОКОПРЕЦИЗИОННЫЕ ШАРИКОВИНТОВЫЕ ПАРЫ ТВІ (ТАЙВАНЬ)

За счет полного исключения люфта обеспечивается высокоточное перемещение лазерной головки по оси Z при выполнении обработки по программе с использованием ЧПУ сложных изделий с высокой степенью точности.



### КОСОЗУБАЯ РЕЙКА ПО ОСЯМ X И Y

Для перемещения по осям X и Y на станке используется шестерня и косозубая рейка. Это решение позволяет добиться высоких скоростных показателей без потери точности обработки.



### ПЛАНЕТАРНЫЙ РЕДУКТОР NIDEC/SHIMPO (ЯПОНИЯ)

Преимущества планетарного редуктора SHIMPO (ЯПОНИЯ):

Большие удельные мощности при обеспечении высокой нагрузочной способности и минимальных габаритах привода;

Более высокий КПД;

Облегченная конструкция - вдвое компактней и легче редукторов других видов;

Не требуют обслуживания в процессе эксплуатации



### ЛАЗЕРНЫЙ ИСТОЧНИК

Станок оснащен лазерным источником компании «RECI»(Китай). Это всемирно известные и признанные лидеры в области производства лазеров, что подтверждает безупречная и безотказная работа.

Компания является одним из самых крупных поставщиков лазеров различного назначения по всему миру.

В лазерном излучателе установлена система кондиционирования для охлаждения электрокомпонентов.



### ЛАЗЕРНАЯ ГОЛОВКА RAYTOOLS (ШВЕЙЦАРИЯ)

Станок оснащён лазерной головкой Raytools, с автономным контроллером высоты BCS100, который позволяет обрабатывать неровные поверхности, а встроенная система водяного охлаждения обеспечивает стабильную работу лазерной головки. Лазерная головка с системой ручной фокусировки.



### **ВЫСОКОТОЧНЫЕ СЕРВОДВИГАТЕЛИ DELTA (ТАЙВАНЬ)**

Для перемещения по всем осям в комплектацию станка включены промышленные серводвигатели DELTA (Тайвань), точность и надежность которых обеспечивает бесперебойную работу и стабильно высокое качество выпускаемой продукции.  
Двигатели по осям X, Y – 0,75 кВт  
Двигатель по оси Z – 0,4 кВт



### **СТОЙКА УПРАВЛЕНИЯ + WIFI ПУЛЬТ Д/У**

Стойка управления интегрирована в конструкцию станка. Она отличается простотой, надежностью, и интуитивной панелью управления. Компьютер управляется ОС Windows. Удобный и эргономичный пульт управления, предназначен для управления станком в ручном режиме. Значительно облегчает работу оператора во время настройки станка, а также снижает риск повреждения оборудования в процессе обработки.



### **ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ CYPONE**

Простое и удобное программное обеспечение на русском языке, имеет CAD и CAM модули, поддерживает импорт основных типов файлов: DXF. AI. PLT. CAD. AutoCAD, CorelDRAW, plt, AI, dxf. т. д.



### **АСПИРАЦИОННАЯ УСТАНОВКА**

Станок укомплектован пылеулавливающим агрегатом, что является несомненным преимуществом по отношению к станкам других производителей.



### **ПРОМЫШЛЕННЫЙ ЧИЛЛЕР WAN XIN DA**

Автоматический чиллер для охлаждения излучателей лазерных станков. Чиллер позволяет непрерывно охлаждать лазерную систему, предотвращая от перегрева лазерный источник, лазерную головку. Регулировка температуры осуществляется в автоматическом режиме.



### **УДАЛЕНИЕ ОТХОДОВ РЕЗКИ**

Станок укомплектован палетами, для удаления из под станка мелких отходов резки / изделий мелкого размера. Удобная рукоятка, позволяет быстро извлечь паллету из-под станка, и так же быстро установить ее обратно.

Рабочая зона (X × Y), мм	1500 × 3000
Тип лазера	Оптоволоконный лазер
Режущая голова	Raytools BT240S
Производитель лазера	RECI
Мощность лазера, Вт	1000
Длина волны лазера, нм	1070
Срок работы лазера, ч	До 100 000
Вид охлаждения	Чиллер WAN XIN DA (Китай)
Направляющие по осям X, Y, Z	LAPPINGS (Тайвань) – 25 мм (квадратного сечения)
Передача по осям X, Y	Двухприводные зубчатые шестерня – рейка YUC (Тайвань)
Передача по оси Z	Шарико-винтовая пара TBI (Тайвань)
Двигатели по осям X, Y, кВт	Серводвигатель DELTA (Япония) – 0,75 кВт
Двигатель по оси Z, кВт	Серводвигатель DELTA (Япония) – 0,4 кВт
Датчик высоты	Автоматический (BCS 100)
Система управления	CYPONE (FSCUT 1000)
Поддерживаемые форматы файлов	CAD, CoreIDRAW, plt, AI, dxf
Смазка	Централизованная система смазки
Максимальная толщина резки, мм (углеродистая сталь)	10
Максимальная скорость резки, м/мин	До 30
Максимальная скорость холостого хода, м/мин	До 100
Редуктор	NIDEC - SHIMPO (Япония)
Электрокомпоненты	SCHNEIDER (Франция)
Точность позиционирования, мм	± 0,03
Точность повторного позиционирования, мм	± 0,02
Ускорение	до 1 G
Минимальная ширина резки, мм	0,12
Напряжение, В	380
Частота тока, Гц	50
Гарантия на лазерный источник	2 года
Гарантия на станок	2 года

#### **Габаритные размеры (оборудование в сборе):**

Длина, мм	4700
Ширина, мм	2200
Высота, мм	1600
Вес (в сборе), кг	2000

## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Саранск (8342)22-96-24  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: [mcj@nt-rt.ru](mailto:mcj@nt-rt.ru) || сайт: <https://metaltec.nt-rt.ru/>